

OIL MANAGEMENT SOLUTIONS

Surface & Sludge Removal • Fume Purification

Soluzioni per la gestione e
la depurazione dell'olio industriale



CATALOGO/CATALOGUE 01/26

ERRECI SRL

ERRECI SAL

SISTEMI PER PRODURRE



Col prendere possesso della merce,
l'acquirente accetta incondizionatamente
tutte le condizioni generali di vendita.

La gestione corretta dei fluidi di processo e la manutenzione degli impianti rappresentano elementi fondamentali per garantire l'efficienza, l'affidabilità e la durata delle macchine utensili.

Questo catalogo presenta una gamma completa di apparecchiature dedicate al trattamento e alla depurazione dei fluidi lubrorefrigeranti, nonché ai sistemi di aspirazione e pulizia destinati all'ambiente di lavoro e alle macchine stesse.

La linea comprende:

Skimmer per la separazione e la rimozione degli oli superficiali;

Aspirafanghi e truccioli per la raccolta e la filtrazione dei residui solidi e dei fanghi di lavorazione;

Aspirafumi e sistemi di captazione delle nebbie oleose per la depurazione dell'aria nei reparti produttivi;

Unità per la pulizia interna ed esterna delle macchine utensili, volte al mantenimento delle condizioni ottimali di funzionamento.

Tutti i sistemi sono progettati per integrarsi facilmente negli impianti esistenti, assicurando massima efficienza operativa, riduzione dei tempi di fermo macchina e prolungamento della vita utile dei fluidi e dei componenti meccanici.

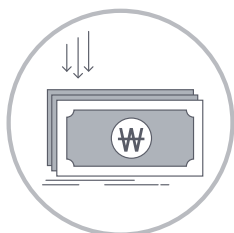
L'obiettivo è fornire strumenti affidabili e performanti per supportare i processi produttivi nel rispetto delle normative ambientali e delle esigenze di sostenibilità industriale.



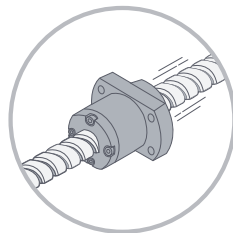
[Scarica il listino prezzi aggiornato](#)

Benefici

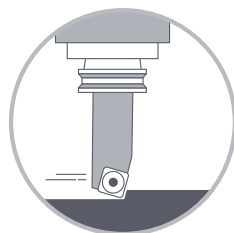
Risparmio sui costi / Miglioramento della qualità della lavorazione /
Estensione della durata della macchina / Miglioramento ambientale



Risparmi
Riduzione dei costi del refrigerante
(acquisto e smaltimento) Riduzione dei
costi di attrezzaggio Riduzione dei costi
di manutenzione della macchina
(Tubazione del refrigerante e usura
della pompa)



Estensione della durata della
macchina Minima penetrazione di
trucioli nel sistema di
raffreddamento e nelle guide di
scorrimento della macchina



Migliore qualità di lavorazione
(precisione, rugosità) maggiore
produttività



Miglioramento ambientale
Odore rimosso
Crescita batterica ridotta Prevenzione
delle malattie della pelle e delle
malattie respiratorie

Erreci, grazie alla sua esperienza e competenza nel settore, offre soluzioni tecniche evolute e personalizzate, garantendo qualità, affidabilità e supporto continuo per il miglioramento delle performance produttive

Maschine per aspirazione fumi e nebbie oleose

pagina 4

- linea aspirazione elettrostatica
- linea aspirazione meccanica
- linea aspirazione centrifuga

Skimmer per estrazione oli guida

pagina 12

- oil skimmer
- aspirazione trucioli e fanghi

Purificazione del lubrorefrigerante

pagina 21

- skimmer oil compatta
- skimmer olio con misurazione ph
- rimozione trucioli dal pezzo
- rimozione della polvere di ghisa dalle vasche

Olio da taglio

pagina 30

Pulizia interna della macchina utensile

pagina 31

Influenza della nebbia d'olio:

1. Effetti sul corpo umano

Le particelle in sospensione di dimensioni comprese tra 0,3 e 0,5 micron possono penetrare nel sistema respiratorio e provocare danni alla salute degli operatori. La presenza di nebbia d'olio nell'ambiente di lavoro aumenta il rischio di infortuni dovuti a superfici scivolose e alla contaminazione dell'aria respirata.

2. Impatto sulla produttività

L'accumulo di nebbia d'olio non rimossa tempestivamente può compromettere le prestazioni complessive del sistema produttivo. Un'efficace captazione e filtrazione della nebbia consente di: favorire la dissipazione termica delle apparecchiature; minimizzare i tempi di fermo e ottimizzare la continuità operativa degli impianti.

3. Impatto ambientale e spreco di risorse

La dispersione in atmosfera di nebbia d'olio contenente polveri e particolati nocivi comporta rischi di inquinamento ambientale e spreco di risorse. L'adozione di sistemi di riciclaggio e recupero dell'olio consente di ridurre l'impatto ambientale e di ottimizzare il consumo di materie prime.

I sistemi filtrazione per nebbie oleose possono rimuovere e purificare circa il 99% delle sostanze nocive negli ambienti di lavorazione, proteggendo la salute dei lavoratori e prolungando la durata delle attrezzature. La serie OMP è attualmente il prodotto più utilizzato nel campo della depurazione delle nebbie oleose. È progettata per catturare nebbie oleose, nebbie d'acqua o polveri generate durante i processi di lavorazione. Attraverso un sistema di intercettazione e filtrazione multistadio, (primo filtro interno blocca particelle di olio misto a fumi) e rimuove le sostanze nocive recuperando materiali riciclabili come i fluidi da taglio, il secondo filtro esterno con una purificazione fine che scarica aria purificata conforme agli standard ambientali.

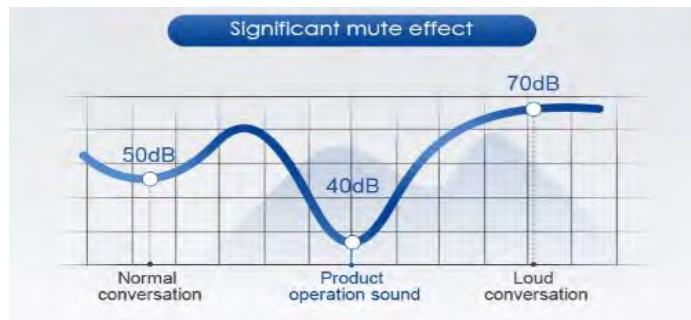


Filtro HEPA esterno

Realizzato con un materiale filtrante in fibra di vetro importato e feltro coalescente per nebbie oleose importato, questo filtro HEPA esterno presenta un design a doppio strato ripiegato per una maggiore area di filtrazione e un'altissima precisione (fino a 0,02 micron). Cattura efficacemente le particelle submicroniche bypassate dai filtri primari, consentendo una purificazione profonda delle nebbie oleose. L'aria purificata soddisfa i rigorosi standard sulle emissioni ed è sicura per lo scarico diretto nell'ambiente.

Filtro in cotone incorporato

Filtro in cotone incorporato, in fibra sintetica resistente alle alte temperature e ignifugo, con bassa resistenza all'aria, eccellente traspirabilità, prestazioni stabili e resistenza chimica superiore. Funzionamento a lungo termine ad alte temperature senza invecchiamento, eccellente stabilità dimensionale per depuratori professionali di nebbie oleose. Non combustibile, non propagante la fiamma e auto estinguente. Questo accessorio è adatto per macchine utensili CNC, torni generici, centri di lavoro e altri collettori di nebbie oleose.



Filtri di ricambio superiore
HEPA per macchine a
centrifuga che meccanica

Filtri di ricambio inferiore



MODELLO ASPIRAZIONE ELETTROSTATICHE



Modello	20E.HT	30ED.HT	30EL.HT	40E.HT	60E.HT
Dimensioni	690×590 ×540	1000×560 ×540	1091.5x 553.5x581	1030×680 ×690	1350×680 ×690
Air Volume(m3/h)	1000	1500	1500	3000	3500
n° di campi elettr.	1	1	2	2	2
numero filtri	2	2	2	2	2
eff. purificazione	99%	99%	99	99	99
voltaggio	220V	220V	220V	220V	380V
potenza motore	180W	240W	240W	420W	700W
Ø aspirazione (mm)	150	200	150	200	200
frequenza	50/60HZ	50/60HZ	50/60HZ	50/60HZ	50/60HZ
rumorosità (dB)	55	58	61	65	75

Caratteristiche del prodotto:

Il campo elettrico composito elettrostatico ad alta e bassa tensione viene utilizzato per!raccolgere efficacemente particelle di dimensioni superiori a 0,1 µm

Ha le funzioni di raccolta e purificazione delle nebbie oleose e dei fumi oleosi, con!un tasso di purificazione superiore al 97%

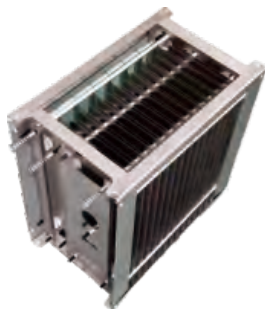
La protezione di sicurezza intelligente multicanale garantisce un'efficienza di purificazione ottimale!nei purificatori di nebbie oleose

Design del campo elettrico in acciaio inossidabile, più resistente

Lo spegnimento automatico all'apertura della porta garantisce una maggiore sicurezza nei purificatori di nebbie oleose!Campo di applicazione:!Adatto per la raccolta delle nebbie oleose



- **Standard del Motore**
Motore interamente in rame, classe di protezione IP55, motore ad alta efficienza energetica di classe F, flusso d'aria a vortice, aspirazione potente, qualità affidabile, prestazioni stabili.



- **Campo elettrico**
Design interamente in acciaio inossidabile, resistente e duraturo. Realizzato con acciaio inossidabile e materiali in lega di alluminio aeronautico, lavorazione di precisione, materiali riciclabili, elettrodi dentellati, design silenzioso, alta efficienza e basso consumo energetico.

MODELLO Aspiratore meccanico di nebbia d'olio



Modello	20D.HT	30D.HT	40D.HT	60D.HT	80D.HT
Dimensioni	560×430 ×750	590×470 ×880	620×470 ×880	650×510 ×930	720×510 ×930
Air Volume(m3/h)	1080	1400	1900	2500	3300
eff. purificazione	99%	99%	99%	99%	99%
voltaggio	380V	380V	380V	380V	380V
potenza motore	90W	125W	160W	250W	500W
Frequenza	50/60HZ	50/60HZ	50/60HZ	50/60HZ	50/60HZ
ø aspirazione (mm)	125	125	125	150	200
rumorosità (dB)	55	58	61	65	75
Filtro inf	MD20.HT	MD30.HT	MD40.HT	MD60.HT	MD80.HT
Filtro sup.	HP-300.HT	HP-335.HT	HP-335.HT	HP-350.HT	HP-380.HT

Vantaggi dei sistemi filtrazione per nebbie oleose serie OMP:

Qualità superiore: funzionamento silenzioso e senza vibrazioni, lega di alta qualità, fosfatazione per la prevenzione della ruggine e verniciatura a spruzzo di plastica superficiale. Installazione semplice: opzioni di montaggio verticale, orizzontale e invertito, installazione diretta su macchine utensili

o staffe, facile installazione e smontaggio.

Sicurezza operativa: sistema di protezione con interruttore automatico, funzionamento senza scintille e senza rischi di alta tensione, design durevole che riduce al minimo i componenti vulnerabili.

Facilità di manutenzione

sostituzione del filtro senza sforzo (accessibile anche quando collegato ai tubi di raccolta), manutenzione sicura, bassi costi di manutenzione.

La serie OMP è attualmente il prodotto più utilizzato nel campo della depurazione delle nebbie oleose. È progettata per catturare nebbie oleose, nebbie d'acqua o polveri generate durante i processi di lavorazione.

Attraverso un sistema di intercettazione e filtrazione multistadio, rimuove le sostanze nocive recuperando materiali riciclabili come i fluidi da taglio. Infine, scarica aria purificata conforme agli standard ambientali.

La gamma e le caratteristiche tecniche della linea OMP:

da 1080 m3 /h fino a 3300 m3/h tutta la linea a 380V- con certificazione CE

MODELLO Collettore centrifugo di nebbia d'olio



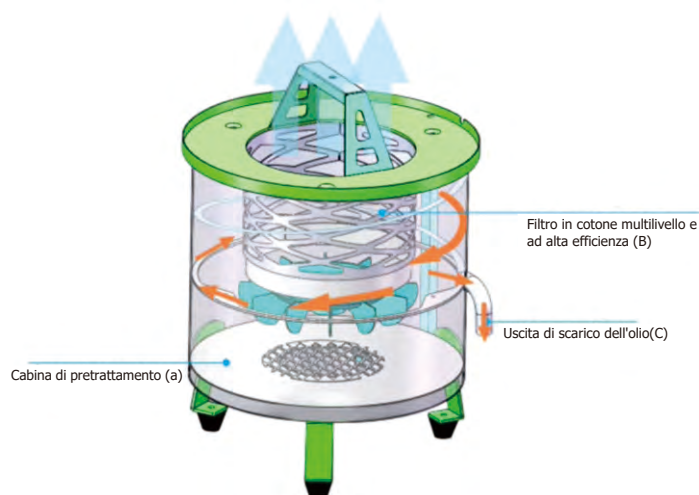
	20Y.HT	30Y.HT	40Y.HT	
Modello				
Dimensioni	560×330× 730	580×350× 750	590×360× 870	
Air Volume(m3/h)	1200	1500	2000	
eff. purificazione	99%	99%	99%	
voltaggio	380V	380V	380V	
potenza motore	370W	550W	750W	
Frequenza	50/60HZ	50/60HZ	50/60HZ	
ø aspirazione (mm)	125	125	150	
rumorosità (dB)	60	65	70	
Filtro sup.	HP-300.HT	HP-335.HT	HP-350.HT	

Principio del prodotto del collettore centrifugo di nebbia d'olio

Adatto per lavorazioni meccaniche idrosolubili e a base di olio, grandi quantità di nebbie oleose e fumi intensi. È adatto per la raccolta e la purificazione di nebbie oleose idrosolubili provenienti da varie macchine utensili. Le caratteristiche del prodotto sono dimensioni ridotte, elevato volume d'aria, elevata efficienza di purificazione, bassa rumorosità, lunga durata dei materiali di consumo e bassi costi di sostituzione. Per condizioni di lavoro con fumi oleosi ad alta concentrazione, è possibile selezionare un post-filtro ad alta efficienza, con una precisione di filtrazione che può raggiungere i 0,2 micron per una purificazione efficace. È uno strumento efficace per risparmiare energia e ridurre le emissioni, migliorare l'ambiente di lavoro e riciclare le risorse.

Vantaggi del prodotto

1. Dimensioni ridotte, basso consumo energetico e grande volume d'aria. Il design della struttura centrifuga rende il prodotto compatto e consente di risparmiare spazio di installazione. La bassa resistenza della macchina per nebbie oleose consente un maggiore volume d'aria a parità di potenza erogata, garantendo efficienza energetica e prestazioni elevate.
2. Elevata efficienza di filtrazione. Il prodotto è dotato di filtro in cotone e filtro ad alta efficienza nella parte posteriore della struttura centrifuga per garantire precisione ed efficienza di filtrazione. Poiché la struttura centrifuga è progettata come pretrattamento, è possibile ottenere una maggiore efficienza di purificazione abbinando successivamente un filtro in cotone. Rispetto al tradizionale filtro in cotone per nebbie oleose, il filtro in cotone richiesto è inferiore e il costo è inferiore.



A: l'aria aspirata attorno alle macchine utensili verrà aspirata nella camera di pretrattamento sul fondo del prodotto. Grazie alla forza centrifuga prodotta dalla turbina rotante e all'effetto accelerante del principio di coalescenza, la nebbia d'olio può essere facilmente dissipata.

B: il filtro in cotone multilivello e ad alta efficienza riesce ad intercettare e catturare anche le particelle inquinanti più piccole, impedendone il rilascio **C:** Lo speciale tubo di scarico dell'olio è progettato per restituire l'olio alle macchine utensili per il riutilizzo.

Soluzioni sostenibili per la gestione dei fluidi da taglio e delle acque reflue

La sfida dell'industria moderna

Molte aziende manifatturiere devono affrontare:

- Costi elevati di trattamento delle acque reflue
- Frequenti sostituzioni di fluidi da taglio deteriorati
- Problemi legati a odori sgradevoli, batteri e allergie cutanee
- Impatti ambientali dovuti a oli esausti e fluidi contaminati
- La combinazione di questi fattori compromette l'efficienza, la salute dei lavoratori e la sostenibilità ambientale.

Cosa succede quando il fluido da taglio si deteriora?

- Odori sgradevoli e putrefazione
- Proliferazione batterica (bassi livelli di pH)
- Allergie cutanee e rischio per la salute degli operatori
- Ridotta durata degli utensili e qualità di lavorazione compromessa
- Costi alti per smaltimento e sostituzione
- Danni ambientali e scarichi contaminati
-

La nostra soluzione: tecnologia per un'industria più pulita •

Proponiamo attrezzature avanzate per:

Eliminare i batteri anaerobici e gli oli di scarto

Ridurre odori, allergie e deterioramento

Prolungare la vita utile di utensili e refrigerante

Diminuire i costi annuali di manutenzione e smaltimento **Benefici ambientali ed economici**

Riduzione delle acque reflue e dell'olio esausto

Minor consumo di fluido da taglio

Ambiente di lavoro più sicuro e salubre Meno sprechi, più sostenibilità ROI rapido grazie alla riduzione dei costi operativi

Campi di applicazione

Officine meccaniche e tornerie

Settore automotive

Produzione di stampi e componenti metallici

Qualsiasi azienda con impianti CNC o lavorazioni a umido

Perché scegliere noi

Competenza tecnica e attenzione alla sostenibilità

Soluzioni scalabili, adatte a ogni dimensione aziendale

Supporto post-vendita e assistenza tecnica

Insieme, per un'industria più efficiente e responsabile.



Model	S240R	S330R
misura basetta mm	110 x130	110 x130
Altezza	360 mm	430 mm
Altezza Max	480 mm	580 mm
Altezza Minima i lavoro	90 mm	70 mm
Altezza massima di lavoro	210 mm	220 mm
Nastro ricambio		
Tubo di scola optional	PARTS18	PARTS18
vaschetta separatore optional	PARTS22	PARTS22

Nuovo disoleatore professionale attivo, grazie alla girante posizionata sotto al nastro, si genera un vortice e tutto il lubrificante viene mosso e mandato verso il nastro di raccolta.

Velocità tempo e intervalli variabili con controller. Tutta la linea ha una regolazione dell'altezza grazie all'asta telescopica dentata.

Facile installazione, senza nessuna modifica della macchina utensile.

Possono essere trasformate da canale di scarico in tubo di scarico ed aggiunta la vaschetta di separazione fine.

L'utilizzo di un dispositivo di scrematura dell'olio offre un metodo semplice e affidabile per ridurre al minimo la contaminazione dell'olio nel fluido di lavorazione dei metalli e quindi migliorare le prestazioni delle macchine utensili CNC.

Un cattivo odore, o "odore del lunedì mattina" è di solito il primo segno che una colonia batterica si è formata nel serbatoio del refrigerante.

Possono aiutare ad aumentare gli intervalli di sostituzione del refrigerante, ridurre un ambiente pericoloso per gli operatori da fumi non necessari e del refrigerante contaminato.



Trasformare il disoleatore con tubo di scola, per tutte le versioni sia a piedistallo che fissa



Separatore del refrigerante di scarico

Display

Monitoraggio della temperatura del lubrificante

20°C

【senza temperatura】

→ visualizza il tempo di lavoro

12'00

• Display con indicazione/stato OS



pulizia mattutina

Premendo il pulsante, il mattino successivo il lubrificante viene pulito



Durata
Tempo di corsa e fase di riposo, 5 modalità

- Durata corsa 10 min – riposo 50 min
- Durata corsa 20 min – riposo 40 min
- Durata corsa 30 min – riposo 30 min
- Durata corsa 20 min – riposo 40 min
- Durata corsa 50 min – riposo 10 min

Rotation set

Timer

6h: OFF dopo 6 ore
12h: OFF dopo 12 ore

- ∞ : operazione continua

Power ON/OFF



GUARDA
IL
VIDEO



MODELLO OS



Model	S240	S330
misura basetta mm	110 x130	110 x130
asta telescopica	360 fino 480	430 fino a 580
Altezza	360 mm	430 mm
Altezza Max	480 mm	580 mm
Altezza Minima i lavoro	90 mm	70 mm
Altezza massima di lavoro	210 mm	220 mm
Nastro di ricambio	KTS210XL	KTS280XL
Tubo di scola optional	PARTS18	PARTS18
vaschetta separatore optional	PARTS22	PARTS22

Nuovo disoleazione professionale attivo, grazie alla girante posizionata sotto al nastro, si genera un vortice e tutto il lubrificante viene mosso e mandato verso il nastro di raccolta.
Velocità variabile per un funzionamento rapido ed efficiente direttamente dallo skimmer
Deve essere posizionata sul fondo della vasca tramite la basetta

Controllo manuale
Regolazione continua della velocità
tramite l'interruttore rotante



Fig. 1

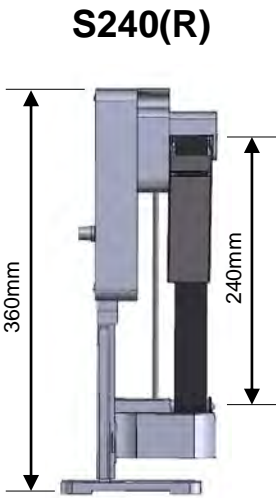


Fig.2

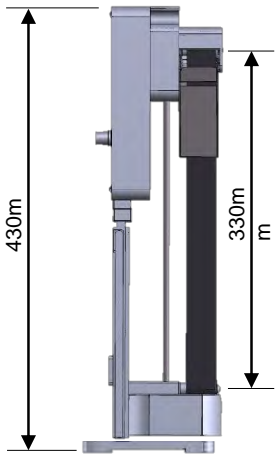


Fig.3

Fig. 1 leggere macchie olio
Fig.2 Standard
Fig.3 Molto sporco



S240(R)



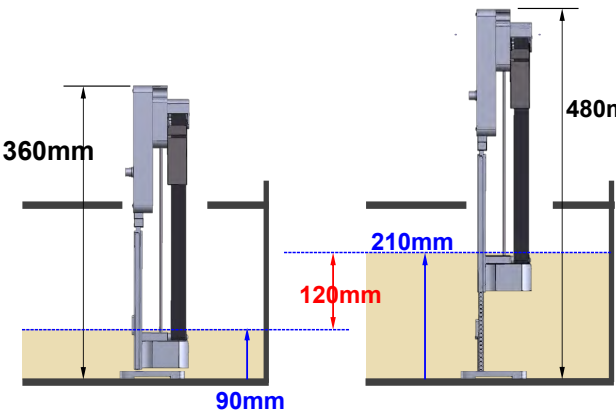
S330(R)



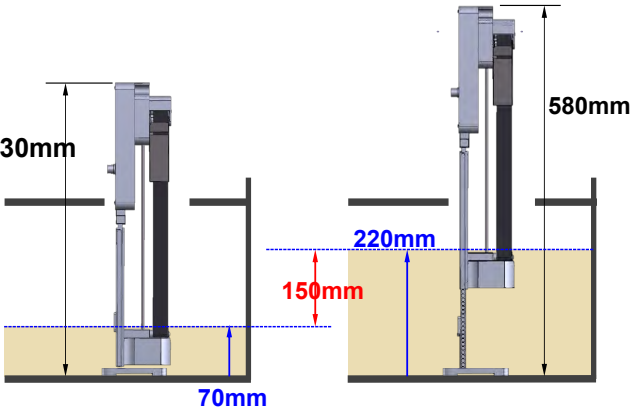
GUARDA
IL
VIDEO



Informazioni tecniche per il modello **240**



Informazioni tecniche per il modello **330**



MODELLO OS -F



Model	F330 F330R	F450 F450R
Corsa mm	120 mm	150 mm
profondità mm	20 a 140 mm	100 a 250 mm
Altezza	420 mm	540 mm
Altezza Max	570 mm	580 mm
Altezza Minima i lavoro	20 mm	100 mm
Altezza massima di lavoro	140 mm	250 mm
nastro di ricambio	KTS280XL	KTS380XL
Tubo di scola optional	PARTS18	PARTS18
vaschetta separatore optional	PARTS22	PARTS22

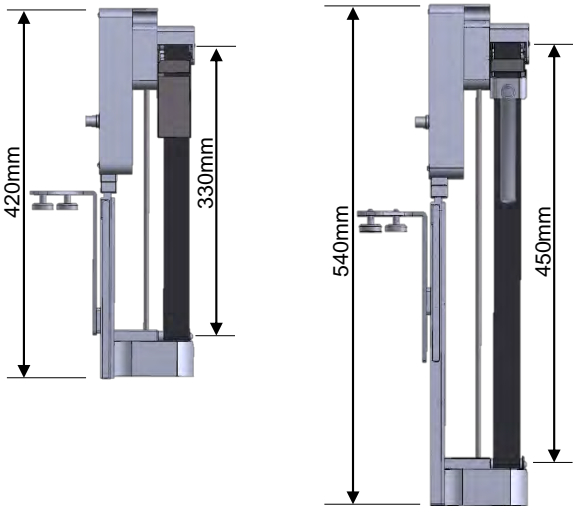
Nuovo disoleatore professionale attivo, grazie alla girante posizionata sotto al nastro, si genera un vortice e tutto il lubrificante viene mosso e mandato verso il nastro di raccolta.

Velocità tempo e intervalli variabili con controller. Tutta la linea ha una regolazione dell'altezza grazie all'asta telescopica dentata.

Fissata sul parte superiore della vasca, facile istallazione con tre calamite per vasche profonde

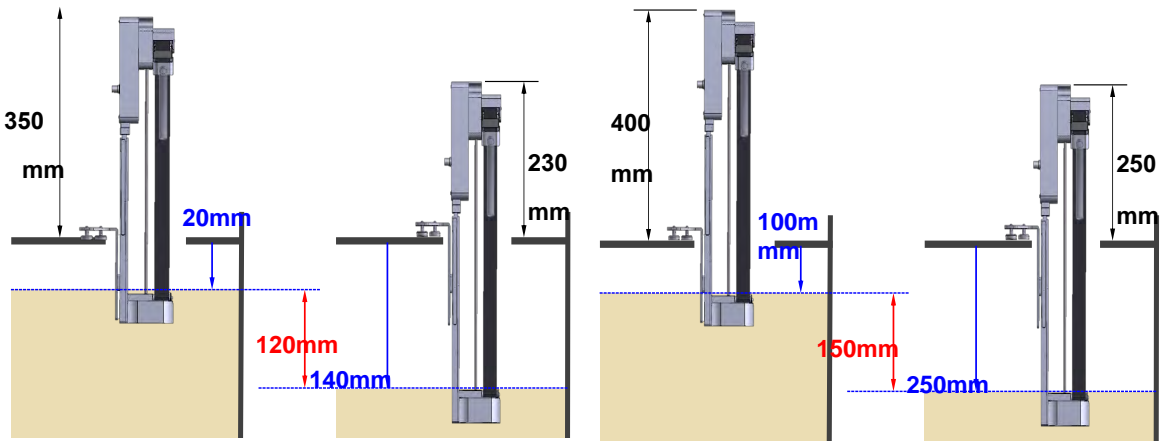
F330(R)

F450(R)



Informazioni tecniche per il modello 330

Informazioni tecniche per il modello 450





Model: BEST-MINI	HC.BM01	HC.BM01C
Size:	530x350x640 mm	
Pump start pressure:	3 Kg	
Oil filter barrel capacity	16 L	
Processing flow:	0-30 liters/per min	
Pannello di controllo	Optionals	serie
Dispositivo all'ozono	Optionals	serie
Disp. di rimozione dell'olio	Optionals	serie
Net weight:	29 kg	

Progettata per l'efficienza industriale. Compatta, potente, ecologica.

Funzionalità principali:

Compatta per la **filtrazione di base** e lo **skimming dell'olio di scarto** da refrigeranti e fluidi da taglio.

Rispetto agli skimmer per olio convenzionali, BEST-MINI è progettata per:

- ✓ Gestire volumi maggiori di olio esausto
- ✓ Essere facile da installare
- ✓ Funzionare senza materiali di consumo
- ✓ Offrire un'operatività immediata con una semplice connessione a una fonte d'aria (attrezzatura CNC o compressore)

Vantaggi operativi e ambientali:

Separazione economica dell'olio di scarto dai refrigeranti

Nessun materiale di consumo: manutenzione minima, zero sprechi

Alimentazione ad aria compressa, senza elettronica complessa

Prodotto conforme agli **obiettivi ESG**: sostenibilità, economia circolare e riduzione delle carbon tax **Modularità e aggiornamenti disponibili**

BEST-MINI è progettata per crescere con le esigenze del cliente, può essere fornita con :

Purificatore di ozono per la sterilizzazione e la riduzione dei batteri

Pannello di controllo: per un utilizzo più preciso e automatizzato

Dispositivo avanzato di rimozione dell'olio: per una separazione olio-acqua ancora più efficiente

BEST-MINI optionals



1-Pannello di controllo

È possibile impostare il tempo di azione e arresto in modo che il fluido da taglio rimanga fermo e l'olio estraneo galleggi e possa essere rimosso. Capacità di alimentazione 110 V/220 V CA 60/50 Hz

2-Dispositivo di rimozione dell'olio

Estrarre la chiazza di olio dal serbatoio interno nel serbatoio dell'olio esausto per separarla nuovamente per ridurre il contenuto di umidità. (Questa parte opzionale deve essere acquistata insieme al pannello di controllo.)

3-Dispositivo all'ozono

L'ozono ha l'effetto di sterilizzazione, deodorizzazione, ecc. e può migliorare efficacemente l'odore del fluido da taglio. (Questa parte opzionale deve essere acquistata insieme al pannello di controllo.)



GUARDA
IL
VIDEO





Model: BEST-1	HC.BS01 Macchina BEST-1	HC.BS01PH macchina +OPTIONALS
Size:	520x410x880 mm	
Net weight:	45 kg	
Capacity of macchine:	35L	
Voltage:	110V /220V/ 50Hz/60Hz	
Power consumption:	1 KWH in 24 h	
Filter:	0.4mm	
Pump flow:	-30 liters/per min	
Pump caliber:	3/8"	
Machine outlet diameter:	1"	
Ozone value: OPTIONAL		500mg/h

Unità multifunzionale avanzata che rivoluziona la gestione dei fluidi da taglio, andando ben oltre le capacità degli skimmer per olio tradizionali.

Con un solo sistema, puoi:

- Filtrare l'olio da taglio
- Eseguire lo **skimming dell'olio esausto**
- **Sterilizzare batteri e contaminanti** grazie al purificatore all'ozono
- **Monitorare e mantenere il pH** ideale del fluido

Il cuore innovativo di BEST-1 è il **purificatore all'ozono**(OPTIONAL), che elimina:

- Batteri anaerobici responsabili della putrefazione
- Microrganismi invisibili ai filtri tradizionali
- Contaminanti che compromettono la stabilità del fluido

Questo permette di **ridurre drasticamente la frequenza di sostituzione del refrigerante**, migliorando l'efficienza e l'impatto ambientale delle lavorazioni. Sostenibilità integrata.

BEST-1 non è solo una macchina efficiente. È un passo avanti verso:

- L'economia circolare nei processi di produzione
- La riduzione delle emissioni e delle carbon tax
- Una gestione responsabile dei rifiuti industriali

Progettata per soddisfare gli **Obiettivi di Sviluppo Sostenibile (SDG)**, BEST-1 contribuisce attivamente a costruire un futuro industriale più verde.



GUARDA
IL
VIDEO



Pannello di controllo - impostazioni automatizzate per coordinare le azioni e intervalli di aspirazione, separazione, scrematura e ozono Processo di generazione

- Collettore dell'olio: aspira il refrigerante e l'olio di scarto dal CNC serbatoio della macchina
- Set di filtri: filtra le impurità e i contaminanti nel liquido di raffreddamento
- Rimuovere l'olio della guida di scorrimento e l'olio dei corpi estranei, ottenere una separazione olio-acqua rapida e completa e ridurre il contenuto d'acqua
- Purificatore di ozono - elimina batteri, muffe o lieviti e purifica il cattivo odore

BEST-1 optionals



PV value detection device (optional)



Floating oil collection seat set (optional)

Rilevamento del pH: rileva automaticamente il valore del pH

Questa macchina ALL in ONE può essere programmata anche nelle ore notturne, per avere un lubro refrigerante completamente pulito ad inizio turno di lavoro.

L'optional del rilevamento del pH, deve essere acquistato al momento dell'ordine.

L'optional set collettori, possono essere acquistati separatamente

Tutte le macchine utensili che utilizzano refrigeranti, possono essere dotate dei nostri sistemi, che consentono:

- Vita più lunga della macchina (guide di scorrimento)
- Vita più lunga degli utensili
- Migliore ambiente di lavoro senza odori sgradevoli
- Migliore vita dell'operatore
- Meno cambi di olio refrigerante

Aspira e pulisce la vasca contenente trucioli e fanghi. L'emulsione mischiata a fanghi e trucioli viene aspirata dalla pompa e, attraverso il grande filtro in tessuto da 120micron, ritorna nella vasca e viene anche ossigenato. Macchina con doppia funzionalità: nella rimozione di trucioli e fanghi subacquei (funzione clean) trucioli fini che galleggiano sulla superficie del refrigerante (funzione skimmer)

Un ambiente di lavoro pulito non è solo un bene per la salute fisica, ma anche per la salute mentale dei dipendenti. Un ambiente di lavoro pulito crea più pace e tranquillità in modo che i dipendenti possano concentrarsi meglio. Inoltre, un luogo di lavoro pulito e ordinato è necessario per un ambiente di lavoro produttivo e salutare.

TIPOLOGIA DI TRUCIOLI/FANGHI

Aluminum / Casting / Brass / Plastic / Grinding / Copper





	KCFM-XC7
Dimensioni	370(L) x 380(W) 800(H) mm
Pressione atmosferica consentita	0.5 ~ 8.3 bar(kgf/cm²)
Pressione raccomandata	1.5 ~ 5.0 bar(kgf/cm²)
Massima consumo aria	540 l/min.
capacità di lubrificazione	90 l/min.
Capacità filtro	7 l
Precisione di filtrazione	400 µm
Grandezza massima pezzi aspirati	Ø2.4 mm
Peso netto	
sacchetti da 100 micron	30 kg
sacchetti da 50 micron	optionals

X-CHIP Aspirare e pulire la vasca contenente trucioli e fanghi.

L'emulsione mischiata a fanghi e trucioli viene aspirata dalla pompa e, attraverso il grande filtro in tessuto da 120micron, ritorna nella vasca ossigenato dal generatore di bolle.

-Macchina con doppia funzionalità: nella rimozione di trucioli e fanghi subacquei (funzione clean)

-trucioli fini che galleggiano sulla superficie del refrigerante (funzione skimmer)

Macchina per il filtraggio dei trucioli, che offre le migliori prestazioni nella rimozione di trucioli e fanghi sott'acqua, trucioli fini che galleggiano sulla superficie del refrigerante.

Un design compatto facile da spostare e utilizzare senza l'utilizzo dell'energia elettrica.

Funziona con aria compressa, Nnn serve interrompere il ciclo di lavoro



Cestello inox e filtri



pompa a membrana ad aria



Generatore di bolle d'aria fini (-) per portare i contaminanti (+) sulla superficie del refrigerante



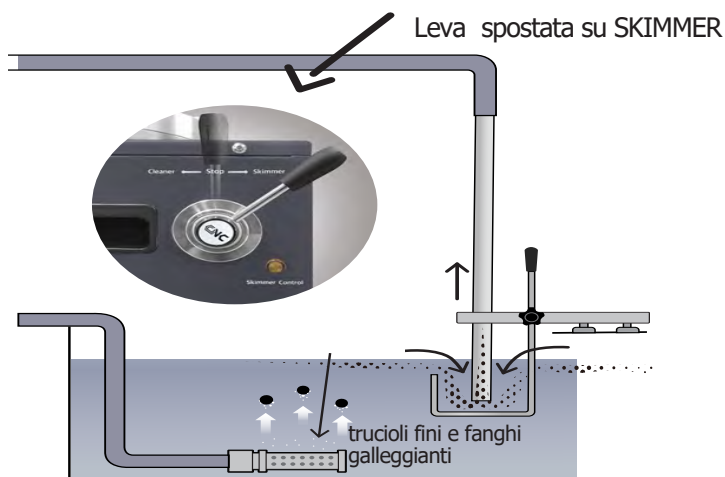
Unità di raccolta che attira rapidamente trucioli fini e contaminanti che galleggiano sulla superficie del refrigerante



GUARDA IL VIDEO



Rimuove completamente trucioli e morchie dal fondo della vasca





Model: FOODIE	HC.BFD	HC.BFDF filtro 190m
Size:	420x600x90	
capacità cestello:	12 L	
Air pressure:	0.5 bar~8.3 bar (7.25 psi~120 psi)	
Pump capacity:	90-180 liters/per min,	
Filtrazione standard:	380 micron	
	-cestello inox Filtrazione	
Net weight:	56 kg	
fine:	180 micron -cestello	

Pulizia intelligente per serbatoi CNC – più efficienza, meno fermo macchina

FOODIE è la nostra soluzione avanzata per la **pulizia automatica dei serbatoi di refrigerante delle macchine CNC**. Progettata per aumentare la produttività e ridurre il lavoro manuale, questa unità:

Rimuove in modo rapido e sicuro **trucioli, morchie e detriti metallici** Pulisce efficacemente il fondo del serbatoio CNC

Consente il **riutilizzo del fluido da taglio pulito**

Riduce i costi di manutenzione e i tempi di fermo macchina

Le sostanze di impurità viene filtrata, Scarti metallici, Residui fangosi

Le impurità vengono trattenute nel cestello

Il lubrificante viene riemesso nella vasca



Il design compatto e mobile permette di operare su più macchine con facilità, mentre il **filtro opzionale ad alta precisione** garantisce una maggiore qualità del riciclo del fluido.

Vantaggi principali

Pulizia rapida e automatica del serbatoio

Recupero del fluido da taglio – meno sprechi

Riduzione della manodopera e degli interventi manuali

Risparmio sui costi di manutenzione e fluidi

Minori tempi di inattività delle macchine

Soluzione ecologica e sostenibile

Caratteristiche tecniche



-cestello per filtrazione fine da 190 micron

-sacchetti da 100 micron

-sacchetti da 50 micron



Model: FOODIE II	HC.FD2	HC.FDC
Size:	75 X 60 X 125	
Front filter bucket:	5.5L	
Air pressure: 0.5 bar~8.3	bar (7.25 psi~120 psi)	
Pump processing capacity:	45-90 liters/per min,	
Voltage:	110V / 60Hz / 220V/ 50Hz Net	
weight: 77	77 kg	
carrello	optional	serie

Soluzione avanzata per la rimozione di micropolveri e fanghi da rettifica e lavorazioni di ghisa

Nel mondo della **lavorazione meccanica di precisione**, la rettifica genera una grande quantità di **fanghi composti da particelle finissime** (micron), tra cui **polvere di ferro e polvere di ghisa**.

FOODIE 2 è la **nuova generazione di sistemi di filtrazione magnetica centrifuga**, progettata per:

- **Separare automaticamente fanghi magnetici e micropolveri**
- Eliminare la necessità di pulizia manuale del serbatoio
- Ridurre i costi di manutenzione e i fermi macchina
- **Estendere la durata del refrigerante**
- Operare facilmente su ruote, con **carrello integrato e scarico liquidi**

Caratteristiche tecniche principali

- Filtro magnetico centrifugo da 5200 Gauss
- Separazione magnetica efficace per polveri di ghisa e fanghi fini
- Filtrazione fino a 5 micron
- Unità mobile con ruote
- Rubinetto di scarico liquidi e contenitore per fanghi integrato

Progettata per la sostenibilità – ESG Ready

Vantaggi competitivi: Elimina la sostituzione del serbatoio / Migliora l'efficienza della produzione / Riduce tempi morti e interventi manuali / Favorisce un ambiente di lavoro più pulito e sicuro / Riduce i costi operativi e ambientali

FOODIE 2 – La risposta definitiva ai fanghi di rettifica. Pulito, sostenibile, efficiente.

1-Filtro grosso anteriore a cestello Con una capacità di 5,5 litri, benna intercetta il particolato di grandi dimensioni come i trucioli di metallo.

2-Filtro dinamico VDF Vortex La filtrazione rimuove fino al 90% delle particelle da 10 µm nel fluido da taglio solu-bile in acqua e l'80% nel fluido da taglio a base di olio. L'effetto ciclone elimina la necessità di sostituire il nucleo del filtro; cioè, non è necessario alcun materiale di consumo. Non si formano bolle in quanto non si fonde con l'aria.

3-Separatore magnetico Il rullo è azionato a motore per migliorare il drenaggio. I metalli magnetici, come il ferro, vengono separati da enormi quantità di polveri o particelle, rendendo il design perfetto per la separazione altamente magnetica in grandi portate.

Il dispositivo genera un campo magnetico estremo fino a 5.000 Gauss, significativamente efficiente nella rimozione di minuscole particelle metalliche.

Passaggio 1 Trucioli e fanghi vengono aspirati attraverso il tubo di ingresso

Passaggio 2 Il particolato di grandi dimensioni rimarrà nel filtro anteriore

Passaggio 3 Il particolato più fine passa nel filtro dinamico a vortice

Passaggio 4 I fanghi vengono filtrati e consegnati al separatore magnetico

Passaggio 5 Il separatore magnetico scarica i fanghi estratti

Passaggio 6 Il refrigerante pulito ritorna nel serbatoio



Effettuare regolarmente la manutenzione del separatore magnetico pulendo i residui di fango che si accumulano attorno al rullo.

Tutte le nostre attrezzature sono strutturate in modo intelligente con una porta d'ingresso apribile che gli utenti possono accedervi in qualsiasi momento.

Carrello fanghi (opzionale)

I fanghi separati dal separatore magnetico verranno scaricati direttamente nel carrello fanghi. Il carrello è in grado di asciugare i fanghi e raccogliere i residui di refrigerante per il riciclo e il riutilizzo.





	6001L.HT
misura	400x 40
pressione min/max	0 / 80 bar
rotazione min/max	1/200 U
Gambo:	ø10mm
Numero ugelli:	5



GUARDA
IL
VIDEO



Utilizzo

- Blocca il tuo PRESSIONANTE con un mandrino con refrigerazione interna
- Assicurati di lasciare escluso dal serraggio la parte n°6 . Non utilizzare mandrini a calettare.
- Se si utilizza un portautensili Weldon, serrare con max 4 Nm.
- Impostazione nella tabella utensili: utensile ø 40 mm, utensile la lunghezza del supporto + 40 mm.
- Funziona a 1-200 giri/min, pressione 0-80 bar
- Abbiamo riscontrato che 1 minuto è sufficiente per eliminare la maggior parte dei trucioli .

Se si dispone di un'area di lavorazione molto ampia, è consigliabile programmare un movimento circolare di base per raggiungere ogni punto.

MODELLO OLIO BLUE



TM.M200-1	TM.M200-1-1L	TM.M200-1-5L
Capacità	1 Lt	5 Lt
tanica palstica con tappo		

Applicazioni:

Per lavorazioni di metallo gravose, di icili, tipo broc-ciatura e foratura profonda.

Utilizzabile per lavorazioni di acciai duttili. acciai al cromo ed al nichelcromo, acciai fusi, al cromo molibdeno. leghe d, nichel. ecc

Proprietà:

Ottime caratteristiche ad alla pressione Lunga durata degli utensili

Elevata precisione dimensionale Eccellente finitura superficiale

MODELLO OLIO RED



TM.M200-2	TM.M200-2-1L	TM.M200-2-5L
Capacità	1 Lt	5 Lt
tanica palstica con tappo		

Applicazioni:

Adatto nelle principali lavorazioni con asportazione di truciolo su alluminio e sue leghe

Proprietà:

Raggiunge ottimi valori a bassa viscosità È conforme alle più stringenti regolamentazioni per la salvaguardia della salute e dell'ambiente Alla stabilità all'ossidazione

Ottime proprietà anti-nebbia Alla lavabilità Buone proprietà di rilascio aria

OIL MANAGEMENT SOLUTIONS

Surface & Sludge Removal • Fume Purification

Soluzioni per la gestione e
la depurazione dell'olio industriale

distributore

