

OIL MANAGEMENT SOLUTIONS

Surface & Sludge Removal • Fume Purification

Soluzioni per la gestione e
la depurazione dell'olio industriale



CATALOGO/CATALOGUE 01/26

ERRECI SRL

La gestione corretta dei fluidi di processo e la manutenzione degli impianti rappresentano elementi fondamentali per garantire l'efficienza, l'affidabilità e la durata delle macchine utensili.

Questo catalogo presenta una gamma completa di apparecchiature dedicate al trattamento e alla depurazione dei fluidi lubrorefrigeranti, nonché ai sistemi di aspirazione e pulizia destinati all'ambiente di lavoro e alle macchine stesse.

La linea comprende:

Skimmer per la separazione e la rimozione degli oli superficiali;

Aspirafanghi e trucioli per la raccolta e la filtrazione dei residui solidi e dei fanghi di lavorazione;

Aspirafumi e sistemi di captazione delle nebbie oleose per la depurazione dell'aria nei reparti produttivi;

Unità per la pulizia interna ed esterna delle macchine utensili, volte al mantenimento delle condizioni ottimali di funzionamento.

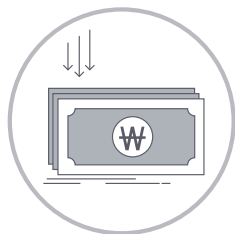
Tutti i sistemi sono progettati per integrarsi facilmente negli impianti esistenti, assicurando massima efficienza operativa, riduzione dei tempi di fermo macchina e prolungamento della vita utile dei fluidi e dei componenti meccanici.

L'obiettivo è fornire strumenti affidabili e performanti per supportare i processi produttivi nel rispetto delle normative ambientali e delle esigenze di sostenibilità industriale.

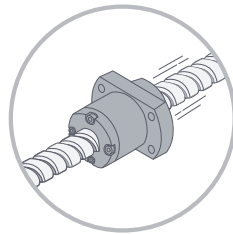
Erreci, grazie alla sua esperienza e competenza nel settore, offre soluzioni tecniche evolute e personalizzate, garantendo qualità, affidabilità e supporto continuo per il miglioramento delle performance produttive

Benefici

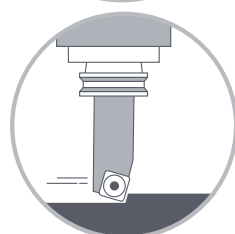
Risparmio sui costi / Miglioramento della qualità della lavorazione /
Estensione della durata della macchina / Miglioramento ambientale



Risparmi
Riduzione dei costi del refrigerante
(acquisto e smaltimento) Riduzione dei
costi di attrezzaggio Riduzione dei
costi di manutenzione della macchina
(Tubazione del refrigerante e usura
della pompa)



Estensione della durata della
macchina Minima penetrazione di
trucioli nel sistema di raffreddamento
e nelle guide di scorrimento della
macchina



Migliore qualità di lavorazione
(precisione, rugosità) maggiore
produttività



Miglioramento ambientale
Odore rimosso
Crescita batterica ridotta Prevenzione
delle malattie della pelle e delle malattie
respiratorie

MACCHINE ASPIRAZIONE ELETTROSTATICHE



Influenza della nebbia d'olio:

1. Effetti sul corpo umano: particelle di 0,3-0,5 micron possono causare danni alla salute del corpo, depositi di nebbia d'olio nell'area di lavoro, incidenti come infortuni sul lavoro sono soggetti a rischio.
2. Impatto sulla produttività: la nebbia d'olio non viene raccolta in tempo; allo stesso tempo, elimina il calore dell'attrezzatura; riduce i guasti dell'attrezzatura; riduce il numero di tempi di fermo dell'attrezzatura.
3. Spreco di risorse ambientali: se la nebbia d'olio contiene polvere e particelle nocive complesse, si scaricherà naturalmente, causando inquinamento ambientale. Un riciclaggio efficace può risparmiare risorse.
4. Pericolo di incendio: una miscela di nebbia d'olio si deposita sulle pareti, sussistendo potenziali rischi di incendio per l'attrezzatura.
5. Effetti sulle macchine utensili: l'aumento della temperatura nelle macchine utensili provoca l'invecchiamento precoce dell'isolamento dell'impianto elettrico e aumenta il tasso di guasto del sistema.

LINEA ELETTROSTATICA

Caratteristiche del prodotto:

• Il campo elettrico composito elettrostatico ad alta e bassa tensione viene utilizzato per raccogliere efficacemente particelle di dimensioni superiori a $0,1 \mu m$

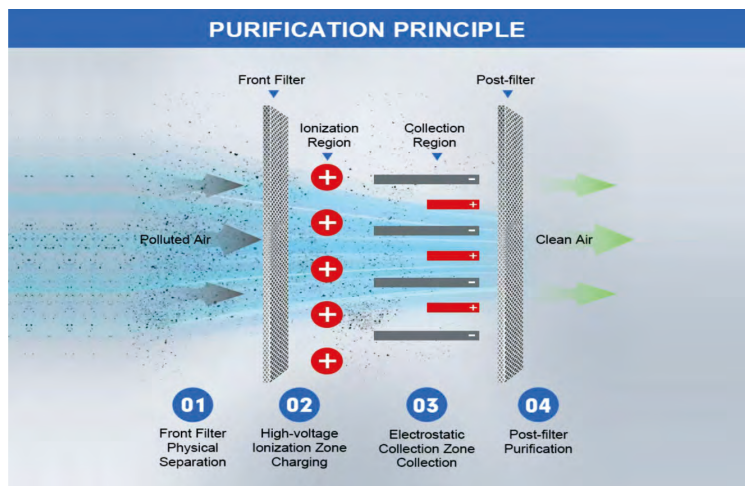
• Ha le funzioni di raccolta e purificazione delle nebbie oleose e dei fumi oleosi, con un tasso di purificazione superiore al 97%

• La protezione di sicurezza intelligente multicanale garantisce un'efficienza di purificazione ottimale nei purificatori di nebbie oleose

• Design del campo elettrico in acciaio inossidabile, più resistente

• Lo spegnimento automatico all'apertura della porta garantisce una maggiore sicurezza nei purificatori di nebbie oleose

Campo di applicazione: Adatto per la raccolta delle nebbie oleose



FILTRAZIONE ELETTROSTATICA DI

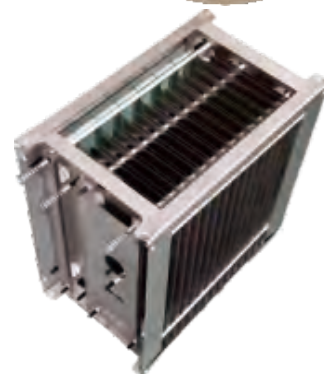
Standard del Motore

Motore interamente in rame, classe di protezione IP55, motore ad alta efficienza energetica di classe F, flusso d'aria a vortice, aspirazione potente, qualità affidabile, prestazioni stabili.

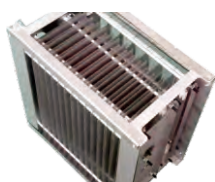


Campo elettrico

Design interamente in acciaio inossidabile, resistente e duraturo. Realizzato con acciaio inossidabile e materiali in lega di alluminio aeronautico, lavorazione di precisione, materiali riciclabili, elettrodi dentellati, design silenzioso, alta efficienza e basso consumo energetico.



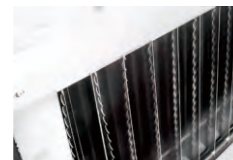
01 visualizzazione dei dettagli



02 crittografia a chip a bassa tensione. assorbimento del fumo più forte e veloce, effetto caduta



03 design silenzioso. progettato per uno spazio tranquillo



04 filo di molibdeno. Migliore qualità, più resistente e durevole

Filtro in cotone incorporato

Filtro in cotone incorporato, in fibra sintetica resistente alle alte temperature e ignifugo, con bassa resistenza all'aria, eccellente traspirabilità, prestazioni stabili e resistenza chimica superiore. Funzionamento a lungo termine ad alte temperature senza invecchiamento, eccellente stabilità dimensionale per depuratori professionali di nebbie oleose. Non combustibile, non propagante la fiamma e autoestinguente. Questo accessorio è adatto per macchine utensili CNC, torni generici, centri di lavoro e altri collettori di nebbie oleose.



ELECTROSTATIC OIL MIST COLLECTOR



Model	20E .HT	30ED.HT	30EL.HT
Air Volume(m ³ /h)	850	950	1100
Dimension (mm)	705*553.5*566	714*653.5*689 1	1091.5*553.5*581
Number of Electric	1	2	2
Field Number of Filter	2		2
Purification Efficiency	99%	99%	99%
Voltage	380V	220V/380V	220V/380V
Power	180W	240W	240W
Suction Caliber(mm)	ø150	ø150	ø150
Frequency	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz
Nosie(dB)	55	58	58



Model	40E.HT	60E.HT
Air Volume(m ³ /h)	1100	1500
Dimension (mm)	1040*651.5*697	1416.5*651.5*697
Number of Electric	2	3
Field Number of Filter	2	2
Purification Efficiency	99%	99%
Voltage	220V/380V	220V/380V
Power	420W	700W
Suction Caliber(mm)	ø200	ø200
Frequency	50/60Hz	50/60Hz
Nosie(dB)	60	60



DUAL PURIFICATION OIL MIST INSIDE AND OUTSIDE

Give you a healthy work environment

Filter bucket + drawer filter cotton

EXTERNAL FILTER BUCKET

Wide pleat depth purification

DRAWER FILTER COTTON

Block large particles of oil mist smoke



I sistemi filtrazione per nebbie oleose possono rimuovere e purificare circa il 99% delle sostanze nocive negli ambienti di lavorazione, proteggendo la salute dei lavoratori e prolungando la durata delle attrezzature.

La serie OMP è attualmente il prodotto più utilizzato nel campo della depurazione delle nebbie oleose. È progettata per catturare nebbie oleose, nebbie d'acqua o polveri generate durante i processi di lavorazione.

Attraverso un sistema di intercettazione e filtrazione multistadio, (primo filtro interno blocca particelle di olio misto a fumi) e rimuove le sostanze nocive recuperando materiali riciclabili come i fluidi da taglio, il secondo filtro esterno con una purificazione fine che scarica aria purificata conforme agli standard ambientali.

Vantaggi dei sistemi filtrazione per nebbie oleose serie OMP:

Qualità superiore: funzionamento silenzioso e senza vibrazioni, lega di alta qualità, fosfatazione per la prevenzione della ruggine e verniciatura a spruzzo di plastica superficiale.

Installazione semplice: opzioni di montaggio verticale, orizzontale e invertito, installazione diretta su macchine utensili o staffe, facile installazione e smontaggio.

Sicurezza operativa: sistema di protezione con interruttore automatico, funzionamento senza scintille e senza rischi di alta tensione, design durevole che riduce al minimo i componenti vulnerabili.

Facilità di manutenzione

sostituzione del filtro senza sforzo (accessibile anche quando collegato ai tubi di raccolta), manutenzione sicura, bassi costi di manutenzione.

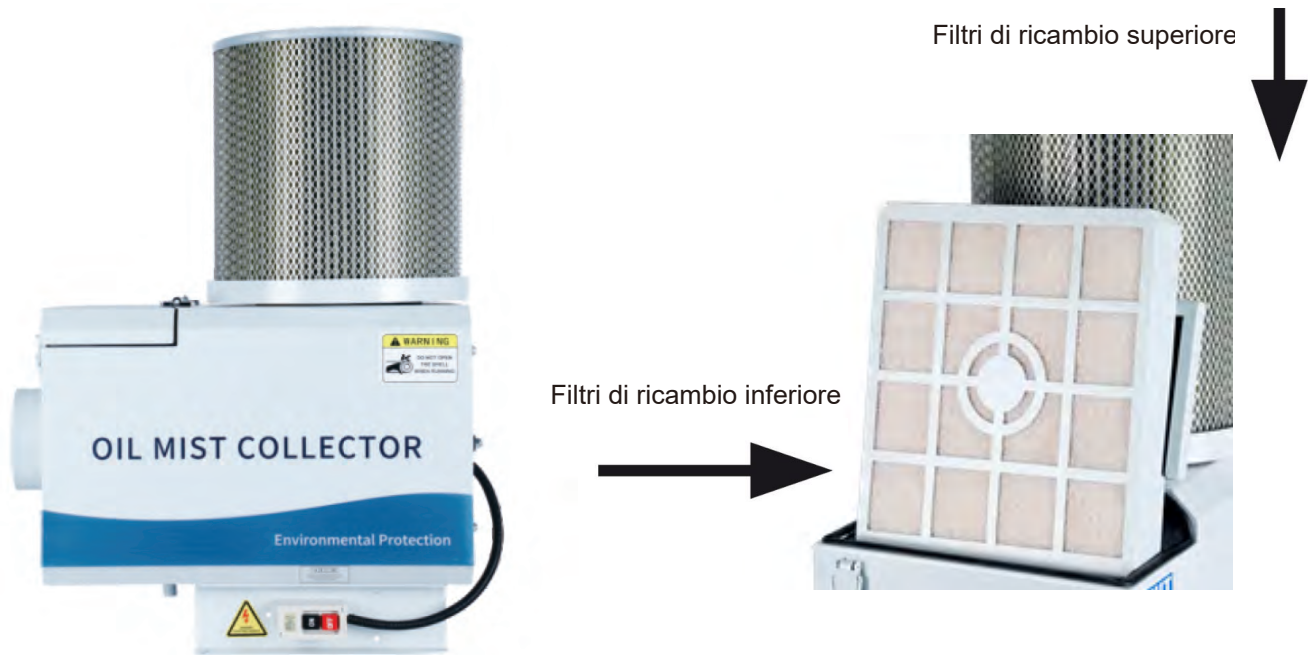
I sistemi filtrazione per nebbie oleose possono rimuovere e purificare circa il 99% delle sostanze nocive negli ambienti di lavorazione, proteggendo la salute dei lavoratori e prolungando la durata delle attrezzature.

La serie OMP è attualmente il prodotto più utilizzato nel campo della depurazione delle nebbie oleose. È progettata per catturare nebbie oleose, nebbie d'acqua o polveri generate durante i processi di lavorazione.

Attraverso un sistema di intercettazione e filtrazione multistadio, rimuove le sostanze nocive recuperando materiali riciclabili come i fluidi da taglio. Infine, scarica aria purificata conforme agli standard ambientali.

La gamma e le caratteristiche tecniche della linea OMP:

da 1080 m3 /h fino a 4000 m3/h tutta la linea a 380V- con certificazione CE



Model	20D.HT	30D.HT	40D.HT	60D.HT	80D.HT
Air Volume(m³/h)	1080	1400	1900	2500	3300
Dimension (mm)	550.5*320*749	618*360*889	648*360*902.5	638*400*937.5	738*405*102
Purification Efficiency	99%	99%	99%	99%	4 99%
Voltage	380V	380V	380V	380V	380V
Moter Power	90W	125W	160W	250W	500W
Frequency	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz
ø aspirazione (mm)	ø125	ø125	ø125	ø150	ø200
Nosie(dB)	55	58	61	65	75
Filtri inferiore	MD20.HT	30D.HT	40D.HT	60D.HT	80D.HT
Filtro HEPA superiore	HP-300.HT	HP-335.HT	HP-335.HT	HP-350.HT	HP-380.HT



Centrifugal Oil Mist Collector

Principio del prodotto del collettore centrifugo di nebbia d'olio

Adatto per lavorazioni meccaniche idrosolubili e a base di olio, grandi quantità di nebbie oleose e fumi intensi. È adatto per la raccolta e la purificazione di nebbie oleose idrosolubili provenienti da varie macchine utensili. Le caratteristiche del prodotto sono dimensioni ridotte, elevato volume d'aria, elevata efficienza di purificazione, bassa rumorosità, lunga durata dei materiali di consumo e bassi costi di sostituzione. Per condizioni di lavoro con fumi oleosi ad alta concentrazione, è possibile selezionare un post-filtro ad alta efficienza, con una precisione di filtrazione che può raggiungere i 0,2 micron per una purificazione efficace. È uno strumento efficace per risparmiare energia e ridurre le emissioni, migliorare l'ambiente di lavoro e riciclare le risorse.

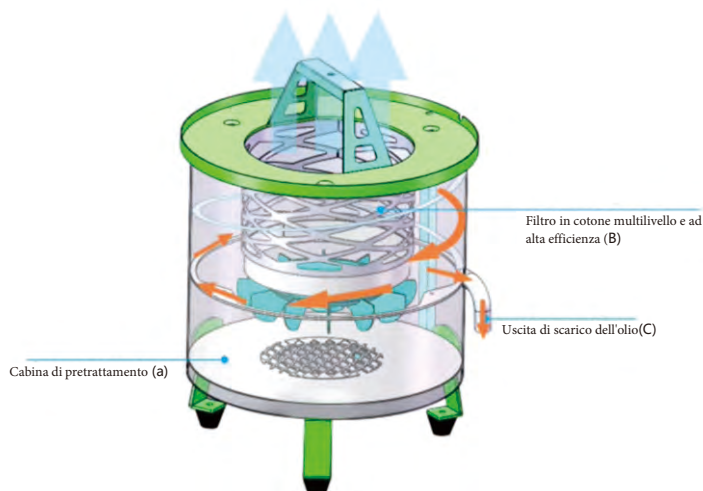
Vantaggi del prodotto

1. Dimensioni ridotte, basso consumo energetico e grande volume d'aria. Il design della struttura centrifuga rende il prodotto compatto e consente di risparmiare spazio di installazione. La bassa resistenza della macchina per nebbie oleose consente un maggiore volume d'aria a parità di potenza erogata, garantendo efficienza energetica e prestazioni elevate.
2. Elevata efficienza di filtrazione. Il prodotto è dotato di filtro in cotone e filtro ad alta efficienza nella parte posteriore della struttura centrifuga per garantire precisione ed efficienza di filtrazione. Poiché la struttura centrifuga è progettata come pretrattamento, è possibile ottenere una maggiore efficienza di purificazione abbinando successivamente un filtro in cotone. Rispetto al tradizionale filtro in cotone per nebbie oleose, il filtro in cotone richiesto è inferiore e il costo è inferiore.

Filtro HEPA esterno

Realizzato con un materiale filtrante in fibra di vetro importato e feltro coalescente per nebbie oleose importato, questo filtro HEPA esterno presenta un design a doppio strato ripiegato per una maggiore area di filtrazione e un'altissima precisione (fino a 0,02 micron). Cattura efficacemente le particelle submicroniche bypassate dai filtri primari, consentendo una purificazione profonda delle nebbie oleose. L'aria purificata soddisfa i rigorosi standard sulle emissioni ed è sicura per lo scarico diretto nell'ambiente.

Model	HP-300.HT	HP-335.HT	HP-350.HT	HP-380.HT
Diameter(mm)	300	335	350	380
High(mm)	300	400	400	500
Filtration accuracy(μm)	0.2-0.5	0.2-0.5	0.2-0.5	0.2-0.5



A:l'aria aspirata attorno alle macchine utensili verrà aspirata nella camera di pretrattamento sul fondo del prodotto.

Grazie alla forza centrifuga prodotta dalla turbina rotante e all'effetto accelerante del principio di coalescenza, la nebbia d'olio può essere facilmente dissipata.

B:il filtro in cotone multilivello e ad alta efficienza riesce ad intercettare e catturare anche le particelle inquinanti più piccole, impedendone il rilascio

C:Lo speciale tubo di scarico dell'olio è progettato per restituire l'olio alle macchine utensili per il riutilizzo.

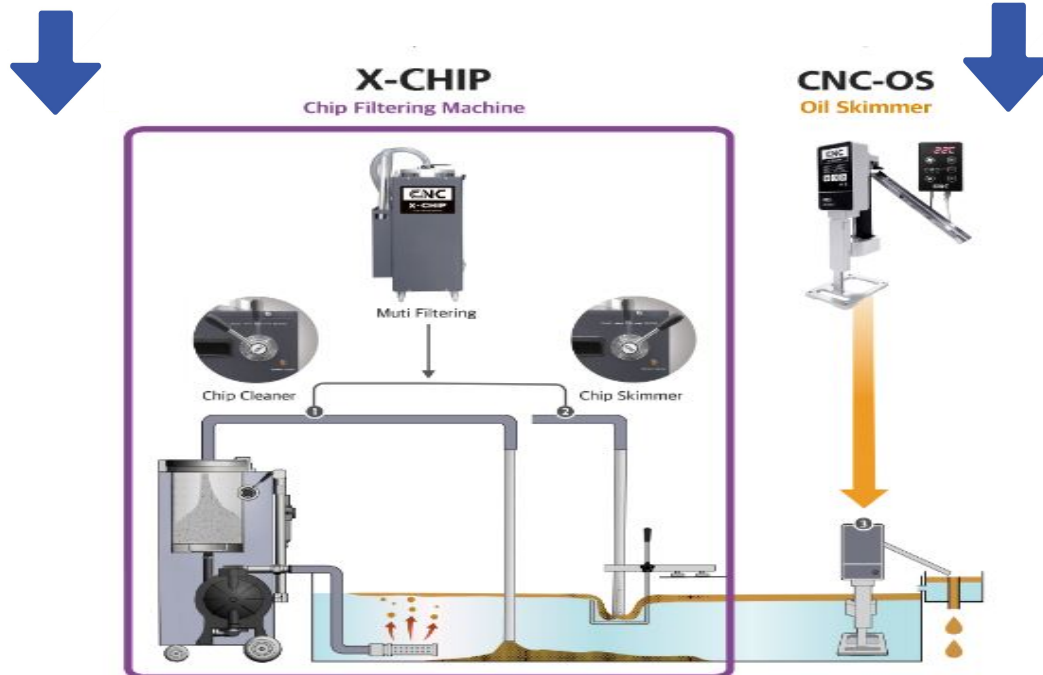
Model	20Y.HT	30Y.HT	40Y.HT
Air Volume(m ³ /h)	1200	1500	2000
Dimension (mm)	350*350*747.5	350*350*847.5	381*381*867.5
Purification Efficiency	99%	99%	99%
Voltage	380V	380V	380V
Moter Power	370W	550W	750W
Frequency	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz
ø aspirazione (mm)	ø125	ø125	ø150
Nosie(dB)	60	65	70
Filtro HEPA	HP-300.HT	HP-335.HT	HP-350.HT

Tutte le macchine utensili che utilizzano refrigeranti, possono essere dotate dei nostri sistemi, che consentono:

- Vita più lunga della macchina (guide di scorrimento)
- Vita più lunga degli utensili
- Migliore ambiente di lavoro senza odori sgradevoli
- Migliore vita dell'operatore
- Migliora l'ambiente di lavoro
- Meno cambi di olio refrigerante

X-CHIP Aspira e pulisce la vasca contenente trucioli e fanghi. L'emulsione mischiata a fanghi e trucioli viene aspirata dalla pompa e, attraverso il grande filtro in tessuto da 120micron, ritorna nella vasca e viene anche ossigenato. Macchina con doppia funzionalità: nella rimozione di trucioli e fanghi subacquei (funzione clean) trucioli fini che galleggiano sulla superficie del refrigerante (funzione skimmer)

OS-II trattamento di disoleazione è un complemento utile, se non indispensabile, per risolvere efficacemente numerose problematiche di depurazione dei lubrorefrigeranti. L'utilizzo evita la formazione o l'accumulo, tipicamente superficiale, di strati oleosi o grassi che favoriscono il degrado precoce del lubrorefrigerante e conseguente salubrità ambientale del posto di lavoro.



L'abbinamento delle due macchine, ± la soluzione ideale.

Un ambiente di lavoro pulito non è solo un bene per la salute fisica, ma anche per la salute mentale dei dipendenti. Un ambiente di lavoro pulito crea più pace e tranquillità in modo che i dipendenti possano concentrarsi meglio. Inoltre, un luogo di lavoro pulito e ordinato è necessario per un ambiente di lavoro produttivo e salutare.

Soluzioni sostenibili per la gestione dei fluidi da taglio e delle acque reflue La sfida dell'industria moderna

Molte aziende manifatturiere devono affrontare:

- Costi elevati di **trattamento delle acque reflue**
- Frequenti sostituzioni di **fluidi da taglio deteriorati**
- Problemi legati a **odori sgradevoli, batteri e allergie cutanee**
- Impatti ambientali dovuti a **oli esausti** e fluidi contaminati

La combinazione di questi fattori compromette l'efficienza, la salute dei lavoratori e la sostenibilità ambientale.

Cosa succede quando il fluido da taglio si deteriora?

- Odori sgradevoli e putrefazione
- Proliferazione batterica (bassi livelli di pH)
- Allergie cutanee e rischio per la salute degli operatori
- Ridotta durata degli utensili e qualità di lavorazione compromessa
- Costi alti per smaltimento e sostituzione
- Danni ambientali e scarichi contaminati

La nostra soluzione: tecnologia per un'industria più pulita

Proponiamo attrezzature avanzate per:

Eliminare i batteri anaerobici e gli oli di scarto

Ridurre odori, allergie e deterioramento

Prolungare la vita utile di utensili e refrigerante

Diminuire i costi annuali di manutenzione e smaltimento

Benefici ambientali ed economici

Riduzione delle acque reflue e dell'olio esausto

Minor consumo di fluido da taglio

Ambiente di lavoro più sicuro e salubre Meno sprechi, più sostenibilità

ROI rapido grazie alla riduzione dei costi operativi

Campi di applicazione

Officine meccaniche e tornerie

Settore automotive

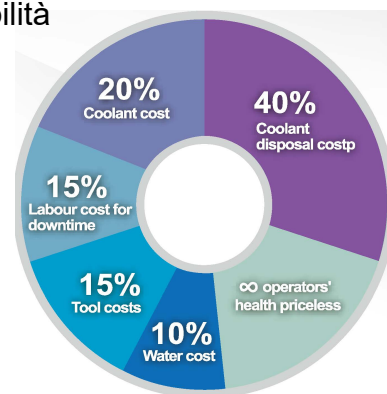
Produzione di stampi e componenti metallici

Qualsiasi azienda con impianti CNC o lavorazioni a umido

Perché scegliere noi

- Competenza tecnica e attenzione alla sostenibilità
- Soluzioni scalabili, adatte a ogni dimensione aziendale
- Supporto post-vendita e assistenza tecnica

Insieme, per un'industria più efficiente e responsabile.



CNC Oil Skimmer, attrezzatura per la cura del refrigerante, prolungata vita del refrigerante e riduzione al minimo della contaminazione e odori.

Aggiornamento della gestione del refrigerante per macchine CNC con il CNC Oil Skimmer
Sperimenta un funzionamento più efficiente, un ambiente più sano e risparmi sui costi grazie al controllo remoto

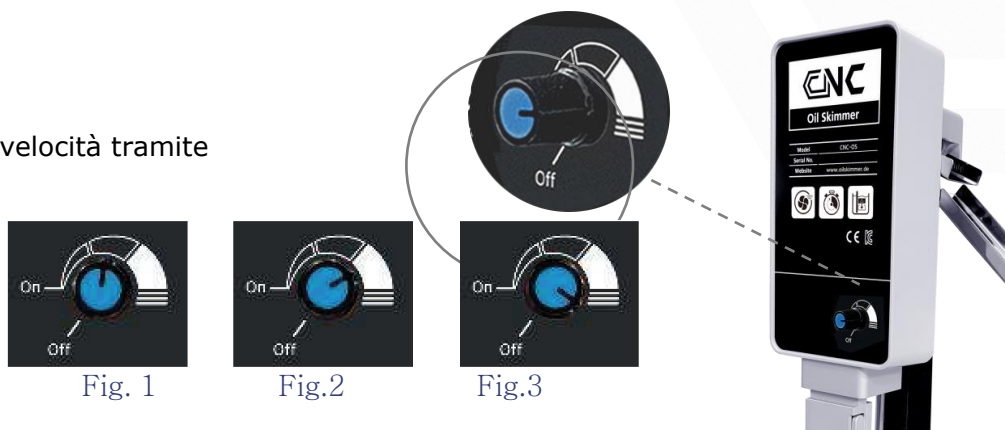
STANDARD

Controllo manuale
Regolazione continua della velocità tramite l'interruttore rotante

Fig. 1 leggere macchie olio

Fig.2 Standard

Fig.3 Molto sporco



REMOTE CONTROL

Display

Monitoraggio della temperatura del lubrorefrigerante

20°C

【senza temperatura】

→ visualizza il tempo di lavoro

12'00

• Display con indicazione/stato OS



pulizia mattutina

Premendo il pulsante, il mattino successivo il lubrorefrigerante viene pulito



Durata
Tempo di corsa e fase di riposo, 5 modalità

- Durata corsa 10 min - riposo 50 min
- Durata corsa 20 min - riposo 40 min
- Durata corsa 30 min - riposo 30 min
- Durata corsa 20 min - riposo 40 min
- Durata corsa 50 min - riposo 10 min

Rotation set

Timer

6h: OFF dopo 6 ore
12h: OFF dopo 12 ore

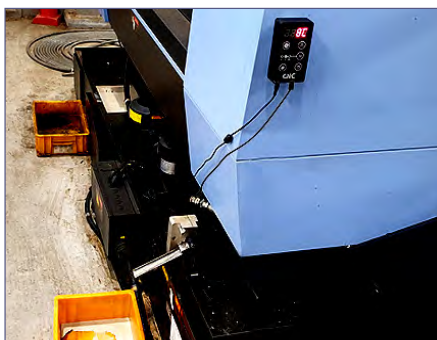
- ∞ : operazione continua

Power ON/OFF



Installazione facile

Non sono necessari bulloni o staffe per fissarlo, basta posizionarlo direttamente nel serbatoio del refrigerante.



Funzionamento efficiente

Controllo semplice e molto efficace attraverso il telecomando per un intervento minimo dell'operatore.



Prestazioni potenti

Trascina rapidamente l'olio di scarto lontano e interrompe la circolazione del fluido

Nuovo disoleazione professionale- sistema operativo CNC

Per una gestione del refrigerante ancora più efficiente;

Grazie alla girante posizionata sotto al nastro, si genera un vortice e tutto il lubrificante viene mosso e mandato verso il nastro di raccolta.

Velocità variabile per un funzionamento rapido ed efficiente, le versioni con telecomando, come le versioni con controller hanno una regolazione dell'altezza grazie all'asta telescopica dentata.

Facile installazione, senza nessuna modifica della macchina utensile.

Possono essere trasformate da canale di scarico in tubo di scarico.

L'utilizzo di un dispositivo di scrematura dell'olio offre un metodo semplice e affidabile per ridurre al minimo la contaminazione dell'olio nel fluido di lavorazione dei metalli e quindi migliorare le prestazioni delle macchine utensili CNC.

Un cattivo odore, o "odore del lunedì mattina" è di solito il primo segno che una colonia batterica si è formata nel serbatoio del refrigerante.

Possono aiutare ad aumentare gli intervalli di sostituzione del refrigerante, ridurre un ambiente pericoloso per gli operatori da fumi non necessari e del refrigerante contaminato.

Versione standard con telecomando=R



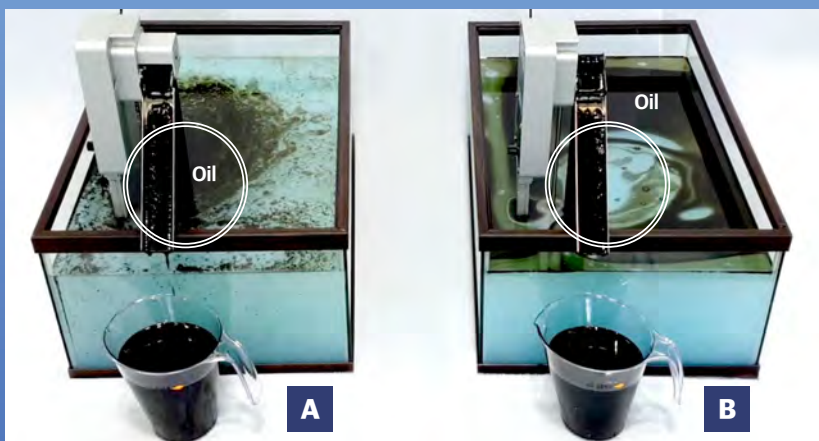
Versione fissa



Versione con piedistallo code Modello : S240/S240R, S330/S330R

Versione Fissa/attacco a calamita Modello : F330-F450/F330R-F450R

	misura base mm	Altezza	Altezza Max	Altezza Minima e massima di lavoro
S240 S240R	110 x130	360 mm	480 mm	90 / 210 mm
S330 S330R	110 x 130	430 mm	580 mm	70 / 220 mm
	Corsa	Altezza	Altezza Max	Altezza Minima e massima di lavoro dal coperchio vasca
F330 F330R	120 mm	420 mm	570 mm	20 / 140 mm
F450 F450R	150 mm	540 mm	580 mm	100 / 250 mm



CONFRONTO DELLE PRESTAZIONI

- A Con Girante**
 Olio indotto all'interno dalla girante
 ⇒ L'olio di scarto viene raccolto attorno al nastro
 ⇒ Rimozione più rapida
- B senza girante**
 l'olio rimane lontano dal nastro
 ⇒ rimozione più lenta

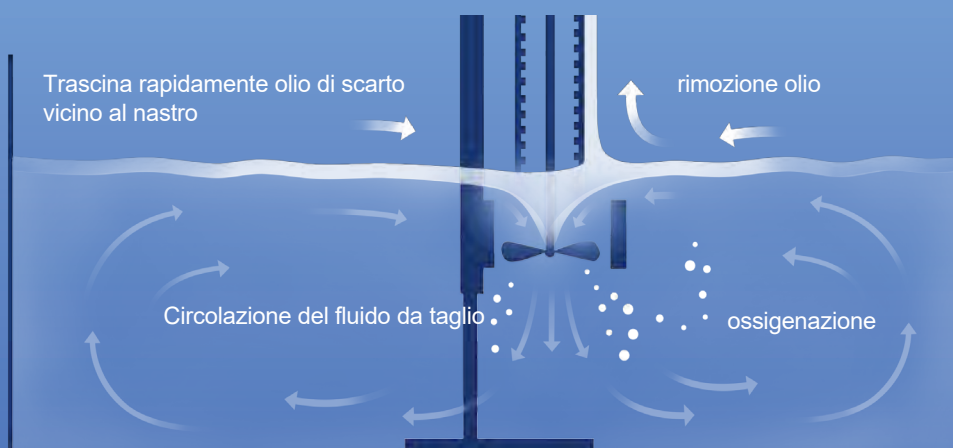


Trasformare il
disoleatore con tubo di
scolo, per tutte le
versioni sia a piedistallo
che fissa
Art.KTSPARTS18



**Separatore del
refrigerante di
scarico
Art.KTSPARTS22**

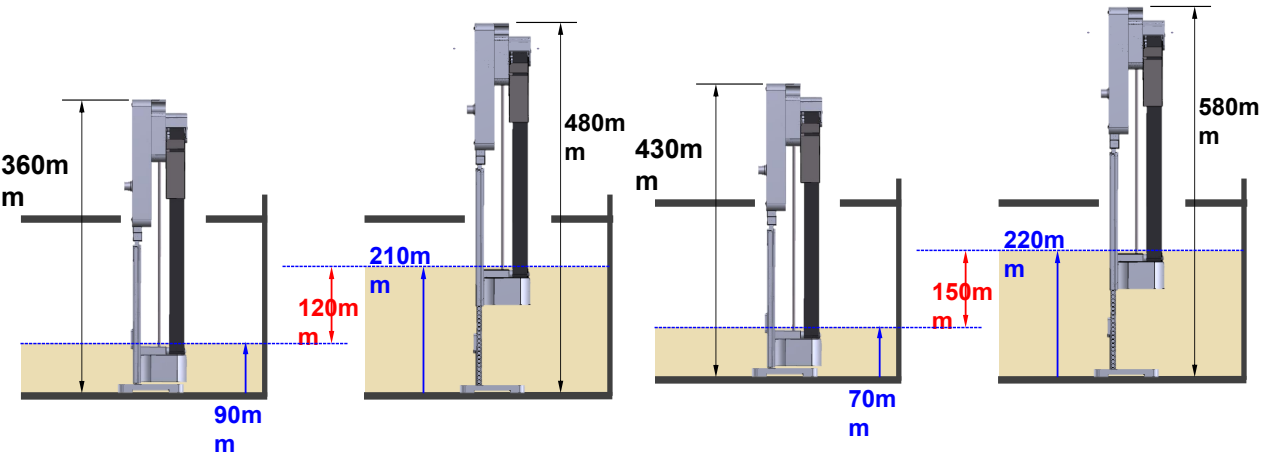
MECCANISMO DEL PRODOTTO



Dimensioni / ingombri e range di utilizzo

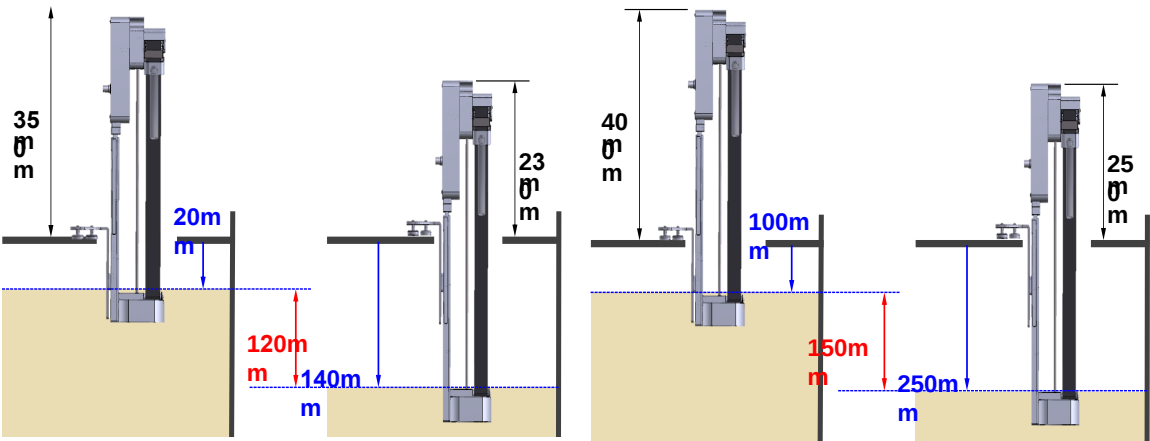
Informazioni tecniche per il modello **240**

Informazioni tecniche per il modello **330**



Informazioni tecniche per il modello **330**

Informazioni tecniche per il modello **450**



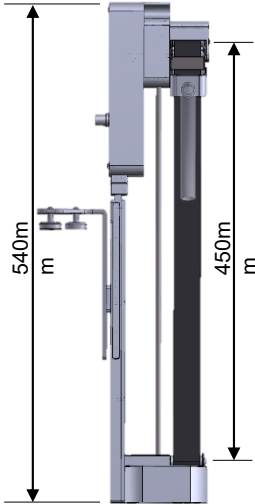
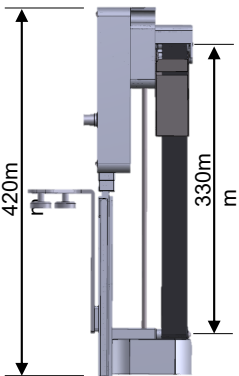
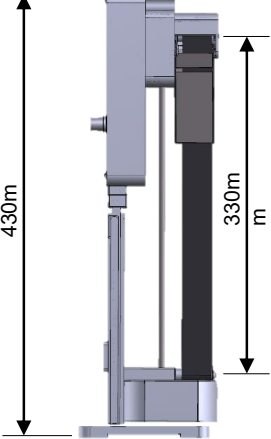
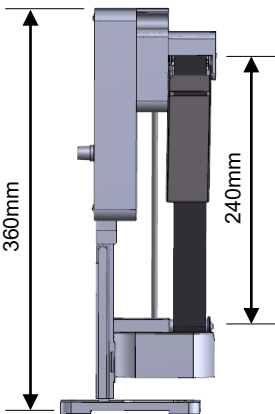
Versione Standard **Versione fissa**

S240(R)

S330(R)

F330(R)

F450(R)



Altezza	360mm (Max.480mm)	430mm (Max.580mm)	420mm (Max.570mm)	540mm
Distanza tra i centri	240mm	330mm	330mm	450m m
Cambiamenti del livello del refrig.	90~210mm dal fondo del serbatoio	70~220mm dal fondo del serbatoio	20~140mm da sopra al serbatoio	100~250mm da sopra al serbatoio
corsa	0~120mm	0~150mm	0~150mm	0~150mm
corsa skimmer	0~120mm	0~150mm	0~120mm	0~150mm

X-CHIP Aspirare e pulire la vasca contenente trucioli e fanghi.
L'emulsione mischiata a fanghi e trucioli viene aspirata dalla pompa e, attraverso il grande filtro in tessuto da 120micron, ritorna nella vasca ossigenato dal generatore di bolle.

- Macchina con doppia funzionalità: nella rimozione di trucioli e fanghi subacquei (funzione clean)
- trucioli fini che galleggiano sulla superficie del refrigerante (funzione skimmer)

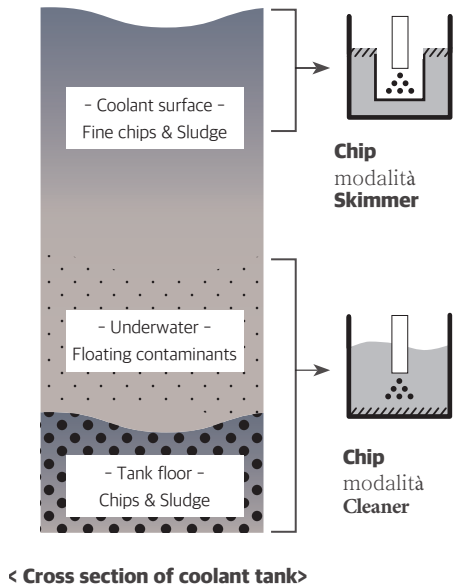
Macchina per il filtraggio dei trucioli, che offre le migliori prestazioni nella rimozione di trucioli e fanghi sott'acqua, trucioli fini che galleggiano sulla superficie del refrigerante.

Un design compatto facile da spostare e utilizzare senza l'utilizzo dell'energia elettrica.

Funziona con aria compressa



Rimuove completamente trucioli e morchie dal basso verso l'alto della superficie del serbatoio del liquido refrigerante



KCFM-XC7

Pressione atmosferica consentita	0.5 ~ 8.3 bar(kgf/cm ²)
Pressione raccomandata	1.5 ~ 5.0 bar(kgf/cm ²)
Massima consumo aria	540 ℓ/min.
capacità di lubrificazione	90 ℓ/min.
Capacità filtro	7 ℓ
Precisione di filtrazione	400 μm
Grandezza massima pezzi aspirati	Ø2.4 mm
Dimensioni	370(L) x 380(W) x 800(H) mm
Peso netto	30 kg

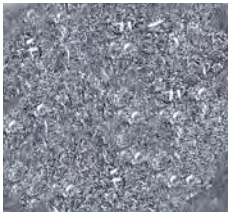
- Vita più lunga della macchina (guide di scorrimento)
- Vita più lunga degli utensili
- Migliore ambiente di lavoro senza odori sgradevoli
- Migliore vita dell'operatore
- Meno cambi di olio refrigerante

TIPOLOGIA DI TRUCIOLI

Aluminum / Casting / Brass / Plastic / Grinding / Copper



guarda il video guarda il video con CNC DMG



X-CHIP

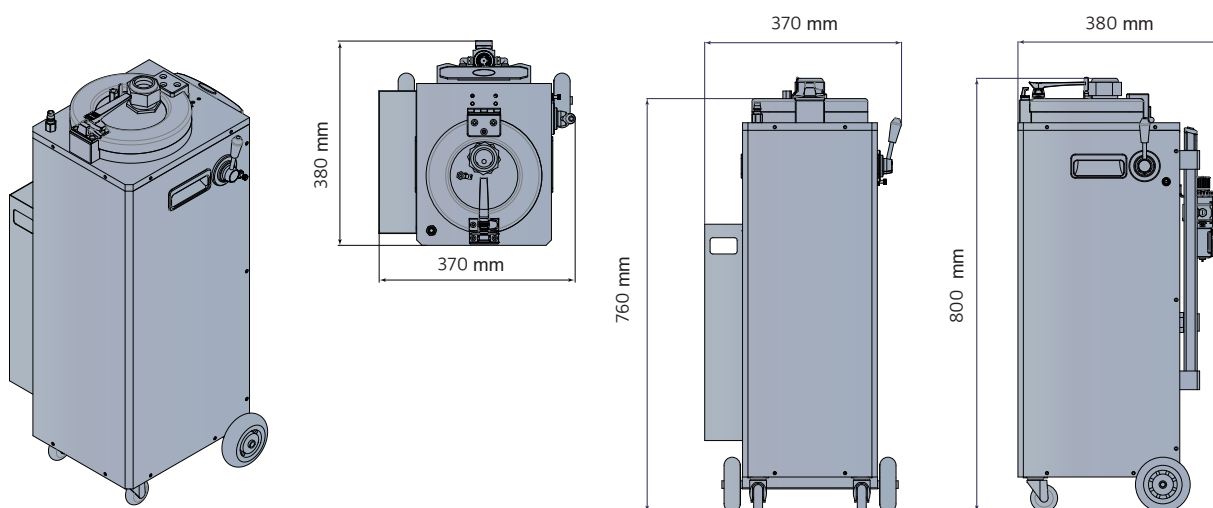
Questa macchina permette di aumentare gli intervalli di sostituzione del refrigerante, ridurre un ambiente pericoloso per gli operatori da fumi non necessari, refrigerante pungente e contaminato



	misura L x W mm	Altezza mm
KCFM-XC7	380x 370	760

Pressione atmosferica consentita	0.5 ~ 8.3 bar(kgf/cm ²)
Pressione raccomandata	1.5 ~ 5.0 bar(kgf/cm ²)
Massima consumo aria	540 l/min.
capacità di lubrificazione	90 l/min.
Capacità filtro	7 l
Precisione di filtrazione	400 µm
Grandezza massima pezzi aspirati	Ø2.4 mm
Dimensioni	370(L) x 380(W) x 800(H) mm
Peso netto	30 kg

Dimensioni



Tutto questo grazie anche alle macchine CNC può realizzarsi

- Vita più lunga della macchina (guide di scorrimento)
- Vita più lunga degli utensili
- Migliore ambiente di lavoro senza odori sgradevoli
- Migliore vita dell'operatore
- Meno cambi di olio refrigerante

Caratteristiche principali

Rimuove trucioli e fanghi dal serbatoio del refrigerante solo ad aria compressa senza alcun fermo macchina e consumo di elettricità

Bag filter

filtro a sacco 120 micron all'interno del filtro quando si filtrano trucioli fini (SKIMMER)



Filter

Filtrare trucioli di taglio e contaminanti mescolati con refrigerante



Pump

pompa a membrana ad aria, quindi non richiede l'uso di energia elettrica e ha un'ottima durata nel tempo



Air bubble discharge unit Generatore di bolle d'aria fini (-) per portare i contaminanti (+) sulla superficie del refrigerante

Air inlet

apparecchio utilizzabile collegandolo all'aria compressa

Airtight handle

con la maniglia di tipo one-touch, facile da aprire e chiudere il coperchio

Handle

l'attrezzatura è facile da spostare e regolare l'altezza premendo il pulsante sulla parte superiore della maniglia



Operating lever

Utilizzare l'apparecchiatura e convertire la modalità (pulitore ↔ schiumatoio)



Air control valve

Quando si opera in modalità skimmer, è possibile regolare con precisione la quantità di aria da iniettare nel refrigerante



Chip skimmer unit

Unità di raccolta che attira rapidamente trucioli fini e contaminanti che galleggiano sulla superficie del refrigerante

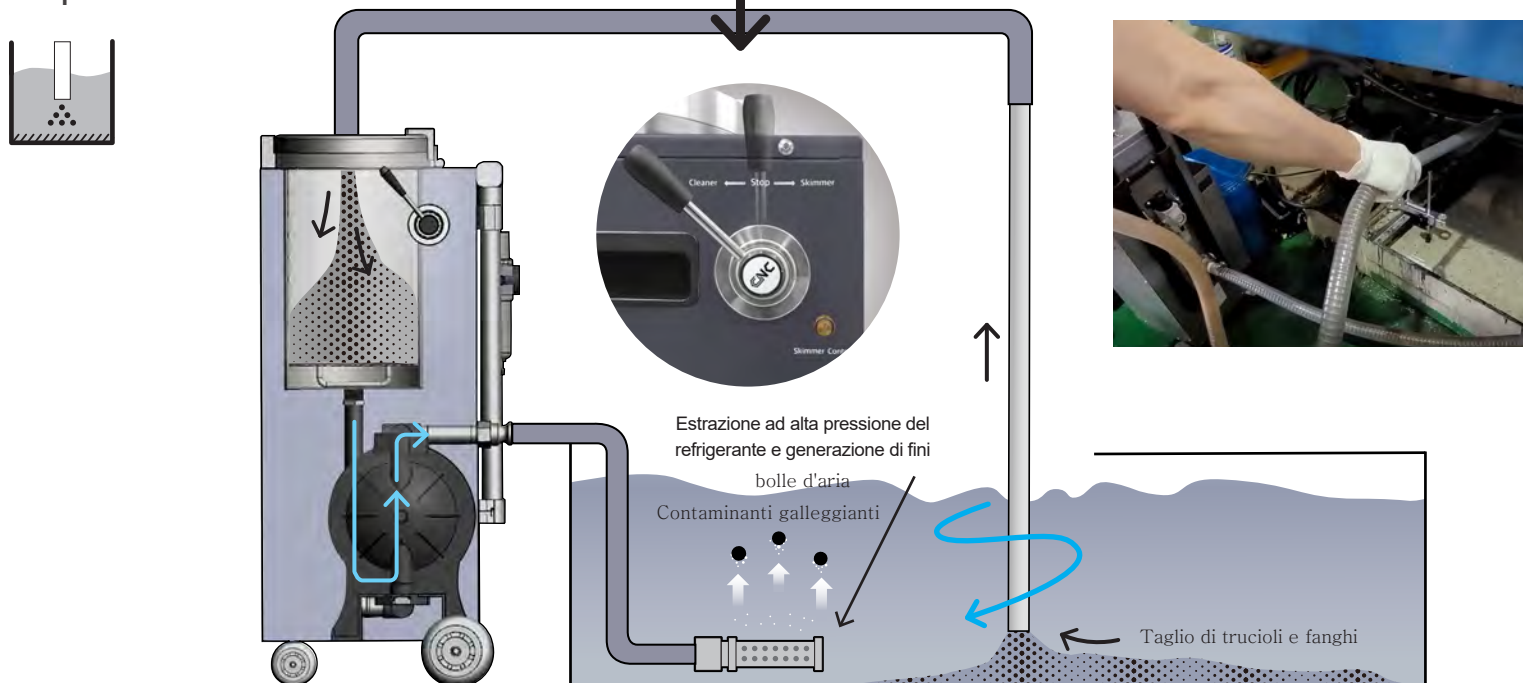


Pulitore vasca in profondità

Rimuove rapidamente trucioli di taglio e fanghi condensati sott'acqua nel serbatoio del refrigerante e restituisce il refrigerante filtrato nel serbatoio. Il refrigerante restituito passa attraverso l'unità di scarico delle bolle d'aria e genera bolle d'aria fini, e le bolle d'aria (-) combinano i contaminanti (+) per portare i contaminanti sulla superficie del refrigerante.

Rimozione dei trucioli da taglio
operazione manuale

Leva spostata su CLEANING

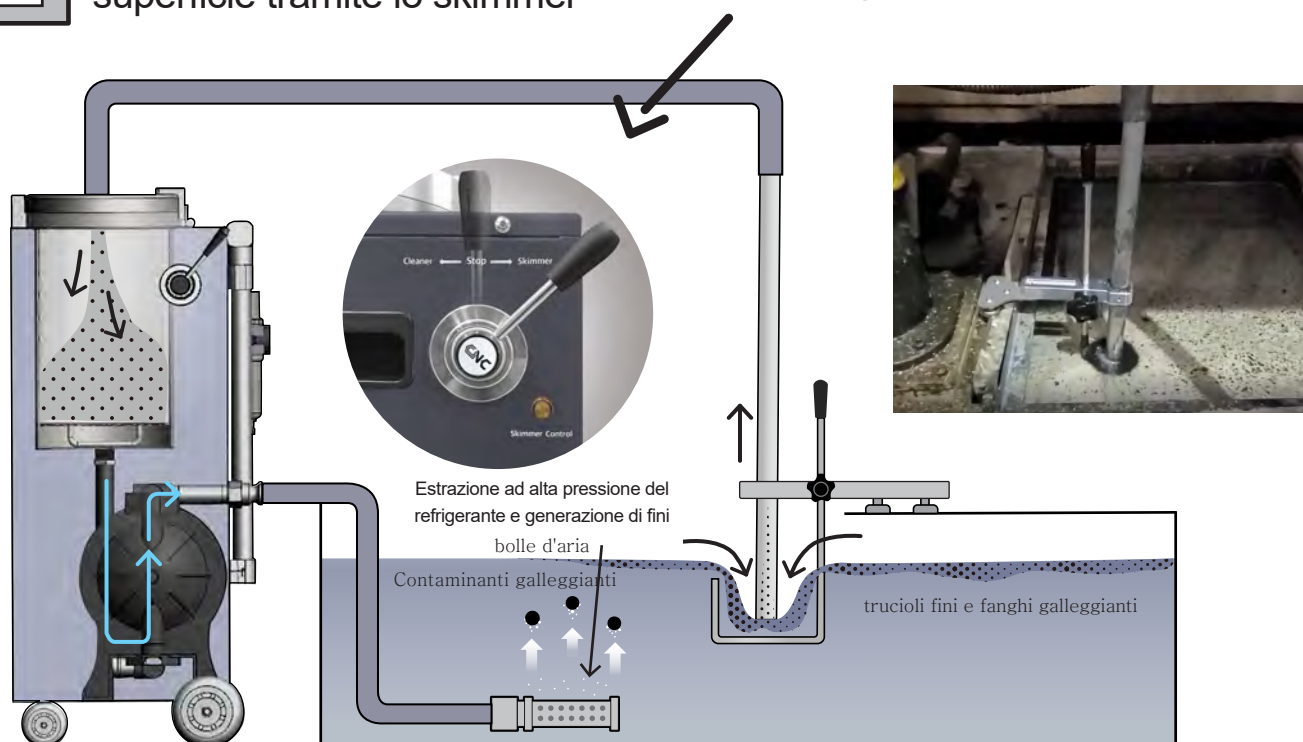


Rimuove rapidamente contaminanti come trucioli fini e fanghi e sporco che galleggiano sulla superficie del refrigerante attraverso l'unità skimmer ed immette il refrigerante filtrato ed ossigenato al serbatoio. Quando si applica il filtro in tessuto, è possibile massimizzare la filtrazione per rimuovere i contaminanti come trucioli fini e fanghi.



Rimozione dei fanghi imprigionati in
superficie tramite lo skimmer

Leva spostata su SKIMMER



Attrezzatura per la purificazione del refrigerante da taglio (skimmer olio compatto)



Model: BEST-MINI

Size: 530x350x640 mm

Net weight: 29 kg

Pump start pressure: 3 Kg

Oil filter barrel capacity : 16 L

Processing flow: 10-30 liters/per min



GUARDA
IL
VIDEO



CODE	Descrizione	
HC.BM01	Macchina BEST-MINI	
HC.BM01C	Macchina BEST-MINI+OPTIONALS	
HC.BMPM	Pannello controllo	
HC.BMRD	Separatore olio	
HC.BMOD	OZONO unità	

NUOVA UNITÀ: BEST-MINI

Compatta, potente, ecologica. Progettata per l'efficienza industriale.

Funzionalità principali

BEST-MINI è un'unità compatta per la **filtrazione di base** e lo **skimming dell'olio di scarto** da refrigeranti e fluidi da taglio.

Rispetto agli skimmer per olio convenzionali, BEST-MINI è progettata per:

- Gestire **volumi maggiori di olio esausto**
- Essere più **compatta e facile da installare**
- Funzionare **senza materiali di consumo**
- Offrire un'operatività immediata con una semplice connessione a una fonte d'aria (attrezzatura CNC o compressore)

Vantaggi operativi e ambientali

Separazione economica dell'olio di scarto dai refrigeranti

Nessun materiale di consumo: manutenzione minima, zero sprechi

Alimentazione ad aria compressa, senza elettronica complessa

Peso ridotto: solo 29 kg

Facilità d'uso e installazione rapida

Prodotto conforme agli **obiettivi ESG**: sostenibilità, economia circolare e riduzione delle carbon tax

Modularità e aggiornamenti disponibili

BEST-MINI è progettata per crescere con le esigenze del cliente. Può essere aggiornata in modo flessibile con:

- **Purificatore di ozono:** per la sterilizzazione e la riduzione dei batteri
- **Pannello di controllo:** per un utilizzo più preciso e automatizzato
- **Dispositivo avanzato di rimozione dell'olio:** per una separazione olio-acqua ancora più efficiente

Applicazioni ideali

- Macchine CNC
- Torni automatici
- Centri di lavoro
- Officine con elevato uso di fluidi refrigeranti e da taglio

Sostenibilità certificata

Il modello BEST-MINI contribuisce alla realizzazione concreta dei principi ESG (Environmental, Social, Governance), favorendo:

- Una **riduzione delle emissioni** e dei costi ambientali
- La **valorizzazione dei rifiuti** tramite riciclo interno
- Un ambiente di lavoro più sano e responsabile

1-Collettore dell'olio: aspira il refrigerante e l'olio di scarto dal serbatoio della macchina CNC

2-Set di filtri: filtra le impurità e i contaminanti nel refrigerante

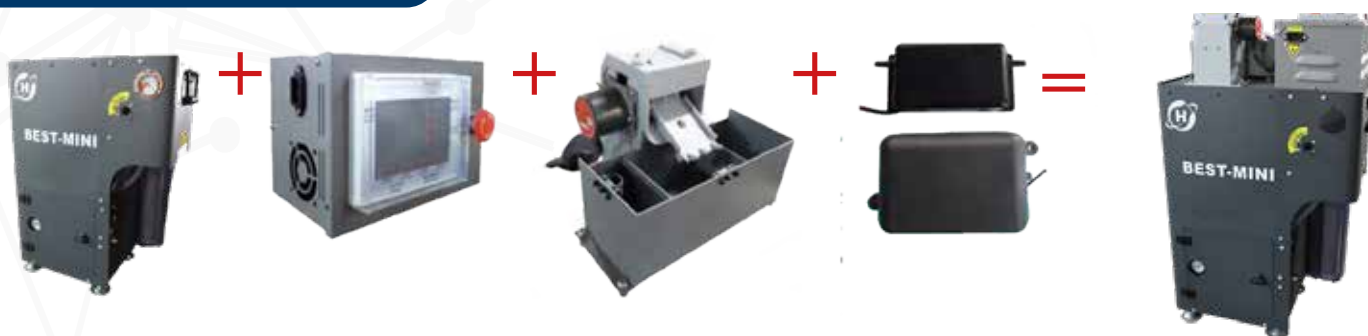
3-Apparecchio di skimming: separazione dell'acqua dall'olio e processo di skimming dell'olio



Macchina ad aria

tramite il collettore viene aspirato il lubrorefrigerante (sistema skimmer), passa nei set filtri, che poi viene convogliato allo skimmer che divide il refrigerante da rimandare in vasca, dall'olio che verrà scartato, in ciclo continuo senza fermo macchina.

BEST-MINI optionals



1-Pannello di controllo

È possibile impostare il tempo di azione e arresto in modo che il fluido da taglio rimanga fermo e l'olio estraneo galleggi e possa essere rimosso. Capacità di alimentazione 110 V/220 V CA 60/50 Hz

2-Dispositivo di rimozione dell'olio

Estrarre la chiazza di olio dal serbatoio interno nel serbatoio dell'olio esausto per separarla nuovamente per ridurre il contenuto di umidità. (Questa parte opzionale deve essere acquistata insieme al pannello di controllo.)

3-Dispositivo all'ozono

L'ozono ha l'effetto di sterilizzazione, deodorizzazione, ecc. e può migliorare efficacemente l'odore del fluido da taglio. (Questa parte opzionale deve essere acquistata insieme al pannello di controllo.)



Attrezzatura per la purificazione del refrigerante da taglio (skimmer per olio)



Model: BEST-1
Size: 520x410x880 mm
Net weight: 45 kg
Capacity of machine: 35L
Voltage: single phase, 110V /220V/ 50Hz/60Hz
Power consumption: 1 KWH in 24 h
Filter: 0.4mm
Pump flow: 10-30 liters/per min
Pump caliber: 3/8"
Machine outlet diameter: 1"
Ozone value: 500mg/h



GUARDA
IL
VIDEO



CODE	Descrizione	
HC.BS01	Macchina BEST-1	
HC.BS01PH	macchina+OPTIONALS	

BEST-1 Cutting Coolant Purification Equipment è una unità **multifunzionale** avanzata che rivoluziona la gestione dei fluidi da taglio, andando ben oltre le capacità degli skimmer per olio tradizionali.

Con un solo sistema, puoi:

- Filtrare l'olio da taglio
- Eseguire lo **skimming** dell'olio esausto
- **Sterilizzare batteri e contaminanti** grazie al purificatore all'ozono
- **Monitorare e mantenere il pH** ideale del fluido

Perché scegliere BEST-1?

- Mantenere costante la qualità del fluido - Prevenire l'irrancidimento e gli odori sgradevoli - Estendere la vita utile del refrigerante - Stabilizzare il pH, contrastando batteri anaerobici - Rispettare pienamente i principi ESG - Certificazione CE e design eco-compatibile

Il cuore innovativo di BEST-1 è il **purificatore all'ozono**, che elimina:

- Batteri anaerobici responsabili della putrefazione
- Microrganismi invisibili ai filtri tradizionali
- Contaminanti che compromettono la stabilità del fluido

Questo permette di **ridurre drasticamente la frequenza di sostituzione del refrigerante**, migliorando l'efficienza e l'impatto ambientale delle lavorazioni. Sostenibilità integrata.

BEST-1 non è solo una macchina efficiente. È un passo avanti verso:

- L'economia circolare nei processi di produzione
- La riduzione delle emissioni e delle carbon tax
- Una gestione responsabile dei rifiuti industriali

Progettata per soddisfare gli **Obiettivi di Sviluppo Sostenibile (SDG)**, BEST-1 contribuisce attivamente a costruire un futuro industriale più verde.

Caratteristiche tecniche

- Filtraggio particelle fino a 0,4 mm
- Separazione dell'olio con umidità residua minima
- Sterilizzazione con purificatore all'ozono
- Monitoraggio automatico del pH
- Nessun materiale di consumo necessario
- Bassa manutenzione
- Design modulare, leggero ed espandibile
- Risparmio energetico e silenziosità operativa

Applicazioni tipiche - Lavorazioni CNC ad alta intensità - Centri di lavoro automatizzati - Linee di produzione con elevato consumo di refrigerante - Officine meccaniche sensibili alla qualità e ai costi di gestione

BEST-1: la tecnologia che allunga la vita dei tuoi fluidi e accorcia i tuoi costi.



- La sostanza di impurità viene filtrata
- La separazione dell'acqua dall'olio
- Disinfezione con ozono
- Purificazione della qualità dell'acqua
- Protegge la tua salute e migliora l'ambiente

Pannello di controllo - impostazioni automatizzate per coordinare le azioni e intervalli di aspirazione, separazione, scrematura e ozono

Processo di generazione

1-Collettore dell'olio: aspira il refrigerante e l'olio di scarto dal CNC serbatoio della macchina

2-Set di filtri: filtra le impurità e i contaminanti nel liquido di raffreddamento

3-Rimuovere l'olio della guida di scorrimento e l'olio dei corpi estranei, ottenere una separazione olio-acqua rapida e completa e ridurre il contenuto d'acqua

4-Purificatore di ozono - elimina batteri, muffe o lieviti e purifica il cattivo odore

BEST-1 optionals



PV value detection device (optional)



Floating oil collection seat set (optional)

Rilevamento del pH: rileva automaticamente il valore del pH

Questa macchina ALL in ONE può essere programmata anche nelle ore notturne, per avere un lubro refrigerante completamente pulito ad inizio turno di lavoro.

L'optional del rilevamento del pH, deve essere acquistato al momento dell'ordine.

L'optional set collettori, possono essere acquistati separatamente

-Riduce la quantità aggiuntiva di olio refrigerante -20%~40% in un anno.

-Riduce la quantità aggiuntiva di acqua -30%~50% in un anno.

-Riduce l'approvvigionamento di olio refrigerante-20%~40% in un anno.

-Riduce l'usura di utensili e pezzi in lavorazione-15%~30% in un anno.

-Riduce il tempo di pulizia totale della macchina-60%~80% in un anno.

Filtrazione di detriti di ferro fini per evitare danni da impatto di utensili e pezzi in lavorazione. Blocca la crescita di batteri ed evita rischi per la salute del personale.

Qualità dell'acqua pulita e blocco della diffusione di odori pungenti.

L'acqua circola e viene pulita per evitare lo scarico di acque reflue.

Mantenere pulito l'ambiente operativo dell'impianto.

Macchina per la pulizia del serbatoio del refrigerante CNC con la macchina per la rimozione dei fanghi di truciolo



Model: FOODIE

Size: 420x600x900 mm

Net weight: 56 kg

capacità cestello: 12 L

Air pressure: 0.5 bar~8.3 bar (7.25 psi~120 psi) Pump

capacity: 90-180 liters/per min, tested with water

Filtrazione standard: 380 micron -cestello inox Filtrazione

fine: 180 micron -cestello inox



GUARDA
IL
VIDEO



CODE	Descrizione	
HC.BFD	Macchina FOODIE	
HC.BFDF	Macchina FOODIE+filtro 190 micron	

Pulizia intelligente per serbatoi CNC – più efficienza, meno fermo macchina

FOODIE è la nostra soluzione avanzata per la **pulizia automatica dei serbatoi di refrigerante delle macchine CNC**. Progettata per aumentare la produttività e ridurre il lavoro manuale, questa unità:

- Rimuove in modo rapido e sicuro **trucioli, morchie e detriti metallici**
- Pulisce efficacemente il fondo del serbatoio CNC
- Consente il **riutilizzo del fluido da taglio pulito**
- Riduce i costi di manutenzione e i tempi di fermo macchina

Grazie a una **pompa pneumatica ad alta potenza e a un beccuccio di aspirazione dedicato**, FOODIE aspira:

- Refrigerante esausto
- Scarti metallici
- Residui fangosi

Il design compatto e mobile permette di operare su più macchine con facilità, mentre il **filtro opzionale ad alta precisione** garantisce una maggiore qualità del riciclo del fluido.

Vantaggi principali

Pulizia rapida e automatica del serbatoio

Recupero del fluido da taglio – meno sprechi

Riduzione della manodopera e degli interventi manuali

Risparmio sui costi di manutenzione e fluidi

Minori tempi di inattività delle macchine

Soluzione ecologica e sostenibile

Caratteristiche tecniche

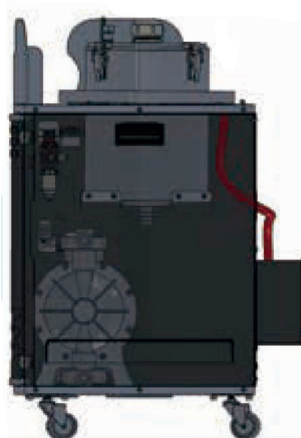
- Rimozione efficiente di **detriti metallici, morchie e impurità**
- Pompa pneumatica ad alta potenza per una forte aspirazione
- Beccuccio di aspirazione appositamente progettato
- **Design mobile e versatile**
- Filtro opzionale per una pulizia ancora più accurata
- Compatibile con la maggior parte dei **serbatoi CNC**

Ideale per: • Officine meccaniche - • Centri CNC con alti volumi di lavorazione - Aziende che vogliono eliminare la pulizia manuale inefficiente - Reparti manutenzione e qualità

-Migliora la performance operativa

- Riduce i tempi di fermo e le emergenze tecniche
- Supporta pratiche industriali green e sostenibili
- Si integra perfettamente con sistemi CNC esistenti

FOODIE: pulizia CNC senza compromessi. Semplice. Veloce. Intelligente.



- Le sostanze di impurità viene filtrata
- Le impurità vengono trattenute nel cestello
- Il lubrificante viene rimesso nella vasca

- Nessun tempo di fermo
- Nessun materiale di consumo
- Azionamento a pressione d'aria senza spina
- Filtraggio rapido
- Facile da spostare
- La precisione del filtro può essere regolata
- Prolunga la durata dei lubrificanti per risparmiare sui costi

FOODIE optionals



- cestello per filtrazione fine da 190 micron
- sacchetti da 100 micron
- sacchetti da 50 micron

Other Filtering Materials



Grinding



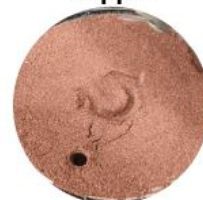
Plastic



Aluminum Scrap



Copper



Attrezzatura per la purificazione del refrigerante da taglio aspirazione trucioli e fanghi con centrifuga magnetico



Model: FOODIE II
Size: 75*60*125 cm
Net weight: 77 kg
Front filter bucket: 5.5L
Air pressure: 0.5 bar~8.3 bar (7.25 psi~120 psi)
Pump processing capacity: 45-90 liters/per min, tested with water
Voltage: single phase, 110V / 60Hz / 220V/ 50Hz



GUARDA
IL
VIDEO



CODE	DESC.	
HC.FD2	Macchina	
HC.FDC	Macchina Completa di carrello	
HC.FDP01	carrello	

Soluzione avanzata per la rimozione di micropolveri e fanghi da rettifica

Pulizia senza compromessi – anche per le particelle più difficili

Nel mondo della **lavorazione meccanica di precisione**, la rettifica genera una grande quantità di **fanghi composti da particelle finissime** (micron), tra cui **polvere di ferro e polvere di ghisa**.

Fino a oggi, il metodo più diffuso per gestirli era la sostituzione dell'intero serbatoio del refrigerante: dispendiosa, inefficiente, non adatta a produzioni ad alto volume o con serbatoi centralizzati.

Con FOODIE 2, tutto cambia

FOODIE 2 è la **nuova generazione di sistemi di filtrazione magnetica centrifuga**, progettata per:

- **Separare automaticamente fanghi magnetici e micropolveri**
- Eliminare la necessità di pulizia manuale del serbatoio
- Ridurre i costi di manutenzione e i fermi macchina
- **Estendere la durata del refrigerante**
- Operare facilmente su ruote, con **carrello integrato e scarico liquidi**

Caratteristiche tecniche principali

- Filtro magnetico centrifugo da 5200 Gauss
- Separazione magnetica efficace per polveri di ghisa e fanghi fini
- Filtrazione fino a 5 micron
- Operazione manuale intuitiva
- Unità mobile con ruote
- Rubinetto di scarico liquidi e contenitore per fanghi integrato

Progettata per la sostenibilità – ESG Ready

FOODIE 2 è in linea con gli obiettivi ESG (Environmental, Social, Governance) e favorisce l'economia circolare:

Riduce gli sprechi e i consumi di refrigerante

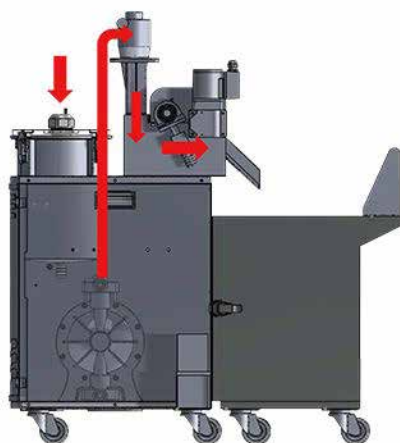
Aiuta a contenere le tariffe sul carbonio

Riduce l'impatto ambientale dei processi di rettifica

Ideale per :Officine con rettificatrici CNC - Impianti con serbatoi centralizzati - Produzioni ad alto volume con necessità di pulizia rapida e automatizzata - Settori dove la qualità del fluido e la durata degli utensili sono cruciali

Vantaggi competitivi: Elimina la sostituzione del serbatoio / Migliora l'efficienza della produzione / Riduce tempi morti e interventi manuali / Favorisce un ambiente di lavoro più pulito e sicuro / Riduce i costi operativi e ambientali

FOODIE 2 – La risposta definitiva ai fanghi di rettifica. Pulito, sostenibile, efficiente.



1-Filtro grosso anteriore a cestello Con una capacità di 5,5 litri, benna intercetta il particolato di grandi dimensioni come i trucioli di metallo.

2-Filtro dinamico VDF Vortex La filtrazione rimuove fino al 90% delle particelle da 10 µm nel fluido da taglio solubile in acqua e l'80% nel fluido da taglio a base di olio. L'effetto ciclone elimina la necessità di sostituire il nucleo del filtro; cioè, non è necessario alcun materiale di consumo. Non si formano bolle in quanto non si fonde con l'aria.

3-Separatore magnetico Il rullo è azionato a motore per migliorare il drenaggio. I metalli magnetici, come il ferro, vengono separati da enormi quantità di polveri o particelle, rendendo il design perfetto per la separazione altamente magnetica in grandi portate.

Il dispositivo genera un campo magnetico estremo fino a 5.000 Gauss, significativamente efficiente nella rimozione di minuscole particelle metalliche.

Passaggio 1 Trucioli e fanghi vengono aspirati attraverso il tubo di ingresso

Passaggio 2 Il particolato di grandi dimensioni rimarrà nel filtro anteriore

Passaggio 3 Il particolato più fine passa nel filtro dinamico a vortice

Passaggio 4 I fanghi vengono filtrati e consegnati al separatore magnetico

Passaggio 5 Il separatore magnetico scarica i fanghi estratti

Passaggio 6 Il refrigerante pulito ritorna nel serbatoio

FOODIE II optional



Carrello fanghi (opzionale)

I fanghi separati dal separatore magnetico verranno scaricati direttamente nel carrello fanghi. Il carrello è in grado di asciugare i fanghi e raccogliere i residui di refrigerante per il riciclo e il riutilizzo.

Manutenzione

Effettuare regolarmente la manutenzione del separatore magnetico pulendo i residui di fango che si accumulano attorno al rullo.

Tutte le nostre attrezzature sono strutturate in modo intelligente con una porta d'ingresso apribile che gli utenti possono mantenere comodamente in qualsiasi momento.

Lubrificante macchina utensile
prima e dopo il trattamento



CHIP REMOVER

Pulizia efficiente di pezzi e tavole della macchina CNC Rimozione trucioli dalle tasche e soffiaggio delle sacche d'acqua Complemento perfetto al processo di lavoro automatizzato

Before

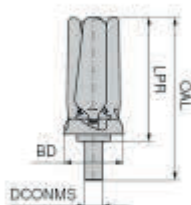
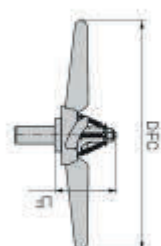


After



Utilizzabile con qualsiasi portautensili Ø16mm
Portautensile con refrigerazione interna centrale.

Corpo in alluminio ø65mm, ad alta resistenza e anodizzato. Incluso anche anello gomma Numero di giri 4000-6000 max



Articolo	SEH26.000
OAL altezza pala chiusa	170
LF altezza pala aperta	53
gambo DCONMS	16
BD ø massimo pala chiusa	130
DFCø massimo pala aperta	260

PER LA MASCHIATURA ED ALTRE LAVORAZIONI PER ASPORTAZIONE DI TRUCIOLO

BLUE LINE



Lavorazioni Metalli

Applicazioni:

Per lavorazioni di metallo gravose, difficili, tipo brocciatura e foratura profonda.

Utilizzabile per lavorazioni di acciai duttili, acciai al cromo ed al nichelcromo, acciai fusi, al cromo molibdeno, leghe d, nichel, ecc

Proprietà:

Ottime caratteristiche ad alta pressione

Lunga durata degli utensili

Elevata precisione dimensionale

Eccellente finitura superficiale



Tanica da 1 LT

CODE	Lt
TM.M200-1-1L	1



Tanica da 5 LT

CODE	Lt
TM.M200-1-5L	1



RED LINE

Lavorazioni No-ferrous Metals

Applicazioni:

Adatto nelle principali lavorazioni con asportazione di truciolo su alluminio e sue leghe

Proprietà:

Raggiunge ottimi valori a bassa viscosità

È conforme alle più stringenti regolamentazioni per la salvaguardia della salute e dell'ambiente

Alla stabilità all'ossidazione

Ottime proprietà anti-nebbia

Alla lavabilità

Buone proprietà di rilascio aria



Tanica da 1 LT

CODE	Lt
TM.M200-2-1L	1



Tanica da 5 LT

CODE	Lt
TM.M200-2-5L	1

STRUMENTO DI PULIZIA PRESSIONANTE

GODITI UNA MACCHINA PULITA



Utilizzo

- Blocca il tuo PRESSIONANTE con un mandrino con refrigerazione interna
- Assicurati di lasciare escluso dal serraggio la parte n°6 . Non utilizzare mandrini a calettare.
- Se si utilizza un portautensili Weldon, serrare con max 4 Nm.
- Impostazione nella tabella utensili: utensile $\varnothing$ 40 mm, utensile la lunghezza del supporto + 40 mm.
- Funziona a 1-200 giri/min, pressione 0-80 bar
- Abbiamo riscontrato che 1 minuto è sufficiente per eliminare la maggior parte dei trucioli .

Se si dispone di un'area di lavorazione molto ampia, è consigliabile programmare un movimento circolare di base per raggiungere ogni punto.



Order no.
KC-LUB

misura L x W mm
400x 40

pressione min/max
0 / 80 bar

rotazione min/max
1/200 U

Caratteristiche

1. Gambo da 10 mm per un facile bloccaggio
2. Fresato da un unico pezzo di alluminio
3. Anodizzato per resistenza alla corrosione
4. Cinque ugelli ad alta pressione e flusso ottimizzato
5. Distribuzione del peso bilanciata dal computer durante la corsa senza intoppi in ogni mandrino
6. Punto di rottura per proteggere la macchina e le parti interne

Manuale d'uso

Il dispositivo è testato per velocità di rotazione fino a 200 RPM e pressione di 80 bar (1160 PSI) con comune refrigeranti e oli per lavorazione. Utilizzare con la dovuta cautela

Col prendere possesso della merce, l'acquirente accetta incondizionatamente tutte le condizioni generali di vendita.

Note

OIL MANAGEMENT SOLUTIONS

Surface & Sludge Removal • Fume Purification

Soluzioni per la gestione e
la depurazione dell'olio industriale

distributore

