

*Conzella*<sup>®</sup>

PRÄZISIONSWERKZEUGE

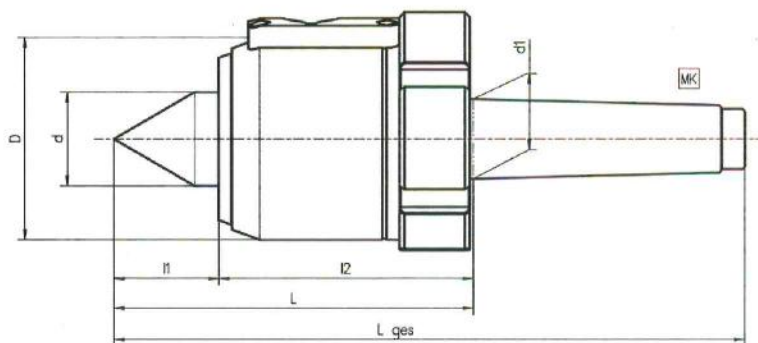


**NEUE PRODUKTE | ERGÄNZUNGEN 2018**

**NEW PRODUCTS | SUPPLEMENTS 2018**

# MITLAUFENDE PRÄZISIONS-DREHBANKSPITZE

## PRECISION LIVE CENTER



| Type | MK | D  | d  | d1    | Lges | L   | l1 | l2 | Federweg [mm]      | Drehzahl max. [1/min]             | Werkstückgewicht max. [kg] | Rundlauf-Abweichung max. [mm]   |
|------|----|----|----|-------|------|-----|----|----|--------------------|-----------------------------------|----------------------------|---------------------------------|
| Type | MT | D  | d  | d1    | Lges | L   | l1 | l2 | Spring travel [mm] | Rotational frequency max. [1/min] | Workpiece weight max. [kg] | Concentricity run-out max. [mm] |
| 837  | 3  | 60 | 28 | 23,83 | 188  | 107 | 31 | 76 | 3                  | 5000                              | 250                        | 0,005                           |
| 847  | 4  | 68 | 35 | 31,27 | 225  | 120 | 37 | 83 | 3                  | 4000                              | 550                        | 0,005                           |
| 857  | 5  | 92 | 50 | 44,4  | 275  | 146 | 51 | 95 | 3                  | 3500                              | 1000                       | 0,005                           |

Axiale Spannkraft-Anzeige durch Punktematrix

Axial clamping force indication through dot pattern

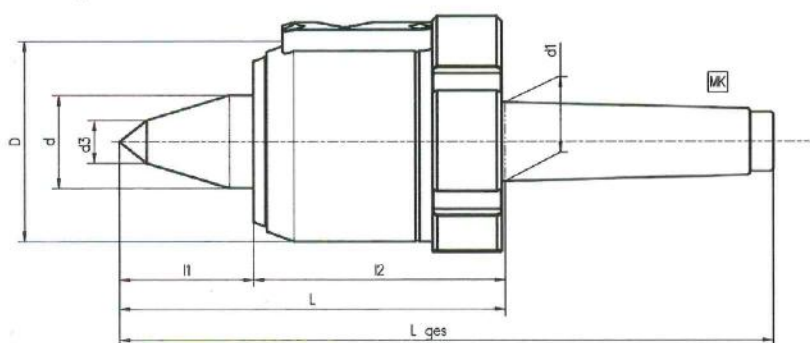
|       | MK3     | MK4      | MK5      |       |
|-------|---------|----------|----------|-------|
|       | MT3     | MT4      | MT5      |       |
| ●     | 0-340   | 0-360    | 0-510    | [daN] |
| ● ●   | 340-650 | 360-690  | 510-990  | [daN] |
| ● ● ● | 650-950 | 690-1000 | 990-1430 | [daN] |

### Produkteigenschaften

- ▶ Gefedertes Werkzeug mit Druckanzeige zur visuellen Überwachung des angestellten Spanndrucks
- ▶ Optische Kontrollmöglichkeit des Spanndrucks während der Bearbeitung
- ▶ Als Gegenspitze zu Stirnmitnehmern oder zur Kompensation von Längenausdehnungen einsetzbar
- ▶ Extrem steife Ausführung mit zusätzlicher Schaftlagerung
- ▶ Laufspitze aus durchgehärtetem Werkzeugstahl
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit
- ▶ Wartungsfreie Dauerschmierung
- ▶ Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit
- ▶ Werkzeuge komplett gehärtet und geschliffen

# MITLAUFENDE PRÄZISIONS-DREHBANKSPITZE PRECISION LIVE CENTER

**807  
KOP**



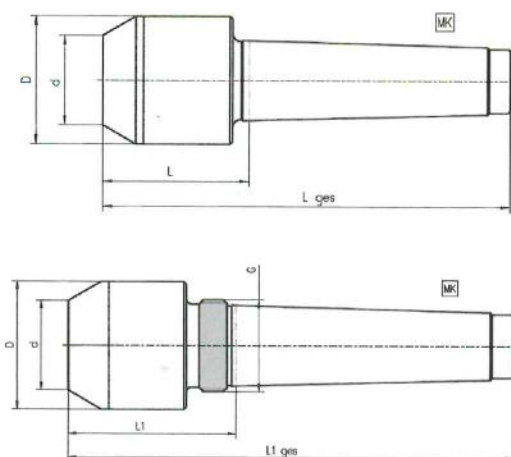
| Type           | MK | D  | d  | d1    | Lges | L   | l1 | l2 | d3 | Federweg<br>[mm]         | Drehzahl<br>max.<br>[1/min]             | Werkstück-<br>gewicht<br>max. [kg] | Rundlauf-<br>Abweichung<br>max. [mm]  |
|----------------|----|----|----|-------|------|-----|----|----|----|--------------------------|-----------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------|
| Type           | MT | D  | d  | d1    | Lges | L   | l1 | l2 | d3 | Spring<br>travel<br>[mm] | Rotational<br>frequency<br>max. [1/min] | Workpiece<br>weight<br>max. [kg]   | Concentricity<br>run-out<br>max. [mm] |
| <b>837 KOP</b> | 3  | 60 | 28 | 23,83 | 196  | 115 | 39 | 76 | 12 | 3                        | 5000                                    | 200                                | 0,005                                 |
| <b>847 KOP</b> | 4  | 68 | 35 | 31,27 | 236  | 134 | 51 | 83 | 14 | 3                        | 4000                                    | 500                                | 0,005                                 |
| <b>857 KOP</b> | 5  | 92 | 50 | 44,4  | 292  | 162 | 67 | 95 | 18 | 3                        | 3500                                    | 800                                | 0,005                                 |

## Product features

- ▶ Spring-loaded center with pressure indicator for visual control of clamping force
- ▶ Visual display of clamping pressure during machining
- ▶ To use as counter tip for face drivers or for compensating length deviation
- ▶ Extremely rigid bearing set up with additional shank support
- ▶ Center point made of fully hardened tool steel
- ▶ High runout accuracy
- ▶ Maintenance-free permanent lubrication
- ▶ Rotary shaft seal prevents ingress of dirt and coolant
- ▶ Complete tool hardened and ground

# FESTSTEHENDE PRÄZISIONS-ZENTRIERSPITZE PRECISION DEAD CENTER

**508  
EX**



| Type                                                                | MK | D  | d  | d1    | Lges | L1ges | L  | L1 | Type                  | MK | D  | d  | d1    | Lges | L1ges | L  | L1 |
|---------------------------------------------------------------------|----|----|----|-------|------|-------|----|----|-----------------------|----|----|----|-------|------|-------|----|----|
| Type                                                                | MT | D  | d  | d1    | Lges | L1ges | L  | L1 | Type                  | MT | D  | d  | d1    | Lges | L1ges | L  | L1 |
| <b>538 EX 2540</b>                                                  | 3  | 40 | 25 | 23,38 | 125  |       | 44 |    | <b>548 EX 2540</b>    | 4  | 40 | 25 | 31,27 | 160  |       | 57 |    |
| <b>3550</b>                                                         | 3  | 50 | 35 | 23,38 | 125  |       | 44 |    | <b>3550</b>           | 4  | 50 | 35 | 31,27 | 160  |       | 57 |    |
| <b>4560</b>                                                         | 3  | 60 | 60 | 23,38 | 125  |       | 44 |    | <b>4560</b>           | 4  | 60 | 60 | 31,27 | 160  |       | 57 |    |
| <b>5570</b>                                                         | 3  | 70 | 70 | 23,38 | 125  |       | 44 |    | <b>5570</b>           | 4  | 70 | 70 | 31,27 | 160  |       | 57 |    |
|                                                                     |    |    |    |       |      |       |    |    | <b>6580</b>           | 4  | 80 | 80 | 31,27 | 160  |       | 57 |    |
| <b>Ausführung mit Abdrückgewinde   Version with draw-off thread</b> |    |    |    |       |      |       |    |    |                       |    |    |    |       |      |       |    |    |
| <b>538 AG EX 2540</b>                                               | 3  | 40 | 25 | 23,38 |      | 138   |    | 57 | <b>548 AG EX 2540</b> | 4  | 40 | 25 | 31,27 |      | 175   |    | 72 |
| <b>3550</b>                                                         | 3  | 50 | 35 | 23,38 |      | 138   |    | 57 | <b>3550</b>           | 4  | 50 | 35 | 31,27 |      | 175   |    | 72 |
| <b>4560</b>                                                         | 3  | 60 | 60 | 23,38 |      | 138   |    | 57 | <b>4560</b>           | 4  | 60 | 60 | 31,27 |      | 175   |    | 72 |
| <b>5570</b>                                                         | 3  | 70 | 70 | 23,38 |      | 138   |    | 57 | <b>5570</b>           | 4  | 70 | 70 | 31,27 |      | 175   |    | 72 |
|                                                                     |    |    |    |       |      |       |    |    | <b>6580</b>           | 4  | 80 | 80 | 31,27 |      | 175   |    | 72 |

## Produkteigenschaften

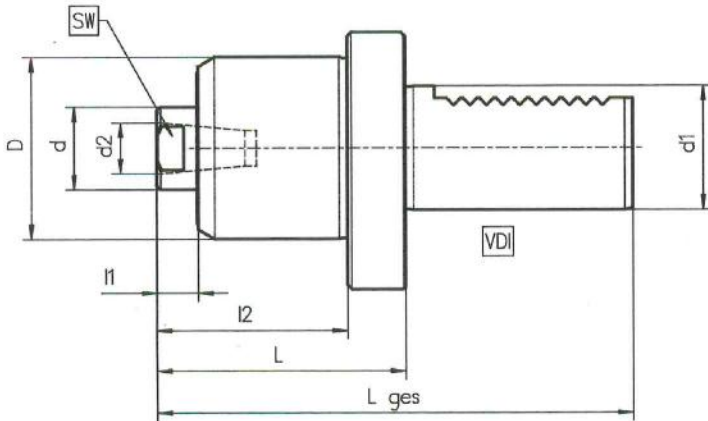
- ▶ HM-Werkzeuge zur Schleifbearbeitung hochpräziser Bauteile mit großen Zentren
- ▶ Rundheit an der 60°-Spitze < 0,001 mm
- ▶ Feinkörniges Hartmetall für hohe Verschleißfestigkeit
- ▶ Hohe Oberflächengüte am Schaft für optimalen Sitz in der Pinole.
- ▶ Abdrückmuttern bitte extra bestellen

## Product features

- ▶ Carbide tools for grinding high precision components with big diameter centers
- ▶ Roundness of 60° tip < 0.001 mm
- ▶ Fine grained carbide for resistance to wear and tear
- ▶ High surface quality of shank for optimum seating
- ▶ Please order draw-off nuts separately

# MITLAUFENDE PRÄZISIONS-DREHBANKSPITZE PRECISION LIVE CENTER

**701  
VDI**



| Type       | Schaft | D  | d  | d1 | Lges | L  | l1 | d2 | SW | Federweg      | Drehzahl max. [1/min]             | Werkstückgewicht max. [kg] | Rundlauf-Abweichung max. [mm]   | Axialdruck max. [kN]  | Passende Einsätze [E]        |
|------------|--------|----|----|----|------|----|----|----|----|---------------|-----------------------------------|----------------------------|---------------------------------|-----------------------|------------------------------|
| Type       | Shank  | D  | d  | d1 | Lges | L  | l1 | d2 | SW | Spring travel | Rotational frequency max. [1/min] | Workpiece weight max. [kg] | Concentricity run-out max. [mm] | Thrust load max. [kN] | Inter-changeable inserts [E] |
| <b>701</b> | VDI30  | 44 | 20 | 30 | 115  | 46 | 10 | 12 | 17 | 3             | 3000                              | 300                        | 0,010                           | 1,05                  | E923                         |
| <b>701</b> | VDI40  | 44 | 20 | 40 | 123  | 46 | 10 | 12 | 17 | 3             | 3000                              | 300                        | 0,010                           | 1,05                  | E923                         |

## Produkteigenschaften

- ▶ Gefederte Ausführung zum axialen Längenausgleich während der Bearbeitung
- ▶ Direktes Spannen im Werkzeugrevolver VDI30 oder VDI40 ermöglicht max. kurze Einbausituation
- ▶ Hohe Flexibilität durch 7 verschiedene auswechselbare Einsätze (nicht im Lieferumfang)
- ▶ Auswechseln der Einsätze durch gegenseitiges Verdrehen mit zwei Gabelschlüsseln an Schlüsselflächen von Achse + Einsatz
- ▶ Wartungsfreie Dauerschmierung
- ▶ Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz + Kühlflüssigkeit
- ▶ Werkzeuge komplett gehärtet und geschliffen

## Product features

- ▶ Spring-loaded version for axial length compensation during machining
- ▶ Direct clamping in the turret with VDI30 or VDI40 interface for minimalized clamping length
- ▶ 7 interchangeable inserts for maximum flexibility (not included in delivery)
- ▶ Replacement of inserts for 701-series by the opposing action of two open-ended wrenches on the flats of the arbor and insert
- ▶ Maintenance-free permanent lubrication
- ▶ Rotary shaft seal prevents penetration of dirt and coolant
- ▶ Complete tool hardened and ground