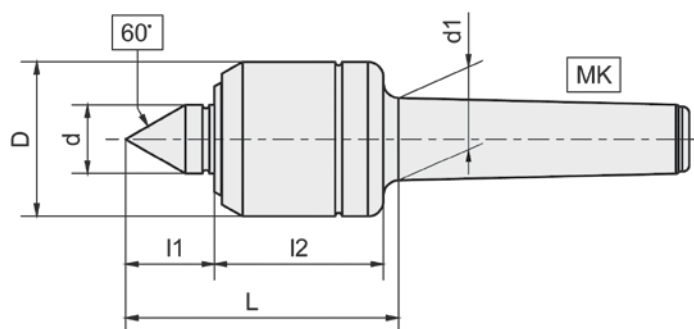




# MITLAUFENDE PRÄZISIONS-DREHBANKSPITZE

## PRECISION LIVE CENTER



| Type       | MK | D  | d  | d1    | L     | l1 | l2 | Drehzahl<br>max.<br>[1/min]             | Werkstück-<br>gewicht<br>max. [kg] | Rundlauf-<br>Abweichung<br>max. [mm]  |
|------------|----|----|----|-------|-------|----|----|-----------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------|
| Type       | MT | D  | d  | d1    | L     | l1 | l2 | Rotational<br>frequency<br>max. [1/min] | Workpiece<br>weight<br>max. [kg]   | Concentricity<br>run-out<br>max. [mm] |
| <b>111</b> | 1  | 28 | 12 | 12,07 | 57,5  | 17 | 34 | 6500                                    | 25                                 | 0,005                                 |
| <b>113</b> | 1  | 35 | 13 | 12,07 | 63,5  | 18 | 39 | 5500                                    | 50                                 | 0,005                                 |
| <b>121</b> | 2  | 35 | 13 | 17,78 | 66,0  | 19 | 39 | 5500                                    | 80                                 | 0,005                                 |
| <b>123</b> | 2  | 45 | 20 | 17,78 | 84,0  | 26 | 49 | 5000                                    | 100                                | 0,005                                 |
| <b>131</b> | 3  | 45 | 20 | 23,83 | 84,0  | 26 | 49 | 5000                                    | 150                                | 0,005                                 |
| <b>133</b> | 3  | 60 | 24 | 23,83 | 103,0 | 34 | 60 | 4000                                    | 300                                | 0,005                                 |
| <b>141</b> | 4  | 60 | 24 | 31,27 | 105,0 | 34 | 60 | 4000                                    | 400                                | 0,005                                 |
| <b>143</b> | 4  | 80 | 32 | 31,27 | 126,0 | 42 | 73 | 3200                                    | 650                                | 0,008                                 |

### Produkteigenschaften

- ▶ Kostengünstige Standardtype für leichte Anwendungen
- ▶ MK-Schaft gehärtet und geschliffen
- ▶ Körnerachse aus durchgehärtetem Werkzeugstahl
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit bei extrem leichtem Lauf
- ▶ Wartungsfreie Dauerschmierung
- ▶ Labyrinthabdichtung

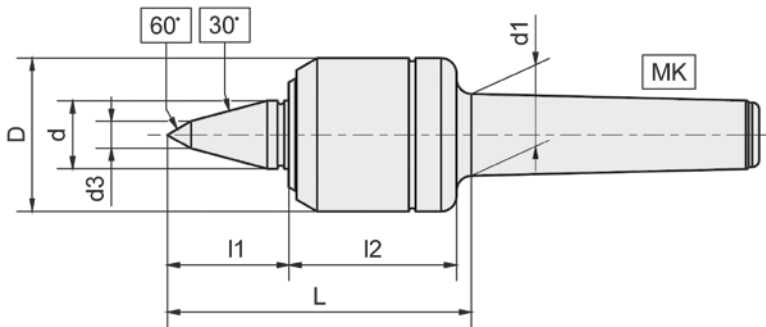
### Product features

- ▶ Economical standard version for light-duty applications
- ▶ MT shank hardened and ground
- ▶ Center point made of through hardened tool steel
- ▶ High concentricity run-out accuracy with exceptionally smooth running
- ▶ Maintenance-free permanent lubrication
- ▶ Labyrinth seal

# MITLAUFENDE PRÄZISIONS-DREHBANKSPITZE

## PRECISION LIVE CENTER

**100  
KOP**



| Type           | MK | D  | d  | d1    | L   | l1 | l2 | d3 | Drehzahl max. [1/min]             | Werkstückgewicht max. [kg] | Rundlauf-Abweichung max. [mm]   |
|----------------|----|----|----|-------|-----|----|----|----|-----------------------------------|----------------------------|---------------------------------|
| Type           | MT | D  | d  | d1    | L   | l1 | l2 | d3 | Rotational frequency max. [1/min] | Workpiece weight max. [kg] | Concentricity run-out max. [mm] |
| <b>123 KOP</b> | 2  | 45 | 20 | 17,78 | 94  | 36 | 49 | 8  | 5000                              | 100                        | 0,005                           |
| <b>131 KOP</b> | 3  | 45 | 20 | 23,83 | 94  | 36 | 49 | 8  | 5000                              | 150                        | 0,005                           |
| <b>133 KOP</b> | 3  | 60 | 24 | 23,83 | 110 | 46 | 60 | 10 | 4000                              | 300                        | 0,005                           |
| <b>141 KOP</b> | 4  | 60 | 24 | 31,27 | 117 | 46 | 60 | 10 | 4000                              | 400                        | 0,005                           |
| <b>143 KOP</b> | 4  | 80 | 32 | 31,27 | 139 | 55 | 73 | 12 | 3200                              | 650                        | 0,008                           |

### Produkteigenschaften

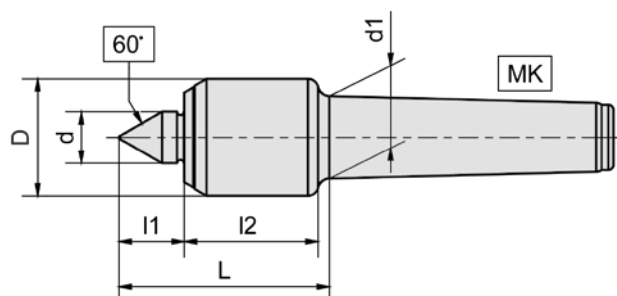
- ▶ Schlanke Körnerspitze [KOP] für besseren Zugang zum Werkstück bei begrenztem Arbeitsraum
- ▶ Kostengünstige Standardtype für leichte Anwendungen
- ▶ MK-Schaft gehärtet und geschliffen
- ▶ Körnerachse aus durchgehärtetem Werkzeugstahl
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit bei extrem leichtem Lauf
- ▶ Wartungsfreie Dauerschmierung
- ▶ Labyrinthabdichtung

### Product features

- ▶ Slim center point [KOP] for improved access to workpieces in restricted working areas
- ▶ Economical standard version for light-duty applications
- ▶ MT shank hardened and ground
- ▶ Center point made of through hardened tool steel
- ▶ High concentricity run-out accuracy with exceptionally smooth running
- ▶ Maintenance-free permanent lubrication
- ▶ Labyrinth seal

# MITLAUFENDE PRÄZISIONS-DREHBANKSPITZE

## PRECISION LIVE CENTER



| Type       | MK | D  | d  | d1    | L   | l1   | l2 | Drehzahl<br>max.<br>[1/min]             | Werkstück-<br>gewicht<br>max. [kg] | Rundlauf-<br>Abweichung<br>max. [mm]  | Axial-<br>druck<br>max. [kN] |
|------------|----|----|----|-------|-----|------|----|-----------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------|
| Type       | MT | D  | d  | d1    | L   | l1   | l2 | Rotational<br>frequency<br>max. [1/min] | Workpiece<br>weight<br>max. [kg]   | Concentricity<br>run-out<br>max. [mm] | Thrust<br>load<br>max. [kN]  |
| <b>122</b> | 2  | 32 | 15 | 17,78 | 64  | 19,5 | 39 | 6000                                    | 200                                | 0,005                                 | 1,28                         |
| <b>132</b> | 3  | 34 | 15 | 23,83 | 64  | 19,5 | 39 | 6000                                    | 400                                | 0,005                                 | 1,28                         |
| <b>142</b> | 4  | 43 | 20 | 31,27 | 77  | 27,0 | 43 | 6000                                    | 800                                | 0,005                                 | 1,78                         |
| <b>152</b> | 5  | 58 | 30 | 44,40 | 105 | 37,0 | 59 | 4000                                    | 1200                               | 0,008                                 | 2,55                         |

### Produkteigenschaften

- ▶ Werkzeug mit kleinem Gehäusedurchmesser für optimale Zugänglichkeit
- ▶ Zusätzliche Lagerung für Axialkräfte
- ▶ MK-Schaft gehärtet und geschliffen
- ▶ Körnerachse aus gehärtetem Werkzeugstahl
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit
- ▶ Wartungsfreie Dauerschmierung
- ▶ Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit

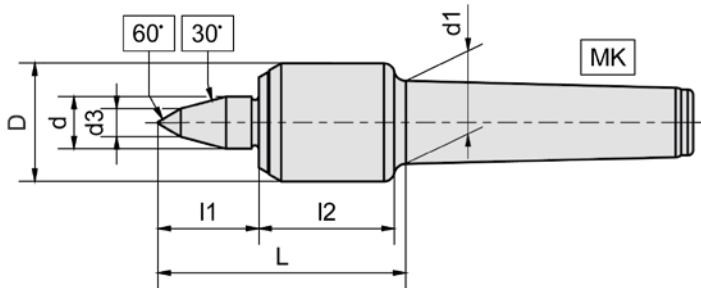
### Product features

- ▶ Tool with small diameter housing for optimal accessibility
- ▶ Additional bearings to compensate axial load
- ▶ MT shank, hardened and ground
- ▶ Center point made of through hardened tool steel
- ▶ High concentricity run-out accuracy
- ▶ Maintenance-free permanent lubrication
- ▶ Rotary shaft seal prevents penetration of dirt and coolant

# MITLAUFENDE PRÄZISIONS-DREHBANKSPITZE

## PRECISION LIVE CENTER

**102  
KOP**



| Type           | MK | D  | d  | d1    | L   | l1 | l2 | d3 | Drehzahl<br>max.<br>[1/min]             | Werkstück-<br>gewicht<br>max. [kg] | Rundlauf-<br>Abweichung<br>max. [mm]  | Axial-<br>druck<br>max. [kN] |
|----------------|----|----|----|-------|-----|----|----|----|-----------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------|
| Type           | MT | D  | d  | d1    | L   | l1 | l2 | d3 | Rotational<br>frequency<br>max. [1/min] | Workpiece<br>weight<br>max. [kg]   | Concentricity<br>run-out<br>max. [mm] | Thrust<br>load<br>max. [kN]  |
| <b>122 KOP</b> | 2  | 32 | 15 | 17,78 | 74  | 29 | 39 | 8  | 6000                                    | 150                                | 0,005                                 | 1,28                         |
| <b>132 KOP</b> | 3  | 34 | 15 | 23,83 | 74  | 29 | 39 | 8  | 6000                                    | 300                                | 0,005                                 | 1,28                         |
| <b>142 KOP</b> | 4  | 43 | 20 | 31,27 | 86  | 36 | 43 | 10 | 6000                                    | 700                                | 0,005                                 | 1,78                         |
| <b>152 KOP</b> | 5  | 58 | 30 | 44,40 | 116 | 48 | 59 | 12 | 4000                                    | 1000                               | 0,010                                 | 2,55                         |

### Produkteigenschaften

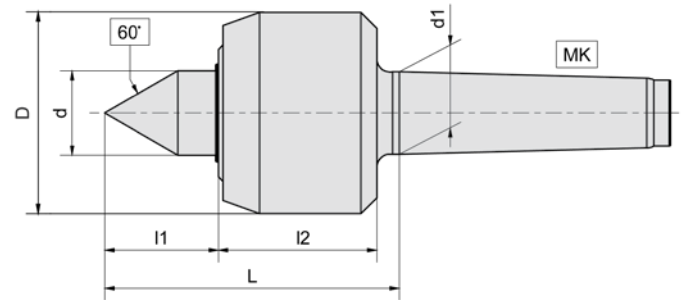
- Schlanke Körnerspitze [KOP] für besseren Zugang zum Werkzeug bei begrenztem Arbeitsraum
- Werkstück mit kleinem Gehäusedurchmesser für optimale Zugänglichkeit
- Zusätzliche Lagerung für Axialkräfte
- MK-Schaft gehärtet und geschliffen
- Körnerachse aus gehärtetem Werkzeugstahl
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Wartungsfreie Dauerschmierung
- Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit

### Product features

- Slim center point [KOP] for improved access to workpieces in restricted working areas
- Tool with small diameter housing for optimum accessibility
- Additional bearings to compensate axial load
- MT shank, hardened and ground
- Center point made of fully hardened tool steel
- High concentricity run-out accuracy
- Maintenance-free permanent lubrication
- Rotary shaft seal prevents penetration of dirt and coolant

# MITLAUFENDE PRÄZISIONS-DREHBANKSPITZE

## PRECISION LIVE CENTER



| Type       | MK | D   | d  | d1    | L   | l1 | l2 | Drehzahl max. [1/min]             | Werkstückgewicht max. [kg] | Rundlauf-Abweichung max. [mm]   | Axialdruck max. [kN]  |
|------------|----|-----|----|-------|-----|----|----|-----------------------------------|----------------------------|---------------------------------|-----------------------|
| Type       | MT | D   | d  | d1    | L   | l1 | l2 | Rotational frequency max. [1/min] | Workpiece weight max. [kg] | Concentricity run-out max. [mm] | Thrust load max. [kN] |
| <b>823</b> | 2  | 45  | 20 | 17,78 | 76  | 26 | 43 | 5000                              | 150                        | 0,005                           | 1,78                  |
| <b>831</b> | 3  | 45  | 20 | 23,83 | 77  | 26 | 43 | 5000                              | 200                        | 0,005                           | 1,78                  |
| <b>833</b> | 3  | 60  | 24 | 23,83 | 95  | 36 | 52 | 4300                              | 400                        | 0,005                           | 2,55                  |
| <b>841</b> | 4  | 60  | 24 | 31,27 | 97  | 36 | 52 | 4300                              | 600                        | 0,005                           | 2,55                  |
| <b>843</b> | 4  | 76  | 32 | 31,27 | 112 | 43 | 60 | 3200                              | 750                        | 0,005                           | 4,30                  |
| <b>851</b> | 5  | 78  | 32 | 44,40 | 118 | 47 | 60 | 3200                              | 1800                       | 0,005                           | 4,30                  |
| <b>853</b> | 5  | 96  | 42 | 44,40 | 134 | 49 | 74 | 2600                              | 2000                       | 0,007                           | 6,60                  |
| <b>863</b> | 6  | 110 | 52 | 63,35 | 155 | 62 | 82 | 2000                              | 4500                       | 0,010                           | 8,39                  |

### Produkteigenschaften

- ▶ „Schwerarbeiter“ für konventionelle Anwendungen
- ▶ Schaftgelagerte Körnerachse aus durchgehärtetem Werkzeugstahl
- ▶ Lageranordnung für hohe Axialkräfte
- ▶ Komplettes Werkzeug gehärtet und geschliffen
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit
- ▶ Wartungsfreie Dauerschmierung
- ▶ Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit

- Type 841, 843 und 851 auch mit Abdrückmutter erhältlich.

### Product features

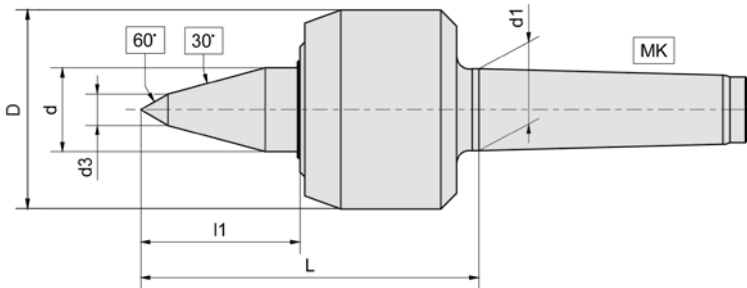
- ▶ Heavy duty for conventional applications
- ▶ Center point made of through hardened tool steel
- ▶ Bearings configured to compensate high axial load
- ▶ Complete tool hardened and ground
- ▶ High concentricity run-out accuracy
- ▶ Maintenance-free permanent lubrication
- ▶ Rotary shaft seal prevents penetration of dirt and coolant

- Types 841, 843 and 851 also available with draw-off nut.

# MITLAUFENDE PRÄZISIONS-DREHBANKSPITZE

## PRECISION LIVE CENTER

**800  
KOP**



| Type           | MK | D   | d  | d1    | L   | l1 | l2 | d3 | Drehzahl<br>max.<br>[1/min]             | Werkstück-<br>gewicht<br>max. [kg] | Rundlauf-<br>Abweichung<br>max.[mm]   | Axial-<br>druck<br>max. [kN] |
|----------------|----|-----|----|-------|-----|----|----|----|-----------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------|
| Type           | MT | D   | d  | d1    | L   | l1 | l2 | d3 | Rotational<br>frequency<br>max. [1/min] | Workpiece<br>weight<br>max. [kg]   | Concentricity<br>run-out<br>max. [mm] | Thrust<br>load<br>max. [kN]  |
| <b>823 KOP</b> | 2  | 45  | 20 | 17,78 | 87  | 37 | 43 | 8  | 5000                                    | 100                                | 0,005                                 | 1,78                         |
| <b>831 KOP</b> | 3  | 45  | 20 | 23,83 | 88  | 37 | 43 | 8  | 5000                                    | 150                                | 0,005                                 | 1,78                         |
| <b>833 KOP</b> | 3  | 60  | 24 | 23,83 | 106 | 47 | 52 | 10 | 4300                                    | 300                                | 0,005                                 | 2,55                         |
| <b>841 KOP</b> | 4  | 60  | 24 | 31,27 | 107 | 47 | 52 | 10 | 4300                                    | 400                                | 0,005                                 | 2,55                         |
| <b>843 KOP</b> | 4  | 76  | 32 | 31,27 | 130 | 61 | 60 | 12 | 3200                                    | 600                                | 0,005                                 | 4,30                         |
| <b>851 KOP</b> | 5  | 78  | 32 | 44,40 | 132 | 61 | 60 | 12 | 3200                                    | 1200                               | 0,005                                 | 4,30                         |
| <b>853 KOP</b> | 5  | 96  | 42 | 44,40 | 157 | 71 | 74 | 16 | 2600                                    | 1400                               | 0,007                                 | 6,60                         |
| <b>863 KOP</b> | 6  | 110 | 52 | 63,35 | 178 | 86 | 82 | 20 | 2000                                    | 2500                               | 0,010                                 | 8,39                         |

### Produkteigenschaften

- ▶ „Schwerarbeiter“ für konventionelle Anwendungen
- ▶ Schlanke Körnerspitze [KOP] für besseren Zugang zum Werkstück bei begrenztem Arbeitsraum
- ▶ Schaftgelagerte Körnerachse aus durchgehärtetem Werkzeugstahl
- ▶ Lageranordnung für hohe Axialkräfte
- ▶ Komplettes Werkzeug gehärtet und geschliffen
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit
- ▶ Wartungsfreie Dauerschmierung
- ▶ Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit

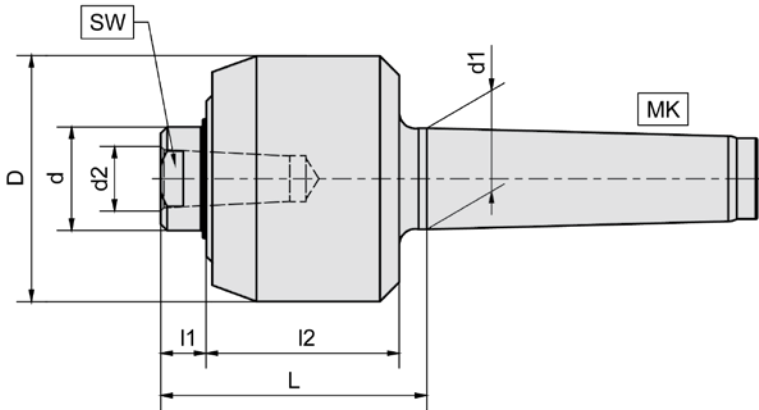
### Product features

- ▶ Heavy duty for conventional applications
- ▶ Slim center point [KOP] for improved access to workpieces in restricted working areas
- ▶ Center point made of through hardened tool steel
- ▶ Bearings configured to compensate high axial load
- ▶ Complete tool hardened and ground
- ▶ High concentricity run-out accuracy
- ▶ Maintenance-free permanent lubrication
- ▶ Rotary shaft seal prevents penetration of dirt and coolant

# MITLAUFENDE PRÄZISIONS-DREHBANKSPITZE

## PRECISION LIVE CENTER

900



| Type       | MK | D  | d  | d1    | L  | l1 | l2 | d2 | SW | Drehzahl max. [1/min]             | Werkstückgewicht max. [kg] | Rundlauf-Abweichung max. [mm]   | Axialdruck max. [kN]  | Auswechselbare Einsätze [E] |
|------------|----|----|----|-------|----|----|----|----|----|-----------------------------------|----------------------------|---------------------------------|-----------------------|-----------------------------|
| Type       | MK | D  | d  | d1    | L  | l1 | l2 | d2 | SW | Rotational frequency max. [1/min] | Workpiece weight max. [kg] | Concentricity run-out max. [mm] | Thrust load max. [kN] | Interchangeable inserts [E] |
| <b>923</b> | 2  | 45 | 20 | 17,78 | 59 | 10 | 43 | 12 | 17 | 5000                              | 50                         | 0,005                           | 1,78                  | E923                        |
| <b>933</b> | 3  | 60 | 24 | 23,83 | 68 | 12 | 50 | 14 | 19 | 4300                              | 200                        | 0,005                           | 2,55                  | E933                        |
| <b>943</b> | 4  | 76 | 32 | 31,27 | 79 | 13 | 58 | 18 | 27 | 3200                              | 300                        | 0,007                           | 4,30                  | E943                        |
| <b>953</b> | 5  | 96 | 42 | 44,40 | 98 | 14 | 72 | 24 | 36 | 2600                              | 800                        | 0,010                           | 6,60                  | E953                        |

- Auswechselbare Einsätze siehe Seite 38-41

- For interchangeable inserts, see pages 38-41

### Produkteigenschaften

- ▶ Gleiche Ausführung wie Reihe 800, jedoch mit auswechselbaren Einsätzen für maximale Flexibilität
- ▶ Auswechseln der Einsätze durch gegenseitiges Verdrehen mit zwei Gabelschlüsseln an den Schlüsselflächen von Achse und Einsatz
- ▶ Schaftgelagerte Achse aus durchgehärtetem Werkzeugstahl
- ▶ Lageranordnung für hohe Axialkräfte
- ▶ Komplettes Werkzeug gehärtet und geschliffen
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit
- ▶ Wartungsfreie Dauerschmierung
- ▶ Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit

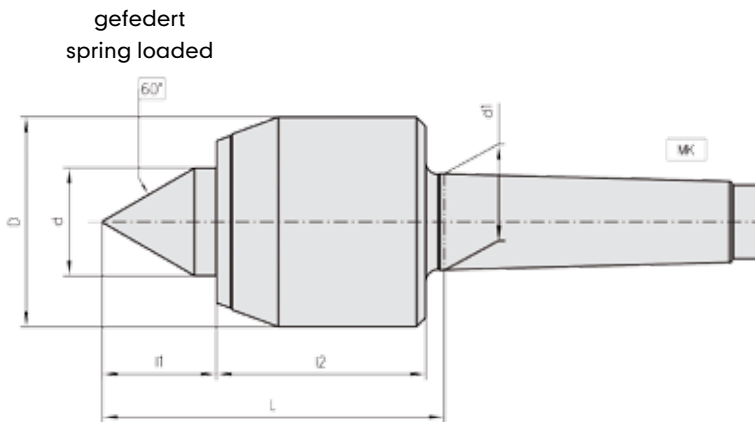
### Product features

- ▶ Same configuration as 800-series but with interchangeable inserts for maximum flexibility
- ▶ Replacement of inserts by the opposing action of two open-ended wrenches on the flats of the arbor and insert
- ▶ Center point made of through hardened tool steel
- ▶ Bearings configured to compensate high axial load
- ▶ Complete tool hardened and ground
- ▶ High concentricity run-out accuracy
- ▶ Maintenance-free permanent lubrication
- ▶ Rotary shaft seal prevents penetration of dirt and coolant

# MITLAUFENDE PRÄZISIONS-DREHBANKSPITZE

## PRECISION LIVE CENTER

804



| Type | MK | D  | d  | L   | l1<br>[mm] | Federweg<br>[mm] | Drehzahl<br>max.<br>[1/min]             | Werkstück-<br>gewicht<br>max. [kg] | Rundlauf-<br>Abweichung<br>max. [mm]  |
|------|----|----|----|-----|------------|------------------|-----------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------|
| Type | MT | D  | d  | L   | l1         | Spring<br>travel | Rotational<br>frequency<br>max. [1/min] | Workpiece<br>weight<br>max. [kg]   | Concentricity<br>run-out<br>max. [mm] |
| 834  | 3  | 60 | 28 | 95  | 31         | 0,9              | 5000                                    | 300                                | 0,005                                 |
| 844  | 4  | 68 | 35 | 111 | 37         | 1,0              | 4000                                    | 600                                | 0,005                                 |
| 854  | 5  | 92 | 50 | 146 | 51         | 1,7              | 3500                                    | 1000                               | 0,005                                 |

### Produkteigenschaften

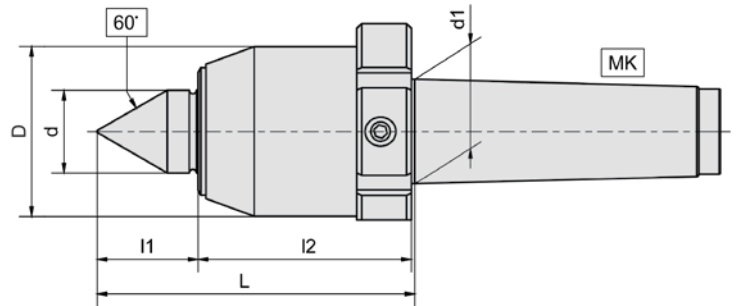
- ▶ Ideal für den Einsatz bei vibrationsempfindlichen Bearbeitungsaufgaben
- ▶ Federung der Laufspitze zum Druck und Längenausgleich - stoßdämpfend
- ▶ Extrem steife Ausführung mit zusätzlicher Schaftlagerung
- ▶ Präzisions-Wälzlagerung mit zusätzlicher Axialabstützung
- ▶ Laufspitze aus durchgehärtetem Werkzeugstahl
- ▶ Komplettes Werkzeug gehärtet und geschliffen
- ▶ Wartungsfreie Dauerschmierung
- ▶ Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit

### Product features

- ▶ Perfect for vibration sensitive machining
- ▶ Spring loaded shaft for compensating pressure and length deviation – shock-absorbing
- ▶ Extremely rigid bearing set up with additional shank support
- ▶ Precision bearings with additional axial support
- ▶ Center point made of fully hardened tool steel
- ▶ Complete Tool hardened and ground
- ▶ Maintenance-free permanent lubrication
- ▶ Rotary shaft seal prevents ingress of dirt and coolant

# MITLAUFENDE PRÄZISIONS-DREHBANKSPITZE

## PRECISION LIVE CENTER



| Type | MK | D  | d  | d1    | L   | l1 | l2 | Drehzahl max. [1/min]             | Werkstückgewicht max. [kg] | Rundlauf-Abweichung max. [mm]   | Abdrückgewinde [G]  | Axialdruck max. [kN]  |
|------|----|----|----|-------|-----|----|----|-----------------------------------|----------------------------|---------------------------------|---------------------|-----------------------|
| Type | MT | D  | d  | d1    | L   | l1 | l2 | Rotational frequency max. [1/min] | Workpiece weight max. [kg] | Concentricity run-out max. [mm] | Draw-off thread [G] | Thrust load max. [kN] |
| 835  | 3  | 52 | 25 | 23,83 | 94  | 30 | 57 | 12000                             | 300                        | 0,003                           | M 54 x 1.5          | 4,20                  |
| 845  | 4  | 60 | 28 | 31,27 | 106 | 35 | 63 | 10000                             | 600                        | 0,003                           | M 62 x 1.5          | 6,00                  |
| 855  | 5  | 72 | 35 | 44,40 | 136 | 43 | 82 | 8000                              | 1200                       | 0,003                           | M 74 x 1.5          | 10,35                 |
| 865  | 6  | 83 | 44 | 63,35 | 148 | 50 | 88 | 5000                              | 2500                       | 0,005                           | M 85 x 1.5          | 15,90                 |

### Produkteigenschaften

- ▶ Hochleistungsausführung speziell für CNC-Drehmaschinen
- ▶ Abdrückmutter nach CONZELLA-Werksnorm
- ▶ Für hohe Drehzahlen und hohe Axialkräfte
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch High-End Lagerung
- ▶ Komplettes Werkzeug gehärtet und geschliffen
- ▶ Wartungsfreie Dauerschmierung
- ▶ Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit
- ▶ Mit Zusatzdichtung auch für Schleifanwendungen geeignet

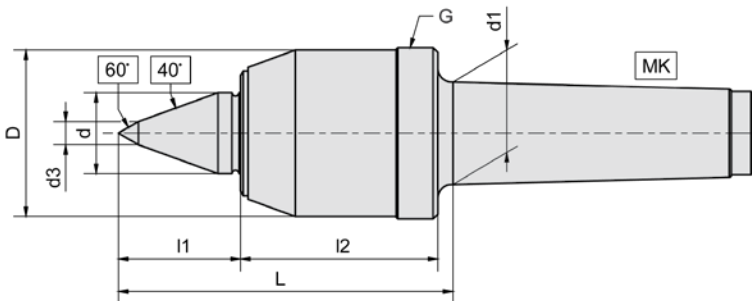
### Product features

- ▶ High-performance configuration, intended specifically for CNC lathes
- ▶ Draw-off nut according to Conzella factory standard
- ▶ For high rotary speeds and axial load
- ▶ High concentricity run-out accuracy through highend bearings
- ▶ Complete tool hardened and ground
- ▶ Maintenance-free permanent lubrication
- ▶ Rotary shaft seal prevents penetration of dirt and coolant
- ▶ With additional seal, also suitable for grinding applications

# MITLAUFENDE PRÄZISIONS-DREHBANKSPITZE

## PRECISION LIVE CENTER

**805  
KOP**



| Type           | MK | D  | d  | d1    | L   | l1 | l2 | d3 | Drehzahl<br>max.<br>[1/min]             | Werkstück-<br>gewicht<br>max. [kg] | Rundlauf-<br>Abweichung<br>max. [mm]  | Abdrück-<br>gewinde<br>[G] | Axial-<br>druck<br>max. [kN] |
|----------------|----|----|----|-------|-----|----|----|----|-----------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------|------------------------------|
| Type           | MK | D  | d  | d1    | L   | l1 | l2 | d3 | Rotational<br>frequency<br>max. [1/min] | Workpiece<br>weight<br>max. [kg]   | Concentricity<br>run-out<br>max. [mm] | Draw-off<br>thread<br>[G]  | Thrust<br>load<br>max. [kN]  |
| <b>835 KOP</b> | 3  | 52 | 25 | 23,83 | 104 | 40 | 56 | 8  | 12000                                   | 200                                | 0,003                                 | M 54 x 1.5                 | 4,20                         |
| <b>845 KOP</b> | 4  | 60 | 28 | 31,27 | 116 | 45 | 63 | 8  | 10000                                   | 400                                | 0,003                                 | M 62 x 1.5                 | 6,00                         |
| <b>855 KOP</b> | 5  | 72 | 35 | 44,40 | 146 | 53 | 82 | 10 | 8000                                    | 800                                | 0,003                                 | M 74 x 1.5                 | 10,35                        |
| <b>865 KOP</b> | 6  | 83 | 44 | 63,35 | 171 | 67 | 88 | 14 | 5000                                    | 1700                               | 0,005                                 | M 85 x 1.5                 | 15,90                        |

### Produkteigenschaften

- ▶ Hochleistungsausführung speziell für CNC-Drehmaschinen
- ▶ Schlanke Körnerspitze [KOP] für besseren Zugang zum Werkstück bei begrenztem Arbeitsraum
- ▶ Abdrückmutter nach CONZELLA-Werksnorm
- ▶ Für hohe Drehzahlen und hohe Axialkräfte
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch High-End Lagerung
- ▶ Komplettes Werkzeug gehärtet und geschliffen
- ▶ Wartungsfreie Dauerschmierung
- ▶ Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit
- ▶ Mit Zusatzdichtung auch für Schleifanwendungen geeignet

### Product features

- ▶ High-performance configuration, intended specifically for CNC lathes
- ▶ Slim center point [KOP] for improved access to workpieces in restricted working areas
- ▶ Draw-off nut according to Conzella factory standard
- ▶ For high rotary speeds and axial load
- ▶ High concentricity run-out accuracy through highend bearings
- ▶ Complete tool hardened and ground
- ▶ Maintenance-free permanent lubrication
- ▶ Rotary shaft seal prevents penetration of dirt and coolant
- ▶ With additional seal, also suitable for grinding applications