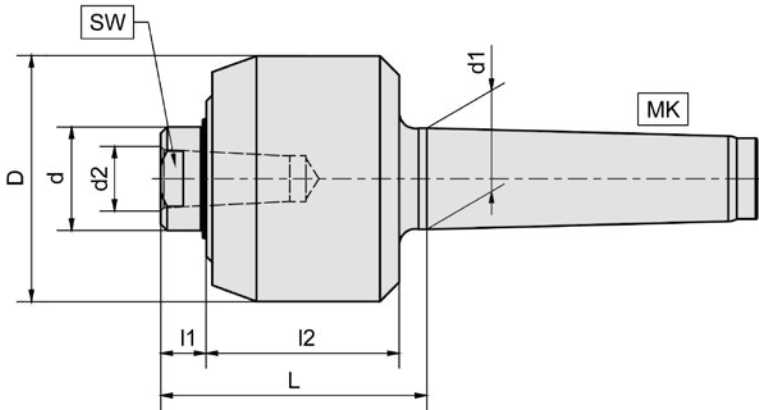




- Sondereinsätze nach Kundenwunsch lieferbar
- Lieferung erfolgt ohne auswechselbare Einsätze
- Komplettsätze mit 6 auswechselbaren Einsätzen im hochwertigen Holzetui erhältlich (s. Seite 58)

- Special inserts can be supplied to customers' specifications
- Delivery specifications do not include interchangeable inserts
- Complete sets (tool plus six interchangeable inserts) in a high quality wooden case are available (see page 58)



Type	MK	D	d	d1	L	l1	l2	d2	SW	Drehzahl max. [1/min]	Werkstückgewicht max. [kg]	Rundlauf-Abweichung max. [mm]	Axialdruck max. [kN]	Auswechselbare Einsätze [E]
Type	MK	D	d	d1	L	l1	l2	d2	SW	Rotational frequency max. [1/min]	Workpiece weight max. [kg]	Concentricity run-out max. [mm]	Thrust load max. [kN]	Interchangeable inserts [E]
923	2	45	20	17,78	59	10	43	12	17	5000	50	0,005	1,78	E923
933	3	60	24	23,83	68	12	50	14	19	4300	200	0,005	2,55	E933
943	4	76	32	31,27	79	13	58	18	27	3200	300	0,007	4,30	E943
953	5	96	42	44,40	98	14	72	24	36	2600	800	0,010	6,60	E953

- Auswechselbare Einsätze siehe Seite 38-41

- For interchangeable inserts, see pages 38-41

Produkteigenschaften

- ▶ Gleiche Ausführung wie Reihe 800, jedoch mit auswechselbaren Einsätzen für maximale Flexibilität
- ▶ Auswechseln der Einsätze durch gegenseitiges Verdrehen mit zwei Gabelschlüsseln an den Schlüsselflächen von Achse und Einsatz
- ▶ Schaftgelagerte Achse aus durchgehärtetem Werkzeugstahl
- ▶ Lageranordnung für hohe Axialkräfte
- ▶ Komplettes Werkzeug gehärtet und geschliffen
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit
- ▶ Wartungsfreie Dauerschmierung
- ▶ Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit

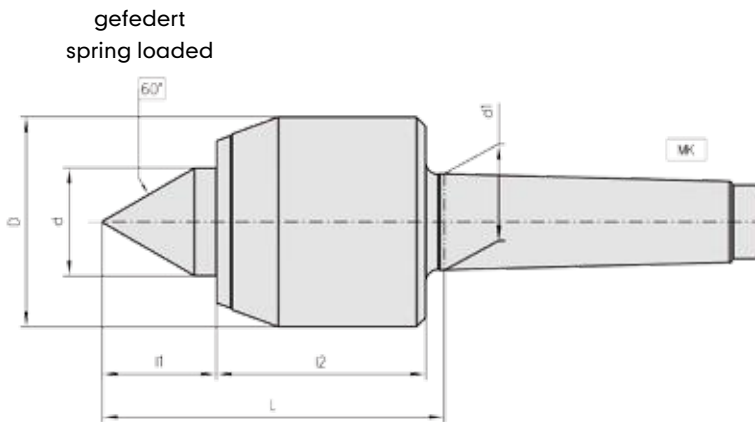
Product features

- ▶ Same configuration as 800-series but with interchangeable inserts for maximum flexibility
- ▶ Replacement of inserts by the opposing action of two open-ended wrenches on the flats of the arbor and insert
- ▶ Center point made of through hardened tool steel
- ▶ Bearings configured to compensate high axial load
- ▶ Complete tool hardened and ground
- ▶ High concentricity run-out accuracy
- ▶ Maintenance-free permanent lubrication
- ▶ Rotary shaft seal prevents penetration of dirt and coolant

MITLAUFENDE PRÄZISIONS-DREHBANKSPITZE

PRECISION LIVE CENTER

804



Type	MK	D	d	L	l1 [mm]	Federweg [mm]	Drehzahl max. [1/min]	Werkstück- gewicht max. [kg]	Rundlauf- Abweichung max. [mm]
Type	MT	D	d	L	l1	Spring travel	Rotational frequency max. [1/min]	Workpiece weight max. [kg]	Concentricity run-out max. [mm]
834	3	60	28	95	31	0,9	5000	300	0,005
844	4	68	35	111	37	1,0	4000	600	0,005
854	5	92	50	146	51	1,7	3500	1000	0,005

Produkteigenschaften

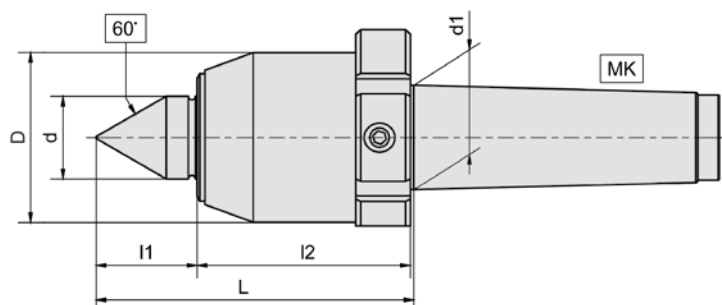
- ▶ Ideal für den Einsatz bei vibrationsempfindlichen Bearbeitungsaufgaben
- ▶ Federung der Laufspitze zum Druck und Längenausgleich - stoßdämpfend
- ▶ Extrem steife Ausführung mit zusätzlicher Schaftlagerung
- ▶ Präzisions-Wälzlagerung mit zusätzlicher Axialabstützung
- ▶ Laufspitze aus durchgehärtetem Werkzeugstahl
- ▶ Komplettes Werkzeug gehärtet und geschliffen
- ▶ Wartungsfreie Dauerschmierung
- ▶ Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit

Product features

- ▶ Perfect for vibration sensitive machining
- ▶ Spring loaded shaft for compensating pressure and length deviation – shock-absorbing
- ▶ Extremely rigid bearing set up with additional shank support
- ▶ Precision bearings with additional axial support
- ▶ Center point made of fully hardened tool steel
- ▶ Complete Tool hardened and ground
- ▶ Maintenance-free permanent lubrication
- ▶ Rotary shaft seal prevents ingress of dirt and coolant

MITLAUFENDE PRÄZISIONS-DREHBANKSPITZE

PRECISION LIVE CENTER



Type	MK	D	d	d1	L	l1	l2	Drehzahl max. [1/min]	Werkstückgewicht max. [kg]	Rundlauf-Abweichung max. [mm]	Abdrückgewinde [G]	Axialdruck max. [kN]
Type	MT	D	d	d1	L	l1	l2	Rotational frequency max. [1/min]	Workpiece weight max. [kg]	Concentricity run-out max. [mm]	Draw-off thread [G]	Thrust load max. [kN]
835	3	52	25	23,83	94	30	57	12000	300	0,003	M 54 x 1.5	4,20
845	4	60	28	31,27	106	35	63	10000	600	0,003	M 62 x 1.5	6,00
855	5	72	35	44,40	136	43	82	8000	1200	0,003	M 74 x 1.5	10,35
865	6	83	44	63,35	148	50	88	5000	2500	0,005	M 85 x 1.5	15,90

Produkteigenschaften

- ▶ Hochleistungsausführung speziell für CNC-Drehmaschinen
- ▶ Abdrückmutter nach CONZELLA-Werksnorm
- ▶ Für hohe Drehzahlen und hohe Axialkräfte
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch High-End Lagerung
- ▶ Komplettes Werkzeug gehärtet und geschliffen
- ▶ Wartungsfreie Dauerschmierung
- ▶ Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit
- ▶ Mit Zusatzdichtung auch für Schleifanwendungen geeignet

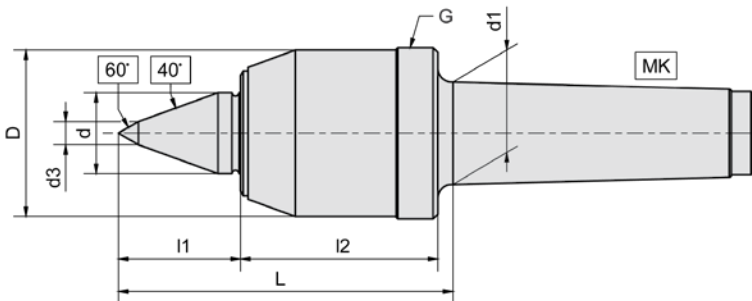
Product features

- ▶ High-performance configuration, intended specifically for CNC lathes
- ▶ Draw-off nut according to Conzella factory standard
- ▶ For high rotary speeds and axial load
- ▶ High concentricity run-out accuracy through highend bearings
- ▶ Complete tool hardened and ground
- ▶ Maintenance-free permanent lubrication
- ▶ Rotary shaft seal prevents penetration of dirt and coolant
- ▶ With additional seal, also suitable for grinding applications

MITLAUFENDE PRÄZISIONS-DREHBANKSPITZE

PRECISION LIVE CENTER

**805
KOP**



Type	MK	D	d	d1	L	l1	l2	d3	Drehzahl max. [1/min]	Werkstück- gewicht max. [kg]	Rundlauf- Abweichung max. [mm]	Abdrück- gewinde [G]	Axial- druck max. [kN]
Type	MK	D	d	d1	L	l1	l2	d3	Rotational frequency max. [1/min]	Workpiece weight max. [kg]	Concentricity run-out max. [mm]	Draw-off thread [G]	Thrust load max. [kN]
835 KOP	3	52	25	23,83	104	40	56	8	12000	200	0,003	M 54 x 1.5	4,20
845 KOP	4	60	28	31,27	116	45	63	8	10000	400	0,003	M 62 x 1.5	6,00
855 KOP	5	72	35	44,40	146	53	82	10	8000	800	0,003	M 74 x 1.5	10,35
865 KOP	6	83	44	63,35	171	67	88	14	5000	1700	0,005	M 85 x 1.5	15,90

Produkteigenschaften

- ▶ Hochleistungsausführung speziell für CNC-Drehmaschinen
- ▶ Schlanke Körnerspitze [KOP] für besseren Zugang zum Werkstück bei begrenztem Arbeitsraum
- ▶ Abdrückmutter nach CONZELLA-Werksnorm
- ▶ Für hohe Drehzahlen und hohe Axialkräfte
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch High-End Lagerung
- ▶ Komplettes Werkzeug gehärtet und geschliffen
- ▶ Wartungsfreie Dauerschmierung
- ▶ Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit
- ▶ Mit Zusatzdichtung auch für Schleifanwendungen geeignet

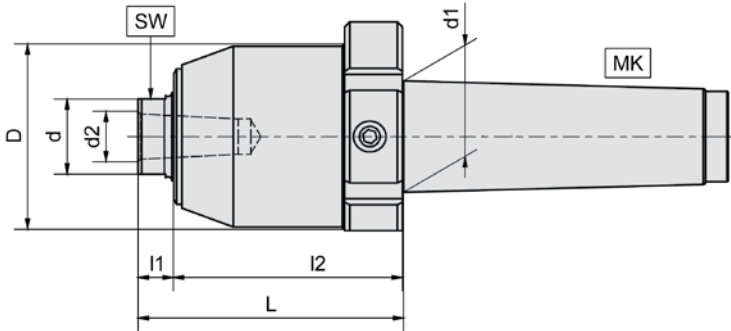
Product features

- ▶ High-performance configuration, intended specifically for CNC lathes
- ▶ Slim center point [KOP] for improved access to workpieces in restricted working areas
- ▶ Draw-off nut according to Conzella factory standard
- ▶ For high rotary speeds and axial load
- ▶ High concentricity run-out accuracy through highend bearings
- ▶ Complete tool hardened and ground
- ▶ Maintenance-free permanent lubrication
- ▶ Rotary shaft seal prevents penetration of dirt and coolant
- ▶ With additional seal, also suitable for grinding applications

MITLAUFENDE PRÄZISIONS-DREHBANKSPITZE

PRECISION LIVE CENTER

905



Type	MK	D	d	d1	L	l1	l2	d2	SW	Drehzahl max. [1/min]	Werkstückgewicht max. [kg]	Rundlaufabweichung max. [mm]	Passende Einsätze [E]	Abdrückgewinde [G]
Type	MK	D	d	d1	L	l1	l2	d2	SW	Rotational frequency max. [1/min]	Workpiece weight max. [kg]	Concentricity run-out max. [mm]	Inter-changeable inserts [E]	Draw-off thread [G]
935	3	52	25	23,83	73	10	56	12	19	12000	250	0,005	E923	M 54 x 1.5
945	4	60	28	31,27	80	10	63	14	22	10000	400	0,005	E933	M 62 x 1.5
955	5	72	35	44,40	103	14	82	18	30	8000	800	0,005	E943	M 74 x 1.5
965	6	83	44	63,35	110	15	88	24	36	5000	1200	0,005	E953	M 85 x 1.5

- Auswechselbare Einsätze siehe Seite 38-41
- Max. Axialdruck entsprechend Reihe 805

- For interchangeable inserts, see pages 38-41
- Max thrust load according to Series 805

Produkteigenschaften

- ▶ Gleiche Ausführung wie Reihe 805, jedoch mit auswechselbaren Körnereinsätzen für maximale Flexibilität
- ▶ Auswechseln der Einsätze durch gegenseitiges Verdrehen mit zwei Gabelschlüsseln an den Schlüsselflächen von Achse und Einsatz
- ▶ Abdrückmutter nach CONZELLA-Werksnorm
- ▶ Für hohe Drehzahlen und hohe Axialkräfte
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch High-End Lagerung
- ▶ Komplettes Werkzeug gehärtet und geschliffen
- ▶ Wartungsfreie Dauerschmierung
- ▶ Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit
- ▶ Mit Zusatzdichtung auch für Schleifanwendungen geeignet

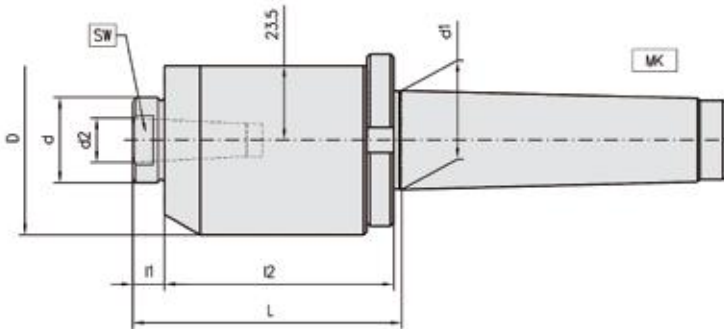
Product features

- ▶ Same configuration as 805-series but with interchangeable inserts for maximum flexibility
- ▶ Replacement of inserts by the opposing action of two open-end wrenches on the flats of the arbor and insert
- ▶ Draw-off nut according to Conzella factory standard
- ▶ For high rotary speeds and axial load
- ▶ High concentricity run-out accuracy through high-end bearings
- ▶ Complete tool hardened and ground
- ▶ Maintenance-free permanent lubrication
- ▶ Rotary shaft seal prevents penetration of dirt and coolant
- ▶ With additional seal, also suitable for grinding applications

MITLAUFENDE PRÄZISIONS-DREHBANKSPITZE

PRECISION LIVE CENTER

945 TR



Type	MK	D	d	d1	L	l1 [mm]	l2	d2	SW	Drehzahl max. [1/min]	Werkstückgewicht max. [kg]	Rundlauf-Abweichung max. [mm]
Type	MT	D	d	d1	L	l1	l2	d2	SW	Rotational frequency max. [1/min]	Workpiece weight max. [kg]	Concentricity run-out max. [mm]
945 TR	4	60	27	31,27	85	10	74	14	22	10.000	300	0,003

- Auswechselbare Einsätze siehe Seite 38-41

- For interchangeable inserts, see pages 38-41

Produkteigenschaften

- ▶ Hochleistungsausführung speziell für CNC-Drehmaschinen
- ▶ Extrem schlankes Gehäuse mit einseitiger Abflachung für optimale Zugänglichkeit
- ▶ Auswechselbare Einsätze für max. Flexibilität
- ▶ Auswechseln der Einsätze durch gegenseitiges Verdrehen mit zwei Gabelschlüsseln an den Schlüsselflächen von Achse und Einsatz
- ▶ Abdrückmutter nach Konzella-Werksnorm
- ▶ Für hohe Drehzahlen und Axialkräfte
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch High-End Lagerung
- ▶ Komplettes Werkzeug gehärtet und geschliffen
- ▶ Wartungsfreie Dauerschmierung
- ▶ Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit
- ▶ Auch für Schleifanwendungen geeignet

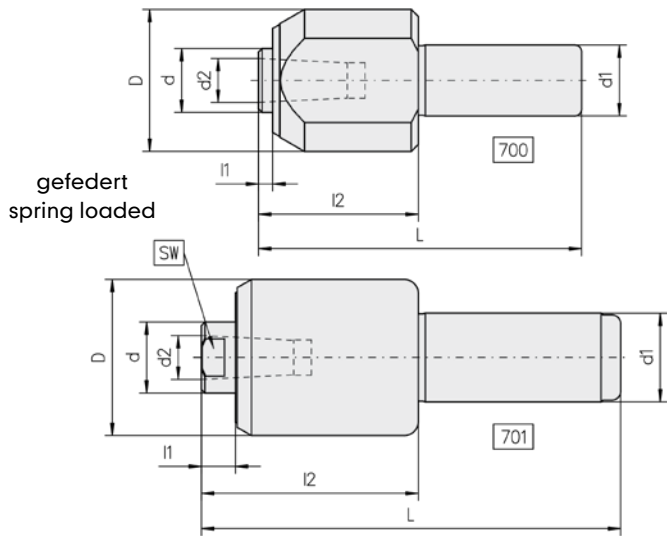
Product features

- ▶ High-performance configuration, intended specifically for CNC lathes
- ▶ Extremely small diameter housing with one-sided flat for optimal accessibility
- ▶ Same configuration as 805-series but with interchangeable inserts for maximum flexibility
- ▶ Replacement of inserts by the opposing action of two open-end wrenches on the flats of theabor and insert
- ▶ Draw-off nut according to Konzella factory standard
- ▶ For high rotary speeds and axial load
- ▶ High concentricity run-out accuracy through high-end bearings
- ▶ Complete tool hardened and ground
- ▶ Maintenance-free permanent lubrication
- ▶ Rotary shaft seal prevents penetration of dirt and coolant
- ▶ With additional seal, also suitable for grinding applications

MITLAUFENDE PRÄZISIONS-DREHBANKSPITZE

PRECISION LIVE CENTER

700



Type	Schaft	D	d	d1	L	l1	l2	d2	SW	Federweg	Drehzahl max. [1/min]	Werkstückgewicht max. kg	Rundlauf-Abweichung max. mm	Axialdruck max. kN	Passende Einsätze [E]
Type	Shank	D	d	d1	L	l1	l2	d2	SW	Spring travel	Rotational frequency max. [1/min]	Workpiece weight max. [kg]	Concentricity run-out max. [mm]	Thrust load max. [kN]	Inter-changeable inserts [E]
700	3/4"	40	18	19,05	91	4	45	12		2,4	4000	200	0,01	1,05	E923
700 D19	19 mm	40	18	19,00	91	4	45	12		2,4	4000	200	0,01	1,05	E923
700 D20	20 mm	40	18	20,00	91	4	45	12		2,4	4000	200	0,01	1,05	E923
701	1"	44	20	25,40	118	10	61	12	17	3,0	3000	300	0,01	1,05	E923
701 D20	20 mm	44	20	20,00	118	10	61	12	17	3,0	3000	300	0,01	1,05	E923
701 D25	25 mm	44	20	25,00	118	10	61	12	17	3,0	3000	300	0,01	1,05	E923

- Auswechselbare Einsätze siehe Seite 38-41

- For interchangeable inserts, see pages 38-41

Produkteigenschaften

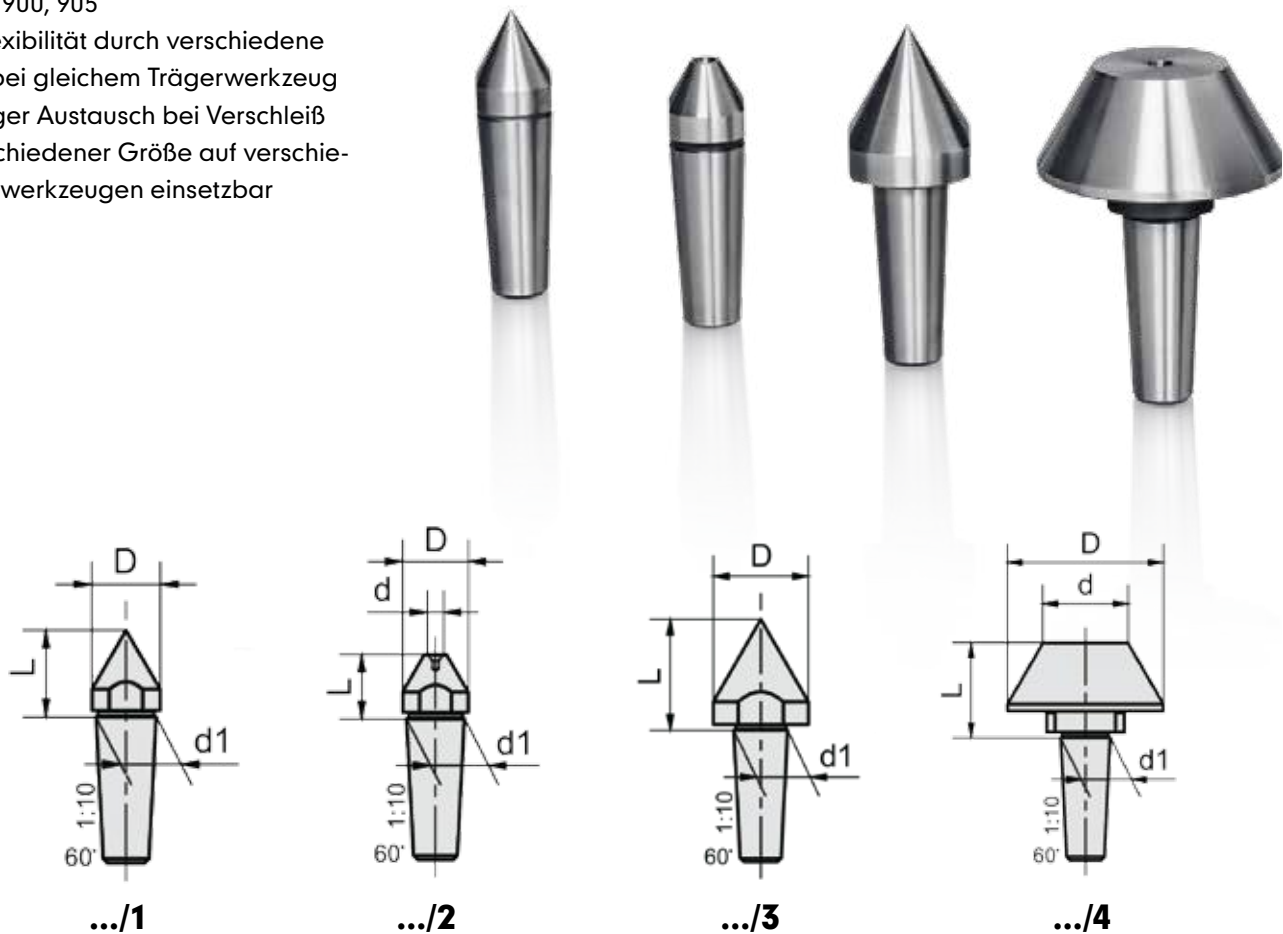
- ▶ Gefederte Ausführung zum axialen Längenausgleich während der Bearbeitung
- ▶ Mit auswechselbaren Einsätzen für maximale Flexibilität
- ▶ Auswechseln der Einsätze bei der Reihe 700 durch Austreibkeil
- ▶ Auswechseln der Einsätze bei der Reihe 701 durch gegenseitiges Verdrehen mit zwei Gabelschlüsseln an den Schlüsselflächen von Achse und Einsatz
- ▶ Komplettes Werkzeug gehärtet und geschliffen
- ▶ Wartungsfreie Dauerschmierung
- ▶ Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit

Product features

- ▶ Spring mounted version for axial length compensation during machining
- ▶ With interchangeable inserts for maximum flexibility
- ▶ Replacement of inserts of 700-Series with drift key
- ▶ Replacement of inserts for 701-Series by the opposing action of two open-ended wrenches on the flats of the arbor and insert
- ▶ Complete tool hardened and ground
- ▶ Maintenance-free permanent lubrication
- ▶ Rotary shaft seal prevents penetration of dirt and coolant

Produkteigenschaften

- Auswechselbare Einsätze für die Reihen 600, 700, 701, 900, 905
- Maximale Flexibilität durch verschiedene Geometrien bei gleichem Trägerwerkzeug
- Kostengünstiger Austausch bei Verschleiß
- Einsätze verschiedener Größe auf verschiedenen Trägerwerkzeugen einsetzbar



		Spitzkörner		Hohlkörner			Gr. Spitzkörner		Kegel		
		Tapered center point		Hollow center point			Great tapered center point		Cone		
Einsatz Nr.	d1 [mm]	D [mm]	L [mm]	D [mm]	d [mm]	L [mm]	D [mm]	L [mm]	D [mm]	d [mm]	L [mm]
Insert Nr.	d1 [mm]	D [mm]	L [mm]	D [mm]	d [mm]	L [mm]	D [mm]	L [mm]	D [mm]	d [mm]	L [mm]
E923/...	12	14	20	14	4	15	17	23	28	13	23
E933/...	14	16	21	16	4	17	25	31	44	24	28
E943/...	18	22	27	22	5	21	32	40	55	30	34
E953/...	24	28	34	28	6	27	38	45	68	36	41

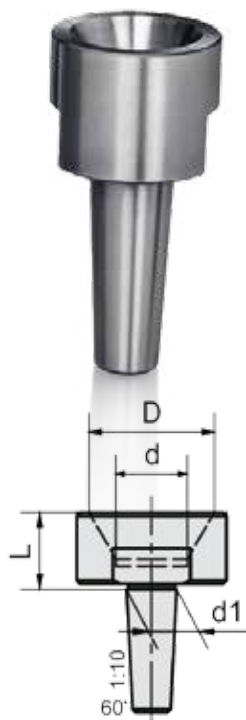
AUSWECHSELBARE EINSÄTZE

INTERCHANGEABLE INSERTS

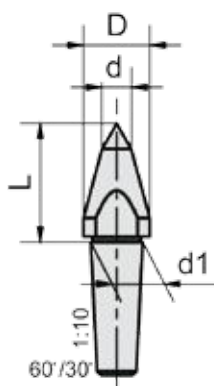
EINSÄTZE

Product features

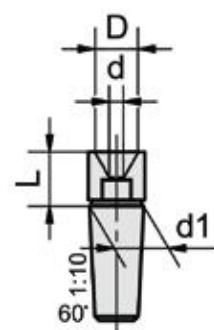
- Interchangeable inserts for 600, 700, 701, 900 and 905-Series
- Maximum flexibility afforded by different geometries on the same master tool
- Economical replacement in the event of wear
- Inserts of the same size can be used on different master tools



.../5



.../6



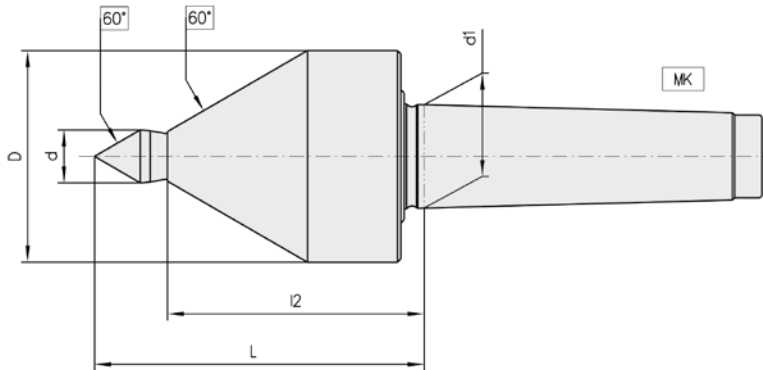
.../7

	Hohlkegel				Kopierkörner			Hohlkegel		
	Hollow cone				Slim center point			Hollow cone		
Einsatz Nr.	d1 [mm]	D [mm]	d [mm]	L [mm]	D [mm]	d [mm]	L [mm]	D [mm]	d [mm]	L [mm]
Insert Nr.	d1 [mm]	D [mm]	d [mm]	L [mm]	D [mm]	d [mm]	L [mm]	D [mm]	d [mm]	L [mm]
E923/...	12	20	10	17	14	4	32	11	4	15
E933/...	14	35	20	23	18	8	35	22	4	17
E943/...	18	42	25	28	22	8	43			
E953/...	24	60	37	35	28	10	52			

MITLAUFENDE PRÄZISIONS-DREHBANKSPITZE

PRECISION LIVE CENTER

200



Type	MK	D	d	d1	l2	L	Drehzahl max. [1/min]	Max. Werkstückgewicht	Rundlauf-Abweichung max. [mm]
Type	MT	D	d	d1	l2	L	Rotational frequency max. [1/min]	Max. workpiece weight at d [kg]	Concentricity run-out max. [mm]
221	2	54	13	17,78	68,5	86,5	4200	170	0,005
231	3	54	13	23,83	68,5	86,5	4200	170	0,005
233	3	64	16	23,83	78,0	100,0	3800	330	0,005
241	4	64	16	31,27	78,0	100,0	3800	330	0,005
243	4	86	19	31,27	93,5	121,5	3200	550	0,005
251	5	86	19	44,40	93,5	121,5	3200	550	0,005

Produkteigenschaften

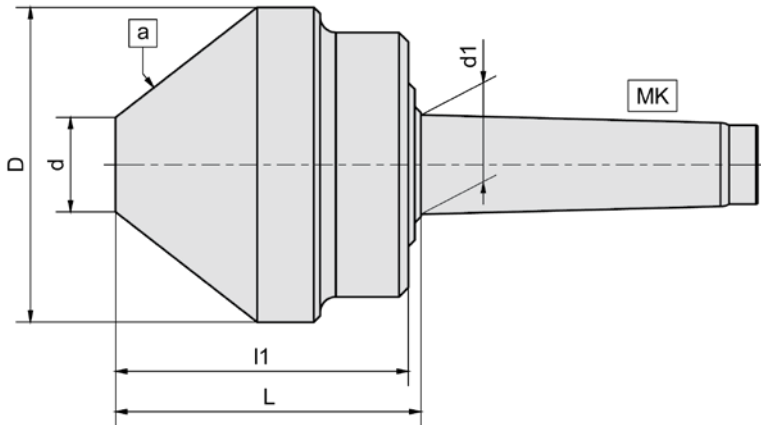
- ▶ Kombiwerkzeug für Standard-Zentrierung und Rohrbearbeitung
- ▶ Perfekte Allzweckspitze für den universalen Einsatz auf manuellen und CNC-Drehmaschinen
- ▶ Verlängerte Laufspitze
- ▶ Rundlaufabweichung: max. 0,005 mm
- ▶ Werkzeug komplett gehärtet und geschliffen
- ▶ Lageranordnung für hohe Axialkräfte
- ▶ Wartungsfreie Dauerschmierung
- ▶ Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit

Product features

- ▶ Multi-purpose tool for standard centering or to use as bull-nose center
- ▶ Perfect all-purpose live center for manual and CNC-turning application
- ▶ Slim Center point
- ▶ Run-out max. 0.005 mm
- ▶ Complete Tool hardened and ground
- ▶ Bearing set up for high axial loads
- ▶ Maintenance-free permanent lubrication
- ▶ Rotary shaft seal prevents ingress of dirt and coolant

MITLAUFENDER PRÄZISIONS-ZENTRIERKEGEL BULL NOSE LIVE CENTER

400



Type	MK	D	d	d1	L	l1	a	Drehzahl max. [1/min]	Max. Werkstückgewicht an d [kg]	Max. Werkstückgewicht an D [kg]	Rundlauf-Abweichung max. [mm]	Axialdruck max. [kN]
Type	MT	D	d	d1	L	l1	a	Rotational frequency max. [1/min]	Max. workpiece weight at d [kg]	Max. workpiece weight at D [kg]	Concentricity run-out max. [mm]	Thrust load max. [kN]
421	2	60	20	17,78	73	66	60°	4000	140	200	0,005	1,85
431	3	80	30	23,83	86	78	60°	3500	250	450	0,005	3,30
432	3	100	30	23,83	100	92	75°	3000	250	400	0,005	4,85
441	4	100	30	31,27	101	92	75°	3000	300	650	0,005	4,85
442	4	125	50	31,27	91	82	75°	3000	500	650	0,007	4,85
451	5	125	50	44,40	92	82	75°	3000	1400	1800	0,007	4,85
452	5	150	50	44,40	112	102	75°	2800	1200	1900	0,007	9,56
453	5	200	50	44,40	136	126	75°	1800	1000	2000	0,010	15,20
461	6	150	50	63,35	112	102	75°	2800	2000	2800	0,010	9,56
462	6	200	50	63,35	136	126	75°	1800	1800	2800	0,010	15,20

Produkteigenschaften

- Zur Bearbeitung von Rohren und Hohlkörpern mit großen Bohrungen oder Zentren
- Komplettes Werkzeug gehärtet und geschliffen
- Wartungsfreie Dauerschmierung

Product features

- For machining tubes and hollow parts with large-diameter holes or centers
- Complete tool hardened and ground
- Maintenance-free permanent lubrication