



ZZENTRA

Spanntechnik
Clamping tools

ERRECiSRL
SISTEMI PER PRODURRE

2025

1

7-68

Drehfutter, Planscheiben, Kraftspannfutter, Spannzangenfutter und Zubehör

Lathe chucks, independent chucks, power chucks, collet chucks and accessories



- 12-27 [Planspiral-Drehfutter, Backen und Zubehör](#) / *Lathe chucks, jaws and accessories*
- 28-29 [Planspiral-Drehfutter und Backen BASIC](#) / *Lathe chucks and jaws BASIC*
- 30-31 [Keilstangen-Drehfutter und Backen](#) / *Wedge bar lathe chucks and jaws*
- 32 [Kombinierte Drehfutter Wescott](#) / *Wescott lathe chucks*
- 33-37 [Planscheiben](#) / *Independent chucks*
- 38-43 [Flansche](#) / *Adaptor plates*
- 44-45 [Drehfutter und Planscheiben mit großem Durchmesser](#) / *Big diameter chucks*
- 46-48 [Backen-Ausdrehringe und Ausdrehvorrichtungen](#) / *Jaw turning rings and fixtures*
- 48 [Drehfutteranschlätze](#) / *Work piece stops*
- 49-62 [Kraftspannfutter, Backen und Zubehör](#) / *Power chucks, jaws and accessories*
- 63-68 [Spannzangenfutter](#) / *Collet chucks*

2

69-92

Aufspannvorrichtungen, Prismenblöcke und Winkelprismen, Schraubböcke, Magnetspannplatten, Klauenkästen, Kreuz- und Schiebetische, Aufspannwinkel und Aufspannwürfel

Clamping fixtures, V-blocks and angle prisms, levelling screws, magnetic plates, box jaws, cross and slide tables, angle plates and clamping cubes



- 70-80 [Aufspannvorrichtungen](#) / *Clamping fixtures*
- 81-82 [Prismenblöcke und Winkelprismen](#) / *V-blocks and angle prisms*
- 83 [Schraubböcke](#) / *Levelling screws*
- 84 [Magnetspannplatten](#) / *Magnetic plates*
- 85 [Klauenkästen](#) / *Box jaws*
- 86-89 [Kreuz- und Schiebetische](#) / *Cross and slide tables*
- 90-91 [Aufspannwinkel](#) / *Angle plates*
- 92 [Aufspannwürfel](#) / *Clamping cubes*

Drehfutter, Planscheiben, Kraftspannfutter, Spannzangenfutter und Zubehör

1

Lathe chucks, independent chucks, power chucks, collet chucks and accessories



■ Inhalt:

- 1.1 | Planspiral-Drehfutter, Backen und Zubehör
- 1.2 | Planspiral-Drehfutter und Backen BASIC
- 1.3 | Keilstangen-Drehfutter und Backen
- 1.4 | Wescott-Drehfutter und Backen
- 1.5 | Planscheiben
- 1.6 | Flansche
- 1.7 | Drehfutter und Planscheiben mit großem Ø
- 1.8 | Backen-Ausdrehringe
- 1.9 | Drehfutteranschlüge
- 1.10 | Kraftspannfutter, Backen und Zubehör
- 1.11 | Spannzangenfutter

■ Content:

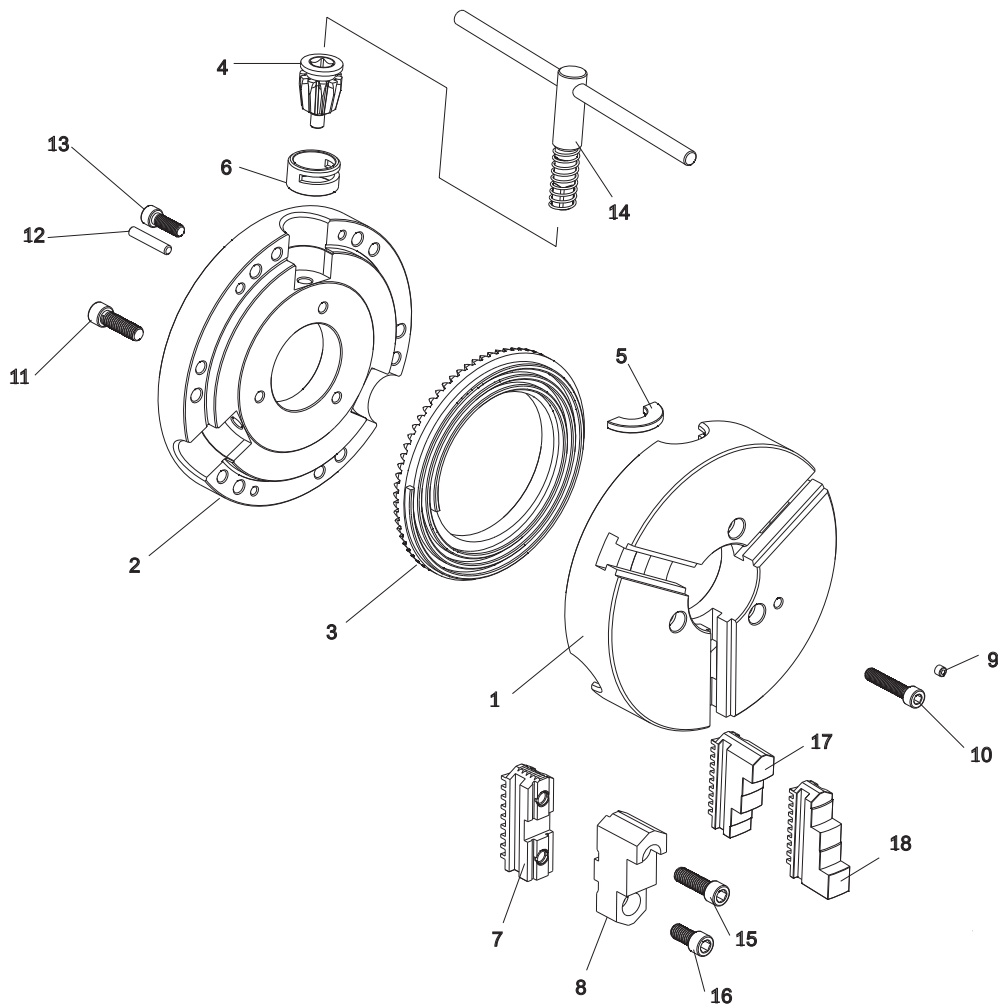
- 1.1 | Lathe chucks, jaws and accessories
- 1.2 | Lathe chucks and jaws BASIC
- 1.3 | Wedge bar lathe chucks and jaws
- 1.4 | Wescott lathe chucks and jaws
- 1.5 | Independent chucks
- 1.6 | Adaptor plates
- 1.7 | Big diameter chucks
- 1.8 | Jaw turning fixtures
- 1.9 | Work piece stops
- 1.10 | Power chucks, jaws and accessories
- 1.11 | Collet chucks

Planspiral-Drehfutter

DIN 6350 | DIN 55026 | DIN 55027 | DIN 55029
Dreh- und Bohrbacken | Grund- und Aufsatzbacken
Guss | Stahl

Lathe chucks

DIN 6350 | DIN 55026 | DIN 55027 | DIN 55029
One-piece jaws | Two-piece jaws
Cast iron | Steel



1. Futterkörper
2. Futterdeckel
3. Planspirale
4. Ritzel
5. Halbscheibe
6. Führungsbuchse
7. Grundbacke, hart
8. Aufsatzbacke, hart
9. Schmiernippel
10. Verschlusschraube
11. Befestigungsschraube
12. Passstift
13. Passschraube
14. Schlüssel
15. Schrauben für Backen
16. Schrauben für Backen
17. Bohrbacke
18. Drehbacke

1. Chuck body
2. Back cover
3. Scroll plate
4. Pinion
5. Pinion half ring
6. Pinion sleeve
7. Hard master jaw
8. Hard top jaw
9. Grease nipple
10. Back cover mounting bolt
11. Chuck mounting bolt
12. Back cover mounting pin
13. Back cover mounting bolts
14. Chuck wrench
15. Jaw mounting bolts
16. Jaw mounting bolts
17. Hard solid outside jaw
18. Hard solid inside jaw

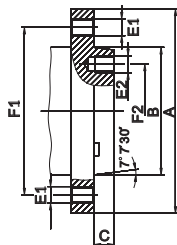
Spindelnasen Spindle types

DIN 55026 | Typ A1 & A2 DIN 55026 | Type A1 & A2



Typ A1 mit Gewindebohrungen auf dem äußeren und inneren Lochkreisdurchmesser

Type A1 with tapped holes on both inner and outer bolt circles

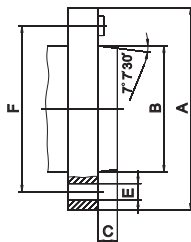


Typ A2 ohne Bohrungen auf dem inneren Lochkreisdurchmesser

Type A2 without holes on the inner bolt circle

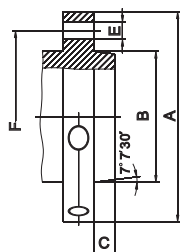
KK / Taper	F1 (A2) mm	F2 (A1) mm	B mm	C mm	E1 / E2
4	82,6	-	63,521	11	M10
5	104,8	61,9	82,573	14,288	M10
6	133,4	82,6	106,385	15,875	M12
8	171,4	111,1	139,731	17,462	M16
11	235	165,1	196,883	19,05	M20
15	330,2	247,6	285,791	20,638	M24
20	463,6	368,3	412,795	22,225	M24

DIN 55027 | Typ C DIN 55027 | Type C



KK / Taper	A mm	F mm	B mm	C mm	E mm	Bohrungen / Holes
3	102	75	53,983	11	21	3
4	112	85	63,521	11	21	3
5	135	104,8	82,573	13	21	4
6	170	133,4	106,385	14	23	4
8	220	171,4	139,731	16	29	4
11	290	235	196,883	18	36	6
15	400	330,2	285,791	19	43	6

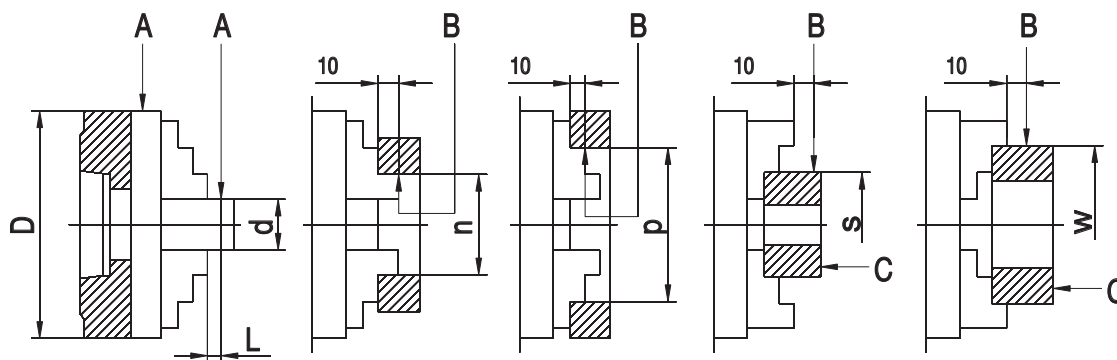
DIN 55029 | Camlock Typ D1 DIN 55029 | Camlock Type D1



KK / Taper	A mm	F mm	B mm	C mm	E mm	Bohrungen / Holes
3	92	70,6	53,983	11	15,1	3
4	117	82,6	63,521	11	16,7	3
5	146	104,8	82,573	13	19,8	6
6	181	133,4	106,385	14	23	6
8	225	171,4	139,731	16	26,2	6
11	298	235	196,883	18	31	6
15	403	330,2	285,791	19	35,7	6

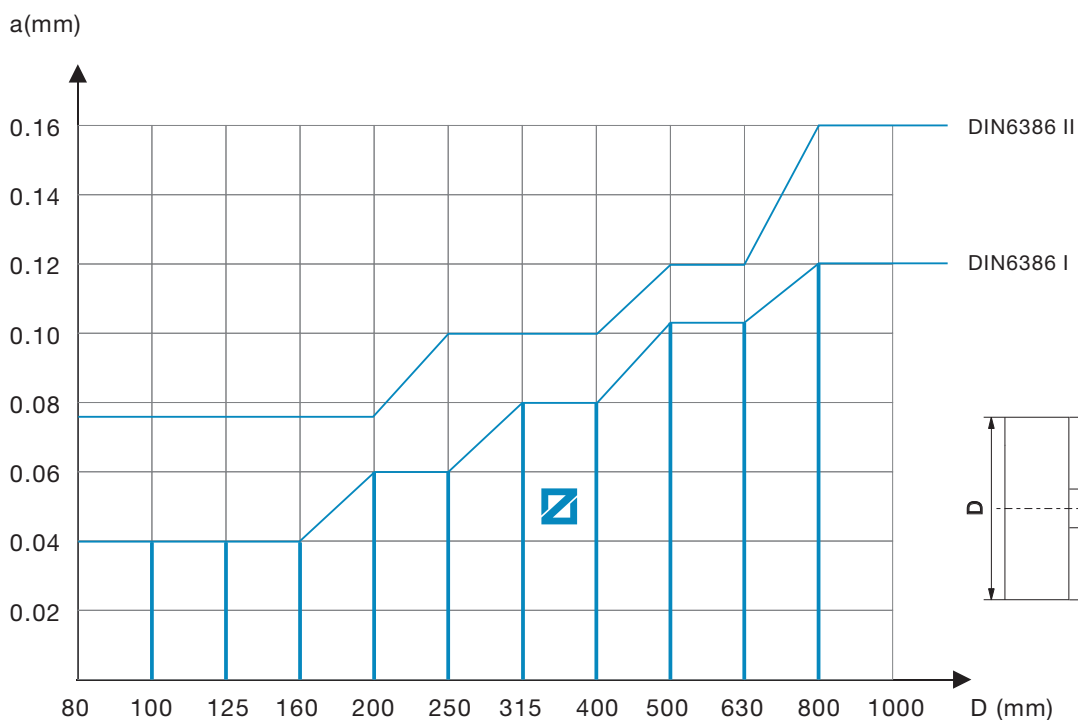
Futter für Maschinen mit Langkegel oder Gewindespindel auf Anfrage lieferbar
Chucks for machines with long taper or threaded spindle available upon request

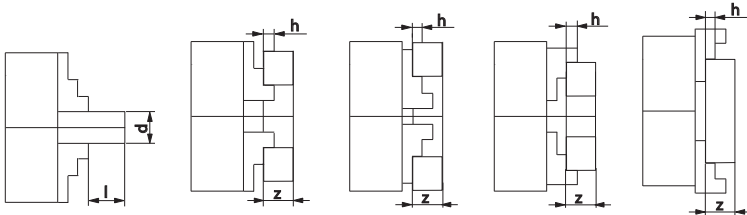
Rundlauf-Genauigkeit Concentricity



Drehfutter, Guss und Stahl Lathe chucks, cast iron and steel

Ø	1	d		L	n	p	s	w	w	Rundlauf / Radial runout		Planlauf / Axial runout
		2	3							A	B	C
80	10	-	14	40	40	60	35	63	-	0,02	0,025	0,015
100	10	14	18	40	40	75	50	80	-	0,02	0,025	0,015
125	18	25	30	60	50	100	62	100	120	0,03	0,035	0,02
160	18	30	40	60	50	135	88	100	150	0,03	0,035	0,02
200	30	40	53	80	80	162	96	160	185	0,04	0,045	0,025
250	30	53	75	80	80	200	150	160	225	0,04	0,045	0,025
315	53	75	100	120	125	252	210	250	300	0,05	0,055	0,03
400	53	100	125	120	125	282	250	250	350	0,06	0,065	0,03
500	75	100	125	160	200	282	300	400	400	0,10	0,10	0,05
630	75	125	160	160	200	325	400	400	400	0,10	0,10	0,05
800	160	200	250	160	300	500	400	500	500	0,11	0,11	0,06





Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
l	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,5 x d	1,5 x d	1,5 x d	1,0 x d	1,0 x d
z	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h

Maximale Spannkraft / Total gripping force

Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
daN	1000	1700	2400	3100	3700	4600	5500	6500	7200	8000	9000

Maximales Anzugsmoment / Maximum torque

Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
Nm	35	50	75	120	160	180	200	280	360	460	500

Maximale Drehzahlen (min⁻¹) / Maximum speed (min⁻¹)

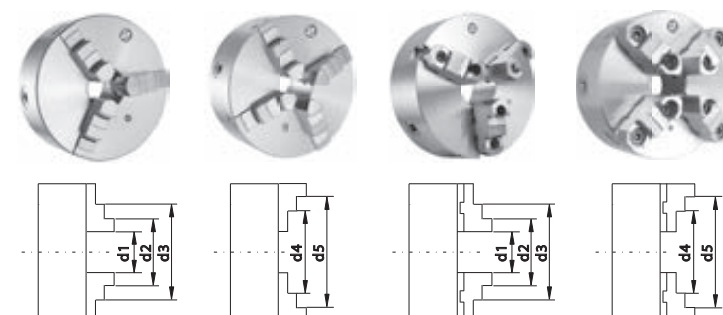
Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
Drehfutter Guss / Lathe chucks cast iron	4000	3500	3200	3000	2500	2000	1500	1000	700	500	300
Drehfutter Stahl / Lathe chucks steel	6000	5200	4800	4500	4000	3500	2800	2000	1200	1000	450
Planscheiben / Independent chucks	3000	3000	2500	2000	1800	1500	1200	800	500	400	300

Unwucht (Stahl-Drehfutter) / Unbalance (steel body lathe chucks)

Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
gcm	11	16	23	32	45	63	90	140	300	640	-

Spannbereich (2-, 3- und 4-Backen Planspiral-Drehfutter) /

Clamping range (2-, 3- and 4-jaw lathe chucks)



Ø	d1		d2		d3 max.		d4 max.		d5 max.	
	solid	reversible	solid	reversible	solid	reversible	solid	reversible	solid	reversible
mm	solid	reversible	solid	reversible	solid	reversible	solid	reversible	solid	reversible
80	2-27	-	22-46	-	45-69	-	25-50	-	48-71	-
100	3-33	-	25-56	-	56-87	-	32-62	-	62-83	-
125	3-50	3-50	34-74	34-76	72-115	75-118	39-83	52-96	80-125	95-125
160	4-64	3-64	42-100	42-97	94-154	88-146	50-107	62-121	98-160	115-160
200	4-90	4-90	52-135	50-130	120-202	105-190	60-145	72-156	130-200	133-200
250	5-118	5-118	62-174	58-165	145-256	125-235	77-188	86-197	160-250	160-250
315	10-131	10-131	78-200	65-182	172-299	145-265	90-215	103-226	190-315	190-315
400	10-180	10-180	85-252	72-228	210-380	165-329	103-272	127-294	230-400	230-400
500	20-235	20-235	120-335	120-410	245-476	200-485	140-357	110-400	276-500	190-500
630	30-335	30-335	160-465	140-590	325-630	210-665	180-487	120-570	345-630	200-630
800	150-482	150-482	282-614	252-736	448-780	328-812	302-634	240-724	468-800	316-800

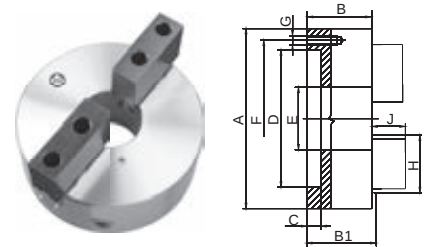
Planspiral-Drehfutter

Lathe chucks

- Geeignet für Drehmaschinen sowie alle Arten von Fräs- und Bohrvorrichtungen
- Lieferung mit je einem Satz Dreh- und Bohrbacken oder Grund- und Aufsatzbacken
- Zylindrisch oder mit Direktaufnahme
- Futterkörper aus Guss oder Stahl
- Führungen und Verschleißflächen geschliffen
- Planspiralring aus hochwertigem Legierungsstahl gesenkgeschmiedet und gehärtet
- suitable for all types of lathes and different kinds of milling, drilling and CNC devices
- incl. one set of hard solid outside and inside jaws or two-piece hard reversible jaws
- available with plain back and direct mounting
- chuck body made from cast iron or steel
- guide ways and wear surfaces ground
- scroll plate is drop forged of fine-alloy steel and case hardened

Zweibacken-Drehfutter

Two-jaw lathe chucks



Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350, geteilte Backen

Centre mount according to DIN 6350, two-piece jaws

Diese Drehfutter sind besonders geeignet zur Aufnahme von Mehrkant- oder Formdrehelementen, die in Drei- oder Vierbackenfuttern nicht zu spannen sind.

Especially suitable for holding multicornered and form turned elements, which cannot be clamped by 3- or 4-jaw lathe chucks.

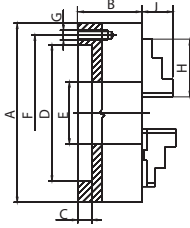
Guss / Cast iron

A (Ø) mm	B mm	B1 mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
160	64	69,3	4	125	42	140	6xM10	67	43	3000	10	ZE-6252-160
200	75	79,8	4	160	55	176	6xM10	80	45	2500	17,5	ZE-6252-200
250	85	88,8	5	200	76	224	6xM12	95	53	2000	29	ZE-6252-250
315	94	99,1	5	260	103	286	6xM16	110	57	1500	50	ZE-6252-315
400	105	113,8	5	330	136	362	6xM16	127	67	1000	85	ZE-6252-400

Inkl. je 1 Satz Grundbacken und weichen Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set base jaws and soft reversible top jaws, wrench, fixing screws



Dreibacken-Drehfutter Three-jaw lathe chucks



Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350, einteilige Backen Centre mount according to DIN 6350, one-piece jaws

Diese Drehfutter gewährleisten eine gleichmäßige Spannkraft durch zentrisch spannende Backen sowie eine hohe Rundlaufgenauigkeit.

These lathe chucks guarantee a homogeneous clamping force by self-centering clamping jaws as well as a high concentricity.

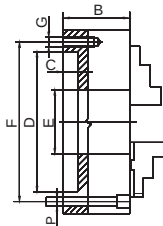
Guss / Cast iron

A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
80	44	3	56	16	67	3xM6	32	13	4000	1,5	ZE-6353-080
100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	3500	2,8	ZE-6353-100
125	56	4	95	32	108	3xM8	51	20	3200	5	ZE-6353-125
160	64	4	125	42	140	6xM10	70	32	3000	10	ZE-6353-160
200	75	4	160	55	176	6xM10	85	29	2500	16,6	ZE-6353-200
250	85	5	200	76	224	6xM12	105	34	2000	29	ZE-6353-250
315	94	5	260	103	286	6xM16	125	43	1500	50	ZE-6353-315
400	105	5	330	136	362	6xM16	145	55	1000	85	ZE-6353-400
500	120	5	420	190	458	6xM16	180	60	700	145	ZE-6353-500
630	135	7	545	252	586	6xM16	225	70	500	250	ZE-6353-630
800	159	20	450	320	368,3	-	225	70	300	402	ZE-6353-800

Stahl / Steel

A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
80	44	3	56	16	67	3xM6	32	13	6000	1,5	ZE-8353-080
100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	5200	2,8	ZE-8353-100
125	59,5	4	95	35,5	108	3xM8	51	20	4800	5	ZE-8353-125
160	68	4	125	42	140	6xM10	70	32	4500	10	ZE-8353-160
200	78	4	160	55	176	6xM10	85	29	4000	17,5	ZE-8353-200
250	89	5	200	76	224	6xM12	105	34	3500	29	ZE-8353-250
315	96,2	5	260	103	286	6xM16	125	43	2800	50	ZE-8353-315
400	108	5	330	136	362	6xM16	145	55	2000	85	ZE-8353-400
500	119	5	420	190	458	6xM16	180	60	1200	145	ZE-8353-500
630	129	7	545	252	586	6xM16	225	70	1000	250	ZE-8353-630
800	150	20	450	320	368,3	-	225	70	450	402	ZE-8353-800

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws



Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350, einteilige Backen, von vorne durchbohrt Centre mount according to DIN 6350, one-piece jaws, drilled from front

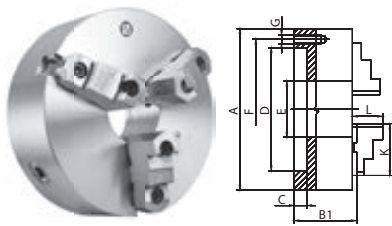
- durchbohrt auf dem Teilkreis Maß "F", 3 x 120°
- drilled on pitch circle "F", 3 x 120°

Guss / Cast iron

A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	P Für Schrauben / for Screws	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	56	4	95	32	108	3xM8	3xM8	51	20	3200	5	ZE-6353-126
160	64	4	125	42	140	6xM10	3xM10	70	32	3000	10	ZE-6353-161
200	75	4	160	55	176	6xM10	3xM10	85	29	2500	16,6	ZE-6353-201
250	85	5	200	76	224	6xM12	3xM12	105	34	2000	29	ZE-6353-251

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws

Dreibacken-Drehfutter
Three-jaw lathe chucks



Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350, geteilte Backen
Centre mount according to DIN 6350, two-piece jaws

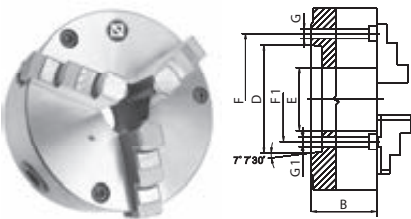
Guss / Cast iron

A (Ø) mm	B1 mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.	
125	60,8	4	95	32	108	3xM8	56	40	3200	5	ZE-6363-125	
160	69,3	4	125	42	140	6xM10	67	43	3000	10	ZE-6363-160	
200	79,8	4	160	55	176	6xM10	80	45	2500	17,5	ZE-6363-200	
250	88,8	5	200	76	224	6xM12	95	53	2000	29	ZE-6363-250	
315	99,1	5	260	103	286	6xM16	110	57	1500	50	ZE-6363-315	
400	113,8	5	330	136	362	6xM16	127	67	1000	85	ZE-6363-400	
500	130,8	5	420	190	458	6xM16	127	79	700	145	ZE-6363-500	
630	146,3	7	545	252	586	6xM16	127	87	500	250	ZE-6363-630	
800	170,3	20	450	320	368,3	-	127	87	300	402	ZE-6363-800	

Stahl / Steel

125	66,3	4	95	35,5	108	3xM8	56	40	4800	5	ZE-8363-125	
160	72,8	4	125	42	140	6xM10	67	43	4500	10	ZE-8363-160	
200	82,8	4	160	55	176	6xM10	80	45	4000	17,5	ZE-8363-200	
250	92,8	5	200	76	224	6xM12	95	53	3500	29	ZE-8363-250	
315	101,3	5	260	103	286	6xM16	110	57	2800	50	ZE-8363-315	
400	116,8	5	330	136	362	6xM16	127	67	2000	85	ZE-8363-400	
500	129,8	5	420	190	458	6xM16	127	79	1200	145	ZE-8363-500	
630	140,3	7	545	252	586	6xM16	127	87	1000	250	ZE-8363-630	
800	161,3	20	450	320	368,3	-	127	87	450	402	ZE-8363-800	

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws



Kurzkegelaufnahme nach DIN 55026,
einteilige Backen
According to DIN 55026,
one-piece jaws

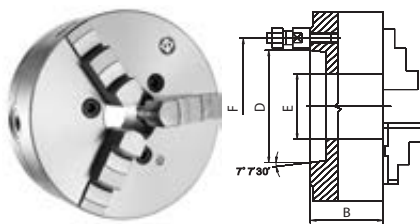
Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	Typ / Type	B mm	D mm	E mm	F mm	F1 mm	G mm	G1 mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.	
160	5	A1	68	82,6	42	-	62	-	M10	4500	10	ZE-8356-165	
200	5	A1	78	82,6	42	-	62	-	M10	4000	19	ZE-8356-205	
200	6	A1	78	106,4	55	-	82	-	M12	4000	19	ZE-8356-206	
250	5	A2	89	82,6	76	104,8	-	M10	-	3500	32	ZE-8356-255	
250	6	A1	89	106,4	55	-	82	-	M12	3500	32	ZE-8356-256	
250	8	A1	89	139,7	76	-	111	-	M16	3500	32	ZE-8356-258	
315	6	A2	96,2	106,4	103	133,4	-	M12	-	2800	55	ZE-8356-316	
315	8	A1	96,2	139,7	80	-	111	-	M16	2800	55	ZE-8356-318	
400	8	A2	108	139,7	136	171,4	-	M16	-	2000	92	ZE-8356-408	
400	11	A1	108	196,9	130	-	165	-	M20	2000	92	ZE-8356-411	
500	11	A2	119	196,9	190	235	-	M20	-	1200	160	ZE-8356-511	

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing bolts



Dreibacken-Drehfutter Three-jaw lathe chucks

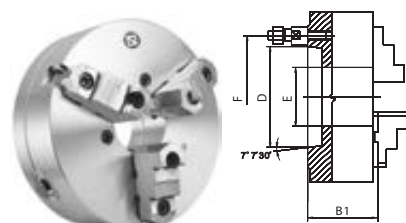


Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027, einteilige Backen According to DIN 55027, one-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	3	59,5	54	35,5	75	4800	5	ZE-8357-123
125	4	59,5	63,5	35,5	85	4800	5	ZE-8357-124
160	4	68	63,5	42	85	4500	9	ZE-8357-164
160	5	68	82,6	42	104,8	4500	9	ZE-8357-165
200	4	78	63,5	55	85	4000	19	ZE-8357-204
200	5	78	82,6	55	104,8	4000	19	ZE-8357-205
200	6	78	106,4	55	133,4	4000	19	ZE-8357-206
250	6	89	106,4	76	133,4	3500	32	ZE-8357-256
250	8	89	139,7	76	171,4	3500	32	ZE-8357-258
315	6	96,2	106,4	103	133,4	2800	51	ZE-8357-316
315	8	96,2	139,7	103	171,4	2800	51	ZE-8357-318
315	11	117,7	196,9	103	235	2800	51	ZE-8357-311
400	8	108	139,7	136	171,4	2000	101	ZE-8357-408
400	11	108	196,9	136	235	2000	101	ZE-8357-411

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing bolts



Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027, geteilte Backen According to DIN 55027, two-piece jaws

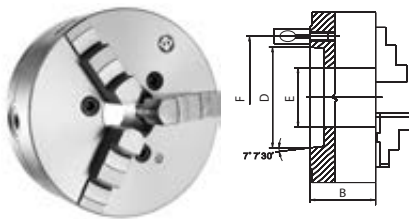
Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	B1 mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	3	64,8	54	35,5	75	4800	5	ZE-8367-123
125	4	64,8	63,5	35,5	85	4800	5	ZE-8367-124
160	4	72,8	63,5	42	85	4500	9	ZE-8367-164
160	5	72,8	82,6	42	104,8	4500	9	ZE-8367-165
200	5	82,8	82,6	55	104,8	4000	19	ZE-8367-205
200	6	82,8	106,4	55	133,4	4000	19	ZE-8367-206
250	6	92,8	106,4	76	133,4	3500	32	ZE-8367-256
250	8	92,8	139,7	76	171,4	3500	32	ZE-8367-258
315	6	101,3	106,4	103	133,4	2800	51	ZE-8367-316
315	8	101,3	139,7	103	171,4	2800	51	ZE-8367-318
400	8	116,8	139,7	136	171,4	2000	101	ZE-8367-408
400	11	116,8	196,9	136	235	2000	101	ZE-8367-411

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehrsaufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing bolts

Dreibacken-Drehfutter

Three-jaw lathe chucks



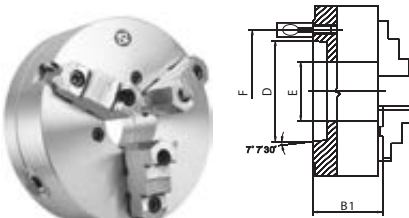
Kurzkegelaufnahme DIN 55029 (Camlock), einteilige Backen

According to DIN 55029 (Camlock), one-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min-1	kg	Art.-Nr. / Order no.	
125	3	59,5	54	35,5	70,6	4800	5	ZE-8359-123	
125	4	59,5	63,5	35,5	82,6	4800	5	ZE-8359-124	
160	3	68	54	42	70,6	4500	9	ZE-8359-163	
160	4	68	63,5	42	82,6	4500	9	ZE-8359-164	
160	5	68	82,6	42	104,8	4500	9	ZE-8359-165	
200	4	78	63,5	55	82,6	4000	19	ZE-8359-204	
200	5	78	82,6	55	104,8	4000	19	ZE-8359-205	
200	6	78	106,4	55	133,4	4000	19	ZE-8359-206	
250	6	89	106,4	76	133,4	3500	32	ZE-8359-256	
250	8	89	139,7	76	171,4	3500	32	ZE-8359-258	
315	6	96,2	106,4	103	133,4	2800	51	ZE-8359-316	
315	8	96,2	139,7	103	171,4	2800	51	ZE-8359-318	
315	11	140	196,9	103	235	2800	51	ZE-8359-311	
400	8	108	139,7	136	171,4	2000	101	ZE-8359-408	
400	11	108	196,9	136	235	2000	101	ZE-8359-411	

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing bolts



Kurzkegelaufnahme DIN 55029 (Camlock), geteilte Backen

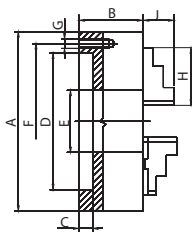
According to DIN 55029 (Camlock), two-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	B1 mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min-1	kg	Art.-Nr. / Order no.	
125	3	64,8	54	35,5	70,6	4800	5	ZE-8369-123	
125	4	64,8	63,5	35,5	82,6	4800	5	ZE-8369-124	
160	3	72,8	54	42	70,6	4500	9	ZE-8369-163	
160	4	72,8	63,5	42	82,6	4500	9	ZE-8369-164	
160	5	72,8	82,6	42	104,8	4500	9	ZE-8369-165	
200	4	82,8	63,5	55	82,6	4000	19	ZE-8369-204	
200	5	82,8	82,6	55	104,8	4000	19	ZE-8369-205	
200	6	82,8	106,4	55	133,4	4000	19	ZE-8369-206	
250	6	92,8	106,4	76	133,4	3500	32	ZE-8369-256	
250	8	92,8	139,7	76	171,4	3500	32	ZE-8369-258	
315	6	101,3	106,4	103	133,4	2800	51	ZE-8369-316	
315	8	101,3	139,7	103	171,4	2800	51	ZE-8369-318	
315	11	145	196,9	103	235	2800	51	ZE-8369-311	
400	8	116,8	139,7	136	171,4	2000	101	ZE-8369-408	
400	11	116,8	196,9	136	235	2000	101	ZE-8369-411	

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehrhaufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing bolts

Vierbacken-Drehfutter Four-jaw lathe chucks



Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350, einteilige Backen Centre mount according to DIN 6350, one-piece jaws

Diese Drehfutter gewährleisten eine gleichmäßige Spannkraft durch zentrisch spannende Backen sowie eine hohe Rundlaufgenauigkeit.

These lathe chucks guarantee a homogeneous clamping force by self-centering clamping jaws as well as a high concentricity.

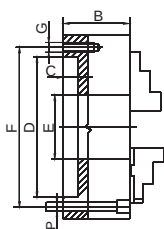
Guss / Cast iron

A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	3500	2,8	ZE-6454-100
125	56	4	95	32	108	3xM8	51	20	3200	5	ZE-6454-125
160	64	4	125	42	140	6xM10	70	32	3000	10	ZE-6454-160
200	75	4	160	55	176	6xM10	85	29	2500	17,5	ZE-6454-200
250	85	5	200	76	224	6xM12	105	34	2000	29	ZE-6454-250
315	94	5	260	103	286	6xM16	125	43	1500	50	ZE-6454-315
400	105	5	330	136	362	6xM16	145	55	1000	85	ZE-6454-400
500	120	5	420	190	458	6xM16	180	60	700	145	ZE-6454-500
630	135	7	545	252	586	6xM16	225	70	500	250	ZE-6454-630
800	159	20	450	320	368,3	-	225	70	300	402	ZE-6454-800

Stahl / Steel

A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	5200	2,8	ZE-8454-100
125	59,5	4	95	35,5	108	3xM8	51	20	4800	5	ZE-8454-125
160	68	4	125	42	140	6xM10	70	32	4500	10	ZE-8454-160
200	78	4	160	55	176	6xM10	85	29	4000	17,5	ZE-8454-200
250	89	5	200	76	224	6xM12	105	34	3500	29	ZE-8454-250
315	96,2	5	260	103	286	6xM16	125	43	2800	50	ZE-8454-315
400	108	5	330	136	362	6xM16	145	55	2000	85	ZE-8454-400
500	119	5	420	190	458	6xM16	180	60	1200	145	ZE-8454-500

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws



Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350, einteilige Backen, von vorne durchbohrt Centre mount according to DIN 6350, one-piece jaws, drilled from front

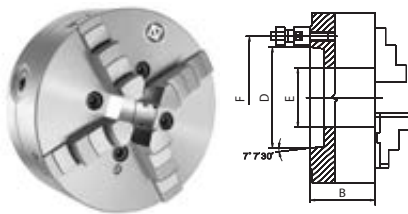
- durchbohrt auf dem Teilkreis Maß "F", 3 x 120°
- drilled on pitch circle "F", 3 x 120°

Guss / Cast iron

A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	P Für Schrauben / for Screws	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	56	4	95	32	108	3xM8	3xM8	51	20	3200	5	ZE-6454-126
160	64	4	125	42	140	6xM10	3xM10	70	32	3000	10	ZE-6454-161
200	75	4	160	55	176	6xM10	3xM10	85	29	2500	16,6	ZE-6454-201
250	85	5	200	76	224	6xM12	3xM12	105	34	2000	29	ZE-6454-251

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws

Vierbacken-Drehfutter Four-jaw lathe chucks

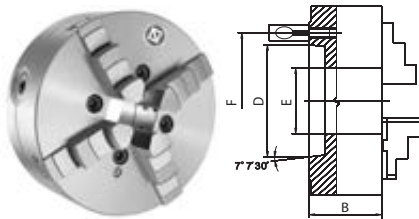


Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027, einteilige Backen
According to DIN 55027, one-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	3	59,5	54	35,5	75	4800	5	ZE-8457-123
125	4	59,5	63,5	35,5	85	4800	5	ZE-8457-124
160	4	68	63,5	42	85	4500	9	ZE-8457-164
160	5	68	82,6	42	104,8	4500	9	ZE-8457-165
200	4	78	63,5	55	85	4000	19	ZE-8457-204
200	5	78	82,6	55	104,8	4000	19	ZE-8457-205
200	6	78	106,4	55	133,4	4000	19	ZE-8457-206
250	6	89	106,4	76	133,4	3500	32	ZE-8457-256
250	8	89	139,7	76	171,4	3500	32	ZE-8457-258
315	6	96,2	106,4	103	133,4	2800	51	ZE-8457-316
315	8	96,2	139,7	103	171,4	2800	51	ZE-8457-318
315	11	96,2	196,9	103	235	2800	51	ZE-8457-311
400	8	108	139,7	136	171,4	2000	101	ZE-8457-408
400	11	108	196,9	136	235	2000	101	ZE-8457-411

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws



Kurzkegelaufn. nach DIN 55029 (Camlock), einteilige Backen
According to DIN 55029 (Camlock), one-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	3	59,5	54	35,5	70,6	4800	5	ZE-8459-123
125	4	59,5	63,5	35,5	82,6	4800	5	ZE-8459-124
160	4	68	63,5	42	82,6	4500	9	ZE-8459-164
160	5	68	82,6	42	104,8	4500	9	ZE-8459-165
200	4	78	63,5	55	82,6	4000	19	ZE-8459-204
200	5	78	82,6	55	104,8	4000	19	ZE-8459-205
200	6	78	106,4	55	133,4	4000	19	ZE-8459-206
250	6	89	106,4	76	133,4	3500	32	ZE-8459-256
250	8	89	139,7	76	171,4	3500	32	ZE-8459-258
315	11	140	196,9	103	235	2800	51	ZE-8459-311
315	6	96,2	106,4	103	133,4	2800	51	ZE-8459-316
315	8	96,2	139,7	103	171,4	2800	51	ZE-8459-318
400	8	108	139,7	136	171,4	2000	101	ZE-8459-408
400	11	108	196,9	136	235	2000	101	ZE-8459-411

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws

Drehfutter mit radialer Feineinstellung

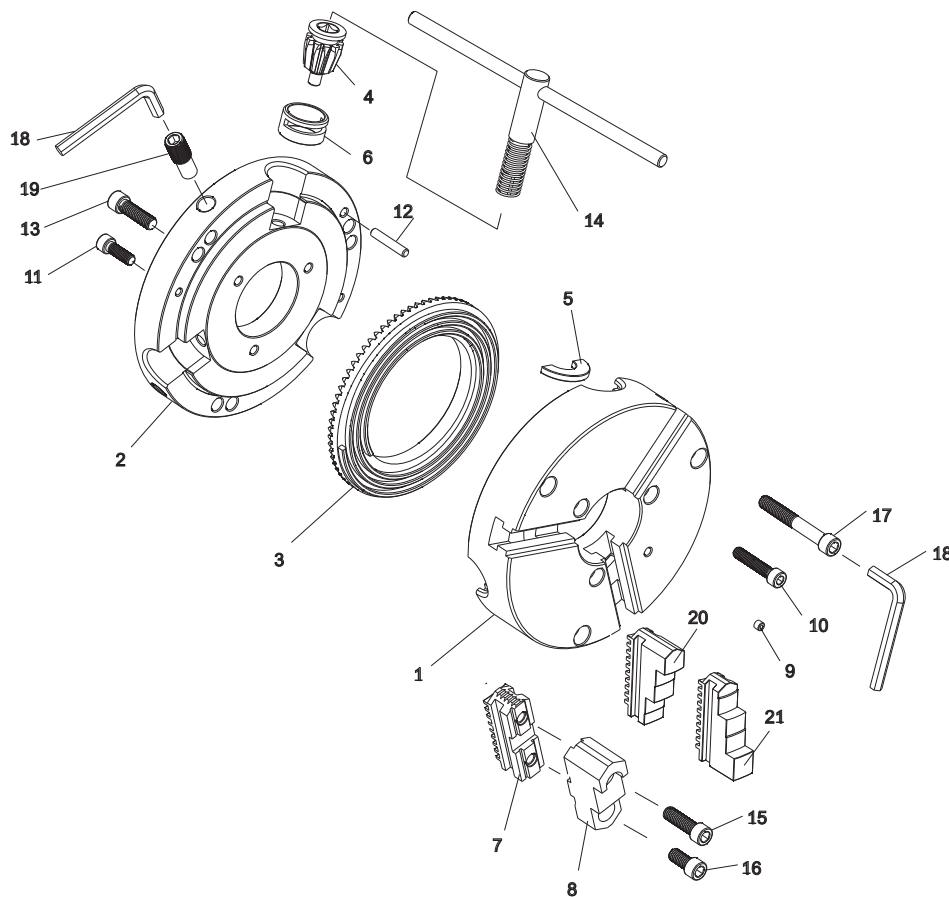
Lathe chucks with radial fine adjustment

Drehfutter mit radialer Feineinstellung gewährleisten eine sehr hohe Rundlaufgenauigkeit.

- Einstellgenauigkeit 0,005 mm
- Wiederholgenauigkeit 0,015 mm

Radial fine adjustment provides high concentricity.

- adjusting accuracy within 0,005 mm
- repeatability 0,015 mm



1. Futterkörper
2. Futterdeckel
3. Planspirale
4. Ritzel
5. Halbscheibe
6. Führungsbuchse
7. Grundbacke, hart
8. Aufsatzbacke, hart
9. Schmiernippel
10. Verschlusschraube
11. Verschlusschraube
12. Passstift
13. Verschlusschraube
14. Schlüssel
15. Schrauben für Backe
16. Schrauben für Backe
17. Befestigungsschraube
18. Sechskant-Schlüssel
19. Einstellschraube
20. Bohrbacke
21. Drehbacke

1. Chuck body
2. Back cover
3. Scroll plate
4. Pinion
5. Pinion half ring
6. Pinion sleeve
7. Hard master jaw
8. Hard top jaw
9. Grease nipple
10. Back cover mounting bolt
11. Back cover mounting bolt
12. Spindle locating pin
13. Back cover mounting bolt
14. Chuck wrench
15. Hard top jaw mounting bolt
16. Hard top jaw mounting bolt
17. Chuck mounting bolt
18. Hexagonal keys
19. Fine adjustment screw
20. Hard solid outside stepped jaw
21. Hard solid inside stepped jaw

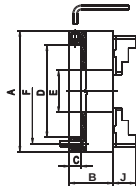
Dreibacken-Drehfutter mit Feineinstellung

Three-jaw lathe chucks with fine adjustment



Stahl / Steel

mit radialer
Feineinstellung
Geeignet für die Aufnahme
von vorne
with fine adjustment
Suitable for admission
from the front



Dreibacken-Drehfutter mit radialer Feineinstellung, einteilige Backen

Three-jaw lathe chucks with radial fine adjustment, one-piece jaws

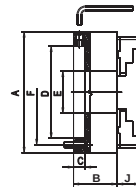
A (Ø) mm	C mm	D mm	E mm	F mm	B mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	Art.-Nr. / Order no.	
125	15	55	35,5	108	71,5	20	3800	ZE-8353-125FE	
160	18	86	42	140	68	32	3500	ZE-8353-160FE	
200	20	110	55	176	78	29	3100	ZE-8353-200FE	
250	20	145	76	224	89	34	2700	ZE-8353-250FE	
315	20	180	103	286	96,2	43	2200	ZE-8353-315FE	
400	22	299,2	136	171,5	123	55	1800	ZE-8353-400FE	

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws



Stahl / Steel

mit radialer
Feineinstellung
Geeignet für die Aufnahme
von vorne
with fine adjustment
Suitable for admission
from the front



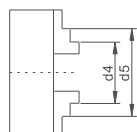
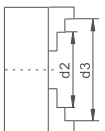
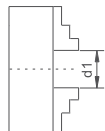
Dreibacken-Drehfutter mit radialer Feineinstellung, geteilte Backen

Three-jaw lathe chucks with radial fine adjustment, two-piece jaws

A (Ø) mm	C mm	D mm	E mm	F mm	B mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	Art.-Nr. / Order no.	
125	15	55	35,5	108	71,5	40	3800	ZE-8363-125FE	
160	18	86	42	140	68	43	3500	ZE-8363-160FE	
200	20	110	55	176	78	45	3100	ZE-8363-200FE	
250	20	145	76	224	89	53	2700	ZE-8363-250FE	
315	20	180	103	286	96,2	57	2200	ZE-8363-315FE	
400	22	299,2	136	171,5	123	67	1800	ZE-8363-400FE	

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws

Passende Adapter siehe Seite 42
Matching adaptors see page 42



**Einteilig /
Solid**

**Geteilt /
Two-piece**

Spannbereiche / Clamping Ranges

Ø	100	125	160	200	250	315	400	500	630
d1	3-33	3-50	3-64	4-90	5-118	10-131	10-180	20-235	30-335
d2	32-62	39-83	50-107	60-145	77-188	90-215	103-272	140-357	180-487
d3	62-83	80-125	98-160	132-200	160-250	190-315	230-400	276-500	345-630
d4	25-56	34-74	42-100	52-135	62-174	78-200	85-252	120-335	160-465
d5	56-87	72-115	94-154	120-202	145-256	172-299	210-380	245-476	325-630
d1		3-50	3-64	4-90	5-118	10-131	10-180	20-235	30-335
d2		52-96	62-121	72-156	86-197	103-226	127-294	110-400	120-570
d3		95-125	115-160	133-200	160-250	190-315	230-400	190-500	200-630
d4		34-76	42-97	50-130	58-165	65-182	72-228	120-410	140-590
d5		75-118	88-146	105-190	125-235	145-265	165-329	200-485	210-665

Sechsbanken-Drehfutter mit Feineinstellung

Six-jaw lathe chucks with fine adjustment

Die Drehfutter mit radialer Feineinstellung sind besonders geeignet zum Spannen von dünnwandigen Rohren und weichen Materialien.

These lathe chucks with radial fine adjustment are especially suitable for holding thin-sided tubes and soft materials.

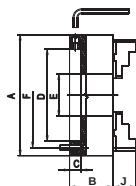
- Einstellgenauigkeit 0,005 mm
- Wiederholgenauigkeit 0,015 mm

- adjusting accuracy within 0,005 mm
- repeatability 0,015 mm



Stahl / Steel

mit radialer Feineinstellung
Geeignet für die Aufnahme von vorne
with fine adjustment
Suitable for admission from the front



Sechsbanken-Drehfutter mit radialer Feineinstellung, einteilige Backen

Six-jaw lathe chucks with radial fine adjustment, one-piece jaws

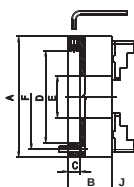
A (Ø) mm	C mm	D mm	E mm	F mm	B mm	J mm	RPM _{MAX} min-1	Art.-Nr. / Order no.
125	15	55	35,5	108	71,5	20	3000	ZE-8653-125
160	18	86	42	140	68	32	2500	ZE-8653-160
200	20	110	55	176	78	29	2200	ZE-8653-200
250	20	145	76	224	89	34	1900	ZE-8653-250
315	20	180	103	286	96,2	43	1500	ZE-8653-315
400	22	299,2	136	171,5	123	55	1300	ZE-8653-400

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws



Stahl / Steel

mit radialer Feineinstellung
Geeignet für die Aufnahme von vorne
with fine adjustment
Suitable for admission from the front



Sechsbanken-Drehfutter mit radialer Feineinstellung, geteilte Backen

Six-jaw lathe chucks with radial fine adjustment, two-piece jaws

A (Ø) mm	C mm	D mm	E mm	F mm	B mm	J mm	RPM _{MAX} min-1	Art.-Nr. / Order no.
125	15	55	35,5	108	71,5	40	3000	ZE-8663-125
160	18	86	42	140	68	43	2500	ZE-8663-160
200	20	110	55	176	78	45	2200	ZE-8663-200
250	20	145	76	224	89	53	1900	ZE-8663-250
315	20	180	103	286	96,2	57	1500	ZE-8663-315
400	22	299,2	136	171,5	123	67	1300	ZE-8663-400
500	30	407,7	190	235	144	79	800	ZE-8663-500
630	30	407,1	252	330,2	150	87	700	ZE-8663-630

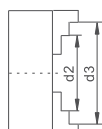
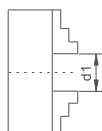
Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws

Passende Adapter siehe Seite 42

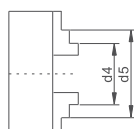
Matching adaptors see page 42

Spannbereiche / Clamping Ranges

Ø	100	125	160	200	250	315	400	500	630
d1	3-33	6-43	8-64	8-90	12-118	12-131	15-202	30-235	40-335
d2	32-62	42-78	52-107	64-145	82-188	95-215	140-308	152-361	192-487
d3	62-93	83-120	102-160	132-200	165-250	192-315	232-400	291-500	358-630
d4	26-56	34-68	47-100	55-135	68-174	82-200	95-280	132-335	175-467
d5	57-37	74-110	98-154	121-202	150-256	178-299	213-400	270-474	340-630
d1		6-43	8-64	8-90	12-118	12-131	15-202	30-235	40-335
d2		50-87	67-121	74-156	82-188	108-226	132-296	121-402	132-555
d3		94-125	118-160	134-200	164-250	153-315	236-400	197-478	210-630
d4		33-70	45-97	52-130	68-174	68-182	73-252	135-413	150-585
d5		76-119	92-146	109-190	150-256	150-265	169-352	210-489	220-661



Einteilig /
Solid



Geteilt /
Two-piece

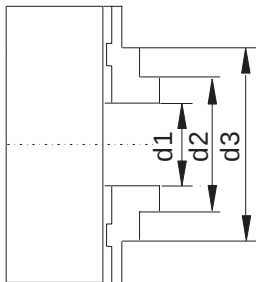
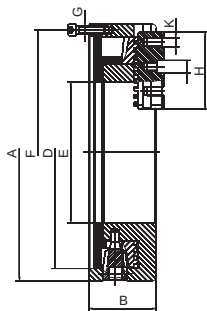
Dreibacken-Drehfutter mit großer Bohrung
Three-jaw chucks with large through-hole



Zylindrische Aufnahme, geteilte Backen
Centre mount, two-piece jaws

Drehfutter mit großer Durchgangsbohrung für Rohrbearbeitung. Auch geeignet für den Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen und Schweißvorrichtungen.

Large through-hole chucks are designed for pipe machining or welding/cut off operations. They can also be used on lathes, rotary tables and welding devices.



Spannbereich / Clamping range

Ø mm	d1 mm		d2 mm		d3 mm	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
400	130	270	230	350	300	400
508	250	380	330	450	385	500
660	376	470	455	575	515	635
800	260	566	360	750	420	800

Stahl / Steel

A (Ø) mm	H mm	B mm	K mm	D mm	E mm	F mm	G mm	RPM _{MAX} min-1	Art.-Nr. / Order no.	
400	120	105	5/8"-11	362	220	381	M12x40	650	ZE-3595-400	
508	120	120	3/4"-10	462	320	481,5	M16x40	460	ZE-3595-508	
660	127	135	3/4"-10	580	406	620	M16x40	325	ZE-3595-660	
800	225	151	3/4"-10	710	410	460	M24X160	260	ZE-3595-800	

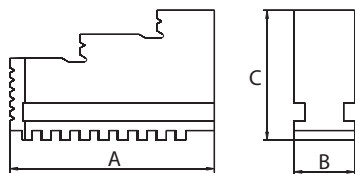
Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws

Passende Aufsatzbacken siehe Seiten 24 und 25
Suitable jaws see pages 24 and 25



Backensätze für Planspiral-Drehfutter Jaws for lathe chucks

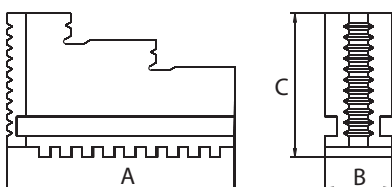
Drehbacken für Planspiral-Drehfutter (nach innen abgestuft) Internally stepped solid jaws for lathe chucks



Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	3-Ba. / 3-Jaw Art.-Nr. / Order no.	4-Ba. / 4-Jaw Art.-Nr. / Order no.	6-Ba. / 6-Jaw Art.-Nr. / Order no.
80	32	11	28	● ZE-DB35-080	-	-
100	42	15	32	● ZE-DB35-100	● ZE-DB36-100	-
125	51	20	40	● ZE-DB35-125	● ZE-DB36-125	● ZE-DB38-125
160	70	20	53	● ZE-DB35-160	● ZE-DB36-160	● ZE-DB38-160
200	85	25	54	● ZE-DB35-200	● ZE-DB36-200	● ZE-DB38-200
250	105	28	63	● ZE-DB35-250	● ZE-DB36-250	● ZE-DB38-250
315	125	32	73	● ZE-DB35-315	● ZE-DB36-315	○ ZE-DB38-315
400	145	36	92	● ZE-DB35-400	● ZE-DB36-400	○ ZE-DB38-400
500	180	40	100	● ZE-DB35-500	● ZE-DB36-500	-
630/800	225	50	110	● ZE-DB35-630/800	● ZE-DB36-630/800	-

Preis pro Satz / Price per set

Bohrbacken für Planspiral-Drehfutter (nach außen abgestuft) Externally stepped solid jaws for lathe chucks



Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	3-Ba. / 3-Jaw Art.-Nr. / Order no.	4-Ba. / 4-Jaw Art.-Nr. / Order no.	6-Ba. / 6-Jaw Art.-Nr. / Order no.
80	32	11	28	● ZE-BB35-080	-	-
100	42	15	32	● ZE-BB35-100	● ZE-BB36-100	-
125	51	20	40	● ZE-BB35-125	● ZE-BB36-125	● ZE-BB38-125
160	70	20	53	● ZE-BB35-160	● ZE-BB36-160	● ZE-BB38-160
200	85	25	54	● ZE-BB35-200	● ZE-BB36-200	● ZE-BB38-200
250	105	28	63	● ZE-BB35-250	● ZE-BB36-250	● ZE-BB38-250
315	125	32	73	● ZE-BB35-315	● ZE-BB36-315	● ZE-BB38-315
400	145	36	92	● ZE-BB35-400	● ZE-BB36-400	● ZE-BB38-400
500	180	40	100	● ZE-BB35-500	● ZE-BB36-500	-
630/800	225	50	110	● ZE-BB35-630/800	○ ZE-BB36-630/800	-

Preis pro Satz / Price per set

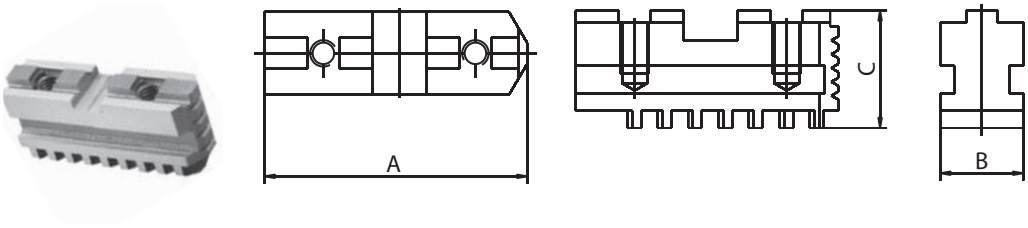
Nachträglich bezogene harte Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden
Hard jaws bought as spare parts have to be ground on the chuck

Backensätze für Planspiral-Drehfutter

Jaws for lathe chucks

Harte Grundbacken für Planspiral-Drehfutter

Hard base jaws for lathe chucks

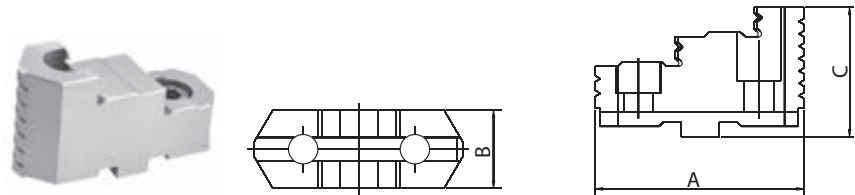


Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	2-Ba. / 2-Jaw Art.-Nr. / Order no.	3-Ba. / 3-Jaw Art.-Nr. / Order no.	4-Ba. / 4-Jaw Art.-Nr. / Order no.	6-Ba. / 6-Jaw Art.-Nr. / Order no.
125	54	20	28	-	● ZE-GB35-125	● ZE-GB36-125	○ ZE-GB38-125
160	65	20	29	● ZE-GB31-160	● ZE-GB35-160	● ZE-GB36-160	○ ZE-GB38-160
200	79	25	33	● ZE-GB31-200	● ZE-GB35-200	● ZE-GB36-200	● ZE-GB38-200
250	92	28	36	● ZE-GB31-250	● ZE-GB35-250	● ZE-GB36-250	● ZE-GB38-250
315	110	32	40	● ZE-GB31-315	● ZE-GB35-315	● ZE-GB36-315	● ZE-GB38-315
400	130	36	49	● ZE-GB31-400	● ZE-GB35-400	● ZE-GB36-400	● ZE-GB38-400
500	166	40	54	-	● ZE-GB35-500	● ZE-GB36-500	○ ZE-GB38-500
630	210	50	54,5	-	● ZE-GB35-630	● ZE-GB36-630	○ ZE-GB38-630
800	225	50	54,5	-	● ZE-GB35-800	○ ZE-GB36-800	-

Preis pro Satz / Price per set

Harte, umkehrbare Aufsatzbacken für Planspiral-Drehfutter

Hard reversible top jaws for lathe chucks



Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	3-Ba. / 3-Jaw Art.-Nr. / Order no.	4-Ba. / 4-Jaw Art.-Nr. / Order no.	6-Ba. / 6-Jaw Art.-Nr. / Order no.
125	56	22	38,5	● ZE-HAB35-125	● ZE-HAB36-125	○ ZE-HAB38-125
160	67	25	41,5	● ZE-HAB35-160	● ZE-HAB36-160	○ ZE-HAB38-160
200	80	27	43,5	● ZE-HAB35-200	● ZE-HAB36-200	○ ZE-HAB38-200
250	95	32,5	51,5	● ZE-HAB35-250	● ZE-HAB36-250	○ ZE-HAB38-250
315	110	37	55	● ZE-HAB35-315	● ZE-HAB36-315	○ ZE-HAB38-315
400	127	42	64,5	● ZE-HAB35-400	● ZE-HAB36-400	○ ZE-HAB38-400
500	127	42	74,5	● ZE-HAB35-500	● ZE-HAB36-500	-
630/800	127	52	82	● ZE-HAB35-630/800	● ZE-HAB36-630/800	-

Preis pro Satz / Price per set

Nachträglich bezogene harte Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden

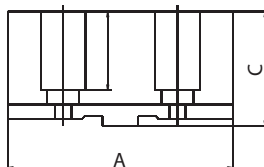
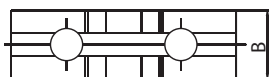
Hard jaws bought as spare parts have to be ground on the chuck

Backensätze für Planspiral-Drehfutter Jaws for lathe chucks

Weiche Aufsatzbacken für Planspiral-Drehfutter Soft top jaws for lathe chucks

- Material C45

- material C45



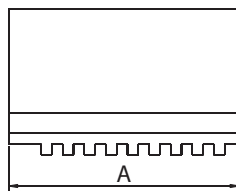
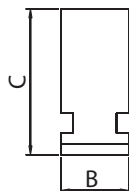
Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	2-Ba. / 2-Jaw Art.-Nr. / Order no.	3-Ba. / 3-Jaw Art.-Nr. / Order no.	4-Ba. / 4-Jaw Art.-Nr. / Order no.	6-Ba. / 6-Jaw Art.-Nr. / Order no.
125	64	22	38,5	-	● ZE-WAB35-125	● ZE-WAB36-125	○ ZE-WAB38-125
160	78	25	41,5	● ZE-WAB31-160	● ZE-WAB35-160	● ZE-WAB36-160	● ZE-WAB38-160
200	90	27	43,5	● ZE-WAB31-200	● ZE-WAB35-200	● ZE-WAB36-200	● ZE-WAB38-200
250	106	32	51,5	● ZE-WAB31-250	● ZE-WAB35-250	● ZE-WAB36-250	● ZE-WAB38-250
315	120	37	55	● ZE-WAB31-315	● ZE-WAB35-315	● ZE-WAB36-315	● ZE-WAB38-315
400	140	42	64,5	● ZE-WAB31-400	● ZE-WAB35-400	● ZE-WAB36-400	● ZE-WAB38-400
500	140	42	74,5	-	● ZE-WAB35-500	● ZE-WAB36-500	○ ZE-WAB38-500
630/800	160	50	80	-	● ZE-WAB35-630/800	● ZE-WAB36-630/800	○ ZE-WAB38-630

Preis pro Satz / Price per set

Weiche Monoblockbacken für Planspiral-Drehfutter Soft solid jaws for lathe chucks

- Material C45

- material C45



Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	3-Ba. / 3-Jaw Art.-Nr. / Order no.	4-Ba. / 4-Jaw Art.-Nr. / Order no.	6-Ba. / 6-Jaw Art.-Nr. / Order no.
80	32	11	28	● ZE-MB35-080	-	-
100	42	15 *	32	● ZE-MB35-100	● ZE-MB36-100	○ ZE-MB38-100*
125	51	20 **	40	● ZE-MB35-125	● ZE-MB36-125	● ZE-MB38-125**
160	70	20	53	● ZE-MB35-160	● ZE-MB36-160	● ZE-MB38-160
200	78	25	58	● ZE-MB35-200	● ZE-MB36-200	● ZE-MB38-200
250	96	28	68	● ZE-MB35-250	● ZE-MB36-250	● ZE-MB38-250
315	118	32	78	● ZE-MB35-315	● ZE-MB36-315	● ZE-MB38-315
400	130	36	88	● ZE-MB35-400	● ZE-MB36-400	● ZE-MB38-400
500	180	40	98	● ZE-MB35-500	● ZE-MB36-500	-
630/800	225	50	108	● ZE-MB35-630/800	● ZE-MB36-630/800	-

Preis pro Satz / Price per set

* ZE-MB38-100: abweichendes Maß B = 11 / * Differing dimension B = 11

** ZE-MB38-125: abweichendes Maß B = 15 / ** Differing dimension B = 15

Zubehör und Ersatzteile für Planspiral-Drehfutter Accessories and spare parts for lathe chucks

1
1.1

Planspiral-Drehfutter, Backen und Zubehör / Lathe chucks, jaws and accessories

Planspiralringe Scroll plates



Für / for Ø mm	Art.-Nr. / Order no.
80	● ZE-PLR32-080
100	● ZE-PLR32-100
125	● ZE-PLR32-125
160	● ZE-PLR32-160
200	● ZE-PLR32-200
250	● ZE-PLR32-250
315	● ZE-PLR32-315
400	● ZE-PLR32-400
500	○ ZE-PLR32-500
630	○ ZE-PLR32-630
800	○ ZE-PLR32-800



Ritzel für Gussfutter Pinions for cast iron chucks

Preis pro Stück / Price per piece



Für / for Ø mm	Art.-Nr. / Order no.
80	● ZE-RI32-080
100	● ZE-RI32-100
125	● ZE-RI32-125
160	● ZE-RI32-160
200	● ZE-RI32-200
250	● ZE-RI32-250
315	● ZE-RI32-315
400	● ZE-RI32-400
500	● ZE-RI32-500
630	● ZE-RI32-630
800	● ZE-RI32-800

Ritzel für Stahlfutter Pinions for steel chucks

Preis pro Stück / Price per piece



Für / for Ø mm	Art.-Nr. / Order no.
125	● ZE-RI35-125
160	● ZE-RI35-160
200	● ZE-RI35-200
250	● ZE-RI35-250
315	● ZE-RI35-315
400	● ZE-RI35-400
500	● ZE-RI35-500
630	● ZE-RI35-630
800	● ZE-RI35-800

Ersatzbolzen, DIN 55027 Studs, DIN 55027

Preis pro Stück / Price per piece



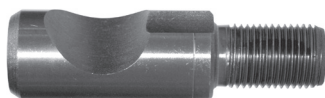
KK / Taper	G mm	Ben. Stückzahl / Required quantity	Art.-Nr. / Order no.
3	M10 x 34	3	● ZE-SB-3
4	M10 x 39	3	● ZE-SB-4
5	M10 x 43	4	● ZE-SB-5
6	M12 x 50	4	● ZE-SB-6
8	M16 x 60	4	● ZE-SB-8
11	M20 x 75	6	● ZE-SB-11
15	M24 x 90	6	● ZE-SB-15

Preis pro Stück / Price per piece

- Lagerstandard / in stock
- ▶ innerhalb weniger Tage / within a few days
- auf Anfrage / on request
- ✖ auslaufende Größe / as stock lasts



Ersatzbolzen, DIN 55029 (Camlock) Studs, DIN 55029 (Camlock)



KK / Taper	G mm	Ben. Stückzahl / Required quantity	Art.-Nr. / Order no.
3	M10 x 1	3	ZE-CB-3
4	M10 x 1	3	ZE-CB-4
5	M12 x 1	6	ZE-CB-5
6	M16 x 1,5	6	ZE-CB-6
8	M20 x 1,5	6	ZE-CB-8
11	M22 x 1,5	6	ZE-CB-11
15	M24 x 1,5	6	ZE-CB-15

Preis pro Stück / Price per piece

Schlüssel für Drehfutter Wrenches for lathe chucks



Für / for Ø mm	□	Art.-Nr. / Order no.
80	6	ZE-SCH-080
100/125	9	ZE-SCH-100/125
160/200	11	ZE-SCH-160/200
250/315	14	ZE-SCH-250/315
400	17	ZE-SCH-400
500/630	19	ZE-SCH-500/630
800	19	ZE-SCH-800

Preis pro Stück / Price per piece

Schraubensätze zu Grundbacken Screw sets for base jaws



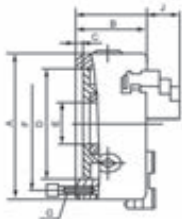
Ø / Backen Ø / jaws	Art.-Nr. / Order no.
125/3	ZE-SATZ-125/3
125/4	ZE-SATZ-125/4
160/3	ZE-SATZ-160/3
160/4	ZE-SATZ-160/4
200/3	ZE-SATZ-200/3
200/4	ZE-SATZ-200/4
250/3	ZE-SATZ-250/3
250/4	ZE-SATZ-250/4
315/3	ZE-SATZ-315/3
315/4	ZE-SATZ-315/4
400/3	ZE-SATZ-400/3
400/4	ZE-SATZ-400/4

Für weiche und harte Aufsatzbacken / For soft and hard top jaws

**Für Sechsenbacken-Planspiraldrehfutter werden
jeweils 2 Schraubensätze benötigt**
**For six-jaw lathe chucks, please order 2 sets
of screws for three-jaw lathe chucks**



Planspiral-Drehfutter BASIC Lathe chucks BASIC



Dreibacken-Drehfutter BASIC Three-jaw lathe chucks BASIC

Zylindrische Aufnahme nach Werksnorm, einteilige Backen
Centre mount acc. to factory standard, one-piece jaws

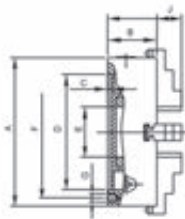
- zentrisch spannend

- self-centering

Guss / Cast iron

A (Ø) mm	D mm	F mm	E mm	J mm	B mm	C mm	G mm	Rundlauf / Runout Ø	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
80	55	66	16	16,5	50	4	3-M6	0,08	4000	2	● WAT-D80/3-ZGE
100	72	84	22	19,5	55	3	3-M8	0,08	3500	3	● WAT-D100/3-ZGE
125	95	108	30	26,5	58	4	3-M8	0,08	3000	5	● WAT-D125/3-ZGE
160	130	142	45	29	65	5	3-M8	0,08	2500	9	● WAT-D160/3-ZGE
200	165	180	65	34	75	5	3-M10	0,10	2000	16	● WAT-D200/3-ZGE
250	206	226	80	40	80	5	3-M12	0,10	1600	28	● WAT-D250/3-ZGE
315	260	285	100	57,5	90	6	3-M16	0,12	1200	47	● WAT-D315/3-ZGE
400	340	368	130	73,5	100	6	3-M16	0,12	1000	73	● WAT-D400/3-ZGE
500	440	465	210	87	115	6	6-M16	0,16	800	121	● WAT-D500/3-ZGE
630	560	595	260	89,5	131	7	6-M16	0,16	800	200	● WAT-D630/3-ZGE

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws



Vierbacken-Drehfutter BASIC Four-jaw lathe chucks BASIC

Zylindrische Aufnahme nach Werksnorm, einteilige Backen
Centre mount acc. to factory standard, one-piece jaws

- zentrisch spannend

- self-centering

Guss / Cast iron

A (Ø) mm	D mm	F mm	E mm	J mm	B mm	C mm	G mm	Rundlauf / Runout Ø	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
80	55	66	16	16,5	50	4	3-M6	0,08	4000	2	● WAT-D80/4-ZGE
100	72	84	22	21	53,5	3	3-M8	0,08	3500	3	● WAT-D100/4-ZGE
125	95	108	30	26,5	58	4	3-M8	0,08	3000	5	● WAT-D125/4-ZGE
160	130	142	45	29	65	5	3-M8	0,08	2500	9	● WAT-D160/4-ZGE
200	165	180	65	34	75	5	3-M10	0,10	2000	16	● WAT-D200/4-ZGE
250	206	226	80	40	80	5	3-M12	0,10	1600	28	● WAT-D250/4-ZGE
315	260	285	100	57,5	90	6	3-M16	0,12	1200	47	● WAT-D315/4-ZGE
400	340	368	130	73,5	100	6	3-M16	0,12	1000	85	● WAT-D400/4-ZGE
500	440	465	210	87	115	6	6-M16	0,16	800	119	● WAT-D500/4-ZGE

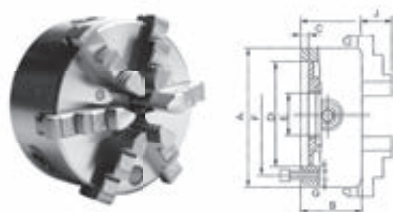
Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws





Planspiral-Drehfutter BASIC Lathe chucks BASIC

1
12



Guss / Cast iron

Sechsbacken-Drehfutter BASIC Six-jaw lathe chucks BASIC

Zylindrische Aufnahme nach Werksnorm, einteilige Backen
Centre mount acc. to factory standard, one-piece jaws

- zentrisch spannend

- self-centering

A (Ø) mm	D mm	F mm	E mm	J mm	B mm	C mm	G mm	Rundlauf / Runout Ø	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	72	84	26	19,5	55	3	3-M6	0,08	3500	3	● WAT-D100/6-ZGE
130	100	115	35	28,5	58	5	3-M8	0,08	3000	6	● WAT-D130/6-ZGE
165	130	145	45	29	65	5	3-M8	0,08	2500	9	● WAT-D165/6-ZGE
200	165	180	65	34	75	6	3-M10	0,10	2000	16	● WAT-D200/6-ZGE
252	206	226	80	40	80	6	3-M12	0,10	1600	26	● WAT-D252/6-ZGE

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws

Ersatzbacken auf Anfrage lieferbar
Spare jaws available upon request

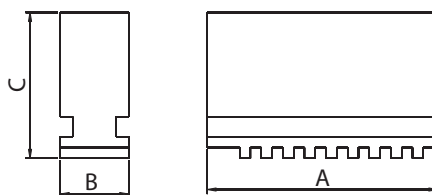


Backensätze für Planspiral-Drehfutter BASIC Jaws for lathe chucks BASIC

Weiche Monoblockbacken für Planspiral-Drehfutter BASIC Soft solid jaws for lathe chucks BASIC

- Material C45

- material C45



Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	3-Ba. / 3-Jaw Art.-Nr. / Order no.	4-Ba. / 4-Jaw Art.-Nr. / Order no.
80	32	12	33	● D80/3-MB	● D80/4-MB
100	42	15	38	● D100/3-MB	● D100/4-MB
125	56	16	45	● D125/3-MB	● D125/4-MB
160	70	18,5	54	● D160/3-MB	● D160/4-MB
200	85	22	61	● D200/3-MB	● D200/4-MB
250	105	27	69	● D250/3-MB	● D250/4-MB
315	130	36	91	● D315/3-MB	● D315/4-MB
400	138	36	91	● D400/3-MB	● D400/4-MB

Preis pro Satz / Price per set



Lagerstandard / in stock
innerhalb weniger Tage / within a few days
auf Anfrage / on request
auslaufende Größe / as stock lasts

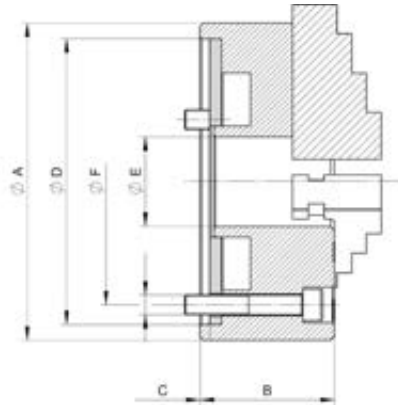
Keilstangen-Drehfutter Wedge bar lathe chucks

Zylindrische Aufnahme, einteilige Backen Centre mount, one-piece jaws



Mit Backen-Schnellwechselsystem.
Das Drehfutter besitzt eine hohe
Spannkraft bei geringem Kraftaufwand
und einen präzisen Rundlauf.

With quick-change jaw system.
This chuck guarantees high clamping
power at minimum force requirement
and a high concentricity.



Stahl / Steel

A (Ø) mm	E mm	D mm	C mm	G	B mm	F mm	Max. Spannkraft / gripping force daN	Max. Drehzahl / speed min-1	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	35	115	4	3xM8	46,5	100	3700	6000	3,7	ZE-KS320-125
161	45	145	5	3xM10	63	125	8000	5200	8,6	ZE-KS320-160
206	55	185	5	3xM12	81,3	160	12000	4600	18,5	ZE-KS320-200
255	75	235	6	3xM16	92	200	17500	4000	32,5	ZE-KS320-250
318	100	300	6	3xM20	111	250	21500	3200	62	ZE-KS320-315
400	130	380	6	3xM24	118	315	23400	2200	102	ZE-KS320-400
500	180	460	6	3xM24	119	400	23400	1500	159	ZE-KS320-500
630	270	580	6	3xM24	143	520	28000	1000	293	ZE-KS320-630*

Inkl. je 1 Satz harter Stufenbacken, Kombi-Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set of hard stepped jaws, wrench, fixing screws

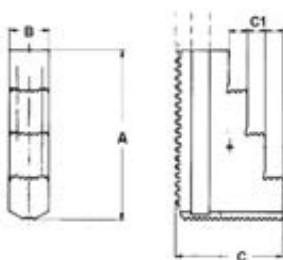
Auf Anfrage auch mit geteilten Backen lieferbar / Also available with two-piece jaws upon request
* ZE-KS320-630: nur erhältlich mit geteilten Backen / only available with two-piece jaws

Backen für Keilstangen-Drehfutter Jaws for wedge bar lathe chucks



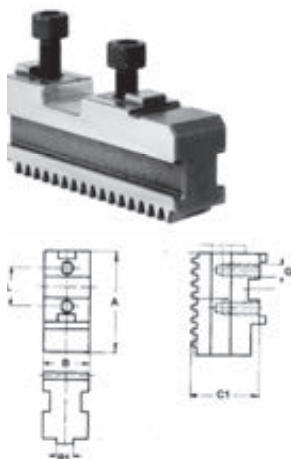
Harte, gestufte Umkehrbacke, Stück Hard reversible stepped jaw, piece

Für / for Ø mm	C1 mm	A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
125	5	50	14	33,5	ZE-KHUB3-125
160	7,5	79	20	45	ZE-KHUB3-160
200	10	94	22	80	ZE-KHUB3-200
250	14	115	26	70	ZE-KHUB3-250
315	15	129	32	81	ZE-KHUB3-315
400	20	167	45	93	ZE-KHUB3-400



Backen für Keilstangen-Drehfutter Jaws for wedge bar lathe chucks

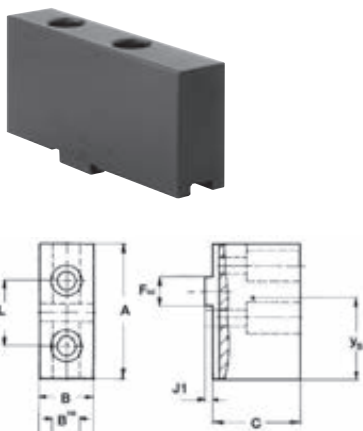
1
13



Harte Grundbacke, Stück Hard base jaw, piece

Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	G mm	Art.-Nr. / Order no.
125*	47	14	19,5	M6	ZE-KGB3-125
160	74	20	27	M8 x 1	ZE-KGB3-160
200	90	22	32	M8 x 1	ZE-KGB3-200
250	110	26	37	M12 x 1,5	ZE-KGB3-250
315	125	32	43	M12 x 1,5	ZE-KGB3-315
400	160	45	51	M16 x 1,5	ZE-KGB3-400
500	200	55	58	M16 x 1,5	ZE-KGB3-500
630	230	65	58	M20	ZE-KGB3-630

* abweichende Zeichnung / * differing drawing



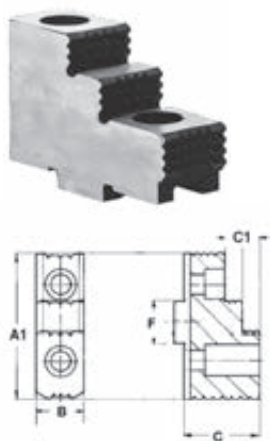
Weiche Aufsatzbacke, ungestuft, Stück Soft top jaw, piece

- Material C45

- material C45

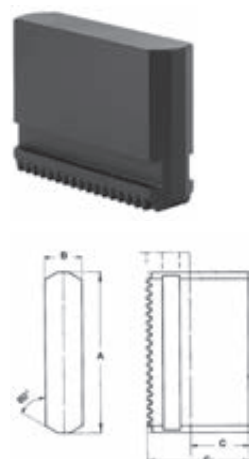
Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
125*	55	20	27,5	ZE-KWAB3-125
160	85	20	35,5	ZE-KWAB3-160
200	105	25	40	ZE-KWAB3-200
250	125	30	55	ZE-KWAB3-250
315	145	50	54	ZE-KWAB3-315
400	180	50	80	ZE-KWAB3-400
500	220	60	90	ZE-KWAB3-500
630	260	65	110	ZE-KWAB3-630

* abweichende Zeichnung / * differing drawing



Harte Aufsatzbacke, umkehrbar, Stück Hard reversible top jaw, piece

Für / for Ø mm	C1 mm	A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
160	7,5	63	20	32,5	ZE-KHAB3-160
200	10	72	22	38	ZE-KHAB3-200
250	14	90	32	50	ZE-KHAB3-250
315	15	104	36	56	ZE-KHAB3-315
400	20	130	45	75	ZE-KHAB3-400
500	20	130	45	75	ZE-KHAB3-500
630	30	185	65	97	ZE-KHAB3-630



Weiche Monoblockbacke, Stück Soft solid jaw, piece

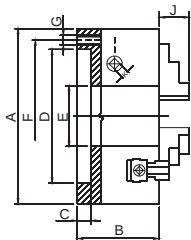
- Material C45

- material C45

Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
160	79	20	45	ZE-KMB3-160
200	94	22	60	ZE-KMB3-200
250	115	26	70	ZE-KMB3-250
315	130	32	81	ZE-KMB3-315
400	176	45	93	ZE-KMB3-400

Kombinierte Drehfutter Wescott Combined lathe chucks Wescott

Dreibacken-Drehfutter Wescott nach DIN 6350 Three-jaw lathe chucks Wescott according to DIN 6350



Backen zentrisch spannend und einzeln verstellbar. Das Drehfutter ist besonders geeignet zum Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken.

Self-centering and individually adjustable jaws. This lathe chuck is especially suitable for holding irregularly shaped work pieces.

Stahl / Steel

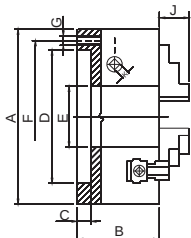
A (Ø) mm	D mm	F mm	E mm	B mm	J mm	C mm	G mm	RPMmax min-1	Art.-Nr. / Order no.	
160	125	140	42	82	28,5	4	6xM10	3200	ZE-WS66-160	
200	160	176	55	96	31	4	6xM10	3000	ZE-WS66-200	
250	200	224	76	101	33	5	6xM12	2500	ZE-WS66-250	
315	260	286	103	118	42	5	6xM16	2000	ZE-WS66-315	
400	330	362	136	124	58	6	6xM16	1500	ZE-WS66-400	
500	420	458	190	145	61	6	6xM16	1000	ZE-WS66-500	
630	545	586	252	160	72	7	6xM16	750	ZE-WS66-630	

Inkl. je 1 Satz harter Umkehrbacken, Kombi-Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set of hardened reversible jaws, wrench, fixing screws

Weitere Durchmesser bis 1.250 mm und Ersatzbacken auf Anfrage lieferbar
Bigger diameters up to 1.250 mm and spare jaws available upon request

Kombinierte Vierbacken-Drehfutter Wescott Combined lathe chucks Wescott

Vierbacken-Drehfutter Wescott nach DIN 6350 Four-jaw lathe chucks Wescott according to DIN 6350



Backen zentrisch spannend und einzeln verstellbar. Das Drehfutter ist besonders geeignet zum Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken.

Self-centering and individually adjustable jaws. This lathe chuck is especially suitable for holding irregularly shaped work pieces.

Stahl / Steel

A (Ø) mm	D mm	F mm	E mm	B mm	J mm	C mm	G mm	RPMmax min-1	Art.-Nr. / Order no.	
160	125	140	42	82	28,5	4	6xM10	2850	ZE-WS68-160	
200	160	176	55	96	31	4	6xM10	2500	ZE-WS68-200	
250	200	224	76	101	33	5	6xM12	2000	ZE-WS68-250	
315	260	286	103	118	42	5	6xM16	1700	ZE-WS68-315	
400	330	362	136	124	58	6	6xM16	1300	ZE-WS68-400	
500	420	458	190	145	61	6	6xM16	800	ZE-WS68-500	
630	545	586	252	160	72	7	6xM16	660	ZE-WS68-630	

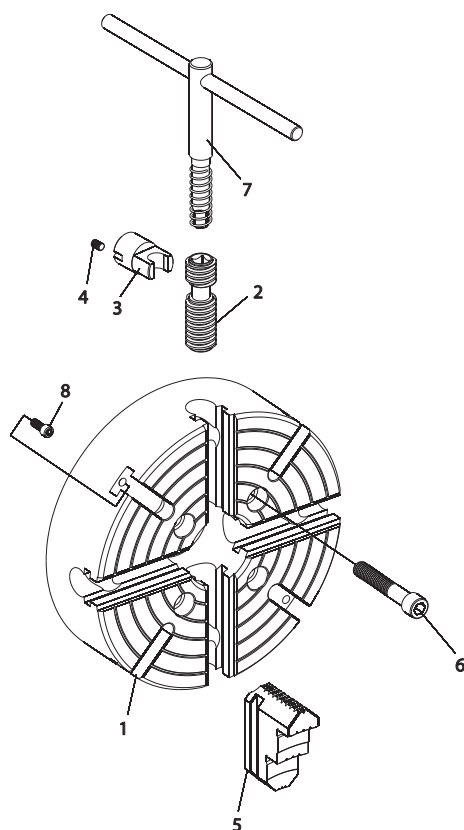
Inkl. je 1 Satz harter Umkehrbacken, Kombi-Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set of hardened reversible jaws, wrench, fixing screws

Weitere Durchmesser bis 1.250 mm und Ersatzbacken auf Anfrage lieferbar
Bigger diameters up to 1.250 mm and spare jaws available upon request

Planscheiben Independent chucks

Ab Ø 250 mit T-Nuten, ab Ø 160 Befestigung von vorne
From Ø 250 with T-grooves, from Ø 160 front mounting

Planscheiben
mit einteiligen Umkehrbacken /
Independent chucks
with one-piece jaws

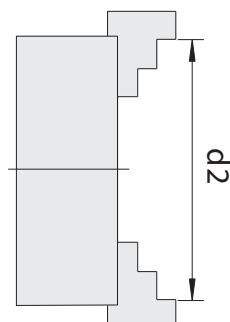
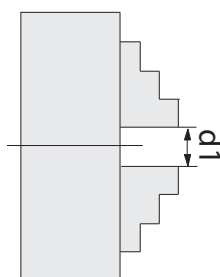


1. Futterkörper
2. Verstellspindel
3. Spindellager
4. Fixierschraube
5. Umkehraufsatzbacke
6. Befestigungsschraube
7. Schlüssel
8. T-Nut Schraube

1. Chuck body
2. Operating screw
3. Thrust bearing
4. Set screw
5. Hard solid reversible jaw
6. Chuck mounting bolt
7. Chuck wrench
8. T-Slot screw

Spannbereich / Clamping range

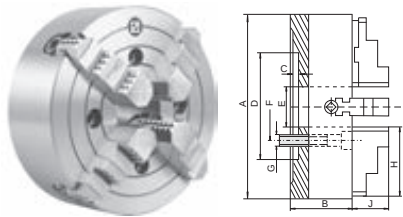
Ø mm	d1 min	d2 max	Ø max.
80	3	80	96
100	3	100	116
125	3	125	150
160	3	160	185
200	10	200	235
250	10	250	296
315	15	315	369
400	20	400	465
500	45	500	570
630	50	630	720
800	50	800	888



Planscheiben Independent chucks

Mit 4 einzeln verstellbaren Backen.
Die Planscheibe ist besonders geeignet
zum Spannen von unregelmäßig
geformten Werkstücken.

With 4 individually adjustable jaws.
This independent chuck is especially
suitable for holding irregularly shaped
work pieces.



Zylindrische Aufnahme, einteilige Backen Centre mount, one-piece jaws

Guss / Cast iron

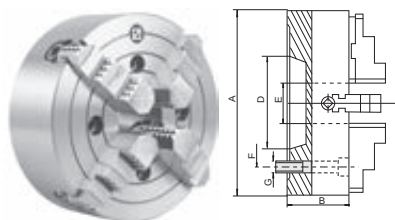
A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min-1	kg	Art.-Nr. / Order no.	
80	42	3,5	55	22	66	4xM6	33	16	3000	1,9	● ZE-4100-080	
100	54	4	72	25	84	4xM8	42	23	3000	2,4	● ZE-4100-100	
125	56	4,5	95	30	108	4xM8	53	22	2500	5,0	● ZE-4100-125	
160	65	5	65	45	95	4xM10	61,5	31,5	2000	7,5	● ZE-4100-160	
200	75	6	75	56	95	4xM10	85	35	1800	10	● ZE-4100-200	
250	85	7	150	65	104,8	4xM12	92	40,3	1500	25	● ZE-4100-250	
315	95	7	175	80	133,4	4xM16	111	49,8	1200	39	● ZE-4100-315	
400	105	10	200	100	171,4	4xM16	129	49,8	800	61	● ZE-4100-400	
500	120	12	270	125	235	4xM20	152,5	59,8	500	105	● ZE-4100-500	
630	140	12	270	160	235	4xM20	177	59,8	400	211	● ZE-4100-630	
800	145	12	250	210	300	8xM20	202	70,8	300	319	● ZE-4100-800	

Inkl. 1 Satz einteiliger Umkehrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set hardened reversible jaws, wrench, fixing screws

Auf Anfrage auch mit geteilten Backen lieferbar / With two-piece jaws available upon request

Planscheiben in größeren Durchmessern und Ersatzbacken auf Anfrage lieferbar
Independent chucks with bigger diameters and spare jaws available upon request

Planscheiben Independent chucks



Kurzkegelaufnahme nach DIN 55026, einteilige Backen
According to DIN 55026, one-piece jaws

Guss / Cast iron

A Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	G mm	RPM _{MAX} min-1	kg	Art.-Nr. / Order no.
200	4	75	63,5	50	82,6	4xM10	1800	17	ZE-4156-204
200	5	75	82,6	50	104,8	4xM10	1800	17	ZE-4156-205
200	6	75	106,4	50	133,4	4xM12	1800	17	ZE-4156-206
250	5	85	82,6	65	104,8	8xM10	1500	25,5	ZE-4156-255
250	6	85	106,4	65	133,4	4xM12	1500	25,5	ZE-4156-256
250	8	85	139,7	65	171,4	4xM16	1500	25,5	ZE-4156-258
315	5	95	82,6	80	104,8	4xM10	1200	40	ZE-4156-315
315	6	95	106,4	80	133,4	8xM12	1200	40	ZE-4156-316
315	8	95	139,7	80	171,4	4xM16	1200	40	ZE-4156-318
400	6	105	106,4	100	133,4	8xM12	800	65	ZE-4156-406
400	8	105	139,7	100	171,4	4xM16	800	65	ZE-4156-408
400	11	105	196,9	100	235	4xM20	800	65	ZE-4156-411
500	8	120	139,7	125	171,4	8xM16	500	114	ZE-4156-508
500	11	120	196,9	125	235	8xM20	500	114	ZE-4156-511
630	8	140	139,7	125	171,4	8xM16	400	165	ZE-4156-638
630	11	140	196,9	160	235	8xM20	400	165	ZE-4156-611
630	15	140	285,8	160	330,2	4xM24	400	165	ZE-4156-615
800	11	145	196,9	180	235	8xM20	300	305	ZE-4156-811
800	15	145	285,8	180	330,2	8xM24	300	305	ZE-4156-815

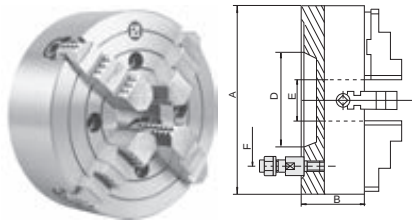
Inkl. 1 Satz einteiliger Umkehrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set hardened reversible jaws, wrench, fixing screws

Auf Anfrage auch mit geteilten Backen lieferbar / With two-piece jaws available upon request

Planscheiben in größeren Durchmessern und Ersatzbacken auf Anfrage lieferbar
Independent chucks with bigger diameters and spare jaws available upon request



Planscheiben Independent chucks



Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027, einteilige Backen
According to DIN 55027, one-piece jaws

Guss / Cast iron

A Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.	
200	4	75	63,5	56	85	1800	10	● ZE-4157-204	
200	5	75	82,6	56	104,8	1800	10	● ZE-4157-205	
200	6	75	106,4	56	133,4	1800	10	● ZE-4157-206	
250	5	85	82,6	65	104,8	1500	27,5	● ZE-4157-255	
250	6	85	106,4	65	133,4	1500	27,5	● ZE-4157-256	
250	8	85	139,7	65	171,4	1500	27,5	● ZE-4157-258	
315	5	95	82,6	80	104,8	1200	39,5	● ZE-4157-315	🚚
315	6	95	106,4	80	133,4	1200	39,5	● ZE-4157-316	🚚
315	8	95	139,7	80	171,4	1200	39,5	● ZE-4157-318	🚚
315	11	95	196,9	80	235	1200	39,5	○ ZE-4157-311	🚚
400	6	105	106,4	100	133,4	800	60	● ZE-4157-406	🚚
400	8	105	139,7	100	171,4	800	60	● ZE-4157-408	🚚
400	11	105	196,9	100	235	800	60	● ZE-4157-411	🚚
500	8	120	139,7	125	171,4	500	95,5	● ZE-4157-508	🚚
500	11	120	196,9	125	235	500	95,5	● ZE-4157-511	🚚
630	8	140	139,7	125	171,4	400	165	● ZE-4157-638	🚚
630	11	140	196,9	160	235	400	165	● ZE-4157-611	🚚
630	15	140	285,8	160	330,2	400	165	○ ZE-4157-615	🚚
800	11	145	196,9	180	235	300	298	○ ZE-4157-811	🚚
800	15	145	285,8	180	330,2	300	298	○ ZE-4157-815	🚚

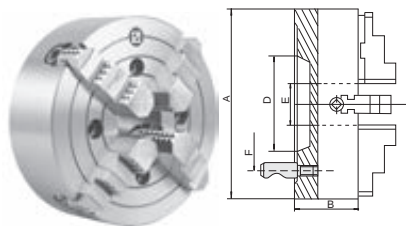
Inkl. 1 Satz einteiliger Umkehrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set hardened reversible jaws, wrench, fixing bolts

Auf Anfrage auch mit geteilten Backen lieferbar / With two-piece jaws available upon request

Planscheiben in größeren Durchmessern und Ersatzbacken auf Anfrage lieferbar
Independent chucks with bigger diameters and spare jaws available upon request



Planscheiben Independent chucks



Kurzkegelaufnahme nach DIN 55029, einteilige Backen
According to DIN 55029, one-piece jaws

Guss / Cast iron

A Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
160	3	65	54	45	70,6	2000	7,5	● ZE-4159-163
200	4	75	63,5	56	82,6	1800	10	● ZE-4159-204
200	5	75	82,6	56	104,8	1800	10	● ZE-4159-205
200	6	75	106,4	56	133,4	1800	10	● ZE-4159-206
250	5	85	82,6	65	104,8	1500	27,5	● ZE-4159-255
250	6	85	106,4	65	133,4	1500	27,5	● ZE-4159-256
250	8	85	139,7	65	171,4	1500	27,5	● ZE-4159-258
315	5	95	82,6	80	104,8	1200	39,5	● ZE-4159-315
315	6	95	106,4	80	133,4	1200	39,5	● ZE-4159-316
315	8	95	139,7	80	171,4	1200	39,5	● ZE-4159-318
315	11	95	196,9	80	235	1200	39,5	○ ZE-4159-311
400	6	105	106,4	100	133,4	800	60	● ZE-4159-406
400	8	105	139,7	100	171,4	800	60	● ZE-4159-408
400	11	105	196,9	100	235	800	60	● ZE-4159-411
500	8	120	139,7	125	171,4	500	95,5	● ZE-4159-508
500	11	120	196,9	125	235	500	95,5	● ZE-4159-511
630	8	140	139,7	125	171,4	400	165	● ZE-4159-638
630	11	140	196,9	160	235	400	165	● ZE-4159-611
630	15	140	285,8	160	330,2	400	165	○ ZE-4159-615
800	11	145	196,9	180	235	300	298	○ ZE-4159-811
800	15	145	285,8	180	330,2	300	298	○ ZE-4159-815

Inkl. 1 Satz einteiliger Umkehrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set hardened reversible jaws, wrench, fixing bolts

Auf Anfrage auch mit geteilten Backen lieferbar / With two-piece jaws available upon request

Planscheiben in größeren Durchmessern und Ersatzbacken auf Anfrage lieferbar
Independent chucks with bigger diameters and spare jaws available upon request

Flansche Adaptor plates

Material = Stahl
Material = steel

Flansche nach DIN 55026 / DIN 55027 / DIN 55029
Weitere Flansche auf Anfrage

Adaptor plates according to DIN 55026 / DIN 55027 / DIN 55029
Further adaptor plates available upon request



Flansche für Drehfutter und Planscheiben Adaptor plates for lathe and independent chucks

1
1.6

Flansche / Adaptor plates



Stahl / Steel



Kurzkegelaufnahme nach DIN 55026, futterseitig plan According to DIN 55026, semi-machined

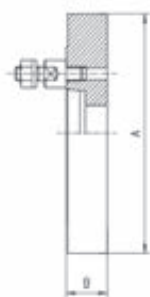
Für / for Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	E Durchlass / Thru-bore	Art.-Nr. / Order no.
160	5	162	23	79,5	ZE-FP6-160/5
200	4	203	23	61	ZE-FP6-200/4
200	5	203	23	79,5	ZE-FP6-200/5
200	6	203	23	103	ZE-FP6-200/6
250	5	253	28	79,5	ZE-FP6-250/5
250	6	253	28	103	ZE-FP6-250/6
250	8	253	28	136,2	ZE-FP6-250/8
315	6	318	35	103	ZE-FP6-315/6
315	8	318	35	136,2	ZE-FP6-315/8
315	11	318	38	192,8	ZE-FP6-315/11
400	6	405	35	103	ZE-FP6-400/6
400	8	405	35	136,2	ZE-FP6-400/8
400	11	405	35	192,8	ZE-FP6-400/11
500	8	505	35	136,2	ZE-FP6-500/8
500	11	505	36	192,8	ZE-FP6-500/11
500	15	505	42	281,5	ZE-FP6-500/15
630	8	635	45	136,2	ZE-FP6-630/8
630	11	635	45	192,8	ZE-FP6-630/11
630	15	635	45	281,5	ZE-FP6-630/15

Bitte beachten Sie, dass bei der DIN 55026 das Futter von vorne durchbohrt werden muss.
Please note that for DIN 55026 the chuck needs to be drilled for front mounting.

Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027, futterseitig plan According to DIN 55027, semi-machined



Stahl / Steel



Für / for Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	E Durchlass / Thru-bore	Art.-Nr. / Order no.
125	3	127	20	51,4	ZE-FP7-125/3
125	4	127	20	61	ZE-FP7-125/4
160	3	162	23	51,4	ZE-FP7-160/3
160	4	162	23	61	ZE-FP7-160/4
160	5	162	23	79,5	ZE-FP7-160/5
200	4	203	23	61	ZE-FP7-200/4
200	5	203	23	79,5	ZE-FP7-200/5
200	6	203	23	103	ZE-FP7-200/6
250	5	253	28	79,5	ZE-FP7-250/5
250	6	253	28	103	ZE-FP7-250/6
250	8	253	28	136,2	ZE-FP7-250/8
315	6	318	35	103	ZE-FP7-315/6
315	8	318	35	136,2	ZE-FP7-315/8
315	11	318	35	192,8	ZE-FP7-315/11
400	6	405	35	103	ZE-FP7-400/6
400	8	405	35	136,2	ZE-FP7-400/8
400	11	405	35	192,8	ZE-FP7-400/11
500	8	505	36	136,2	ZE-FP7-500/8
500	11	505	36	192,8	ZE-FP7-500/11
500	15	505	36	281,5	ZE-FP7-500/15
630	8	635	45	136,2	ZE-FP7-630/8
630	11	635	45	192,8	ZE-FP7-630/11
630	15	635	45	281,5	ZE-FP7-630/15

Flansche für Drehfutter und Planscheiben

Adaptor plates for lathe and independent chucks

Kurzkegelaufnahme nach DIN 55029, futterseitig plan

According to DIN 55029, semi-machined



Stahl / Steel



Für / for Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	E Durchlass / Thru-bore	Art.-Nr. / Order no.
125	3	127	28	51,4	● ZE-FP9-125/3
125	4	127	28	61	● ZE-FP9-125/4
160	3	162	29	51,4	● ZE-FP9-160/3
160	4	162	29	61	● ZE-FP9-160/4
160	5	162	32	79,5	● ZE-FP9-160/5
200	4	203	29	61	● ZE-FP9-200/4
200	5	203	32	79,5	● ZE-FP9-200/5
200	6	203	39	103	● ZE-FP9-200/6
250	5	253	32	79,5	● ZE-FP9-250/5
250	6	253	39	103	● ZE-FP9-250/6
250	8	253	42	136,2	● ZE-FP9-250/8
315	6	318	42	103	● ZE-FP9-315/6
315	8	318	45	136,2	● ZE-FP9-315/8
315	11	318	52	192,8	● ZE-FP9-315/11
400	6	405	42	103	○ ZE-FP9-400/6
400	8	405	45	136,2	● ZE-FP9-400/8
400	11	405	49	192,8	● ZE-FP9-400/11
500	8	505	42	136,2	● ZE-FP9-500/8
500	11	505	49	192,8	● ZE-FP9-500/11
630	8	635	42	136,2	● ZE-FP9-630/8
630	11	635	49	192,8	● ZE-FP9-630/11
630	15	635	52	281,5	● ZE-FP9-630/15

Fertig bearbeitet für Drehfutter nach DIN 6350,

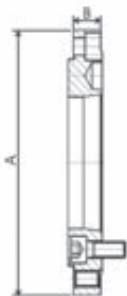
Kurzkegelaufnahme nach DIN 55026 (A2)

For chucks acc. to DIN 6350,

according to DIN 55026 (A2), fully machined



Stahl / Steel



Für / for Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	F Lochkreis / PCD mm	E Durchlass / Thru-bore mm	Art.-Nr. / Order no.
160	5	160	21	104,8	79,5	● ZE-FV6-160/5
200	4	200	21	82,6	61	○ ZE-FV6-200/4
200	5	200	21	104,8	79,5	● ZE-FV6-200/5
200	6	200	21	133,4	103	● ZE-FV6-200/6
250	5	250	26	104,8	79,5	○ ZE-FV6-250/5
250	6	250	26	133,4	103	● ZE-FV6-250/6
250	8	250	26	171,4	136,2	○ ZE-FV6-250/8
315	6	315	33	133,4	103	● ZE-FV6-315/6
315	8	315	33	171,4	136,2	○ ZE-FV6-315/8
315	11	315	35	235	192,8	● ZE-FV6-315/11
400	6	400	33	133,4	103	○ ZE-FV6-400/6
400	8	400	33	171,4	136,2	○ ZE-FV6-400/8
400	11	400	33	235	192,8	○ ZE-FV6-400/11
500	8	500	34	171,4	136,2	○ ZE-FV6-500/8
500	11	500	34	235	192,8	○ ZE-FV6-500/11
630	8	630	42	171,4	136,2	○ ZE-FV6-630/8
630	11	630	42	235	192,8	○ ZE-FV6-630/11
630	15	630	42	330,2	281,5	○ ZE-FV6-630/15

Bitte beachten Sie, dass bei der DIN 55026 das Futter von vorne durchbohrt werden muss.
Please note that for DIN 55026 the chuck needs to be drilled for front mounting.

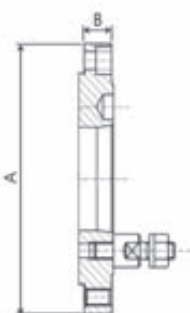
Flansche für Drehfutter und Planscheiben Adaptor plates for lathe and independent chucks

1
1.6

Flansche / Adaptor plates



Stahl / Steel



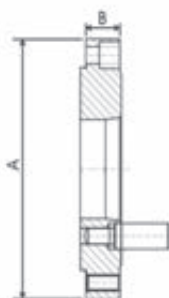
**Fertig bearbeitet für Drehfutter nach DIN 6350,
Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027**
**For chucks acc. to DIN 6350,
according to DIN 55027, fully machined**

Für / for Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	F Lochkreis / PCD mm	E Durchlass / Thru-bore mm	Art.-Nr. / Order no.
125	3	125	18,5	75	51,4	ZE-FV7-125/3
125	4	125	21	85	61	ZE-FV7-125/4
160	3	160	21	75	51,4	ZE-FV7-160/3
160	4	160	21	85	61	ZE-FV7-160/4
160	5	160	21	104,8	79,5	ZE-FV7-160/5
200	4	200	21	85	61	ZE-FV7-200/4
200	5	200	21	104,8	79,5	ZE-FV7-200/5
200	6	200	21	133,4	103	ZE-FV7-200/6
250	5	250	26	104,8	79,5	ZE-FV7-250/5
250	6	250	26	133,4	103	ZE-FV7-250/6
250	8	250	26	171,4	136,2	ZE-FV7-250/8
315	6	315	33	133,4	103	ZE-FV7-315/6
315	8	315	33	171,4	136,2	ZE-FV7-315/8
315	11	315	33	235	192,8	ZE-FV7-315/11
400	6	400	33	133,4	103	ZE-FV7-400/6
400	8	400	33	171,4	136,2	ZE-FV7-400/8
400	11	400	33	235	192,8	ZE-FV7-400/11
500	8	500	34	171,4	136,2	ZE-FV7-500/8
500	11	500	34	235	192,8	ZE-FV7-500/11
630	8	630	42	171,4	136,2	ZE-FV7-630/8
630	11	630	42	235	192,8	ZE-FV7-630/11
630	15	630	42	330,2	281,5	ZE-FV7-630/15

**Fertig bearbeitet für Drehfutter nach DIN 6350,
Kurzkegelaufnahme nach DIN 55029**
**For chucks acc. to DIN 6350,
according to DIN 55029, fully machined**



Stahl / Steel



Für / for Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	F Lochkreis / PCD mm	E Durchlass / Thru-bore mm	Art.-Nr. / Order no.
125	3	125	26	70,6	51,4	ZE-FV9-125/3
125	4	125	26	82,6	61	ZE-FV9-125/4
160	3	160	27	70,6	51,4	ZE-FV9-160/3
160	4	160	27	82,6	61	ZE-FV9-160/4
160	5	160	30	104,8	79,5	ZE-FV9-160/5
200	4	200	27	82,6	61	ZE-FV9-200/4
200	5	200	30	104,8	79,5	ZE-FV9-200/5
200	6	200	36,5	133,4	103	ZE-FV9-200/6
250	5	250	30	104,8	79,5	ZE-FV9-250/5
250	6	250	36,5	133,4	103	ZE-FV9-250/6
250	8	250	39	171,4	136,2	ZE-FV9-250/8
315	6	315	39,5	133,4	103	ZE-FV9-315/6
315	8	315	42	171,4	136,2	ZE-FV9-315/8
315	11	315	52	235	192,8	ZE-FV9-315/11
400	6	400	39,5	133,4	103	ZE-FV9-400/6
400	8	400	39	171,4	136,2	ZE-FV9-400/8
400	11	400	47	235	192,8	ZE-FV9-400/11
500	8	500	39	171,4	136,2	ZE-FV9-500/8
500	11	500	47	235	192,8	ZE-FV9-500/11
500	15	500	50	330,2	281,5	ZE-FV9-500/15
630	8	630	39	171,4	136,2	ZE-FV9-630/8
630	11	630	47	235	192,8	ZE-FV9-630/11
630	15	630	50	330,2	281,5	ZE-FV9-630/15

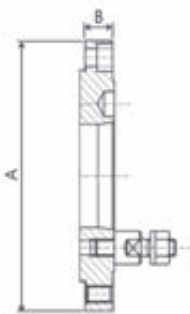
Flansche für Drehfutter und Planscheiben Adaptor plates for lathe and independent chucks

**Fertig bearbeitet für Drehfutter mit radialer
Feineinstellung, Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027
For chucks with radial fine adjustment,
according to DIN 55027, fully machined**

**Passende Drehfutter siehe Seiten 20 und 21
Suitable chucks see pages 20 and 21**



Stahl / Steel



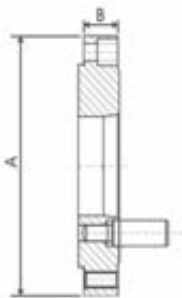
Für / for Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	F Lochkreis / PCD mm	E Durchlass / Thru-bore mm	Art.-Nr. / Order no.
125	3	125	36	75	35	ZE-FA7-125/3
125	4	125	36	85	35	ZE-FA7-125/4
125	5	125	36	104,8	35	ZE-FA7-125/5
160	3	160	37	75	42	ZE-FA7-160/3
160	4	160	37	85	42	ZE-FA7-160/4
160	5	160	37	104,8	42	ZE-FA7-160/5
200	4	200	37	85	55	ZE-FA7-200/4
200	5	200	37	104,8	55	ZE-FA7-200/5
200	6	200	37	133,4	55	ZE-FA7-200/6
250	6	250	37	133,4	76	ZE-FA7-250/6
250	8	250	46	171,4	76	ZE-FA7-250/8
315	8	315	46	171,4	103	ZE-FA7-315/8

**Fertig bearbeitet für Drehfutter mit radialer
Feineinstellung, Kurzkegelaufnahme nach DIN 55029
For chucks with radial fine adjustment,
according to DIN 55029, fully machined**

**Passende Drehfutter siehe Seiten 20 und 21
Suitable chucks see pages 20 and 21**



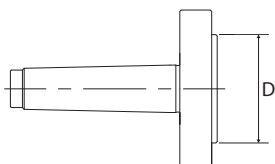
Stahl / Steel



Für / for Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	F Lochkreis / PCD mm	E Durchlass / Thru-bore mm	Art.-Nr. / Order no.
125	3	125	36	70,6	35	ZE-FA9-125/3
125	4	125	36	82,6	35	ZE-FA9-125/4
125	5	125	36	104,8	35	ZE-FA9-125/5
160	3	160	37	70,6	42	ZE-FA9-160/3
160	4	160	37	82,6	42	ZE-FA9-160/4
160	5	160	37	104,8	42	ZE-FA9-160/5
200	4	200	37	82,6	55	ZE-FA9-200/4
200	5	200	37	104,8	55	ZE-FA9-200/5
200	6	200	37	133,4	55	ZE-FA9-200/6
250	6	250	37	133,4	76	ZE-FA9-250/6
250	8	250	46	171,4	76	ZE-FA9-250/8
315	8	315	46	171,4	103	ZE-FA9-315/8

Flansche für Drehfutter und Planscheiben Adaptor plates for lathe and independent chucks

1
1.6



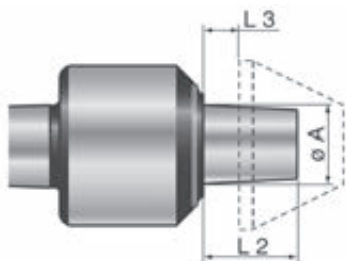
Fester MK-Futterflansch Fixed flange with MT

- für zylindrische Drehfutter
- for chucks with centre mount

A (Ø) mm	D mm	MK / MT	Art.-Nr. / Order no.
80	55	2	ZE-FMF-2/80
100	72	2	ZE-FMF-2/100
125	95	2	ZE-FMF-2/125
125	95	3	ZE-FMF-3/125
160	130	3	ZE-FMF-3/160

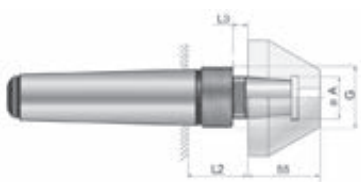
Passende Drehfutter siehe Seite 28
Suitable lathe chucks see page 28

MK-Grundkörper für mitlaufenden Futterflansch MT base body for revolving adaptor



MK / MT	A mm	L2 mm	L3 mm	Art.-Nr. / Order no.
3	35	43	5	13-MGK-MK3
4	35	43	5	13-MGK-MK4
5	35	43	5	13-MGK-MK5
6	35	43	5	13-MGK-MK6
M80	35	44	6	13-MGK-M80

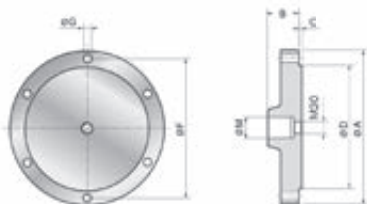
MK-Grundkörper für festen Futterflansch MT base body for fixed adaptor



MK / MT	A mm	G mm	L2 mm	L3 mm	Art.-Nr. / Order no.
3	35	M41 x 1,5	40	17	13-FGK-MK3
4	35	M41 x 1,5	41,5	17	13-FGK-MK4
5	35	M48 x 1,5	41,5	17	13-FGK-MK5
6	35	M68 x 1,5	43	17	13-FGK-MK6

Futterflansch für MK-Grundkörper Chuck adaptor for MT-base body

- zur Aufnahme von Drehfuttern nach-DIN 6350
- für Grundkörper Typ MGK / FGK
- for mounting of chucks according to DIN 6350
- for base body type MGK / FGK



A mm	M mm	F mm	G mm	B mm	C mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.
100	35	83	6,5	52,2	2,5	70	13-FFL-100
160	35	140	11	51,5	3,5	125	13-FFL-160
200	35	176	11	50,5	3,5	160	13-FFL-200
250	35	224	13	50,5	4,5	200	13-FFL-250

Drehfutter und Planscheiben

Sonderanfertigungen bis 5000 mm

Zum Beispiel:

- 8-Backen-Planspiralfutter/-Planscheiben
- Schwerlastplanscheiben
- Aufspannscheiben
- Wescott-Futter
- Kraftspannfutter

➤ **lieferbar auf Anfrage**



Big diameter chucks

Special designs up to 5000 mm

For example:

- 8-jaw lathe chucks/independent chucks
- Heavy-duty independent chucks
- Face plates
- Wescott lathe chucks
- Power chucks

➤ *available upon request*



Backen-Ausdrehringe Jaw turning rings



Für Innen- und Außenspannung For internal and external clamping

Das Set besteht aus einzelnen Ringen aus gehärtetem Spezialstahl mit je 3 Kurvensegmenten, die über 3 x 120° sowohl am inneren als auch am äußeren Umfang angeordnet sind. Durch die patentierten Ringe ist es möglich, Spannbacken präzise auszdrehen. Durch die stufenlose Einstellmöglichkeit kann man exakt soviel Material entfernen, wie nötig ist. Dies spart Zeit und Werkzeugkosten.

This set comprises individual rings from hardened special-purpose steel each consisting of 3 curved segments (3 x 120°) to be arranged both at the inner and outer circumference. These patented rings allow to turn-out jaws to a maximum precision. Thanks to an infinite adjustability it is possible to remove an exact amount of material thus saving set up time and costs.

- Innen- und Außenspannung mit 1 Ring
- stufenloser Spannungsbereich für alle Futtergrößen
- 1/10 mm genaue Einstellung des Bohrdurchmessers
- optimale Zugänglichkeit des Werkzeuges
- schnelle und flexible Handhabung
- hohe Kosteneinsparung bei Spannbacken
- geringe Rüstkosten
- lieferbar für alle Futtergrößen von Ø 80 - 1000 mm

- internal and external clamping with only 1 ring
- infinitely adjustable clamping range for all chucks
- exact adjustment of boring diameter (1/10 mm precision)
- ease of handling
- less clamping jaws required
- reduced set up times
- available for all chuck sizes Ø 80 - 1000 mm

Für 3-Backen-Drehfutter For 3-jaw lathe chucks

Standard Ausführung Standard version

Größe / Size	Ringe 6 mm / Rings 6 mm	Ringe 10 mm / Rings 10 mm	Spannbolzen inkl. / incl. clamping pin	Arbeitsbereich / Range	Art.-Nr. / Order no.
S-3	20	-	Je / each 3x M8 / M10	Ø = 80-200 mm	▶ 24-19508-S
L-3	29	-	Je / each 3x M8 / M10 / M12	Ø = 80-250 mm	▶ 24-19508-L
LX-3	16	13	Je / each 3x M10 / M12 / M16	Ø = 80-315 mm	▶ 24-19508-LX
XL-3	-	10	Je / each 3x M16 / M20	Ø = 315-630 mm	▶ 24-19508-XL

Premium Ausführung Premium version

Inkl. flexiblen, verstellbaren Spannbolzen, die bis zu 1,5 mm der Schraubensenkung ausgleichen

Incl. flexible, adjustable clamping pins, which can compensate up to 1,5 mm of the bore

Größe / Size	Ringe 6 mm / Rings 6 mm	Ringe 10 mm / Rings 10 mm	Spannbolzen inkl. / incl. clamping pin	Arbeitsbereich / Range	Art.-Nr. / Order no.
S-3	20	-	Je / each 3x M8 / M10	Ø = 80-200 mm	▶ 24-21508-S
L-3	29	-	Je / each 3x M8 / M10 / M12	Ø = 80-250 mm	▶ 24-21508-L
LX-3	16	13	Je / each 3x M10 / M12 / M16	Ø = 80-315 mm	▶ 24-21508-LX
XL-3	-	10	Je / each 3x M16 / M20	Ø = 315-630 mm	▶ 24-21508-XL

Weitere Spannbolzen auf Anfrage lieferbar
Other clamping pins available upon request

Backen-Ausdrehringe Jaw turning rings

1
1.8

Für 4-Backen-Drehfutter / For 4-jaw lathe chucks



Größe / Size	Ringe / Rings	Spannbolzen inkl. / incl. clamping pin	Arbeitsbereich / Range	Art.-Nr. / Order no.
L-4	29*	Je / each 4x M8 / M10 / M12	Ø = 80-250 mm	24-41508-L

* Ringe 6 mm / Rings 6 mm



Größe / Size	Ringe / Rings	Spannbolzen inkl. / incl. clamping pin	Arbeitsbereich / Range	Art.-Nr. / Order no.
XL-4	15*	Je / each 4x M10 / M12 / M16	Ø = 200-500 mm	24-41508-XL

* 2 Ringe 6 mm, 13 Ringe 10 mm / 2 rings 6 mm, 13 rings 10 mm

Für 6-Backen-Drehfutter / For 6-jaw lathe chucks



Größe / Size	Ringe / Rings	Spannbolzen inkl. / incl. clamping pin	Arbeitsbereich / Range	Art.-Nr. / Order no.
L-6	29*	Je / each 6x M8 / M10 / M12	Ø = 80-250 mm	24-61508-L

* Ringe 6 mm / Rings 6 mm



Größe / Size	Ringe / Rings	Spannbolzen inkl. / incl. clamping pin	Arbeitsbereich / Range	Art.-Nr. / Order no.
XL-6	25*	Je / each 4x M10 / M12 / M16	Ø = 200-500 mm	24-61508-XL

* 15 Ringe 6 mm, 10 Ringe 10 mm / 15 rings 6 mm, 10 rings 10 mm

Für 2-, 3-, 4- und 6-Backen-Drehfutter / For 2-, 3-, 4- and 6-jaw lathe chucks



Größe / Size	Ringe / Rings	Spannbolzen inkl. / incl. clamping pin	Arbeitsbereich / Range Ø	Art.-Nr. / Order no.
XL 2/3/4/6	25*	Je / each 6x M8 / M10 / M12 / M16	160-500 mm	24-81508-SET
		Je / each 4x M8 / M10		
		Je / each 4x M12 / M16		

* Ringe 6 mm / Rings 6 mm

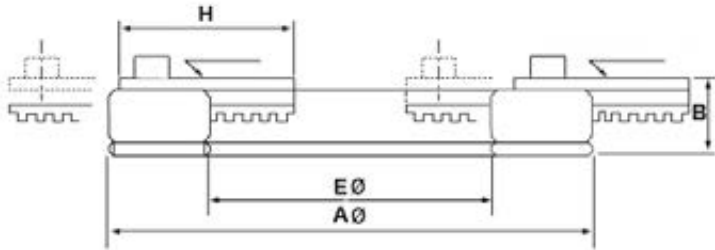
Weitere Spannbolzen auf Anfrage lieferbar
Other clamping pins available upon request

Backen-Ausdrehvorrichtungen

Jaw turning fixtures

Ausdrehvorrichtungen fur Dreibacken-Planspiralfutter

Jaw turning fixtures for three-jaw scroll chucks



Fur Futter / For chuck	E Ø mm	A Ø mm	B mm	H mm	Einhangebereiche / Adjusting ranges mm	Max. Spannkraft / Max. gripping force (kN)	Max. Drehzahl / Max. speed (min-1)	kg	Art.-Nr. / Order no.
Ø 125-200	100	170	26	61	56-124 / 134-200	14,7	800	3	ZE-ADP3-200
Ø 160-250	125	200	26	61	85-150 / 170-230	14,7	700	4	ZE-ADP3-250
Ø 200-315	160	248	31	80	100-190 / 220-300	17,1	600	6	ZE-ADP3-315

Backen-Ausdrehringe fur Kraftspannfutter siehe Seite 62

Jaw turning rings for power chucks see page 62

Drehfutteranschlge

Work piece stops



Zum Spannen von kurzen Teilen.

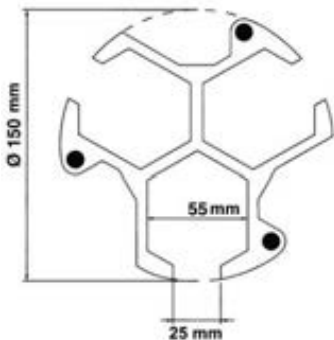
For clamping of short work pieces.

- wird durch 3 Magnete am Futterkorper befestigt
- parallel geschliffen
- Positionsgenauigkeit ±0,01 mm
- fur Werkstucke von Ø 15 - Ø 130 mm

- is fixed by 3 magnets onto the chuck body
- parallel ground
- accuracy of ±0,01 mm
- for work pieces Ø 15 - Ø 130 mm

Material: Aluminium

Material: Aluminium



Hohe / Height mm	Art.-Nr. / Order no.
15	ZE-DFA-15
20	ZE-DFA-20
25	ZE-DFA-25
30	ZE-DFA-30
35	ZE-DFA-35
Satz / Set (15, 20, 25, 30, 35)	
	ZE-DFA-SATZ

Kraftspannfutter *Power chucks*



Kraftspannfutter

Kraftspannfutter mit zylindrischer Aufnahme oder Kurzkegelaufnahme:

- Stahl
- 2-, 3- und 4-Backen
- ohne Durchgangsbohrung
- mit Durchgangsbohrung
- mit großer Durchgangsbohrung

Andere Aufnahmen auf Anfrage.

Alle Verschleißteile gehärtet und geschliffen für hohe Rundlaufgenauigkeit und Langlebigkeit.
Schmiernippel in jeder Grundbacke.

Hydraulikzylinder

Kraftspannzangenfutter

Power chucks

Power chucks with centre mount or taper mount

- steel
- 2, 3, and 4 jaws
- without bore
- with bore
- with big bore

Other mountings available upon request.

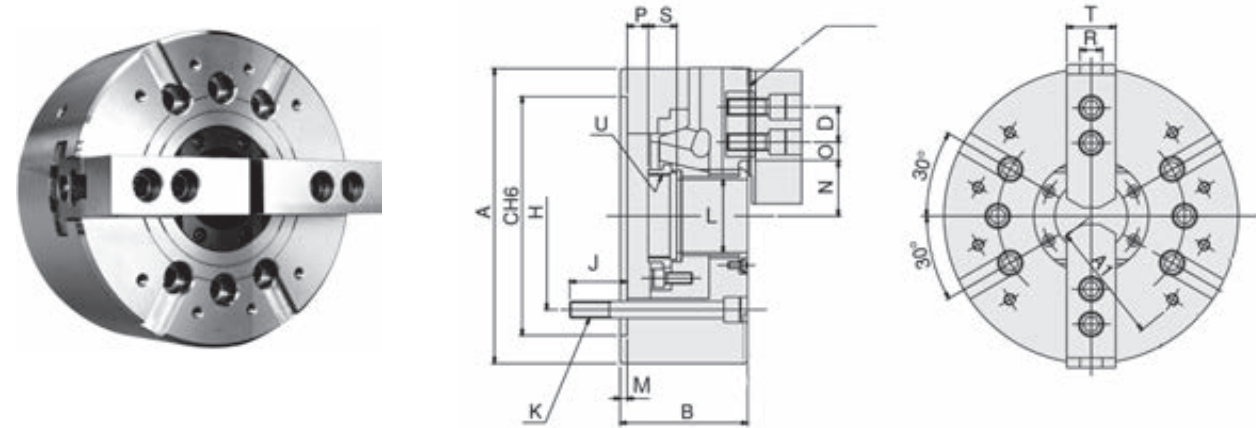
*All sliding surfaces are hardened and ground for high runout precision and long service life.
Lubrication nipple in each base jaw.*

Hydraulic cylinders

Power operated collet chucks

Zweibacken-Kraftspannfutter mit Durchgangsbohrung - 1,5 x 60°
Two-jaw power chucks with bore - 1,5 x 60°

Zylindrische Aufnahme, mit Durchgangsbohrung
Centre mount, with bore



Stahl / Steel

Typ / Type	Backenhub / Jaw stroke mm	Zugrohrhub / Plunger stroke mm	Max. Betätigungskraft / Max. draw bar pull force (kN)	Max. Spannkraft / Max. gripping force (kN)	Passende harte Aufsatzbacken / Matching hard jaws	Passende weiche Aufsatzbacken / Matching soft jaws	Passender Zylinder / Matching Cylinder	Max. Drehzahl / Max. speed (rpm)	kg	Art.-Nr. / Order no.	
NT-205	5,4	10	11,36	23,53	HJ05	HC05	M1036	7000	6,8	T9-NT-205	
NT-206	5,5	12	14,22	37,27	HJ06	HC06	M1246	6000	12,8	T9-NT-206	
NT-208	7,4	16	22,06	54,92	HJ08	HC08	M1552	4900	22	T9-NT-208	
NT-210	8,8	19	27,95	72,57	HJ10	HC10	M1875	4200	34	T9-NT-210	

Inkl. je 1 Satz Grund- und weiche Aufsatzbacken, Befestigungsschrauben, Zugrohradapterrohling
Incl. 1 set each of hardened base jaws and soft top jaws, fixation screws, blank draw tube adaptor

Typ / Type	A mm	B mm	C(H6) mm	S mm	H mm	M mm	Q mm	R mm	J mm	K	N max.	O max.	O min.	P max.	P min.	L mm	U max.	D mm
NT-205	135	60	110	20	82,55	4	23	10	16	6-M10	26,5	19,5	6	16	6	33	M40x1,5	14
NT-206	169	81	140	19	104,78	5	32	12	20	6-M12	32	24	7,5	11	-1	45	M55x2	20
NT-208	210	91	170	23,5	133,35	5	37	14	22	6-M12	38,7	30	10,5	14,5	-1,5	52	M60x2	25
NT-210	254	100	220	25	171,45	5	42	16	23	6-M16	51	34,5	12	8,5	-10,5	75	M85x2	30

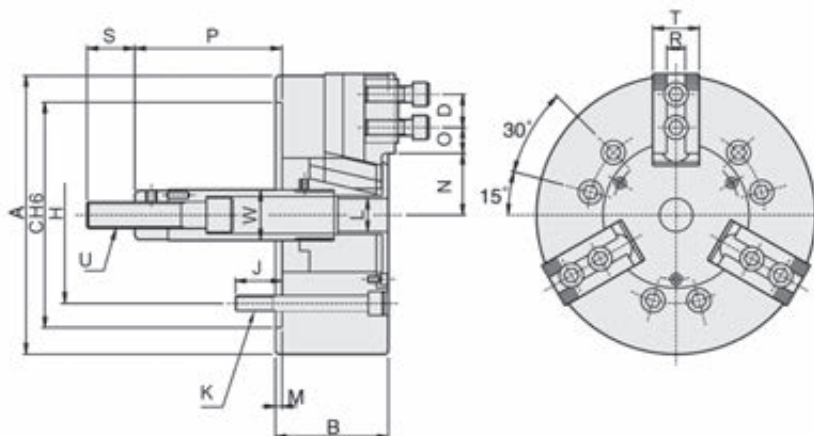
Backen kompatibel zu Kitagawa Typ BT200
Jaws compatible with Kitagawa type BT200



Dreibacken-Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung - 1,5 x 60° Three-jaw power chucks without bore - 1,5 x 60°

1
1.10

Zylindrische Aufnahme, ohne Durchgangsbohrung Centre mount, without bore



Stahl / Steel

Typ / Type	Backenhub / Jaw stroke mm	Zugrohrhub / Plunger stroke mm	Spannbereich max. / Gripping max. mm	Spannbereich min. / Gripping min. mm	Max. Betätigungs- kraft / Max. pull force (kN)	Max. Spannkraft / Max. gripping force (kN)	Max. Betätigungs- druck / Max. opera- ting pressure (kN)	Trägheitsmoment / Moment of inertia (kgf-m2)	Passende harte Aufsatzbacken / Matching hard jaws	Passende weiche Aufsatzbacken / Matching soft jaws	Passender Zylinder / Matching Cylinder	Max. Drehzahl / Max. speed (rpm)	kg	Art.-Nr. / Order no.
V-206	8,5	20	165	12	18	51,5	25,5	0,045	HJ06	HC06	MH100	5000	12	T9-V-206
V-208	8,8	21	210	12	25	75	24,5	0,137	HJ08	HC08	MH125	4000	23	T9-V-208
V-210	8,8	25	254	16	29	108	28,6	0,3	HJ10	HC10	MH125	3500	34,5	T9-V-210
V-212	10,5	30	304	18	41	156	27,5	0,72	HJ12-1	HC12-1	MH150	3000	59	T9-V-212
V-215	16	35	381	68	82	249	32,6	1,8	HJ15-1	HC15-1	MH200	2800	101	T9-V-215

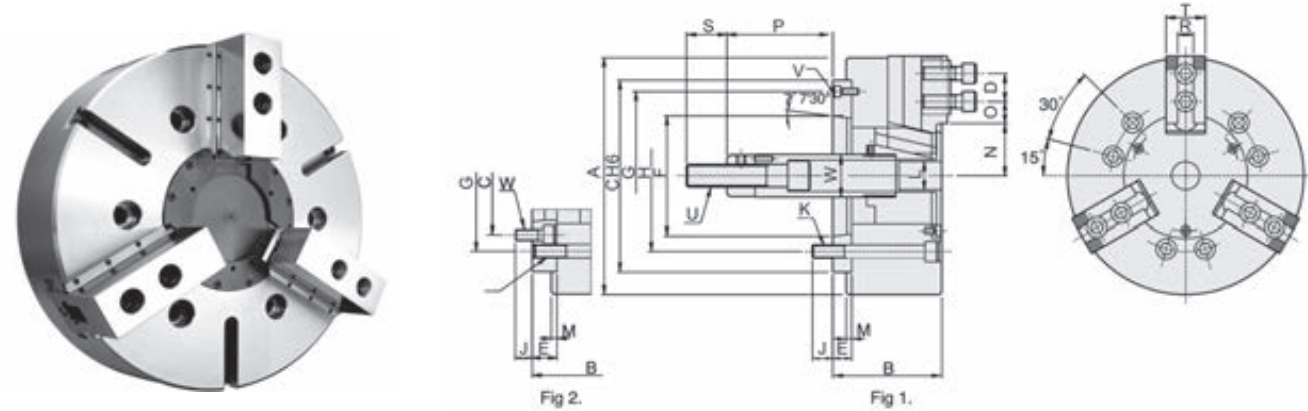
Inkl. je 1 Satz Grund- und weiche Aufsatzbacken, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and soft top jaws, fixation screws

Typ / Type	A mm	B mm	C(H6) mm	M mm	H mm	L mm	K mm	J mm	D mm	N max. mm	O max. mm	O min. mm	P max. mm	P min. mm	T mm	R mm	S mm	U max	W mm
V-206	165	74	140	5	104,78	21	6-M10	14	20	37,8	13	7,5	104,6	84,6	31	12	36	M16x2,0	34
V-208	210	85	170	5	133,35	25	6-M12	20	25	44,3	22,5	9	132	111	35	14	36	M20x2,5	38
V-210	254	89	220	5	171,45	34	6-M16	18	30	51,1	37,5	10,5	158	133	40	16	36	M20x2,5	45
V-212	304	106	220	6	171,45	34	6-M16	22	30	61	47	11	163	133	50	18	36	M20x2,5	50
V-215	318	114	300	6	235	-	6-M20	29	43	77,5	50,25	23,25	104	69	50	25,5	55	M30x3,5	60

Kraftspannfutter, Backen und Zubehör / Power chucks, jaws and accessories

Dreibacken-Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung - 1,5 x 60°
Three-jaw power chucks without bore - 1,5 x 60°

DIN 55026, ohne Durchgangsbohrung
According to DIN 55026, without bore



Stahl / Steel

Typ / Type	Fig	Backenhub / Jaw stroke mm	Zugrohrhub / Plunger stroke mm	Max. Betätigunskraft / Max. pull force (kN)	Max. Spannkraft / Max. gripping force (kN)	Max. Betätigungsdruck / Max. operating pressure (kN)	Trägheitsmoment / Moment of inertia (kg x m ²)	Passende harte Aufsatzbacken / Matching hard jaws	Passende weiche Aufsatzbacken / Matching soft jaws	Passender Zylinder / Matching Cylinder	Max. Drehzahl / Max. speed (rpm)	kg	Art.-Nr. / Order no.
V-206A5	1	8,5	20	18	52,49	26,5	0,045	HJ06	HC06	MH105	5270	12,5	T9-V-206A5
V-208A5	2	8,5	21	25	75	25,5	-	HJ08	HC08	MH125	4765	24,4	T9-V-208A5
V-208A6	1	8,8	21	25	75	25,5	0,137	HJ08	HC08	MH125	4765	40,05	T9-V-208A6
V-210A6	2	8,8	25	29	108	28,6	0,3	HJ10	HC10	MH125	4010	37,15	T9-V-210A6
V-210A8	1	8,8	25	29	108	28,6	0,3	HJ10	HC10	MH125	4010	61,75	T9-V-210A8
V-212A8	1	10,5	30	41	156	27,5	0,725	HJ12-1	HC12-1	MH150	3330	105	T9-V-212A8
V-215A8	2	16	35	82	249	32,6	1,8	HJ15-1	HC15-1	MH200	3000	103	T9-V-215A8
V-215A11	1	16	35	82	249	32,6	1,8	HJ15-1	HC15-1	MH200	3000	134	T9-V-215A11

Inkl. je 1 Satz Grund- und weiche Aufsatzbacken, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and soft top jaws, fixation screws

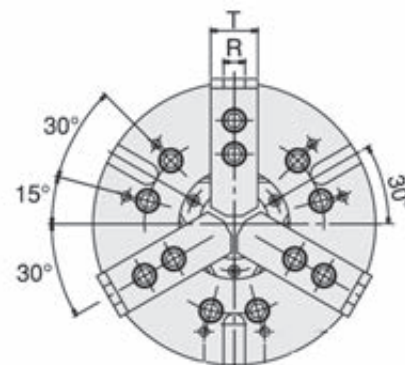
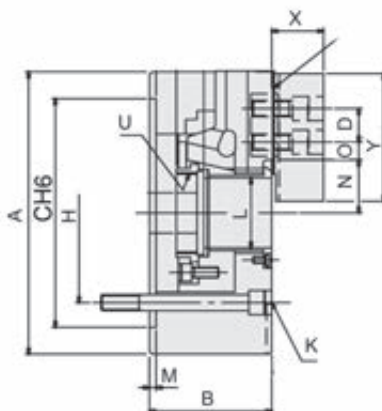
Typ / Type	A mm	B mm	H mm	D mm	C(H6) mm	K mm	M mm	J mm	L mm	E mm	F mm	G mm	O max.	O min.	P max.	P min.	S mm	U max	W mm	N max.	T mm	R mm	V
V-206A5	165	84	104,78	20	140	6-M10	5	14	21	15	82,563	116	18	7,5	89,6	69,6	36	M16x2,0	34	37,8	31	12	3-M6
V-208A5	210	103	104,78	25	170	6-M12	5	13	25	23	82,563	133,35	22,5	9	109	88	36	M20x2,5	38	46,3	35	14	6-M10
V-208A6	210	97	133,35	25	170	6-M12	5	18	25	17	106,375	150	22,5	9	115	94	36	M20x2,5	38	46,3	35	14	3-M6
V-210A6	254	109	133,35	30	220	6-M16	5	18	34	25	106,375	171,45	37,5	10,5	133	108	36	M20x2,5	45	51,1	40	16	6-M12
V-210A8	254	102	171,45	30	220	6-M16	5	25	34	18	139,719	190	37,5	10,5	140	115	36	M20x2,5	45	51,1	40	16	6-M8
V-212A8	304	118	171,45	30	220	6-M16	6	25	34	18	139,719	190	47	11	145	115	36	M20x2,5	50	61	50	18	6-M8
V-215A8	381	141	171,45	43	300	6-M20	6	24	-	33	139,719	235	50,25	23,25	71	36	55	M30x3,5	60	77,5	50	25,5	6-M16
V-215A11	381	130	235	43	300	6-M20	6	32	-	22	196,869	260	50,25	23,25	82	47	55	M30x3,5	60	77,5	50	25,5	3-M10



Dreibacken-Kraftspannfutter mit Durchgangsbohrung - 1,5 x 60° Three-jaw power chucks with bore - 1,5 x 60°

1
1.10

Zylindrische Aufnahme, mit Durchgangsbohrung Centre mount, with bore



Stahl / Steel

Typ / Type	Backenhub / Jaw stroke mm	Zugrohrhub / Plunger stroke mm	Max. Betätigungskraft / Max. Draw bar pull force (kN)	Max. Spannkraft / Max. gripping force (kN)	Max. Betätigungsdruck / Max. operating pressure (kN)	Trägheitsmoment / Moment of inertia (kgf-m ²)	Passende harte Aufsatzbacken / Matching hard jaws	Passende weiche Aufsatzbacken / Matching soft jaws	Passender Zylinder / Matching Cylinder	Max. Drehzahl / Max. speed (rpm)	kg	Art.-Nr. / Order no.
N-204	5,4	10	14	28,50	31,6	0,007	HJ05	HC04	M0928	8000	4	● T9-N-204
N-205	5,4	10	17,50	36	28,5	0,018	HJ05	HC05	M1036	7000	7	● T9-N-205
N-206	5,5	12	22	57	28,5	0,057	HJ06	HC06	M1246	6000	12,5	● T9-N-206
N-208	7,4	16	34	86	26,5	0,17	HJ08	HC08	M1552	4900	23	● T9-N-208
N-210	8,8	19	43	111	27,5	0,315	HJ10	HC10	M1875	4200	37	● T9-N-210
N-212	10,6	23	55	144	27,5	0,737	HJ12	HC12	M2091	3300	61	● T9-N-212
N-215	10,6	23	71	180	23,5	2,27	HJ15	HC15	M2511	2600	120	● T9-N-215
N-218	10,6	23	71	180	23,5	4,77	HJ15	HC15	M2511	2000	166	○ T9-N-218

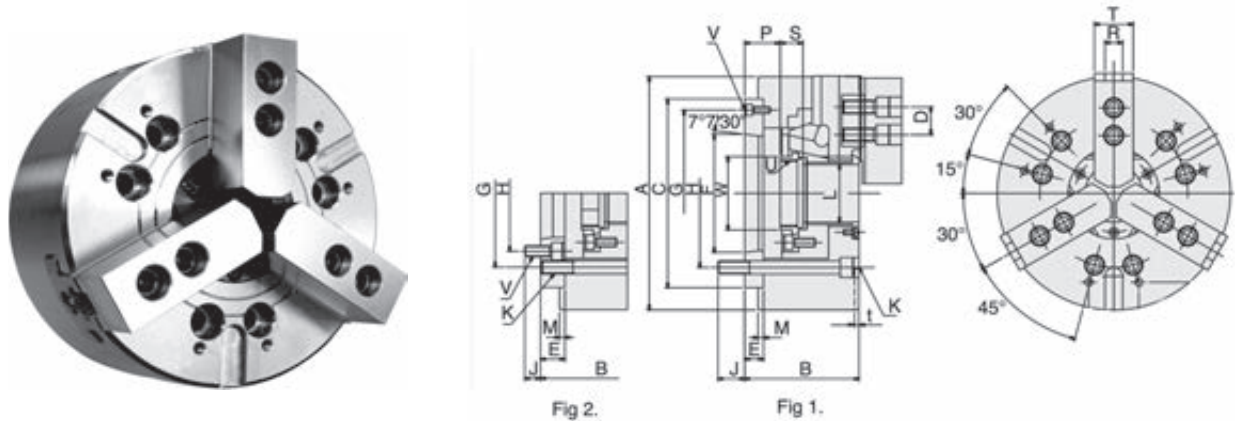
Inkl. je 1 Satz Grund- und weiche Aufsatzbacken, Befestigungsschrauben, Zugrohradapterrohling
Incl. 1 set each of hardened base jaws and soft top jaws, fixation screws, blank draw tube adaptor

Typ / Type	A mm	B mm	C(H6) mm	H mm	M mm	L mm	U max.	T mm	Y mm	X mm	D mm	N max. mm	O max. mm	O min. mm	R mm	K mm
N-204	110	59	85	70,6	4	26	M32x1,5	23	49,5	24	14	23	11,25	6,75	10	3-M10x60
N-205	135	60	110	82,55	4	33	M40x1,5	23	54	26	14	26,5	19,75	7,75	10	3-M10x60
N-206	169	81	140	104,78	5	45	M55x2	32	66	29	20	32	22,75	9,25	12	6-M10x80
N-208	210	91	170	133,35	5	52	M60x2	37	95	39	25	38,7	29,75	14,75	14	6-M12x90
N-210	254	100	220	171,45	5	75	M85x2	40	110	43	30	51	33,75	14,25	16	6-M16x100
N-212	304	110	220	171,45	6	91	M100x2	50	111	51	30	61,3	45,75	15,75	21	6-M16x110
N-215	381	133	300	235	6	117,5	M130x2	50	135	61	43	70	54,75	20,25	22	6-M20x135
N-218	450	133	300	235	6	117,5	M130x2	50	135	70	43	82	78,25	18,25	22	6-M20x135

Backen kompatibel zu Kitagawa Typ B200
Jaws compatible with Kitagawa type B200

Dreibacken-Kraftspannfutter mit Durchgangsbohrung - 1,5 x 60° Three-jaw power chucks with bore - 1,5 x 60°

DIN 55026, mit Durchgangsbohrung
According to DIN 55026, with bore



Stahl / Steel

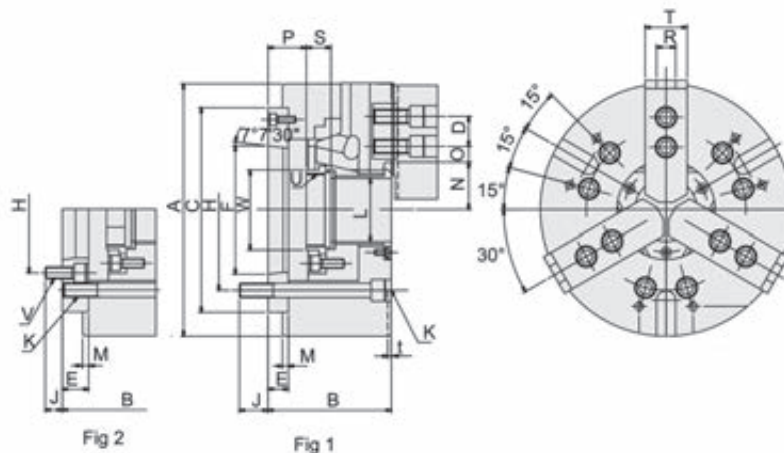
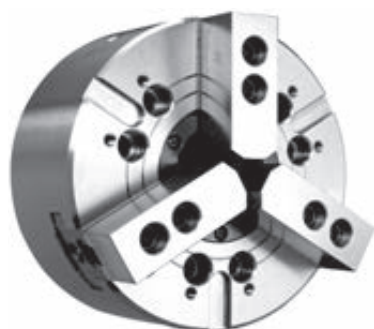
Typ / Type	Fig	Backenhub / Jaw stroke mm	Zugrohrhub / Plunger stroke mm	Max. Betätigungskraft / Max. Draw bar pull force (kN)	Max. Spannkraft / Max. gripping force (kN)	Max. Betätigungsdruck / Max. operating pressure (kN)	Passende harte Aufsatzbacken / Matching hard jaws	Passende weiche Aufsatzbacken / Matching soft jaws	Passender Zylinder / Matching Cylinder	Max. Drehzahl / Max. speed (rpm)	kg	Art.-Nr. / Order no.
N-205A4	1	5,4	10	17,50	36	29,6	HJ05	HC05	M1036	7000	6,9	● T9-N-205A4
N-206A5	1	5,5	12	22	57	28,5	HJ06	HC06	M1246	6000	14,2	● T9-N-206A5
N-208A5	2	7,4	16	34,89	89	26,5	HJ08	HC08	M1552	4900	25,8	● T9-N-208A5
N-208A6	1	7,4	16	34,89	89	26,5	HJ08	HC08	M1552	4900	25	● T9-N-208A6
N-210A6	2	8,8	19	43	111	27,5	HJ10	HC10	M1875	4200	41	● T9-N-210A6
N-210A8	1	8,8	19	43	111	27,5	HJ10	HC10	M1875	4200	38	● T9-N-210A8
N-212A6	2	10,6	23	57	147	27,5	HJ12	HC12	M2091	3300	60	● T9-N-212A6
N-212A8	1	10,6	23	57	147	27,5	HJ12	HC12	M2091	3300	59,5	● T9-N-212A8
N-215A8	2	10,6	23	71	180	23,5	HJ15	HC15	M2511	2500	134	● T9-N-215A8
N-215A11	1	10,6	23	71	180	23,5	HJ15	HC15	M2511	2500	127	○ T9-N-215A11
N-218A11	1	10,6	23	71	180	23,5	HJ15	HC15	M2511	2000	171	○ T9-N-218A11

Inkl. je 1 Satz Grund- und weiche Aufsatzbacken, Befestigungsschrauben, Zugrohradapterrohling
Incl. 1 set each of hardened base jaws and soft top jaws, fixation screws, blank draw tube adaptor

Typ / Type	A mm	B mm	D mm	E mm	F mm	C mm	H mm	J mm	K	L mm	M mm	P max.	P min.	R mm	S mm	T mm	U max.	V
N-205A4	135	71	14	15	63,513	110	82,55	15,5	3xM10	33	4	16	6	10	20	23	M40x1,5	3xM6
N-206A5	169	91	20	15	82,563	140	104,78	16	6xM10	45	5	26	14	12	19	32	M55x2,0	3xM6
N-208A5	210	109	25	23	82,563	170	104,78	13	6xM12	52	5	37,5	21,5	14	20,5	37	M60x2,0	6xM10
N-208A6	210	103	25	17	106,375	170	133,35	18	6xM12	52	5	31,5	15,5	14	20,5	37	M60x2,0	3xM6
N-210A6	254	120	30	25	106,375	220	133,35	18	6xM16	75	5	33,5	14,5	16	25	42	M85x2,0	6xM12
N-210A8	254	113	30	18	139,719	220	171,45	24	6xM16	75	5	26,5	7,5	16	25	42	M85x2,0	6xM8
N-212A6	304	129	30	25	106,375	220	133,35	18	6xM16	91	6	33	10	21	28	52	M100x2,0	6xM12
N-212A8	304	122	30	18	139,719	220	171,45	25	6xM16	91	6	26	3	21	28	52	M100x2,0	3xM8
N-215A8	381	160	43	33	139,719	300	171,45	24	6xM20	117,5	6	40	17	24	39	62	M130x2,0	6xM16
N-215A11	381	149	43	22	196,869	300	235	28	6xM20	117,5	6	34	11	24	39	62	M130x2,0	6xM10
N-218A11	450	149	43	22	196,869	300	235	28	6xM20	117,5	6	33	10	22	39	62	M130x2,0	6xM10

Dreibacken-Kraftspannfutter mit großer Durchgangsbohrung - 1,5 x 60° Three-jaw power chucks with big bore - 1,5 x 60°

DIN 55026, mit großer Durchgangsbohrung
According to DIN 55026, with big bore



Stahl / Steel

Typ / Type	Backenhub / Jaw stroke mm	Zugrohrhub / Plunger stroke mm	Max. Betätigungs- kraft / Max. Draw bar pull force (kN)	Max. Spannkraft / Max. gripping force (kN)	Max. Betätigungs- druck / Max. opera- ting pressure (kN)	Passende harte Aufsatzbacken / Matching hard jaws	Passende weiche Aufsatzbacken / Matching soft jaws	Passender Zylinder / Matching Cylinder	Max. Drehzahl / Max. speed (rpm)	kg	Art.-Nr. / Order no.
NB-206A5	6	12	22	57	18	HJ06	HC06	RCS-8	6000	14,5	● T9-NB-206A5
NB-208A6	7,4	17	34,89	89	18	HJ08	HC08	RCS-10	4600	24,5	● T9-NB-208A6
NB-210A8	8,8	19	43	111	19,5	HJ10	HC10	RCS-10	4200	37,4	● T9-NB-210A8
NB-212A8	8,8	19	43	111	19,5	HJ12	HC12	RC-15	3300	61	○ T9-NB-212A8
NB-212A11	10,6	23	57	147	20,5	HJ12	HC12	RC-15	3300	61	○ T9-NB-212A11

Inkl. je 1 Satz Grund- und weiche Aufsatzbacken, Befestigungsschrauben, Zugrohradapterrohling
Incl. 1 set each of hardened base jaws and soft top jaws, fixation screws, blank draw tube adaptor

Typ / Type	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	H mm	J mm	K	L mm	M mm	O max.	O min.	P max.	P min.	t mm	R mm	S max.	T min.	U max	V	W mm
NB-206A5	175	75	140	20	30	82,563	104,78	16	6xM10	52	5	24	7,5	25	12,5	5	12	19	32	M60x2,0	6xM16	60
NB-208A6	215	103	170	25	22,5	106,375	133,35	16	6xM12	66	7	25,5	18,5	12,5	4	5	14	25	37	M74x2,0	6xM16	80
NB-210A8	254	113	220	30	18	139,719	171,45	20	6xM16	78	5	34,5	12	24,5	7,5	5	16	25	42	M87x2,0	6xM16	94
NB-212A8	318	137	300	30	33	139,719	171,45	20	6xM20	110	6	53,5	19	37	14	5	21	28	52	M115x2	6xM16	94
NB-212A11	318	126	300	30	22	196,8	235	20	6xM20	210	6	53,5	19	26	3	5	21	28	52	M115x2	6xM16	143

Backen kompatibel zu Kitagawa Typ BB200
Jaws compatible with Kitagawa type BB200

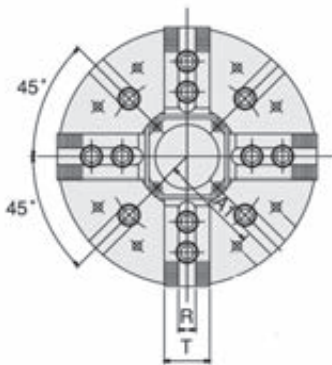
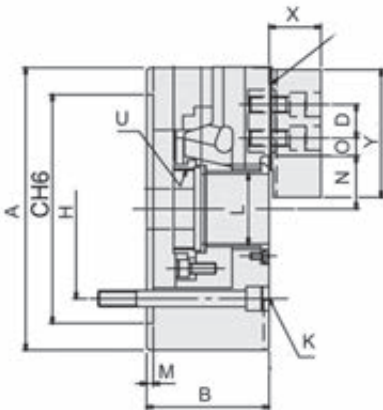
1
1.10

Kraftspannfutter, Backen und Zubehör / Power chucks, jaws and accessories



Vierbacken-Kraftspannfutter mit Durchgangsbohrung - 1,5 x 60°
Four-jaw power chucks with bore - 1,5 x 60°

Zylindrische Aufnahme, mit Durchgangsbohrung
Centre mount, with bore



Stahl / Steel

Typ / Type	Backenhub / Jaw stroke mm	Zugrohrhub / Plunger stroke mm	Max. Betätigungskraft / Max. Draw bar pull force (kN)	Max. Spannkraft / Max. gripping force (kN)	Max. Betätigungsdruck / Max. operating pressure (kN)	Trägheitsmoment / Moment of inertia (kgf-m2)	Passende harte Aufsatzbacken / Matching hard jaws	Passende weiche Aufsatzbacken / Matching soft jaws	Passender Zylinder / Matching Cylinder	Max. Drehzahl / Max. speed (rpm)	kg	Art.-Nr. / Order no.
NIT-206	5,5	12	22	57	28,5	0,058	HJ06	HC06	M1546	4500	14	● T9-NIT-206
NIT-208	7,4	16	34,89	89	26,5	0,177	HJ08	HC08	M1552	3600	24	● T9-NIT-208
NIT-210	8,8	19	43	111	27,5	0,324	HJ10	HC10	M1875	3200	36	● T9-NIT-210
NIT-212	10,6	23	57	147	27,5	0,763	HJ12	HC12	M2091	2700	58,5	○ T9-NIT-212
NIT-215	10,6	23	71	180	23,5	2,331	HJ15	HC15	M2511	1900	114	○ T9-NIT-215

Inkl. je 1 Satz Grund- und weiche Aufsatzbacken, Befestigungsschrauben, Zugrohradapterrohling
Incl. 1 set each of hardened base jaws and soft top jaws, fixation screws, blank draw tube adaptor

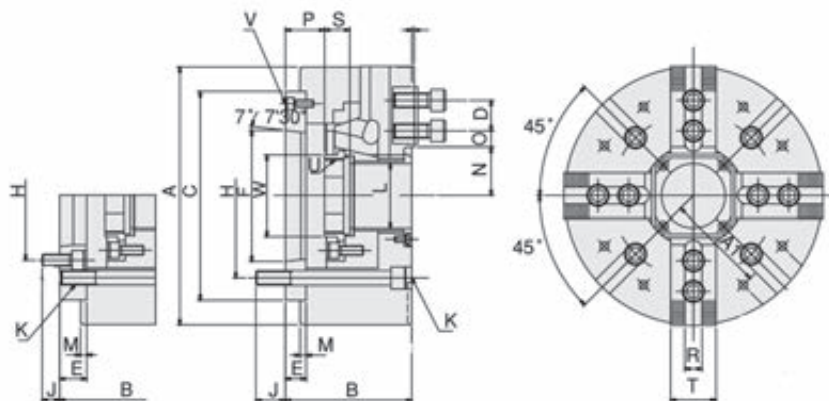
Typ / Type	A mm	B mm	C(H6) mm	H mm	M mm	L mm	U max.	T mm	D mm	N max. mm	O max. mm	O min. mm	R mm	K mm
206	169	81	140	104,78	5	45	M55x2	31	20	32	22,75	9,25	12	4-M10x80
208	210	91	170	133,35	5	52	M60x2	35	25	38,7	29,75	14,75	14	4-M12x90
210	254	100	220	171,45	5	75	M85x2	40	30	51	33,75	14,25	16	4-M16x100
212	304	110	220	171,45	6	91	M100x2	50	30	61,3	45,75	15,75	21	4-M16x110
215	381	133	300	235	6	117,5	M130x2	62	43	82	42,25	16,75	22	4-M20x135



Vierbacken-Kraftspannfutter mit Durchgangsbohrung - 1,5 x 60° Four-jaw power chucks with bore - 1,5 x 60°

1
1.10

DIN 55026, mit Durchgangsbohrung
According to DIN 55026, with bore



Stahl / Steel

Typ / Type	Backenhub / Jaw stroke mm	Zugrohrhub / Plunger stroke mm	Max. Betätigungskraft / Max. Draw bar pull force (kN)	Max. Spannkraft / Max. gripping force (kN)	Max. Betätigungsdruck / Max. operating pressure (kN)	Trägheitsmoment / Moment of inertia (kgf-m ²)	Passende harte Auf- satzbacken / Matching hard jaws	Passende weiche Auf- satzbacken / Matching soft jaws	Passender Zylinder Matching Cylinder	Max. Drehzahl / Max. speed (rpm)	kg	Art.-Nr. / Order no.
NIT-206A5	5,5	12	22	57	28,5	0,058	HJ06	HC06	M1246	4500	13,7	● T9-NIT-206A5
NIT-208A5	7,4	16	34,40	88	26,5	0,177	HJ08	HC08	M1552	3600	24	● T9-NIT-208A5
NIT-208A6	7,4	16	34,40	88	26,5	0,177	HJ08	HC08	M1552	3600	24	● T9-NIT-208A6
NIT-210A6	8,8	19	43	111	27,5	0,324	HJ10	HC10	M1875	3200	36	● T9-NIT-210A6
NIT-210A8	8,8	19	43	111	27,5	0,324	HJ10	HC10	M1875	3200	36	● T9-NIT-210A8
NIT-212A8	10,6	23	57	147	27,5	0,763	HJ12	HC12	M2091	2700	58,5	○ T9-NIT-212A8
NIT-215A8	10,6	23	71	180	23,5	2,331	HJ15	HC15	M2511	1900	114	○ T9-NIT-215A8
NIT-215A11	10,6	23	71	180	23,5	2,331	HJ15	HC15	M2511	1900	114	○ T9-NIT-215A11

Inkl. je 1 Satz Grund- und weiche Aufsatzbacken, Befestigungsschrauben, Zugrohradapterrohling
Incl. 1 set each of hardened base jaws and soft top jaws, fixation screws, blank draw tube adaptor

Typ / Type	A mm	B mm	D mm	E mm	F mm	C mm	H mm	J mm	K	L mm	M mm	N max.	O max.	O min.	P max.	P min.	R mm	S mm	T mm	U max.	W mm
206A5	169	91	20	15	82,563	140	104,78	16	4xM10	45	5	32	24	9,25	26	14	12	19	32	M55x2,0	60
208A5	210	109	25	23	82,563	170	104,78	13	4xM12	52	5	38,7	30	10,5	37,5	21,5	14	20,5	37	M60x2,0	66
208A6	210	103	25	17	106,375	170	133,35	18	4xM12	52	5	38,7	30	10,5	31,5	15,5	14	20,5	37	M60x2,0	66
210A6	254	120	30	25	106,375	220	133,35	18	4xM16	75	5	51	34,5	12	33,5	14,5	16	25	42	M85x2,0	94
210A8	254	113	30	18	139,719	220	171,45	24	4xM16	75	5	51	34,5	12	26,5	7,5	16	25	42	M85x2,0	94
212A8	304	122	30	18	139,719	220	171,45	25	4xM16	91	6	61,3	46,5	12	26	3	21	28	52	M100x2,0	108
215A8	381	160	43	33	139,719	300	171,45	24	4xM20	117,5	6	82	46,75	13,75	40	17	24	43	62	M130x2,0	139
215A11	381	163	43	22	196,869	300	235	28	4xM20	117,5	6	82	46,75	13,75	29	6	24	43	62	M130x2,0	139

Kraftspannfutter, Backen und Zubehör / Power chucks, jaws and accessories

Dichtungssatz für Hydraulikzylinder

Seal kit for hydraulic cylinder

Dichtungssatz für Hydraulikzylinder

Seal kit for hydraulic cylinder

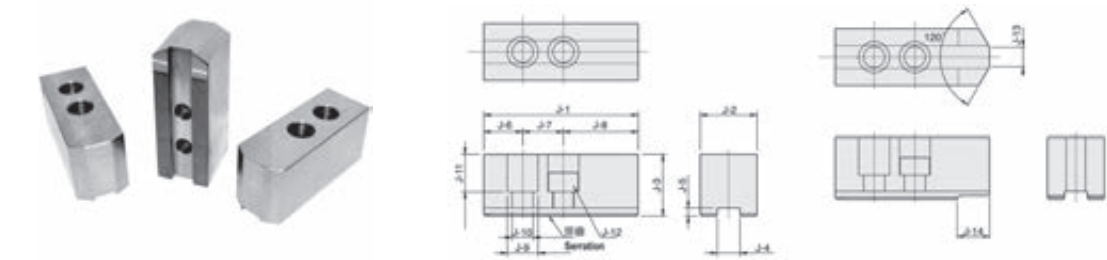


Für Typ / For type	Art.-Nr. / Order no.
4M0928	● T9-M0928DS
5M1036	● T9-M1036DS
6M1246	● T9-M1246DS
8M1552	● T9-M1552DS
10M1875	● T9-M1875DS
10M1878	● T9-M1878DS
12M2091	● T9-M2091DS
15M2511	● T9-M2511DS



Einzelne Backen für Kraftspannfutter
Single jaws for hydraulic power chucks

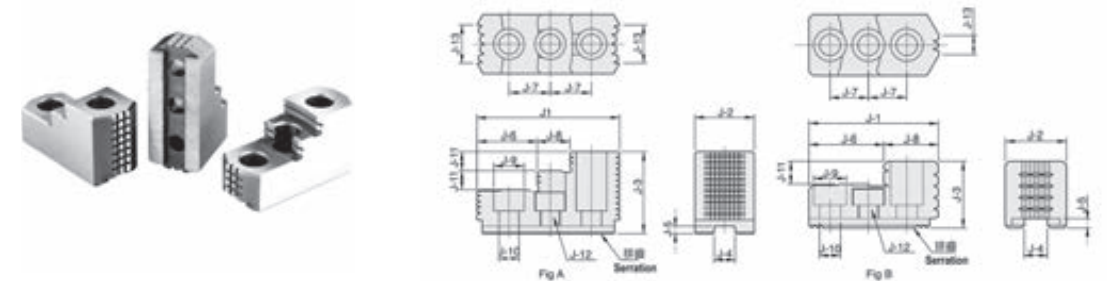
Weiche Aufsatzbacken, Stück
Soft top jaws, piece



Typ / Type	J-1 mm	J-2 mm	J-3 mm	J-4 mm	J-5 mm	J-6 mm	J-7 mm	J-8 mm	J-9 mm	J-10 mm	J-11 mm	J-12	J-13 mm	Verzahnung / Serration	kg	Art.-Nr. / Order no.
HC04	49,5	23	23	10	4,5	10	14	25,5	13,5	8,5	14,5	M8	4	1,5x60°	0,2	29-HC-04
HC05	62	25	30	10	4,5	10	14	38	13,5	8,5	20,5	M8	3	1,5x60°	0,3	29-HC-05
HC06	73	31	36	12	5	15	20	38	17	11	23	M10	14	1,5x60°	0,5	29-HC-06
HC08	95	35	38	14	5	24	25	46	19	13	21	M12*1,75P	16	1,5x60°	0,8	29-HC-08
HC10	110	40	42	16	5	30	30	50	19	13	26	M12*1,75P	18	1,5x60°	1,3	29-HC-10
HC12	129	48	48	21	6	39	30	60	26	17	31	M16	20	1,5x60°	2,2	29-HC-12
HC12-1	129	48	48	18	6	39	30	60	22	15	30	M14	20	1,5x60°	2,2	29-HC-12-1
HC15	165	62	62	22	8	37	43	85	32	21	38	M20	-	1,5x60°	4,2	29-HC-15
HC15-1	165	62	62	25,5	5	37	43	85	32	21	45	M20	-	1,5x60°	4,2	29-HC-15-1

Preis pro Stück / Price per piece

Harte Aufsatzbacken, Stück
Hard top jaws, piece



Typ / Type	J-1 mm	J-2 mm	J-3 mm	J-4 mm	J-5 mm	J-6 mm	J-7 mm	J-8 mm	J-9 mm	J-10 mm	J-11 mm	J-12	J-13 mm	Abb. / Fig	Verz. / Serration	kg	Art.-Nr. / Order no.
HJ05	53	23	27,5	10	4	30,5	14	25,5	13,5	8,5	10	M8	6	B	1,5x60°	0,2	29-HJ-05
HJ06	67,5	32	35	12	5	39,5	20	23,5	17	11	12	M10	11	B	1,5x60°	0,3	29-HJ-06
HJ08	86	35	51	14	5	31	25	18	19	13	12	M12	12	A	1,5x60°	0,6	29-HJ-08
HJ10	99,5	40	54	16	5	43	30	17	19	13	13	M12	15	A	1,5x60°	1,0	29-HJ-10
HJ12	103	50	52	21	4	62,5	30	40,5	25	17	17	M16	30	B	1,5x60°	1,2	29-HJ-12
HJ12-1	103	50	52	18	5	62,5	30	40,5	22	15	17	M14	30	B	1,5x60°	1,2	29-HJ-12-1
HJ15	149	62	86	22	8	63	43	34	32	21	20	M20	40	A	1,5x60°	3,2	29-HJ-15

Preis pro Stück / Price per piece

ACHTUNG: Es handelt sich nicht um Backensätze, sondern um einzelne Backen
Für Zwei-Backen-Futter bitte 2 Stück bzw. für Drei-Backen-Futter 3 Stück usw. bestellen

ATTENTION: No sets are delivered, but single jaws
For two-jaw chucks please order 2 pieces, for three-jaw chucks 3 pieces etc.

Backen kompatibel zu Kitagawa Kraftspannfuttern
Jaws compatible with Kitagawa power chucks



Segmentbacken für Kraftspannfutter - Verzahnung 1,5 x 60° Pie jaws for power chucks - serration 1,5 x 60°

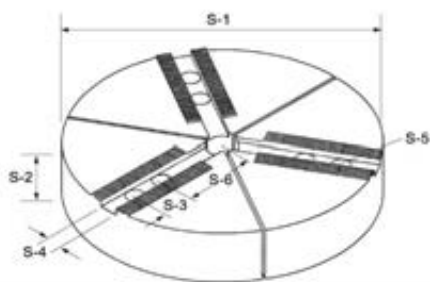
1
1.10

Weiche Segmentbacken für Kraftspannfutter, Satz Soft pie jaws for power chucks, set



- besonders für verformungsempfindliche Werkstücke geeignet
- Spannkraftübertragung auf große Spannfläche, da das Werkstück fast vollständig umschlossen wird
- können als Backenrohling für Sonderbacken genutzt werden
- suitable for thin-walled work pieces
- large clamping nearly the entire circumference of the work piece
- can be used as blanks for special jaws

Stahl / Steel



Für Futter-Typ / For chuck type	S-1 mm	S-2 mm	S-3 mm	S-4 mm	S-5 mm	S-6 mm	Durchg. / Thru hole mm	Verzahnung / Serration mm	Art.-Nr. / Order no.
206	169	40	20	12	M10	49,5	25	1,5x60°	29-SAB-06
208	200	40	25	14	M12	51	25	1,5x60°	29-SAB-08
208	200	50	25	14	M12	51	25	1,5x60°	29-SAB-08-1
210	250	50	30	16	M12	65	25	1,5x60°	29-SAB-10
212	300	50	30	21	M16	81	25	1,5x60°	29-SAB-12

Preis pro Satz / Price per set

Nutensteine T-Nuts

Nutenstein für Kraftspannfutter, Stück T-nut for power chucks, piece

Fig. 1

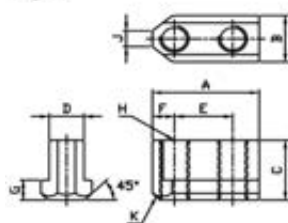


Fig. 2

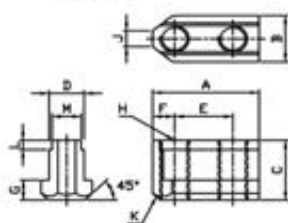
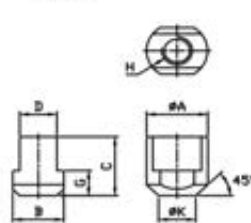


Fig. 3



Typ / Type	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	K mm	L mm	M mm	Abb. / Fig.	Passend zu Futter / Matching chuck	Art.-Nr. / Order no.
N0205-OH	26	15	15	10	14	6	5,5	M8	5	2,5	-	-	1	N-204, N-205	29-N0205-OH
N0206-OH	36	17,5	18,5	12	20	8	7,5	M10	8	2,5	-	-	1	N-206, NB-306	29-N0206-OH
N0208-OH	47	20,5	20,5	14	25	11	8,5	M12	12	3	-	-	1	N-208, NB-208	29-N0208-OH
N0210-OH	51	22,5	21,5	16	30	11	8,5	M12	8	3	-	-	1	N-210, NB-210	29-N0210-OH
N0212-OH	55,5	29,5	28	21	30	12	11,5	M16	10,5	4,5	-	-	1	N-212, NB-212	29-N0212-OH
N0215-OH	80,2	33,5	45,5	24	43	16,95	16,4	M20	12	5	8,1	22	2	N-215, N-218	29-N0215-OH
V0206-OH	36,5	17,5	22,5	12	20	7,5	7,5	M10	6	2,5	-	-	1	V-206, NHT-208	29-V0206-OH
V0208-OH	48	20,5	25,5	14	25	11	9,5	M12	7	3	-	-	1	V-208	29-V0208-OH
V0210-OH	55	22,5	25,5	16	30	11	9,5	M12	8	3	-	-	1	V-210	29-V0210-OH
V0212-OH	55,5	26,5	33,5	18	30	11,5	13,5	M14	9	5	-	-	1	V-212	29-V0212-OH
V0215-OH	42	35	44,3	25,5	-	-	18,9	M20	-	25,5	-	-	3	V-215, V-218	29-V0215-OH

Lieferung erfolgt ohne Schrauben / Screws not included
Preis pro Stück / Price per piece

Kraftspannfutter, Backen und Zubehör / Power chucks, jaws and accessories



Lagerstandard / in stock
innerhalb weniger Tage / within a few days
auf Anfrage / on request
auslaufende Größe / as stock lasts

Ausdrehvorrichtungen für Kraftspannfutter
Jaw turning fixtures for power chucks

Ausdrehvorrichtungen für Kraftspannfutter
Jaw turning fixtures for power chucks

- schnelle und flexible Handhabung
- ease of handling

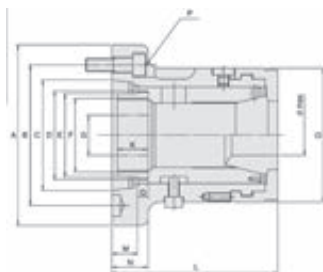


Für Futter-Typ / For chuck type	B mm	A mm	E mm	D mm	C mm	F mm	G mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
205	12	140	60	12	28	9	13	2	● 29-ADKF-05
206	12	168	80	12	32	9	16,5	2	● 29-ADKF-06
208	12	218	115	15	36	9	18,5	3	● 29-ADKF-08
210	12	258	150	17	40	9	18,5	4	● 29-ADKF-10
212	15	316	188	21	50	9	22,5	6	● 29-ADKF-12
215	20	380	230	23	52	16	31	11	● 29-ADKF-15



Kraftspannzangenfutter CR Collet chucks CR power operated

- kompakte Bauweise
- hohe Rundlaufgenauigkeit
- compact design
- high concentricity



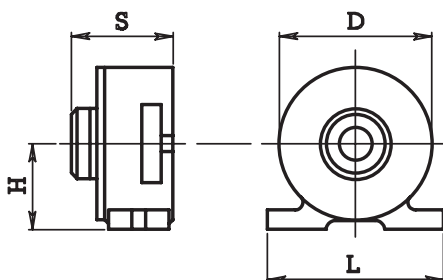
Futter / Chuck	Spannzange / Collet	max.	max.	max.
CR30	163E	30	26	21
CR42	173E	42	36	30
CR60	185E	60	52	42
CR80	193E	80	69	56

Typ / Type	A mm	Aufnahme / Mounting	Max. Stangen- durchmesser / Bar capacity mm	Spannhub / Sleeve stroke mm	Max. Betätig- ungskraft / Max. operating force (kN)	Max. Spann- kraft / Max. gripping force (kN)	Max. Drehzahl / Max. speed (Upm)	kg	Art.-Nr. / Order no.
CR30A4	112	A2-4	30	5	20	44	7000	4,1	● T9-CR-30A4
CR42	155	Zyl Ø140	42	7	25	55	6000	6,2	● T9-CR-42
CR42A5	135	A2-5	42	7	25	55	6000	6,2	● T9-CR-42A5
CR42A6	170	A2-6	42	7	25	55	6000	11,5	● T9-CR-42A6
CR60	185	Zyl Ø170	60	7	30	65	5000	13	● T9-CR-60
CR60A6	170	A2-6	60	7	30	65	5000	13	● T9-CR-60A6
CR80A8	220	A2-8	80	7	35	73	4000	21	● T9-CR-80A8

Typ / Type	L mm	O mm	N mm	B mm	C mm	D	E mm	G mm	F max.	K mm	N mm	P
CR30A4	110	87	30	82,55	63,513	M50x1,5	45	20	M40x1,5	23	30	3-M10
CR42	114	103	23	104,78	126	M66x1,5	62	30	M55x2,0	23	23	4-M10
CR42A5	129	103	27	104,78	82,56	M66x1,5	62	30	M55x2,0	23	27	4-M10
CR42A6	133	103	32	133,35	106,3	M66x1,5	66	30	M60x2,0	23	32	4-M12
CR60	139	132	30	133,35	152	M90x1,5	90	30	M85x2,0	31	30	4-M12
CR60A6	155	132	27	133,35	106,3	M90x1,5	66	30	M60x2,0	31	27	4-M12
CR80A8	175	155	35	171,45	139,7	M114x2,0	108	30	M100x2,0	31	35	6-M16

Pneumatische Spannzangenfutter für Druckspannzangen Pneumatic collet chucks for dead length collets

- pneumatische Spannung
- hochpräzise Werkstückzentrierung
- horizontal und vertikal einsetzbar
- pneumatic clamping
- precise centering of work piece
- for horizontal and vertical application

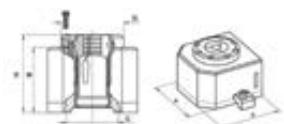


Für SZ / For collet	D mm	H mm	L mm	S mm	Spannkraft / Clamping force bei / per 6 bar	Spannkraft / Clamping force bei / per 8 bar	Spannkraft / Clamping force bei / per 10 bar	Art.-Nr. / Order no.
161E (2-26)	152	77	170	97	5 kN	7 kN	9 kN	● 14-PSF-161E
173E (3-42)	165	85	180	117	6 kN	8 kN	10 kN	● 14-PSF-173E

Spannzangenfutter Collet chucks

1

1.11



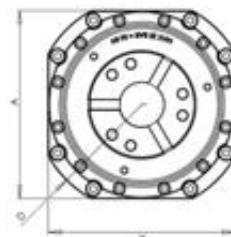
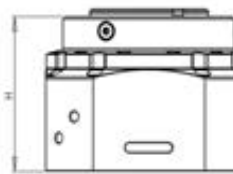
Pneumatische Spannzangenfutter, Module Pneumatic chucking devices, modules

- Pneumatisch betätigte Spannzangenfutter
- für den Einsatz mehrerer Futter nebeneinander geeignet
- horizontal und vertikal einsetzbar
- pneumatically operated collet chuck
- suitable for side by side application
- for horizontal and vertical use

Für SZ / For collet	B mm	H mm	C mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.
140E (2-18)	70	82	42	58	14-PSM-140E
173E (3-42)	100	119	80	96	14-PSM-173E
W20 (1-20)	70	82	42	-	14-PSM-W20

Inkl. zwei Spannpratzen
Incl. two brackets

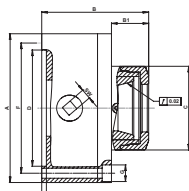
Pneumatisches Spannzangenfutter, für Spannköpfe Pneumatic chucking device, for clamping heads



Für Größe / For size	A mm	H mm	D mm	Max. Bohrung/ Bore	6 bar KN	8 bar KN	10 bar KN	max. 20 bar KN	Art.-Nr. / Order no.
65	174x174	130	198	65	16	22	28	56	14-PSM-SK65

Passende Spannköpfe siehe Seiten 203 - 204
Suitable clamping heads see pages 203 - 204

Spannzangenfutter für Druckspannzangen Collet chucks for dead-length collets

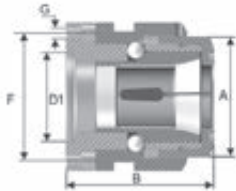


- Technische Merkmale:**
- Handbetätigung mit Schlüssel am Futterkörper
 - Standardaufnahme DIN 6350
 - einsetzbar auf Dreh- und Schleifmaschinen

- Technical features:**
- manually operated by wrench
 - standard mounting DIN 6350
 - suitable for turning and grinding

Für SZ / For collet	A mm	B mm	B1 mm	C mm	D (H6) mm	F mm	G Ø	T mm	SW mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	Art.-Nr. / Order no.
161E (2-26)	160	115	40	90	125	140	3x10,5	5	11	4500	79-SZF-161E
163E (2-30)	160	115	40	90	125	140	3x10,5	5	11	4500	79-SZF-163E
164E (2-32)	160	115	40	90	125	140	3x10,5	5	11	4500	79-SZF-164E
173E (3-42)	160	115	40	90	125	140	3x10,5	5	11	4500	79-SZF-173E
185E (4-60)	200	125	78	152	160	176	3x10,5	5	11	4000	79-SZF-185E

Inkl. Betätigungsschlüssel, Hakenschlüssel und Befestigungsschrauben
Incl. wrench, hook spanner and fixing screws



Handhebelfutter, zylindrische Aufnahme Lever-operated collet chuck, centre mount

- Schnellspannfutter für Spannzangen Typ 173E
- Betätigung über Handhebel
- collet chuck for collets type 173E
- manually operated by a lever

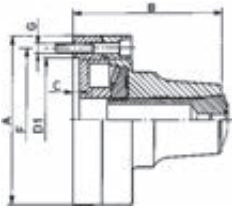
Für SZ / For collet	B mm	A mm	D1 mm	F mm	G mm	RPM _{MAX} min-1	Art.-Nr. / Order no.
173E (3-42)	130	96	70	101	6 x 8,5	2000	ZE-HHF-173E

Passende Spannzangen auf Seite 202
Suitable collets see page 202



5C-Spannzangenfutter, mit zylindrischer Aufnahme 5C-collet chuck, centre mount

C mm	A (Ø) mm	D1 mm	F mm	G mm	B mm	RPM _{MAX} min-1	kg	Art.-Nr. / Order no.
4	126	95	108	3 x M8 x 45	107,4	6000	4,5	ZE-SF5C-125



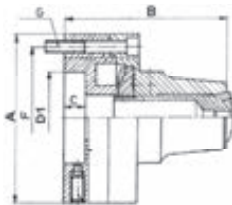
5C-Spannzangenfutter, mit Adapter 5C-collet chuck, with adapter

Aufnahme / mount	Kurzkegel / Taper	Art.-Nr. / Order no.
DIN 55027	4"	ZE-SF5C/7-125/4
DIN 55029	4"	ZE-SF5C/9-125/4
DIN 55027	5"	ZE-SF5C/7-125/5
DIN 55029	5"	ZE-SF5C/9-125/5

Inkl. Spannschlüssel und Befestigungsschrauben
Incl. wrench and fixing screws



5C-Spannzangenfutter, mit zylindrischer Aufnahme, mit radialer Feineinstellung 5C-collet chuck, centre mount, with radial fine adjustment



C mm	A (Ø) mm	D1 mm	F mm	G mm	B mm	RPM _{MAX} min-1	kg	Art.-Nr. / Order no.
15	126	55	108	3 x M8 x 70	127	6000	6	ZE-SF5C-125FE

Inkl. Spannschlüssel und Befestigungsschrauben
Incl. wrench and fixing screws

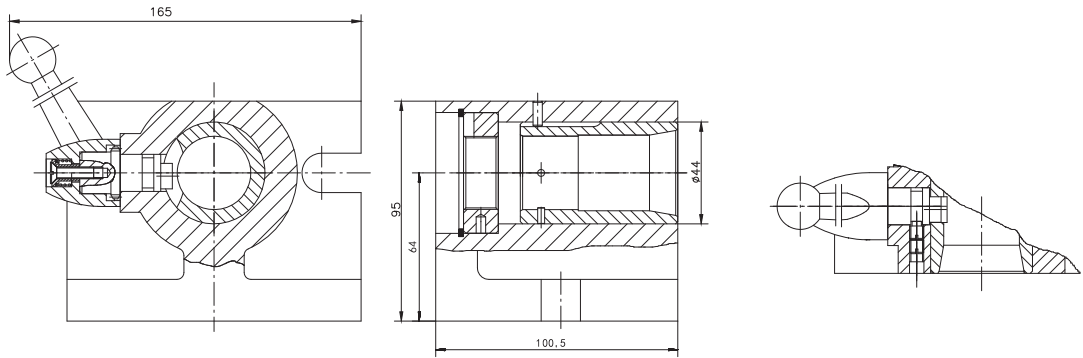
Mit allen gängigen Spindelaufnahmen lieferbar. Passende Spannzangen auf Seite 201
Available for all spindle tapers. Suitable collets see page 201

Spannzangenfutter Collet chucks

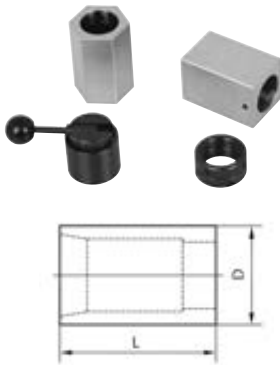


Spannzangenhalter für 5C-Spannzangen 5C-collet fixture

- Handbetätigt
- horizontal und vertikal einsetzbar
- Schnellspannhebel
- *manually operated*
- *for horizontal and vertical use*
- *quick clamping with lever*



	kg	Art.-Nr. / Order no.
	5	14-SHV-5C



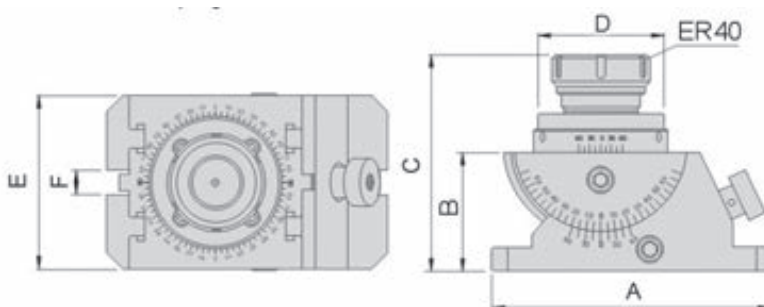
Spannzangenhalter-Set 2-teilig, für 5C-Spannzangen 5C-collet block set, 2-piece

- zum Spannen von Werkstücken ohne separates Spannzangenfutter, z.B. in Drehfuttern oder Schraubstöcken
- inkl. 4-Kant- und 6-Kant-Hülse
- Spitzenhöhe: 22,2 mm
- *for clamping of workpieces without separate collet chuck*
- *incl. square and hexagonal sleeve*
- *centre height: 22,2 mm*

L mm	D mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
70	44,45	1,5	14-SHDF-5C

Dreh- und schwenkbares Spannzangenfutter Universal angle collet chuck

- für Spannzangen ER40 (3-30)
- mit Skalenring 360°
- Toleranz $\pm 0,01$ mm / 100 mm
- 45° schwenkbar
- Nonius
- for collets ER40 (3-30)
- 360° scale ring
- tolerance ± 0.01 mm / 100 mm
- 45° vertical tilting
- Vernier



A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Art.-Nr. / Order no.
178	75	138	63	110	16	ZE-SZS-ER40

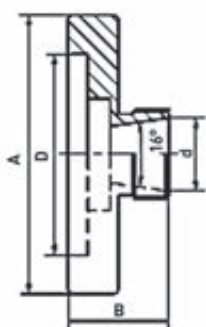
Passende Spannzangen Seite 193
Suitable collets see page 193

Spannzangenvorrichtungen Collet fixtures

Spannzangenvorrichtungen Collet fixtures



ER 16



- mit zylindrischer Aufnahme
- geeignet als stationäre Spannvorrichtung oder zur Aufnahme im Drehfutter
- cylindrical mounting
- suitable as stationary clamping device or for use in lathe chucks



ER 25 + ER 32

Für SZ / For collet	A mm	D mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
ER 16	45	22	25	ZE-SPV-ER16-045
ER 25	100	72	36	ZE-SPV-ER25-100
ER 32	80	55	42	ZE-SPV-ER32-080
ER 32	125	95	42	ZE-SPV-ER32-125

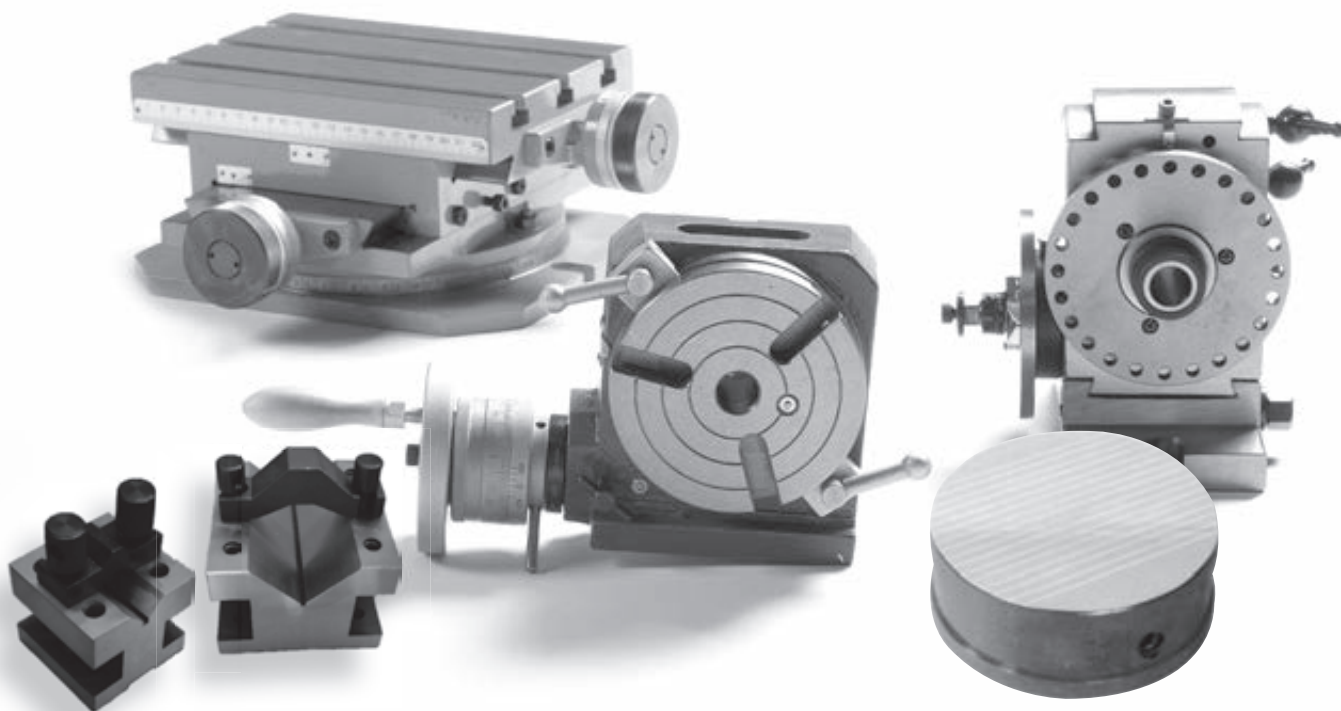
Passende Spannzangen Seite 193
Suitable collets see page 193



Aufspannvorrichtungen, Prismenblöcke und Winkelprismen, Schraubböcke, Magnetspannplatten, Klauenkästen, Kreuz- und Schiebetische, Aufspannwinkel und Aufspannwürfel

Clamping fixtures, V-blocks and angle prisms, levelling screws, magnetic plates, box jaws, cross and slide tables, angle plates and clamping cubes

2



■ Inhalt:

2.1 | Aufspannvorrichtungen

- | Rundtische
- | Teilapparate
- | Reitstöcke
- | Zubehör für Teilapparate und Rundtische
- | Rundtische und Teilapparate inkl. Drehfutter
- | Schwenkbare Rundtische, Spanntische
- | Stationäre Drehfutter
- | Drehfutter auf Drehplatte

2.2 | Prismenblöcke und Winkelprismen

2.3 | Schraubböcke

2.4 | Magnetspannplatten

2.5 | Klauenkästen

2.6 | Kreuz- und Schiebetische

2.7 | Aufspannwinkel und Aufspannwürfel

■ Content:

2.1 | Clamping fixtures

- | Rotary tables
- | Indexing fixtures
- | Tailstocks
- | Accessories for indexing fixtures and rotary tables
- | Rotary tables and indexing fixtures incl. lathe chucks
- | Rotary table, tiltable and swivel angle plates
- | Stationary lathe chucks
- | Lathe chucks on swivel plate

2.2 | V-Blocks and angle prisms

2.3 | Levelling screws

2.4 | Magnetic plates

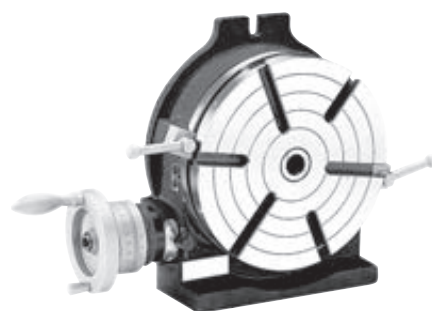
2.5 | Box jaws

2.6 | Cross and slide tables

2.7 | Angle plates and clamping cubes

Rundtische und Teilapparate

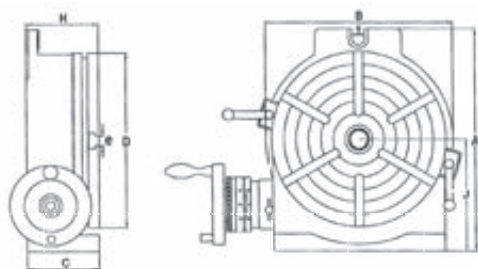
Rotary tables and indexing fixtures



Präzisions-Rundtisch

Precision rotary table

- horizontal und vertikal einsetzbar
 - Übersetzung 90:1
 - 360° Skalierung, Skaleneinteilung 1', mit Nonius 10'', Vorschub 4° je Umdrehung
 - Parallelität 0,02 mm, Rechtwinkligkeit 0,02 mm, Rundlaufgenauigkeit 0,015 mm
- for horizontal and vertical applications
 - ratio 90:1
 - 360° graduation, 1' graduation, with vernier 10'', feed 4° per rotation
 - parallelism 0,02 mm, squareness 0,02 mm, runout 0,015 mm



Max. Belastung /
Max. load cap.

Typ / Type	MK / MT	A mm	C mm	B mm	D mm	e mm	H mm	J mm	Nuten / Slots	Nut (g) / Slot (g) mm	Hor. kg	Vert. kg	kg	Art.-Nr. / Order no.
110	2	138	58	118	110	11	72	80	3	-	35	18	8	ZE-RT-110
150	2	205	78	163	150	11	80	102	3	17	40	20	13	ZE-RT-150
200	3	265	100	219	205	14	102	135	3	17	80	40	27	ZE-RT-200
250	3	321	106	276	254	14	109	163	6	17	90	50	38	ZE-RT-250
300	4	388	123	330	305	16	125	194	6	17	120	60	70	ZE-RT-300
350	4	445	123	389	353	16	125	225	6	17	130	70	91	ZE-RT-350
406	4	503	128	435	406	16	130	255	6	17	140	70	124	ZE-RT-406

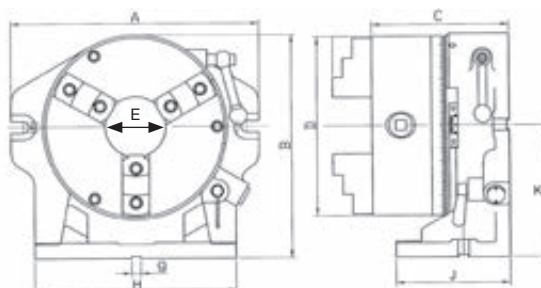
Passende Flansche und Zubehör siehe Seiten 73 und 74
Suitable adaptor plates and accessories see pages 73 and 74



Direkt-Teilapparat

Simple indexing spacer

- horizontal und vertikal einsetzbar
 - schnell verstellbar, einfache Handhabung
 - inkl. Drehfutter und Rastplatten
2, 3, 4, 6, 8, 12, 24-fach einstellbar
- for horizontal and vertical applications
 - ease of handling
 - incl. lathe chuck and masking plates
in 2, 3, 4, 6, 8, 12, 24 sections
adjustable



Typ / Type	Durchlass Teilapparat / Trough hole spacer mm
165	44
200	63
310	106

Typ / Type	Teilung / division	A mm	B mm	C mm	D mm	H mm	J mm	K mm	Nut (g) / Slot (g) mm	Spannbereich / clamp. range	E mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
165	2-24	260	218	156	167	187	115	123	16	4-156	44	30	ZE-TA-165
200	2-24	312	257	173	200	230	157	155	16	4-180	58	52	ZE-TA-200
310	2-48	433	391	232	310	350	228	228	16	5-265	105	163	ZE-TA-310

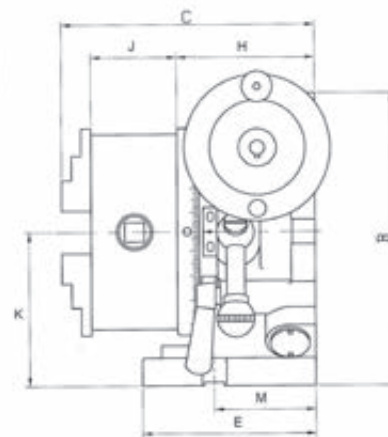
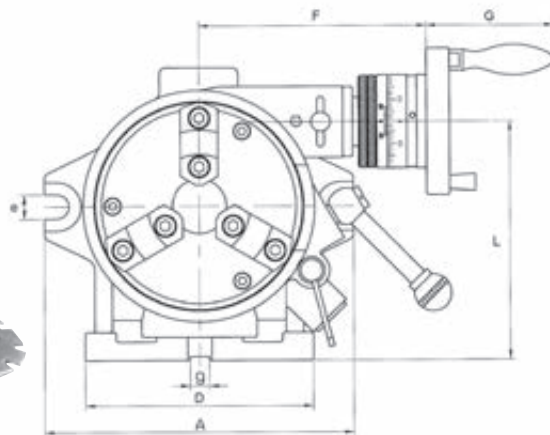
Inkl. Dreibackten-Drehfutter, Rastplatten
Incl. 3-jaw lathe chuck and masking plates

Teilapparate Indexing fixtures



Teilapparat mit Handrad Super indexing spacer with hand wheel

- horizontal und vertikal einsetzbar
 - Übersetzung 90:1, Skaleneinteilung 1' mit Nonius 10"
 - Teilung durch Indexrastung in 2, 3, 4, 6, 8, 12 und 24 Teile
 - inkl. Drehfutter, Aufspannscheibe, Rastplatten
- for horizontal and vertical applications
 - ratio 90:1, 1' graduation, with vernier 10"
 - indexing graduation in 2, 3, 4, 6, 8, 12 and 24 sections
 - incl. lathe chuck, face plate and masking plates



Typ / type	Teilung / division	Ø	Futter / chuck		Aufspannscheibe / face plate		A mm	D mm	B mm	C mm
			Spannbe- reich / clamp. range	Bohrung-Ø / hole-Ø	Ø	Dicke / thickness				
165	2-24	167	4-156	44	203	50	250	220	235	221
200	2-24	210	4-180	63	254	58	310	225	285	243

Typ / Type	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	K mm	L mm	M mm	e mm	Nut (g) / Slot (g) mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
165	150	184	82	112	66	123	186	80	18	16	45	ZE-TAK-165
200	160	201	82	125	75	155	232	90	18	16	79	ZE-TAK-200

Inkl. Dreibacken-Drehfutter, Aufspannscheibe, Rastplatten
Incl. 3-jaw lathe chuck, face plate and masking plates

2
2.1

Aufspannvorrichtungen / Clamping fixtures

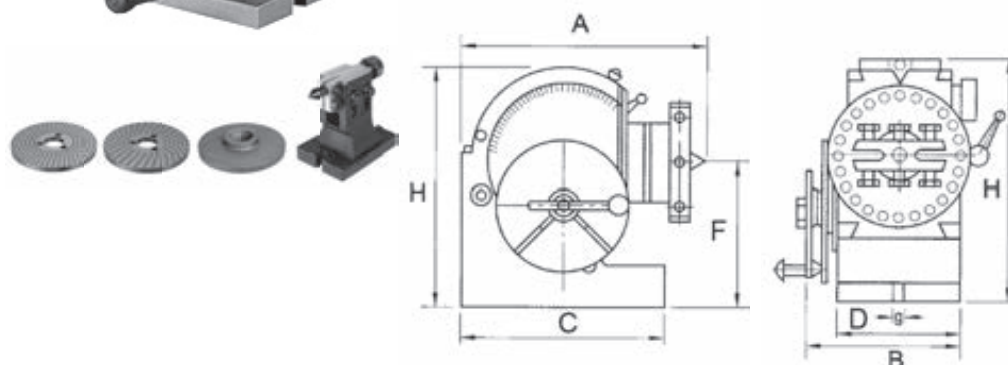


Halb-Universal Teilapparat Semi-universal dividing head

- Teilung durch Indexrastung in 2, 3, 4, 6, 8, 12 und 24 Teile
- horizontal/vertikal schwenkbar von -10° bis +90°
- durch indirekte Teilung jede Teilung 2 bis 50 und viele Teilungen bis 380 möglich (Übersetzungsverhältnis 1:40)
- direct indexing in 2, 3, 4, 6, 8, 12 and 24 sections
- horizontally/vertically tiltable from -10° to +90°
- indirect indexing of all numbers from 2 to 50 and many numbers up to 380 (ratio 1:40)

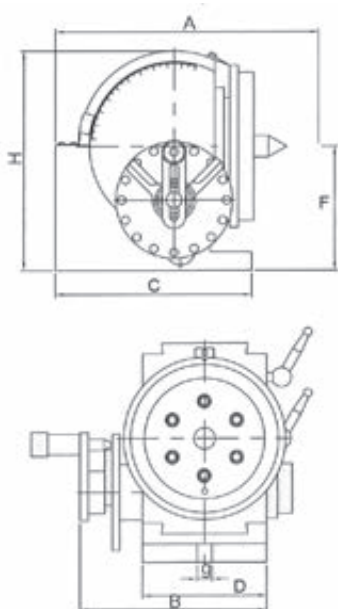
Teilscheiben / Dividing plates

A	15-16-17-18-19-20
B	21-23-27-29-31-33
C	37-39-41-43-47-49



F mm	MK / MT	A mm	B mm	H mm	C mm	D mm	Nut (g) / Slot (g) mm	Spindel / Spindle Ø	Flansch / Adapter Ø	inkl. Reitstock / incl. tailstock	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	2	196	133	173	160	91	16	16	100	RSV-108	22	ZE-HUT-1
126	3	253	163	220	207	114	16	20	130	RSV-145	36	ZE-HUT-2

Inkl. Reitstock, Flansch und 3 Teilscheiben / Incl. tailstock, adaptor plate and 3 dividing plates



Universal Teilapparat Universal dividing head

- beliebige Winkel einstellbar durch direkte oder indirekte Teilung
- Teilung durch Indexrastung in 2, 3, 4, 6, 8, 12 und 24 Teile
- durch indirekte Teilung jede Teilung 2 bis 50 und viele Teilungen bis 380 möglich (Übersetzungsverhältnis 1:40)
- schnelle Umstellung auf Direktteilung
- Horizontal / vertikal schwenkbar von -10° bis +90°
- any angle possible by direct or indirect indexing
- direct indexing in 2, 3, 4, 6, 8, 12 and 24 sections
- indirect indexing of all numbers from 2 to 50 and many numbers up to 380 possible (ratio 1:40)
- easy conversion to direct indexing
- horizontally / vertically tiltable from -10° to +90°

Teilscheiben / Dividing plates

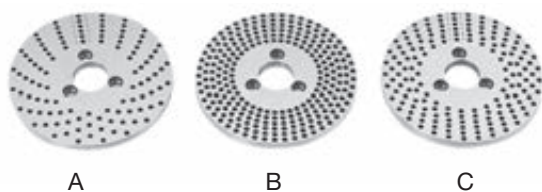
A	15-16-17-18-19-20
B	21-23-27-29-31-33
C	37-39-41-43-47-49

F mm	MK / MT	A mm	B mm	H mm	C mm	D mm	Nut (g) / Slot (g) mm	Spindel / Spindle Ø	kg	Art.-Nr. / Order no.
134	4	285	202	237	213	134	16	25	36	ZE-VUT-2A

Inkl. Reitstock und 3 Teilscheiben / Incl. tailstock and 3 dividing plates

Zubehör für Teilapparate und Rundtische Accessories for indexing fixtures and rotary tables

Teilscheiben für Rundtische Dividing plates for rotary tables



A

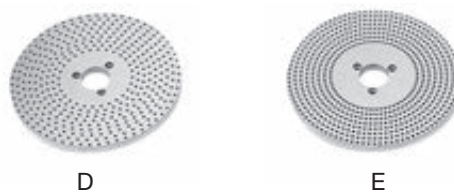
B

C

Typ /
Type

Mögliche Teilungen / possible divisions

A	15, 16, 17, 18, 19, 20
B	21, 23, 27, 29, 31, 33
C	37, 39, 41, 43, 47, 49



D

E

Typ /
Type

Mögliche Teilungen / possible divisions

D	26, 28, 30, 32, 34, 37, 38 39, 41, 43, 44, 46, 47, 49 51, 53, 57, 59
E	61, 63, 67, 69, 71, 73, 77 79, 81, 83, 87, 89, 91, 93 97, 99

Satz / Set	Passend zu / Suitable for	Typ / Type	Art.-Nr. / Order no.
1	ZE-RT-110 / -150	A, B, C	ZE-TS-1
2	ZE-RT-200	D, E	ZE-TS-2
3	ZE-RT-250 / -300 / -350 / -406	D, E	ZE-TS-3

Reitstöcke für Rundtische und Teilapparate Tailstocks for rotary tables and dividing heads



- höhenverstellbar

- height adjustable

Passend zu / Suitable for	Höhe / height		Nut (g) / Slot (g) mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
	max.	min.			
ZE-HUT-1, ZE-RT-110 / -150	108	80	16	4	ZE-RSV-108
ZE-HUT-2, ZE-TA-165, ZE-TAK-165, ZE-RT-200	150	115	16	6	ZE-RSV-145
ZE-TA-200, ZE-TAK-200, ZE-RT-250 / -300	205	130	16	8	ZE-RSV-200
ZE-RT-350 / -406, ZE-TA-310	260	182	16	12	ZE-RSV-260

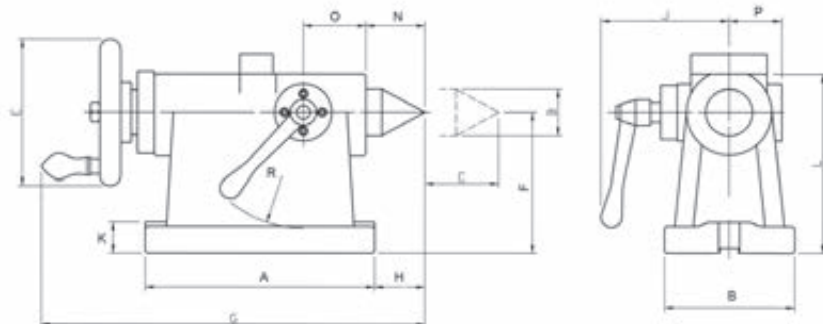
Zubehör für Teilapparate und Rundtische Accessories for indexing fixtures and rotary tables

2
2.1

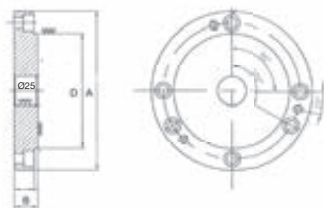


Reitstöcke Tailstocks

- hochpräzise Ausführung
- mit Pinole MK 3
- ohne Höhenverstellung
- high precision type
- with quill MT 3
- without height adjustment



F mm	MK / MT	C mm	D mm	E mm	A mm	B mm	G mm	H mm	K mm	J mm	L mm	M mm	N mm	O mm	P mm	Q mm	R mm	Nut (g)/ Slot (g)	kg	Art.-Nr. / Order no.
135	3	55	Ø14	125	215	120	332	25	25	109	164	19	40	69	44	70	80	18	21	ZE-RSF-135
160	3	55	Ø18	140	230	130	356	30	30	129	193	19	45	70	52	80	95	18	23	ZE-RSF-160
210	3	55	Ø18	140	230	146	356	30	30	129	243	23	45	70	52	80	95	18	29,4	ZE-RSF-210



Flansche für Rundtische Adaptor plates for rotary tables

Passend zu / Suitable for	A mm	D mm	B mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
ZE-RT-150 / -200	138	100	20	2	ZE-FLRT-0
ZE-RT-200 / -250	170	130	21	4	ZE-FLRT-1
ZE-RT-250 / -300 / -350	195	155	24	6	ZE-FLRT-2
ZE-RT-300 / -350 / -406	210	165	24	5	ZE-FLRT-3

Zentrierdorne mit Morsekegel für Rundtisch-Flansche Centering arbors with morse taper for rotary table adaptor plates



Passend zu / Suitable for	MK / MT	Art.-Nr. / Order no.
ZE-RT-150 / -200	2	ZE-ZD-MK2
ZE-RT-200 / -250	3	ZE-ZD-MK3
ZE-RT-300 / -350 / -406	4	ZE-ZD-MK4

Teilapparate und Rundtische inkl. Drehfutter Indexing fixtures and rotary tables incl. lathe chuck



Beispiel / example

Rundtisch inkl. Dreibacken-Drehfutter, geteilte Backen Rotary table incl. three-jaw lathe chuck, two-piece jaws

Typ / Type	Drehfutter-Ø / Chuck-Ø	Art.-Nr. / Order no.
RT150	130	ZE-RT-150DF
RT200	160	ZE-RT-200DF
RT250	190	ZE-RT-250DF
RT300	250	ZE-RT-300DF

Auf Anfrage auch mit einteiligen Backen lieferbar /
With one-piece jaws available upon request



Beispiel / example

Teilapparat inkl. Dreibacken-Drehfutter, einteilige Backen Indexing fixture incl. three-jaw lathe chuck, one-piece jaws

Typ / Type	Drehfutter-Ø / Chuck-Ø	Art.-Nr. / Order no.
VUT2A	200	ZE-VUT-200KPL

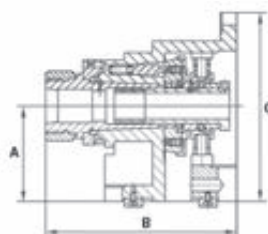
Inkl. Reitstock und 3 Teilscheiben / Incl. tailstock and 3 dividing plates

Index Teilapparat für 5C Spannzangen Indexing fixture for 5C collets

**NEU
NEW**



- horizontal und vertikal einsetzbar
- Index wählbar und über Repetiereinrichtung abrufbar
- Teilung durch Indexrastung in 2, 3, 4, 6, 8, 12 und 24 Teile
- for horizontal and vertical use
- index can be selected and called up via repeater
- direct indexing in 2, 3, 4, 6, 8, 12 and 24 sections



A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
100	200	198	14-IT5C-100

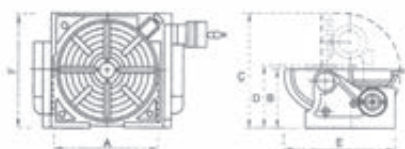
Schwenkbarer Präzisions-Rundtisch Precision rotary table, tiltable

Typ UT Type UT



- stabile Bauweise
- Spitzenhöhe verstellbar von min. 113 mm bis max. 230 mm
- Winkel verstellbar 90°
- mit 10" Nonius
- Skalenteilung 1'

- rugged construction
- center height min. 113 mm up to max. 230 mm
- tilting range 90°
- with 10" vernier
- graduation 1'



A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Übers. / Ratio	MK / MT	kg	Art.-Nr. / Order no.	
305	172	366	192	340	460	90:1	3	97	13-UT300	
Teilscheiben / Dividing plates A: 24, 25, 26, 28, 32, 37, 38, 41, 42, 43 B: 46, 47, 49, 51, 53, 54, 57, 58, 59, 62, 66										
									13-UT300-TS	

Passende Reitstöcke siehe Seiten 73 und 74
Suitable tailstocks see pages 73 and 74

Flansch passend zu Typ UT Adaptor plate suitable for type UT

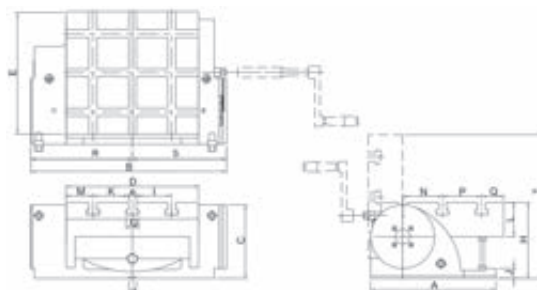
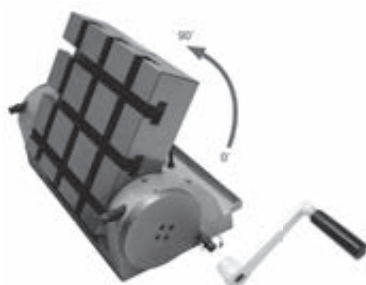


passend zu Typ / suitable for type	für Drehfutter Ø / for chuck Ø	Art.-Nr. / Order no.
UT 300	250	13-UT-300FL

Passendes Drehfutter siehe Seiten 13 und 17,
Typ ZE-6353-251 und ZE-6454-251
Suitable chuck see pages 13 and 17,
type ZE-6353-251 and ZE-6454-251

Schwenkbare Spanntische, 90° Heavy-duty tilting plates, 90°

- zum Aufspannen von verschiedenen Vorrichtungen, wie z.B. Schraubstöcken, Drehfuttern, etc.
- used for mounting of different devices, such as vices, lathe chucks, etc.



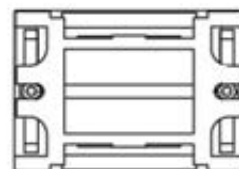
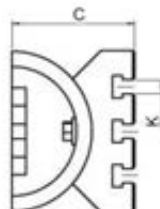
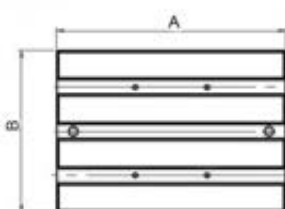
Belastbarkeit / loading capacity	Horizontal / horizontal kg	Vertikal / vertical kg
14-SSP-150	30	12
14-SSP-270	45	20
14-SSP-320	70	35

A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Positioniernut g / positioning slot g mm	G mm	H mm	F mm	J mm	L mm	K mm	M mm	N mm	P mm	Q mm	R mm	S mm	Nut (e) / Slot (e) mm	T mm	kg	Art.-Nr. / Order no.	
180	285	113	156	150	16	20	115	44	16	50	44	28	50	50	30	145	140	10	251	18	14-SSP-150	
255	399	150	270	258	16	22	155	72	20	70	72	55	80	80	45	207	192	12	291	60	14-SSP-270	
300	449	169	320	298	16	26	169	92	25	75	92	60	98	100	48	232	217	16	305	83	14-SSP-320	

Spanntische Swivel angle plates

Schwenkbarer Spanntisch, Typ HWCK2 Swivel angle plate, type HWCK2

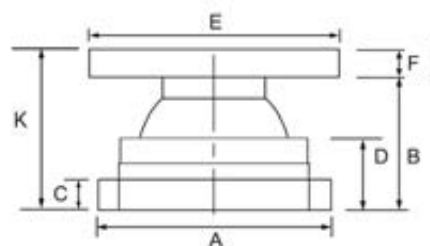
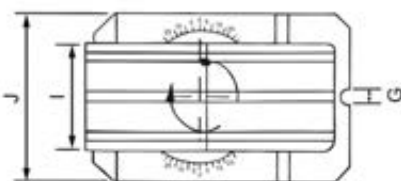
- in beide Richtungen schwenkbar
- $\pm 45^\circ$ verstellbar
- swivel-type
- adjustable $\pm 45^\circ$



Größe / Size	A mm	B mm	C mm	K mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
180x130	180	130	95	10	8,5	* 14-HWCK2-180
250x180	255	180	136	16	22	● 14-HWCK2-250
300x240	302	241	164	16	40	● 14-HWCK2-300
380x260	381	255	185	16	50	● 14-HWCK2-380

Dreh- und schwenkbarer Spanntisch Swivel and tiltable angle plate

- 360° drehbar, 30° schwenkbar
- schnelle, einfache Einstellung
- Präzisionsgeschliffene Grundplatte
- Belastbarkeit: 15 kg
- 360° rotatable, 30° tiltable
- fast and simple setting
- plate is precisely ground
- loading capacity: 15 kg

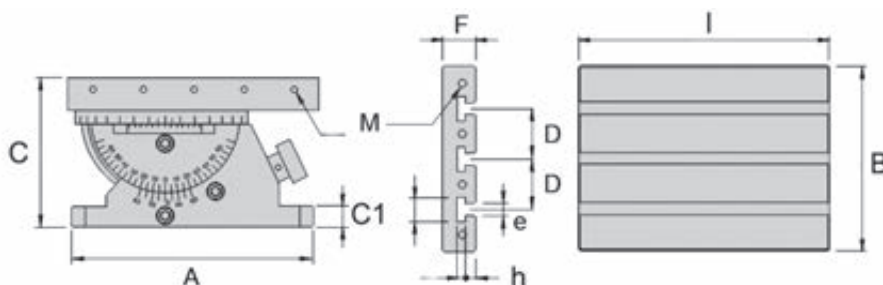
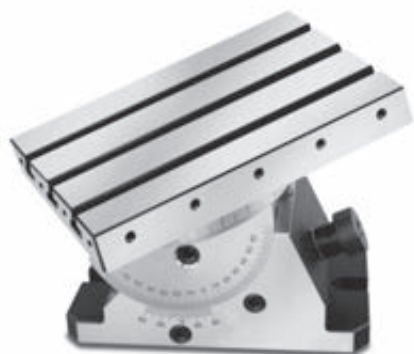


A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	I mm	F mm	G mm	H mm	J mm	K mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
190	120	20	72	200	100	34	17	12	140	153	15	● ZE-MDS-200
190	120	20	72	250	126	34	17	12	140	153	17	● ZE-MDS-250

Spanntische Swivel angle plates

Dreh- und schwenkbarer Spanntisch, 360° Swivel and tiltable angle plate, 360°

- einstellbare Neigung 0-45°
- 360° drehbar
- with adjustable angle 0-45°
- 360° rotatable



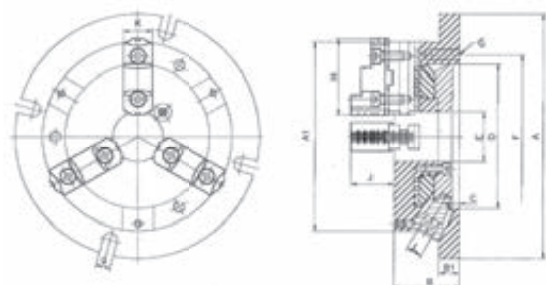
A mm	C mm	C1 mm	B mm	I mm	D mm	F mm	e mm	h mm	M mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
300	183	25	220	300	60	40	14	22	M8	47	ZE-KTS-300

Stationäre Drehfutter Stationary lathe chucks

Stationäre Dreibacken-Drehfutter, extraflach Stationary three-jaw lathe chucks, extra thin



- Winkel zwischen Handgriff und Drehplatte beträgt 30°, dadurch bequeme Bedienung
- geringe Bauhöhe des Futter für mehr Arbeitsraum
- harte und weiche Aufsatzbacken können eingesetzt werden
- 30° angle between wrench and base for ease of handling
- extra thin chuck design increases machining space
- may be used with hard or soft top jaws



Harte Grundbacken für Stationäre-Dreibacken-Drehfutter Hard base jaws for stationary three-jaw-lathe chucks

Art.-Nr. /
Order no.

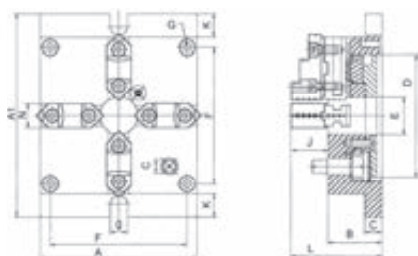
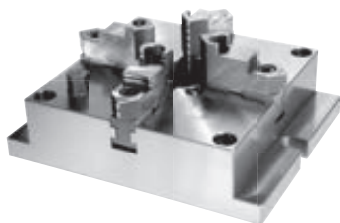
- ZE-SDF3/GB-170
- ZE-SDF3/GB-210
- ZE-SDF3/GB-255
- ZE-SDF3/GB-305

Typ / Type	A mm	A1 mm	B mm	B1 mm	D mm	F mm	E mm	C mm	G mm	H mm	K mm	J mm	L mm	g mm	Spannbereich / Clamp. range mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
170	220	170	58	18	130	147	45	6	3-M10	68	26	40	10	13	8-160	12	ZE-SDF3-170
210	270	210	65	20	155	172	60	6	3-M10	82	28	43	11	13	11-200	20	ZE-SDF3-210
255	315	255	73	20	190	210	80	6	3-M12	93	32	52	12	16	12-250	30	ZE-SDF3-255
305	370	305	80	22	250	285	105	5	3-M12	118	40	59	14	18	15-300	47	ZE-SDF3-305

Inkl. Bedienschlüssel / Incl. wrench

Passende Aufsatzbacken siehe Seiten 24 und 25
Suitable jaws see pages 24 and 25

Stationäre Vierbacken-Drehfutter Stationary four-jaw lathe chuck



- sichere Spannung des Werkstücks (Genauigkeit 0,03 mm)
- hohe Werkstücke können aufgrund der niedrigen Bauweise ebenfalls gespannt werden
- rechtwinklige Werkstücke können paarweise mit zwei Backen gespannt werden
- mit Schmutzabdeckung
- mit Durchgangsbohrung für das Spannen langer Werkstücke
- der Bedienschlüssel wird vertikal angesetzt
- mehrere Futter können kombiniert werden
- safe gripping of work piece (precision within 0,03 mm)
- large work pieces can be held thanks to low profile body
- able to grip square work pieces by using this chuck as a two-way jaw unit
- with dirt cover
- with thru bore
- handle is set on the face and does not interfere with the table
- several chucks may be combined

Typ / Type	A mm	A1 mm	F mm	g mm	K mm	N mm	D mm	E mm	C mm	B mm	L mm	J mm	G mm	Spannbereich / Clamp. range mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
165	165	215	144	18	25	26	130	40	18	57	96	39	4-M10	4-128	14	ZE-SDF4-165
200	200	250	174	18	25	28	160	55	20	65	108	43	4-M12	5-162	22	ZE-SDF4-200
250	250	310	218	18	30	32	200	70	22	72	122	50	4-M14	6-200	36	ZE-SDF4-250
310	310	380	274	22	35	40	260	100	25	85	141	56	4-M16	10-265	62	ZE-SDF4-310

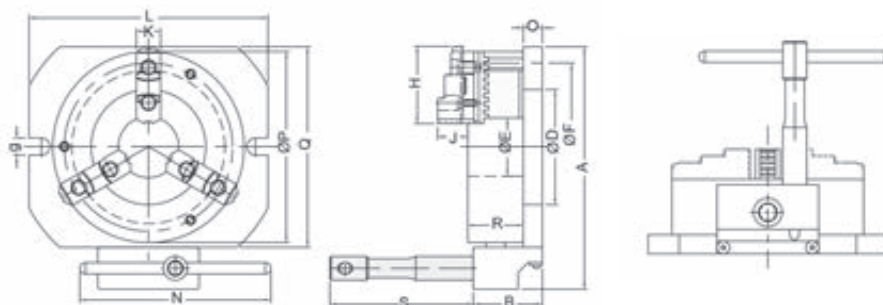
Passende Aufsatzbacken siehe Seiten 24 und 25
Suitable jaws see pages 24 and 25

Stationäre Drehfutter Stationary lathe chucks



Dreibacken-Drehfutter mit Winkeltrieb Three-jaw lathe chuck with angle drive

- Winkeltrieb mit zweifacher Bedienmöglichkeit
- geringe Bauhöhe des Futters für mehr Arbeitsraum
- harte und weiche Aufsatzbacken können eingesetzt werden
- angle drive with dual operation
- extra thin chuck design increases machining space
- may be used with hard or soft top jaws



Typ / Type	A mm	B mm	D mm	F mm	E mm	O mm	G mm	H mm	S mm	K mm	J mm	L mm	g mm	N mm	P mm	Q mm	R mm	Spannbereich / Clamp. range mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
150	219	83	90	147	45	20	3-M10	72	150	26	39	215	18	200	165	175	67	8-160	18	ZE-SDF3WT-150
200	254	83	120	176	58	20	3-M10	82	150	28	43	250	18	200	200	200	76,5	8-180	25	ZE-SDF3WT-200
250	327	83	190	250	87	24	3-M12	100	150	35	50	324	18	200	273	283	87	12-260	49	ZE-SDF3WT-250
300	364	83	220	285	105	24	3-M12	114	150	40	56	360	18	200	310	320	96	15-300	64	ZE-SDF3WT-300

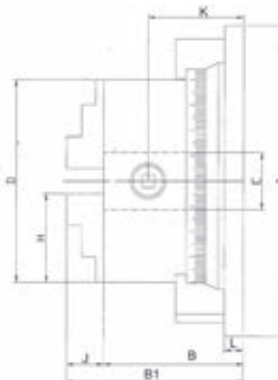
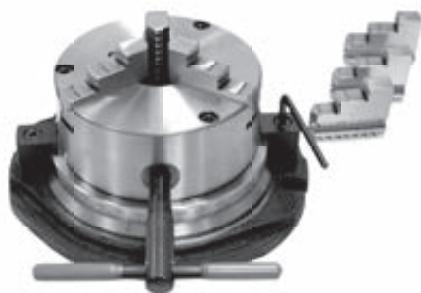
Inkl. Vierbacken-Drehfutter auf Anfrage lieferbar
Incl. four-jaw lathe chuck available upon request

Drehfutter auf Drehplatte Lathe chucks on swivel plate

Dreibacken-Drehfutter auf Drehplatte Three-jaw chuck with swivel base

- 360° Skala
- einfache Handhabung
- für stationäre Anwendungen

- 360° scale
- smooth swivel motion and easy handling
- for stationary use



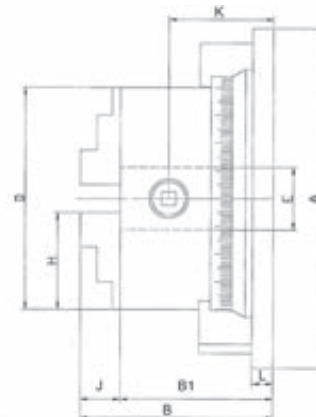
Typ / Type	A mm	A1 mm	B1 mm	B mm	D mm	E mm	L mm	H mm	G mm	K mm	J mm	g mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
160	245	233	139	110	160	45	15	70	3-M8	69	29	14	18	ZE-1300-160
200	305	270	159	125	200	65	20	86	3-M10	75	34	18	31	ZE-1300-200

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Bedienschlüssel / Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench

Vierbacken-Drehfutter auf Drehplatte Four-jaw chuck with swivel base

- 360° Skala
- einfache Handhabung
- für stationäre Anwendungen

- 360° scale
- smooth swivel motion and easy handling
- for stationary use



Typ / Type	A mm	A1 mm	B1 mm	B mm	D mm	E mm	L mm	H mm	G mm	K mm	J mm	g mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
160	245	233	139	110	160	45	15	70	3-M8	69	29	14	18	ZE-1400-160
200	305	270	159	125	200	65	20	86	3-M10	75	34	18	31	ZE-1400-200

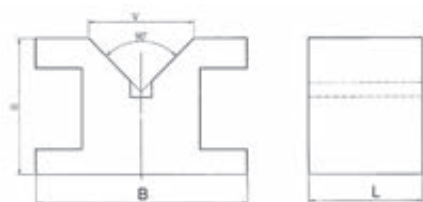
Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Bedienschlüssel / Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench

Prismenblöcke V-blocks

Prismenblöcke mit Spannbügel V-blocks with clamping bracket



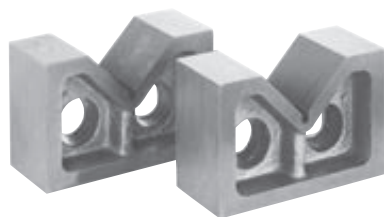
- geeignet zum Spannen von Rundmaterial
- 1 Prisma, 90°
- Spezialstahl gehärtet 52 - 58 HRC
- Parallelität: 0,005 / 100 mm
- Rechtwinkligkeit: 0,005 / 100 mm
- Lieferung paarweise
- suitable for clamping round material
- one V-groove 90°
- hardened special steel 52 - 58 HRC
- parallelism: 0,005 / 100 mm
- squareness: 0,005 / 100 mm
- delivered in pairs



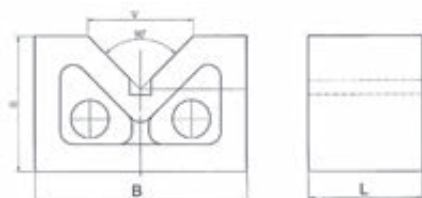
B mm	L mm	H mm	V mm	Art.-Nr. / Order no.
35	35	30	12	14-PPSB-35
60	60	50	28	14-PPSB-60
101,6	76,2	76,2	60	14-PPSB-75
105	105	78	60	14-PPSB-105

Preis pro Paar / Price per pair

Prismenblöcke V-blocks



- aus Spezialguss
- prismatischer Einschnitt 90°
- Lieferung paarweise
- special cast iron
- V-groove 90°
- delivered in pairs



B mm	L mm	H mm	V mm	Art.-Nr. / Order no.
50	27	32	25	14-PP-50
76	35	61	44	14-PP-76
100	45	67	53	14-PP-100
130	51,5	79,5	64	14-PP-130
156	66	90,5	81	14-PP-156
181	77	110	85,4	14-PP-181
206	103	143	116	14-PP-206

Preis pro Paar / Price per pair

Prismenblöcke magnetisch, mit Schalter Magnetic V-blocks, switchable



- Paarweise bearbeitet
- mit Schalter
- gehärteter Stahl
- 90° Prisma
- Rechtwinkligkeit: 0,02 / 100 mm
- Lieferung paarweise
- machined in pairs
- with switch
- hardened steel
- 90° V-groove
- squareness: 0,02 / 100 mm
- delivered in pairs

Größe / Size mm L x B x H	Für / for Ø mm	Magnetkraft / Magnetic force kg	Art.-Nr. / Order no.
70 x 40 x 50	6-38	15	14-PPMS-70
100 x 50 x 80	6-44	20	14-PPMS-100
150 x 50 x 100	6-40	23	14-PPMS-150

Preis pro Paar / Price per set

Lagerstandard / in stock
innerhalb weniger Tage / within a few days
auf Anfrage / on request
auslaufende Größe / as stock lasts

Prismenblöcke V-blocks

Prismenpaare V-block pairs



- paarweise geschliffen
- gehärteter Spezialstahl
- prismatischer Einschnitt 90°
- Lieferung paarweise

- machined in pairs
- hardened special steel
- V-groove 90°
- delivered in pairs

L x B x H / L x W x H mm	Güte / Grade	Für / for Ø mm	Genauigkeit / Accuracy mm	Art.-Nr. / Order no.
75 x 40 x 30	0	5-40	± 0,008	14-PBL-75/0
100 x 47 x 40	0	5-55	± 0,008	14-PBL-100/0
150 x 55 x 45	0	5-60	± 0,008	14-PBL-150/0

Preis pro Paar / Price per set

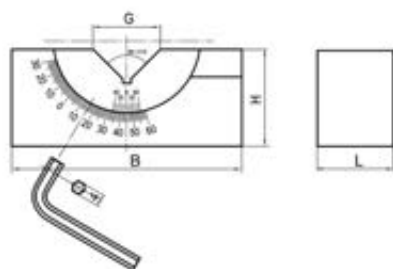
Winkelprismen Angle prisms

Winkelprismen, einstellbar Angle prisms, adjustable



- prismatischer Einschnitt 90°
- Stahl, 58 - 64 HRC
- Rechtwinkligkeit: ± 0,01 mm
- Winkel einstellbar von -30° bis +60°

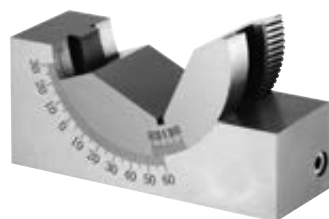
- V-groove 90°
- high carbon steel, 58 - 64 HRC
- squareness: ± 0,01 mm
- angle adjustable from -30° to +60°



L mm	B mm	H mm	G mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
25	75	33	25	0,5	14-WPE-25
30	102	30	46	1	14-WPE-30
46	102	46	46	1,5	14-WPE-46

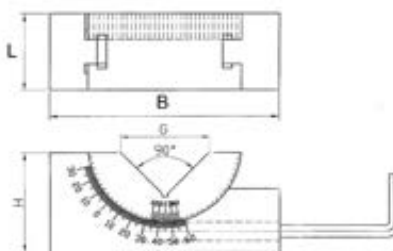
Preis pro Stück / Price per piece

Winkelprismen, einstellbar mit Schneckengetriebe Angle prisms, adjustable by worm gear



- prismatischer Einschnitt 90°
- Stahl, 50 - 54 HRC
- Rechtwinkligkeit: ± 0,01 mm
- Winkel einstellbar von -30° bis +60° mit Schneckengetriebe

- V-groove 90°
- steel, 50 - 54 HRC
- squareness: ± 0,01 mm
- angle adjustable from -30° to +60° by worm gear



L mm	B mm	H mm	G mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
25	75	32	29,5	0,5	14-WPESG-25
30	102	47	51,9	1	14-WPESG-30
46	102	47	53,4	1,4	14-WPESG-46

Preis pro Stück / Price per piece

Schraubböcke Levelling screws



Schraubböcke Levelling screws

Bereich / Range mm	D mm	C mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
65-90	38	28,5	0,5	14-NVS-95
90-140	50	40	1,2	14-NVS-150
140-230	53	45	2,3	14-NVS-230
265-360	73	45	4,6	14-NVS-375

Preis pro Stück / Price per piece



Schraubböcke magnetisch Magnetic levelling screws

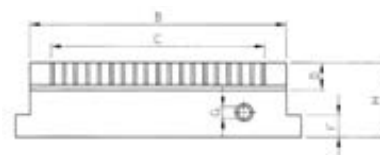
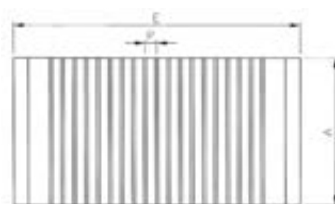
Bereich / Range mm	D mm	C mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
42-47	40	35	0,4	14-NVSM-50
51-65	40	35	0,5	14-NVSM-65
67-87	45	40	0,7	14-NVSM-85
86-116	45	40	0,7	14-NVSM-110
110-170	50	45	1,4	14-NVSM-165

Preis pro Stück / Price per piece

Permanentmagnet-Spannplatten

Permanent magnetic plates

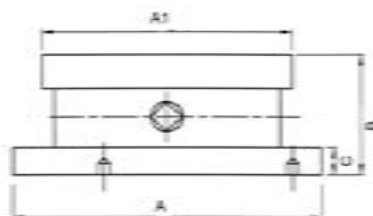
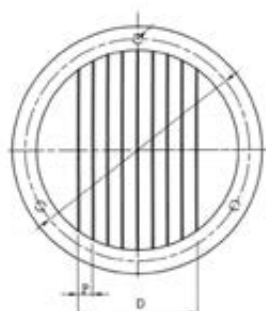
- für Fräs- und Schleifarbeiten
- Erzeugung der Magnetkraft durch Permanentmagnete
- mit enger Querpolteilung
- Ein- / Ausschalten über 6-Kant-Schlüssel
- Haftkraft bis zu 100 N/cm²
- for milling and grinding operations
- generation of magnetic force by permanent magnets
- narrow pole pitch
- on/off-operation by hexagonal wrench
- holding force up to 100 N/cm²



Größe / Size mm	A mm	B mm	C mm	D mm	P mm	G mm	E mm	F mm	H mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
100x175	100	175	146	20	8 (2+6)	8	187	15	50	8	14-PMP18-100/175
125x250	125	250	206	20	8 (2+6)	8	262	15	50	15	14-PMP18-125/250
150x300	150	300	256	20	8 (2+6)	8	318	15	50	19	14-PMP18-150/300
150x450	150	450	406	20	8 (2+6)	8	468	15	50	28	14-PMP18-150/450
200x400	200	400	365	20	8 (2+6)	8	418	15	50	32	14-PMP18-200/400
250x500	250	500	456	20	8 (2+6)	8	518	15	50	50	14-PMP18-250/500
300x600	300	600	550	18	8 (2+6)	8	620	15	48	74	14-PMP18-300/600

Permanentmagnet-Rundfutter

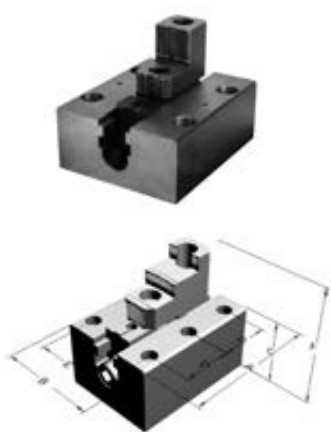
Round permanent magnetic chucks



- für Dreh- und Schleifmaschinen, Teilapparate und Rundtische
- Erzeugung der Magnetkraft durch Permanentmagnete
- Ein- / Ausschalten über Schlüssel
- Haftkraft bis zu 100 N/cm²
- for turning and grinding machines, dividing heads and rotary tables
- generation of magnetic force by permanent magnets
- on/off-operation by wrench
- holding force up to 100 N/cm²

A1 mm	D mm	C mm	A mm	P mm	B mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
150	101	18	200	9 (2+7)	78	9	14-PMPRD18-150
200	137	18	200	9 (2+7)	78	13	14-PMPRD18-200
250	191	18	250	9 (2+7)	78	20	14-PMPRD18-250
300	227	18	305	9 (2+7)	78	31	14-PMPRD18-300

Klauenkästen Box jaws



Satz à 4 Stück / Set of 4 pcs.

- Material: Stahl
- material: steel

Typ / Type	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	H mm	Art.-Nr. / Order no.	
1	220	160	114	80	120	207	60	14-KLK-220	
2	280	200	124	110	150	218,5	70	14-KLK-280	
3 *	345	265	135	142,5	190	247,5	80	14-KLK-345	
4 *	400	320	160	150	240	255	90	14-KLK-400	

* mit 1 Stufe / with 1 step

Sonderanfertigungen auf Anfrage
Special sizes available upon request



Kreuz- und Schiebetische Cross and slide tables

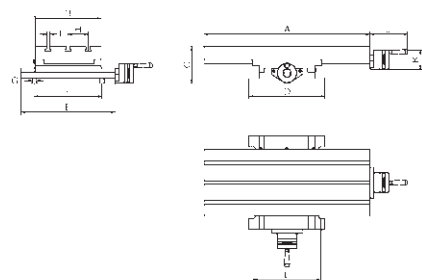
Typ MF Type MF

BAZIS



Stationäre Koordinatentische mit zwei Achsen.

Stationary cross tables with 2 axes.



Typ MF / Type MF	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	J mm	K mm	L mm	T-Nuten / T-nuts
MF-0	230	164	101	225	225	160	12	50	10	56	56	191	3
MF-1	330	220	125	256	280	210	16	67	12	137	70	210	3
MF-2	430	240	132	276	340	244	16	72	12	135	70	246	3

Typ MF / Type MF	X-Verfahrweg / X-Travel mm	Y-Verfahrweg / Y-Travel mm	Auflösung / Resolution mm	Gewinde- steigung / Thread lead	Max. Werkst.gewicht / Max. weight of work p. kg	Max. Arbeitsdruck / Max. pressure kg	kg	Art.-Nr. / Order no.
MF-0	120	110	0,05	2	55	500	16	18-MF-0
MF-1	190	130	0,05	4	105	700	33	18-MF-1
MF-2	240	160	0,05	4	270	900	46	18-MF-2

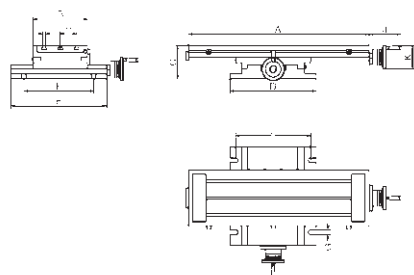
Typ MF DRILL Type MF DRILL

BAZIS



Stationäre Kreutztische mit zwei Achsen und zwei zusätzlichen Anschlägen für den X-Verfahrweg.

Stationary cross tables with 2 axes and additionally with 2 stops for X-travel.



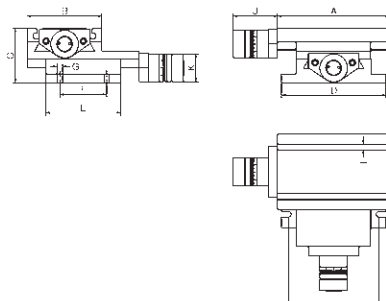
Typ MF DRILL / Type MF DRILL	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	J mm	K mm	L mm	T-Nuten / T-nuts
MF-3 Drill	600	240	133	276	340	244	16	72	12	140	100	246	3
MF-4 Drill	800	240	144	380	425	310	20	72	12	140	100	332	3
MF-5 Drill	800	320	150	370	600	460	20	72	12	140	100	322	4

Typ MF DRILL / Type MF DRILL	X-Verfahrweg / X-Travel mm	Y-Verfahrweg / Y-Travel mm	Auflösung / Resolution mm	Gewinde- steigung / Thread lead	Max. Werkstückgewicht / Max. weight of work p. kg	Max. Arbeits- druck / Max. pressure kg	kg	Art.-Nr. / Order no.
MF-3 Drill	350	160	0,05	4	270	980	56	18-MF-3DRILL
MF-4 Drill	470	240	0,05	4	290	1200	86	18-MF-4DRILL
MF-5 Drill	470	300	0,05	4	290	1200	122	18-MF-5DRILL

Kreuztische MINI Cross tables MINI

Typ MF MINI Type MF MINI

BAZIS



Stationäre Koordinatentische mit zwei Achsen, entwickelt für Anwendungen in der Feinmechanik sowie für Versuchs- und Messlabore.

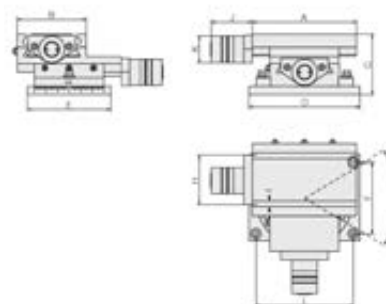
Stationary cross tables with 2 axes, designed for fine mechanics or laboratory applications.

Typ MF MINI / Type MF MINI	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	H mm	I mm	J mm	K mm	L mm	T-Nuten / T-nuts
MF-100	150	100	73	140	100	63	66	8	60	37	121	2

Typ MF MINI / Type MF MINI	X-Verfahrweg / X-Travel mm	Y-Verfahrweg / Y-Travel mm	Auflösung / Resolution mm	Gewinde- steigung / Thread lead	Max. Werkstückgewicht / Max. weight of work p. kg	Max. Arbeits- druck / Max. pressure kg	kg	Art.-Nr. / Order no.
MF-100	50	50	0.025	P-1.75	40	250	6	18-MF-100

Typ MG MINI - drehbar Type MG MINI - rotatable

BAZIS



Drehbare Koordinatentische mit zwei Achsen, wie Ausführung MF MINI, jedoch mit zusätzlicher Rotationsmöglichkeit von $\pm 30^\circ$.

Rotating cross tables with 2 axes, identical to MF MINI, but with the possibility of performing $\pm 30^\circ$ rotation.

Typ MG MINI / Type MG MINI	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	H mm	I mm	J mm	K mm	L mm	T-Nuten / T-nuts
MG-100	150	100	85	160	120	100	66	8	60	37	140	2

Typ MG MINI / Type MG MINI	X-Verfahrweg / X-Travel mm	Y-Verfahrweg / Y-Travel mm	Auflösung / Resolution mm	Gewinde- steigung / Thread lead	Max. Werkstückgewicht / Max. weight of work p. kg	Max. Arbeits- druck / Max. pressure kg	kg	Art.-Nr. / Order no.
MG-100	50	50	0.025	P-1.75	45	255	7	18-MG-100

Kreuztische, BASIC
Cross tables, BASIC

 BASIC Typ KT2
Type KT2

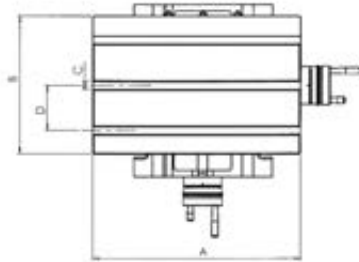
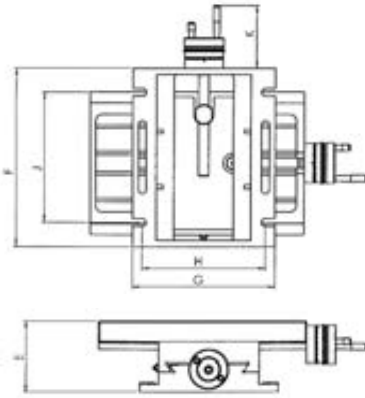
NEU !

Stationäre Koordinatentische mit zwei Achsen.

Stationary cross tables with 2 axes.

- max. Werkstückgewicht 80 kg
- Genauigkeit 0,05 mm

- max. workpiece weight 80 kg
- accuracy 0,05 mm



X-Verfahrweg / X-Travel mm	Y-Verfahrweg / Y-Travel mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	K mm	Art.-Nr. / Order no.
80	50	185	100	10	35	102	170	130	115	100	96	● BAS-KT2-185
105	90	225	175	12	72	108	225	175	148	160	96	● BAS-KT2-225
190	100	330	220	12	72	115	275	220	190	275	96	● BAS-KT2-330
225 *	150	425	240	12	72	125	335	276	240	245	144	● BAS-KT2-425

* mit Spindelabdeckung und Kühlmittelrinne / with spindle cover and coolant channel

 BASIC Typ KT2 - drehbar
Type KT2 - rotatable

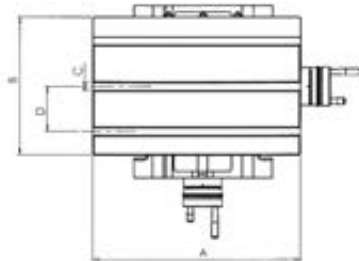
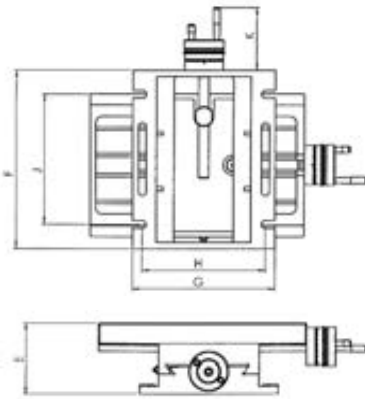
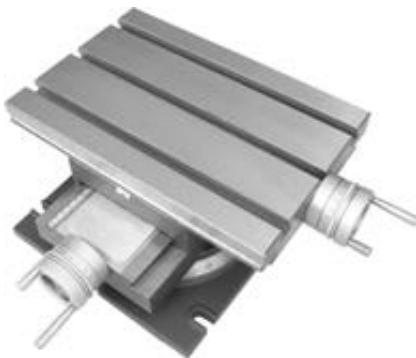
NEU !

Stationäre Koordinatentische mit zwei Achsen, auf Drehplatte.

Stationary cross tables with 2 axes and swivel base.

- max. Werkstückgewicht 80 kg
- Genauigkeit 0,05 mm

- max. workpiece weight 80 kg
- accuracy 0,05 mm



X-Verfahrweg / X-Travel mm	Y-Verfahrweg / Y-Travel mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	K mm	Art.-Nr. / Order no.
105	90	225	175	12	72	138	175	232	195	-	96	● BAS-KT2-225DP
190 *	100	330	220	12	72	155	280	260	220	200	96	● BAS-KT2-330DP
225 **	150	425	240	12	72	165	335	340	250	250	123	● BAS-KT2-425DP

* mit Spindelabdeckung / with spindle cover ** mit Kühlmittelrinne / with coolant channel



Kreuztische, BASIC

Cross tables, BASIC

Typ KT2 - Präzisionsausführung

Type KT2 - precision type

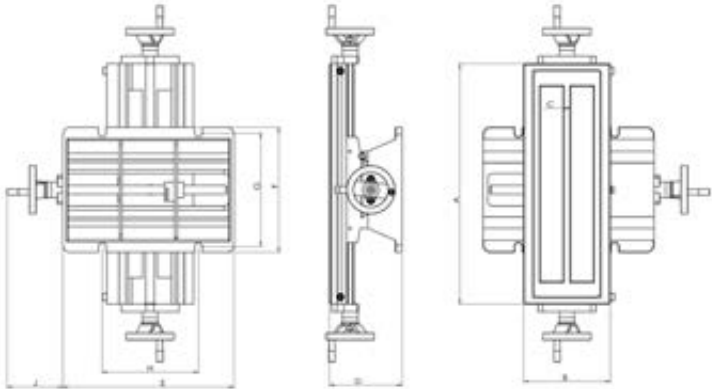


Stationäre Koordinatentische mit zwei Achsen, Präzisionsausführung

Stationary cross tables with 2 axes, precision type

- Genauigkeit 0,03 mm
 - mit Schwalbenschwanzführungen

- accuracy 0,03 mm
 - with dovetail grooves

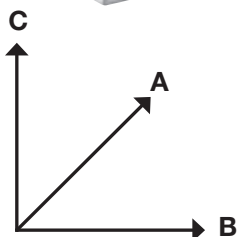
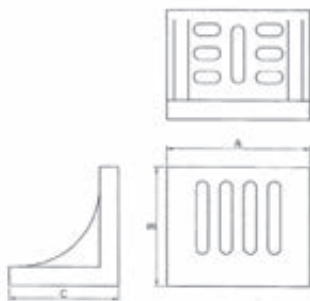
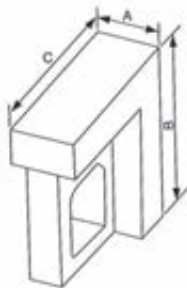


X-Verfahrweg / X-Travel mm	Y-Verfahrweg / Y-Travel mm	Werkst. / Work piece max. kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	Art.-Nr. / Order no.
220	160	30	400	120	10	145	282	222	200	160	110	 BAS-KT2-400UP
280	175	50	500	180	12	151	355	260	235	200	116	 BAS-KT2-500UP
480	175	50	700	180	12	151	355	260	235	200	116	 BAS-KT2-700UP



Aufspannwinkel Angle plates

2
2.7



Aufspannwinkel, Typ AW Angle plates, type AW

- Spezialguss
- Rechtwinkligkeit und Parallelität:
0,01 mm / 100 mm
- special cast iron
- squareness and parallelism:
0,01 mm / 100 mm

Typ / Type	A mm	B mm	C mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	102	126	150	7	38-AW-100
125	126	202	300	17	38-AW-125
150	150	150	202	15	38-AW-150
200	202	250	300	33	38-AW-200

Aufspannwinkel mit Spannschlitzten, Typ AWSS Angle plates with clamping slots, type AWSS

- Spezialguss
- 2-seitig bearbeitet
- Spannfläche und Standfläche
mit Spannschlitzten
- mit Versteifungsrippen
- Rechtwinkligkeit und Parallelität:
0,01 mm / 100 mm
- special cast iron
- machined on 2 sides
- clamping surface and base with
clamping slots
- reinforced by ribs
- squareness and parallelism:
0,01 mm / 100 mm

Typ / Type	A mm	B mm	C mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
150	150	126	115	4	38-AWSS-150
200	202	150	126	8	38-AWSS-200
250	250	202	126	12	38-AWSS-250
300	300	228	202	24	38-AWSS-300

Aufspannwinkel ohne Aussparungen, Typ AWG Plain angle plates, type AWG

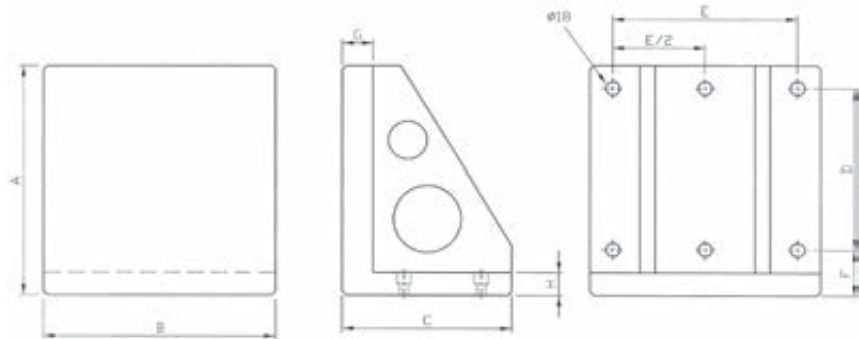
- Spezialguss
- 2-seitig bearbeitet
- mit Versteifungsrippen
- Rechtwinkligkeit und Parallelität:
0,01 mm / 100 mm
- special cast iron
- machined on 2 sides
- reinforced by ribs
- squareness and parallelism:
0,01 mm / 100 mm

Typ / Type	A mm	B mm	C mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
50	51	51	51	0,4	38-AWG-50
100	102	102	102	2,5	38-AWG-100
150	152	152	152	7	38-AWG-150
250	254	254	254	28	38-AWG-250
300	305	305	305	43	38-AWG-300

Aufspannwinkel, Typ CD23 Angle plates, type CD23

- GG 30 spannungsfrei gegläht

- GG 30 stress-annealed

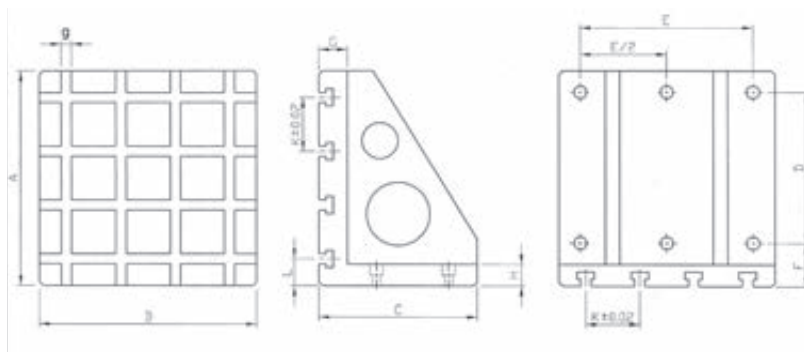


A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
300	300	220	100	250	90	40	30	52	38-CD23-300
400	400	280	160	320	90	40	30	90	38-CD23-400
500	500	350	200	400	90	50	35	175	38-CD23-500
630	630	450	250	500	100	50	40	305	38-CD23-630
800	800	550	320	640	115	50	45	480	38-CD23-800

Aufspannwinkel mit T-Nuten, Typ RS28 Angle plates with t-slots, type RS28

- GG 30 spannungsfrei gegläht

- GG 30 stress-annealed

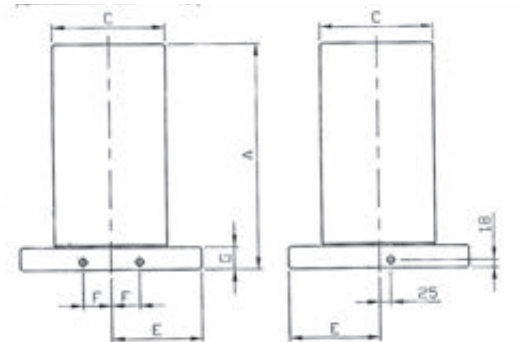
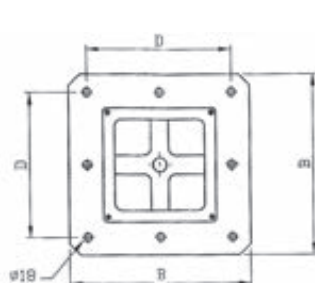


A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	g mm	K mm (± 0,02)	L mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
300	300	220	100	250	90	60	30	Ø18	14	100	50	63	38-RS28-300/14
400	400	280	160	320	90	60	30	Ø18	14	100	50	114	38-RS28-400/14
500	500	350	200	400	90	60	35	Ø18	14	100	50	184	38-RS28-500/14
630	630	450	250	500	100	60	40	Ø18	14	125	65	316	38-RS28-630/14
800	800	550	320	640	115	75	45	Ø18	14	150	100	577	38-RS28-800/14
300	300	220	100	250	90	60	30	Ø18	18	100	50	59	38-RS28-300/18
400	400	300	160	320	90	60	30	Ø18	18	100	50	111	38-RS28-400/18
500	500	350	200	400	90	60	35	Ø18	18	100	50	175	38-RS28-500/18
630	630	450	250	500	100	65	40	Ø18	18	125	65	304	38-RS28-630/18

Aufspannwürfel, Typ FE50 Clamping cubes, type FE50

- GG 30 spannungsfrei gegläht

- GG 30 stress-annealed



A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	Befest.-Löcher / Fixing holes	kg	Art.-Nr. / Order no.
500	400	250	320	200	55	50	4	175	38-FE50-500
600	500	300	400	250	75	50	8	240	38-FE50-600
700	630	350	500	315	100	50	8	390	38-FE50-700
800	800	500	640	400	135	50	8	745	38-FE50-800

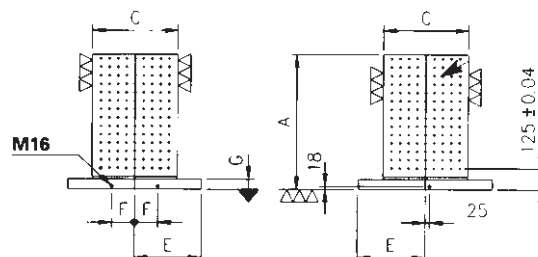
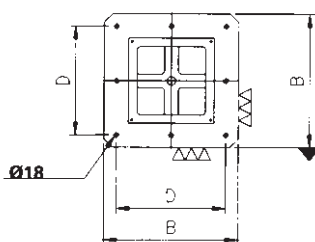
Rasterwürfel, Typ MS17 Locator-grid cubes, type MS17

- GG 30 spannungsfrei gegläht

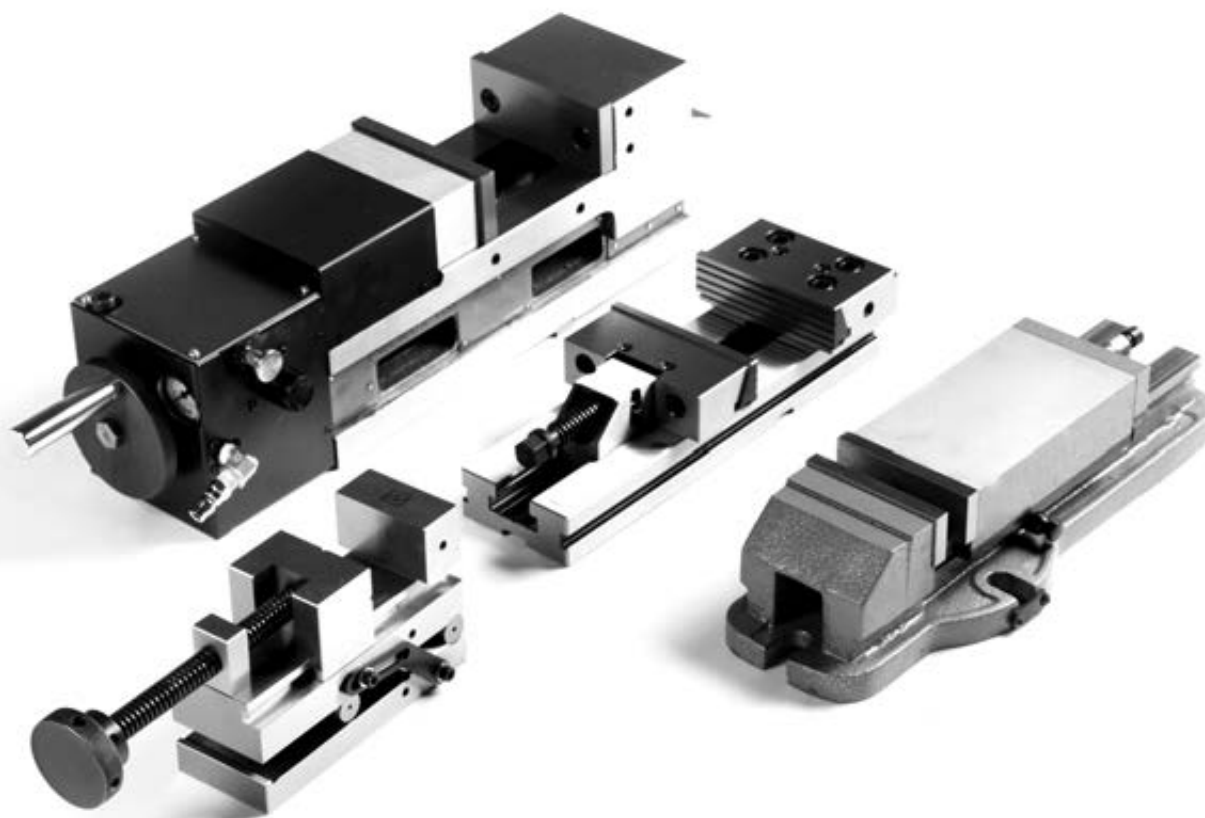
- GG 30 stress-annealed

Lochraster: $\pm 0,01$ mm: 40 mm, M12/
50 mm, M16

Grid spacing: $\pm 0,01$ mm: 40 mm, M12/
50 mm, M16



A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	Rasterboh- rung / Grid holes (F7) Ø	Raster/ Spacing	Anz. Boh- rung/ No. of holes	Befest.-Lö- cher/ Fixing holes	kg	Art.-Nr./ Order no	EUR
700	630	350	500	315	100	50	12/M12	40	392	8	380	✖ 38-MS17-700/12	5.234,60
800	800	500	640	400	135	50	12/M12	40	704	8	720	✖ 38-MS17-800/12	8.755,00
500	400	250	320	200	55	50	16/M16	50	112	4	143	✖ 38-MS17-500/16	2.154,10
600	500	300	400	250	75	50	16/M16	50	180	8	228	✖ 38-MS17-600/16	3.208,70
700	630	350	500	315	100	50	16/M16	50	288	8	376	✖ 38-MS17-700/16	4.675,30
800	800	500	640	400	135	50	16/M16	50	504	8	710	✖ 38-MS17-800/16	7.613,90



■ Inhalt:

- | Maschinenschraubstöcke Typ CMC / SVC
- | Doppelspanner
- | Doppel-Zentrischspanner
- | Pneumatikspanner
- | Mehrfach-Spanneinrichtung
- | NC-Spanner
- | Mechanische und hydraulische Maschinenschraubstöcke
- | Fräsmaschinenschraubstöcke
- | 3-Achsen-Schraubstock
- | Bohrmaschinenschraubstöcke
- | Werkbankschraubstöcke
- | Zentrischspanner
- | 5-Achsen-Zentrischspanner
- | Schleifschraubstöcke
- | Sinus-Schraubstöcke
- | Erodierschraubstöcke
- | Präzisions-Schraubstöcke **CARDINATI MORSE**
- | Universal-Werkstückanschlüge
- | Universal Aufsatzprismenbacken

■ Content:

- | Precision machine vices type CMC / SVC
- | Double vices
- | Double-self-centering vice
- | Pneumatic vices
- | Multiflex vices
- | NC-vices
- | Mechanical and hydraulic machine vices
- | Milling machine vices
- | 3-axes machine vices
- | Drilling machine vices
- | Table vices
- | Self-centering vices
- | 5-axes self-centering vices
- | Tool maker vices
- | Since vices
- | Erosion vices
- | Precision vices **CARDINATI MORSE**
- | Stop-dogs
- | Universal prism jaws

Maschinenschraubstöcke Typ CMC / SVC

Precision machine vices type CMC / SVC

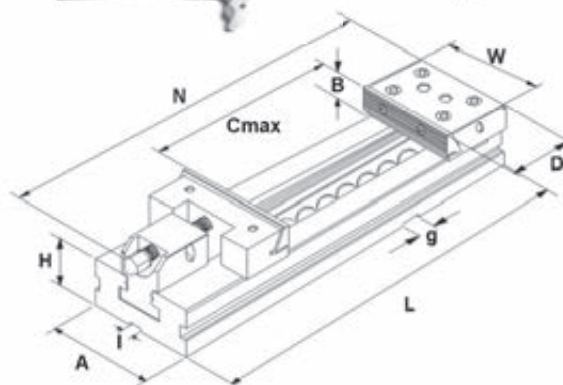
Präzisions-Maschinenschraubstock Typ CMC

Precision machine vice type CMC

- Führungsflächen gehärtet
- mit Niederzugeffekt
- modulares System
- Parallelität < 0,005 / 100 mm
- Rechtwinkligkeit < 0,02 / 50 mm
- Wiederholgenauigkeit < 0,02 mm
- feste Backe um 180° drehbar, Rückseite mit Spannstufe
- auch als Doppelspanner erhältlich, siehe Seite 136 (Typ DZM)
- hardened slideways
- with pull-down mechanism
- modular system
- parallelism < 0,005 / 100 mm
- perpendicularity < 0,02 / 50 mm
- repeatability < 0,02 mm
- fixed jaw rotatable by 180°, reverse with step
- also available as double-self-centering-vice, see page 136 (Typ DZM)



Drehplatte optional /
Swivel plate optional



W mm	Cmax mm	L mm	N mm	A mm	D mm	H mm	g mm	B mm	Max. Anz. moment / Max. torque Nm	Max. Spann- kraft / Clamping force daN	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	100	270	320	75	77,9	35	16	30	30	3000	7	ZE-CMC-100/100
125	150	345	410	95	77,9	40	16	40	40	3000	13	ZE-CMC-125/150
150	200	420	500	125	89,4	50	16	50	60	5000	26	ZE-CMC-150/200
150	300	520	600	125	89,4	50	16	50	60	5000	29	ZE-CMC-150/300
175	200	455	530	145	96,8	58	16	60	60	6000	37	ZE-CMC-175/200
175	300	555	630	145	96,8	58	16	60	60	6000	42	ZE-CMC-175/300
175	400	655	730	145	96,8	58	16	60	60	6000	47	ZE-CMC-175/400
200	200	495	580	170	113	70	16	65	80	10000	64	ZE-CMC-200/200
200	300	595	680	170	113	70	16	65	80	10000	69	ZE-CMC-200/300
200	400	695	780	170	113	70	16	65	80	10000	74	ZE-CMC-200/400
200	500	795	880	170	113	70	16	65	80	10000	84	ZE-CMC-200/500
300	300	635	730	195	120	78	16	80	80	10000	105	ZE-CMC-300/300
300	400	735	830	195	120	78	16	80	80	10000	115	ZE-CMC-300/400

Inkl. Spannpratzen, Passsteine, Schlüssel, Handkurbel und Werkstückanschlag
Incl. brackets, T-nuts, wrench, crank and work piece stop

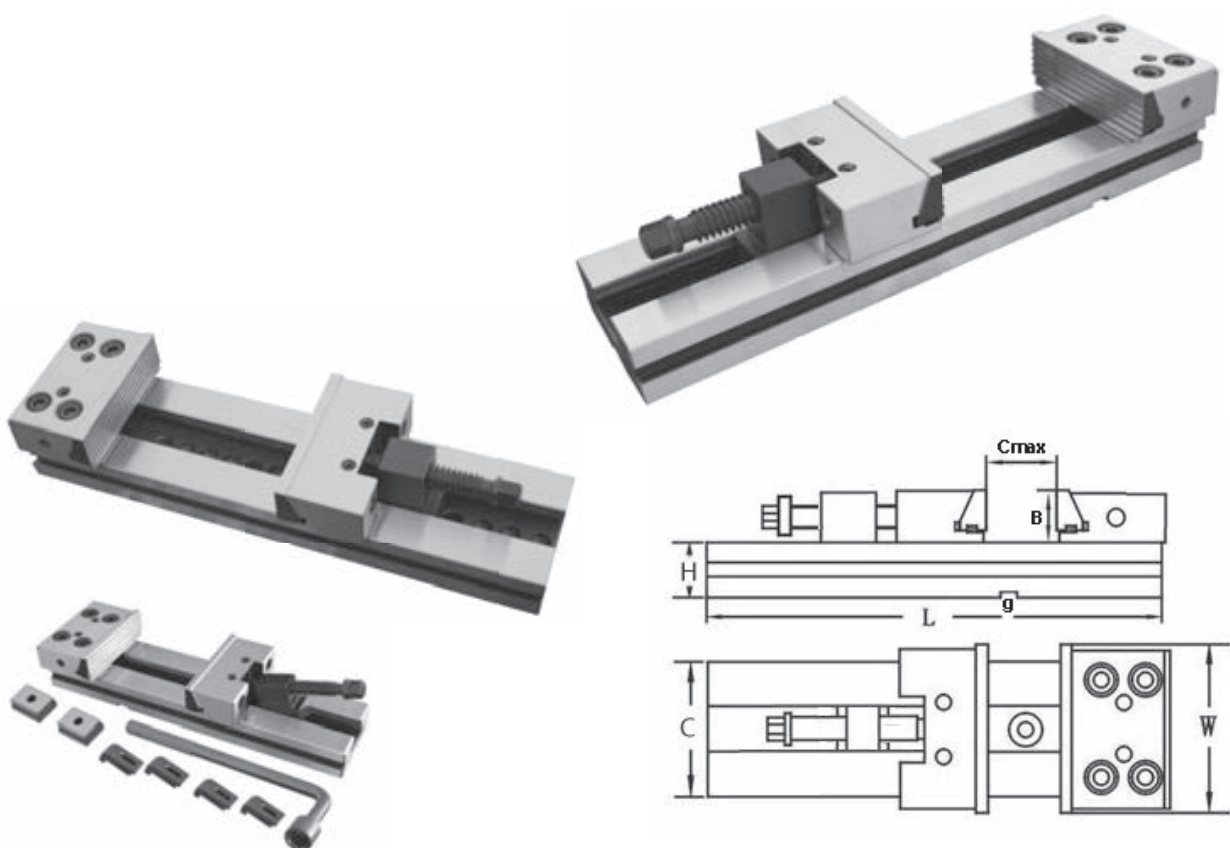
Maschinenschraubstöcke Typ CMC / SVC

Precision machine vices type CMC / SVC

Präzisions-Maschinenschraubstock mit Schnellverstellung Typ SVC

Precision machine vice with quick adjustment type SVC

- wie Typ CMC, jedoch mit Schnellverstellung
- as type CMC, but with quick adjustment



W mm	Cmax mm	L mm	A mm	H mm	B mm	g mm	Max. Anz. moment / Max. torque Nm	Max. Spann- kraft / Clamping force daN	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	100	270	75	35	30	16	30	3000	7	ZE-SVC-100/100
125	150	345	95	40	40	16	40	3000	13	ZE-SVC-125/150
150	200	420	125	50	50	16	60	5000	26	ZE-SVC-150/200
150	300	520	125	50	50	16	60	5000	29	ZE-SVC-150/300
175	300	555	145	58	60	16	60	6000	42	ZE-SVC-175/300
200	200	495	170	70	65	16	80	10000	64	ZE-SVC-200/200
200	300	595	170	70	65	16	80	10000	69	ZE-SVC-200/300
200	400	695	170	70	65	16	80	10000	74	ZE-SVC-200/400

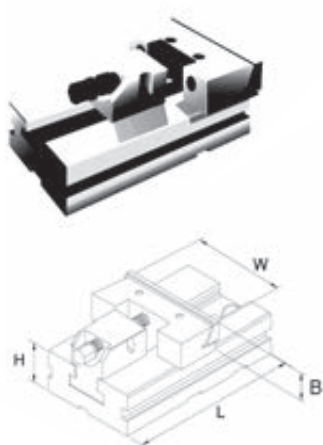
Inkl. Spannpratzen, Passsteine, Schlüssel, Handkurbel und Werkstückanschlag
Incl. brackets, T-nuts, wrench, crank and work piece stop

Geteilte Schraubstöcke Typ CMC

Modular vices type CMC

Bewegliches Element Typ CMC

Movable jaw section type CMC

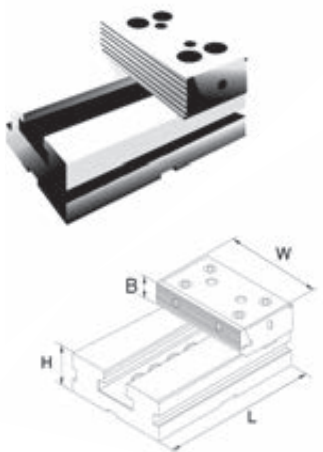


- speziell zum Spannen übergroßer Werkstücke
- vielseitige Spannmöglichkeiten
- for clamping oversized work pieces
- various clamping possibilities

W mm	B mm	L mm	H mm	kg	Art.-Nr. / Order no.	
100	30	140	35	4	ZE-GS-B100	
125	40	160	40	6	ZE-GS-B125	
150	50	230	50	14	ZE-GS-B150	
175	60	240	58	21	ZE-GS-B175	
200	65	300	70	35	ZE-GS-B200	

Festes Element Typ CMC

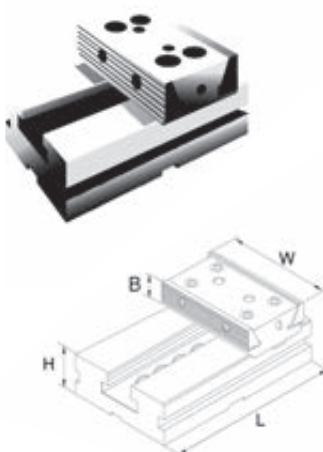
Fixed jaw section type CMC



W mm	B mm	L mm	H mm	kg	Art.-Nr. / Order no.	
100	30	140	35	4	ZE-GS-F100	
125	40	160	40	6	ZE-GS-F125	
150	50	230	50	13	ZE-GS-F150	
175	60	240	58	18	ZE-GS-F175	
200	65	300	70	30	ZE-GS-F200	

Festes Element doppelt Typ CMC

Double fixed jaw section type CMC



- mit beidseitiger Spannmöglichkeit
- with double-sided clamping possibility

W mm	B mm	L mm	H mm	kg	Art.-Nr. / Order no.	
100	30	140	35	4	ZE-GS-D100	
125	40	160	40	6	ZE-GS-D125	
150	50	230	50	13	ZE-GS-D150	
175	60	240	58	19	ZE-GS-D175	
200	65	300	70	30	ZE-GS-D200	

Zubehör für Typ CMC / SVC Accessories for type CMC / SVC

Drehplatte Swivel plate



passend
zu /
suitable for

Art.-Nr. /
Order no.

100	●	ZE-CMC-100D	
125	●	ZE-CMC-125D	
150	●	ZE-CMC-150D	
175	●	ZE-CMC-175D	
200	●	ZE-CMC-200D	
300	○	ZE-CMC-300D	

Preis pro Stück / Price per piece

Rillenbacke Grooved jaw



passend
zu /
suitable for

Art.-Nr. /
Order no.

100	●	ZE-CMC-100RB	
125	●	ZE-CMC-125RB	
150	●	ZE-CMC-150RB	
175	●	ZE-CMC-175RB	
200	●	ZE-CMC-200RB	
300	○	ZE-CMC-300RB	

Preis pro Stück / Price per piece

Glatte Backe Plain jaw



passend
zu /
suitable for

Art.-Nr. /
Order no.

100	●	ZE-CMC-100GB	
125	●	ZE-CMC-125GB	
150	●	ZE-CMC-150GB	
175	●	ZE-CMC-175GB	
200	●	ZE-CMC-200GB	
300	○	ZE-CMC-300GB	

Preis pro Stück / Price per piece

Weiche Backe Soft machinable jaw



passend
zu /
suitable for

Art.-Nr. /
Order no.

100	●	ZE-CMC-100WB	
125	●	ZE-CMC-125WB	
150	●	ZE-CMC-150WB	
175	●	ZE-CMC-175WB	
200	●	ZE-CMC-200WB	
300	○	ZE-CMC-300WB	

Preis pro Stück / Price per piece

Spannbacke überhoch Extra-high jaw



passend
zu /
suitable for

Art.-Nr. /
Order no.

125	✖	ZE-CMC-125GH	
175	✖	ZE-CMC-175GH	
200	✖	ZE-CMC-200GH	

Preis pro Stück / Price per piece

Prismenbacke Prism jaw



passend
zu /
suitable for

Art.-Nr. /
Order no.

100	●	ZE-CMC-100PB	
125	●	ZE-CMC-125PB	
150	●	ZE-CMC-150PB	
175	●	ZE-CMC-175PB	
200	●	ZE-CMC-200PB	

Preis pro Stück / Price per piece

Niederzugbacke überhoch Extra-high pull down jaw



passend
zu /
suitable for

Art.-Nr. /
Order no.

125	✖	ZE-CMC-125NH	
150	✖	ZE-CMC-150NH	
175	✖	ZE-CMC-175NH	
200	✖	ZE-CMC-200NH	

Preis pro Stück / Price per piece

Koordinaten-Prismenbacke Prismatic stack type jaw



passend
zu /
suitable for

Art.-Nr. /
Order no.

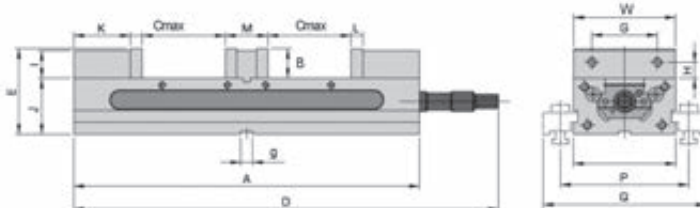
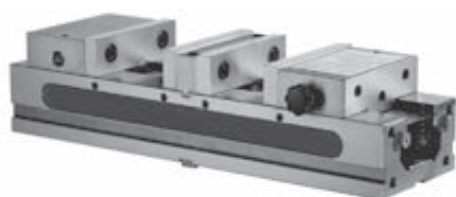
100	○	ZE-CMC-100KB	
125	●	ZE-CMC-125KB	
150	●	ZE-CMC-150KB	
175	●	ZE-CMC-175KB	
200	●	ZE-CMC-200KB	

Preis pro Stück / Price per piece

Doppelspanner Double vices

Doppelspanner Typ TLD Double vices type TLD

- mechanisch
 - zentrisches Spannen von 2 Werkstücken gleicher oder unterschiedlicher Größe
 - Führungsflächen gehärtet
 - mit Niederzugeffekt
 - 6 verschiedene Spannmöglichkeiten
 - einfahrbare Spindel (nur Typ TLD-150), komplett abgedeckt
- mechanically
 - self centering for 2 work pieces of same or different size hardened slideways
 - with pull-down mechanism
 - 6 clamping options
 - retractable spindle (only type TLD-150), completely covered

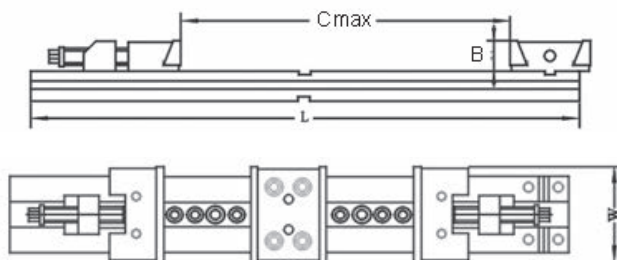
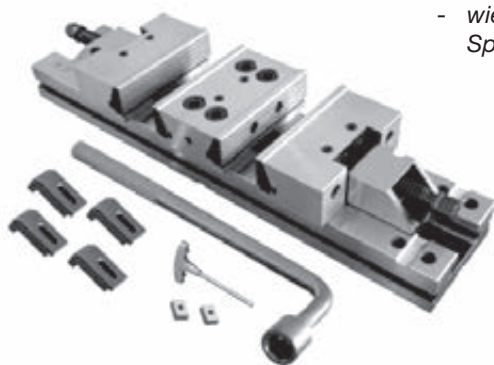


Typ / Type	A	J	O	D	E	W	G	H	I	B	K	L	M	g	Cmax	P	Q	Max. Spann- kraft / Clamping force daN	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	405	63,5	104	459	101,5	102	63,5	17,5	33	38	69	15	55	18	90	143	195	2600	20	ZE-TLD-100
150	520	82,5	154	536	127	152	98,4	23,8	41,5	44,5	86,5	18	66	18	125	193	245	3000	52	ZE-TLD-150

Passende Nutensteine lieferbar auf Anfrage
Suitable t-nuts available upon request

Doppel-Zentrischspanner, Typ DZM Double-self-centering vice, type DZM

- wie Typ CMC (Seite 132), jedoch zum Spannen von 2 Werkstücken
- as type CMC (page 132), but for clamping 2 workpieces



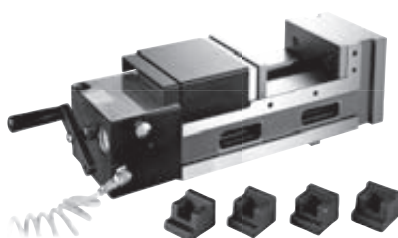
W	Cmax	L	B	kg	Art.-Nr. / Order no.
175	120	666	60	63	ZE-DZM-175/120
175	170	766	60	67	ZE-DZM-175/170
200	150	805	65	100	ZE-DZM-200/150
200	206	905	65	108	ZE-DZM-200/200

Inkl. Spannpratzen, Passsteine, Schlüssel, Handkurbel und Werkstückanschlag
Incl. brackets, T-nuts, wrench, crank and work piece stop

Passende Ersatzbacken für den Typ ZE-DZM- siehe Seite 135
Suitable jaws for type ZE-DZM- see page 135

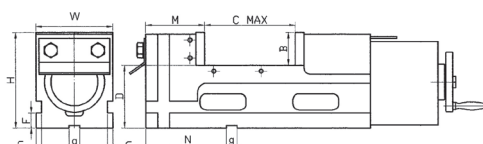
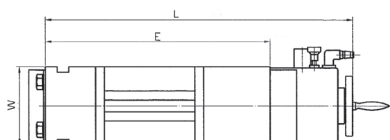
Pneumatikspanner Pneumatic vices

Typ PSP Type PSP



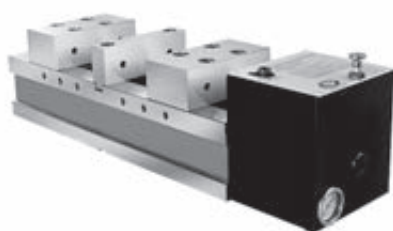
- Betätigung durch Pressluft
- besonders geeignet für Serienfertigung auf Maschinenzentren, Fräs- und Bohrmaschinen und Sondermaschinen
- mit Niederzugeffekt
- Taktzeit nur 1,5 s
- Hub bis 8 mm
- einstellbar von 0-4000 kg/cm²

- operated by compressed air
- suitable for mass production and for machine centers, milling, drilling and special-purpose machines
- with pull-down mechanism
- cycle speed 1,5 s
- clamping stroke up to 8 mm
- adjustable from 0-4000 kg/cm²



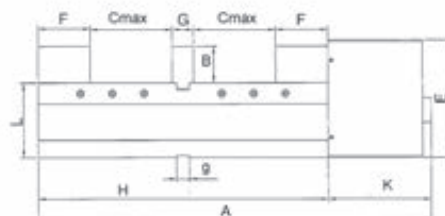
Typ / Type	W mm	B mm	Cmax mm	D mm	E mm	L mm	F mm	G mm	H mm	M mm	g mm	N mm	Max. Spannkraft / Clamping force daN	kg	Art.-Nr. / Order no.
130/150	130	55	150	105	380	520	25	9	160	100	18	136	6000	41	ZE-PSP-130/150
160/160	160	58	160	105	400	540	25	9	163	100	18	136	6000	50	ZE-PSP-160/160
160/250	160	58	250	105	490	630	25	9	163	100	18	136	6000	57	ZE-PSP-160/250
200/200	200	63	200	110	470	610	25	12	173	108	18	171	9000	77	ZE-PSP-200/200
200/300	200	63	300	110	570	710	25	12	173	108	18	171	9000	86	ZE-PSP-200/300

Pneumatischer Doppelspanner Typ DPSP Pneumatic double vice type DPSP



- Betätigung durch Pressluft
- mit Niederzugeffekt
- mit 2 Spannstellen
- Taktzeit nur 1,5 s
- Hub bis 8 mm
- Werkstücke unterschiedlicher Größe (bis 5 mm) spannbar
- einstellbar von 0-4000 kg/cm²

- operated by compressed air
- with pull-down mechanism
- for 2 work pieces
- cycle speed 1,5 s
- clamping stroke up to 8 mm
- work pieces of different sizes (up to 5 mm) can be clamped
- adjustable from 0-4000 kg/cm²

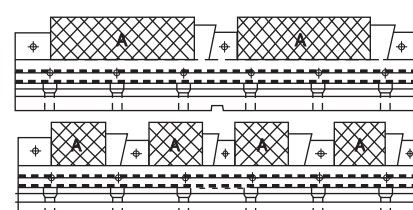
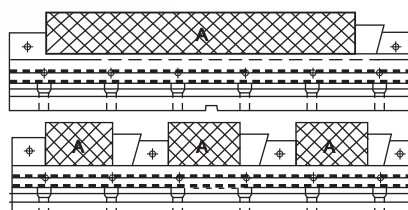
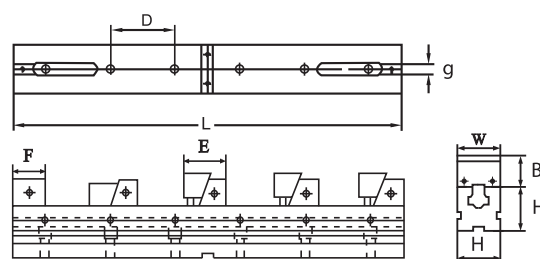
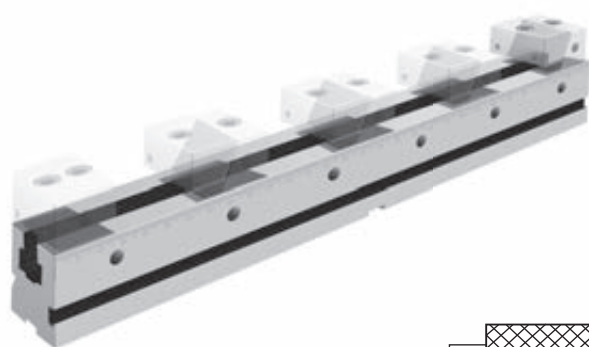


Typ / Type	A mm	H mm	K mm	W mm	E mm	F mm	G mm	B mm	Cmax mm	L mm	g mm	Max. Spannkraft / Clamping force daN	kg	Art.-Nr. / Order no.
115	556	410	146	130	166	74	30	52	115	105	18	3200	42	ZE-DPSP-130
150	656	510	146	160	168	82	30	55	155	105	18	4000	67	ZE-DPSP-160

Mehrfach-Spanneinrichtungen Multiflex vices

Typ MFS Type MFS

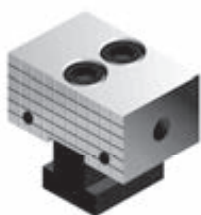
- zum Spannen von mehreren Werkstücken
- variable Anpassung der Spannelemente an die Werkstückabmessungen
- optimale Nutzung des Arbeitsbereichs einer Maschine
- horizontal einsetzbar
- mit Skalierung auf Spannleiste
- Lieferumfang: 1 Spannleiste, 1 feste Backe (glatt), 3 (bis L = 500 mm) oder 4 (ab L = 600 mm) Spannbacken (glatt)
- for clamping of multiple work pieces
- each clamping element individually adjustable
- optimum exploitation of machine's work-space
- for horizontal applications
- with scale for ease of handling
- scope of delivery: 1 clamping bar, 1 fixed jaw (plain), 3 (up to L = 500 mm) or 4 (from L = 600 mm) clamping jaws (plain)



H mm	L mm	W mm	D mm	F mm	E mm	B mm	g mm	1xA	2xA	3xA	4xA	Max. Spann- kraft / Clamping force daN	Art.-Nr. / Order no.
50	300	49	100	38	55 - 58	25	16	208	75	30	8	1000	ZE-MFS-50/300
	400							308	125	64	33		ZE-MFS-50/400
	500							408	175	96	58		ZE-MFS-50/500
	600							508	225	129	83		ZE-MFS-50/600
	700							608	275	161	108		ZE-MFS-50/700
75	400	74	100	50	70 - 75	40	16	275	100	41	12	1500	ZE-MFS-75/400
	500							375	150	75	37		ZE-MFS-75/500
	600							475	200	108	62		ZE-MFS-75/600
	700							575	250	141	87		ZE-MFS-75/700
	800							675	300	174	112		ZE-MFS-75/800

Inkl. 4 Spannpratzen mit Nutensteinen und Schrauben, 2 Passsteine, 4 Werkstückanschläge, Spannschlüssel
Incl. 4 brackets, t-nuts, screws, 2 key-nuts, 4 work piece stops and wrench

Ersatzbacken für Typ MFS Spare jaws for type MFS



Feste Backe, Stück Fixed jaw, piece

Für Typ / For type	W mm	L mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
MFS50	49	38	0,4	ZE-MFS-50FB
MFS75	74	50	1,3	ZE-MFS-75FB



Bewegliche Backe, glatt, Stück Movable jaw, plain, piece

Für Typ / For type	W mm	L mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
MFS50	49	55 / 58	0,6	ZE-MFS-50GB
MFS75	74	70 / 75	1,8	ZE-MFS-75GB



Bewegliche Backe, geriffelt, Stück Movable jaw, serrated, piece

Für Typ / For type	W mm	L mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
MFS50	49	55 / 58	0,6	ZE-MFS-50RB
MFS75	74	70 / 75	1,8	ZE-MFS-75RB



Bewegliche Backe, extrabreit, glatt, Stück Movable jaw, enlarged, plain, piece

Für Typ / For type	W mm	L mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
MFS50	63	56	1,1	ZE-MFS-50XLB
MFS75	109	60	3	ZE-MFS-75XLB

NC Schraubstöcke Typ MC2

NC precision power vices type MC2

Präzisions-Hochdruckspanner mit mechanischer Kraftverstärkung

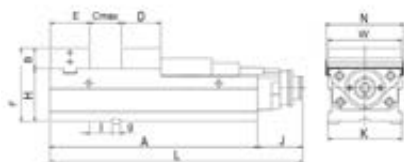
High-power vice with mechanical force intensifier

Vorwahlstufe / Pre-selection	Spannkraft / Clamping force Typ / Type 125	Spannkraft / Clamping force Typ / Type 160	Spannkraft / Clamping force Typ / Type 200
0	500 daN	500 daN	500 daN
1	1100 daN	1300 daN	1500 daN
2	2500 daN	2700 daN	3200 daN
3	3700 daN	4000 daN	5100 daN
4	5000 daN	5400 daN	6800 daN



Typ MC2
type MC2

- Körper aus Guss FCD 65, Backen aus Stahl
- unten und seitlich geschliffen
- Anti-Lift-Mechanismus
- eingebauter Niederzug
- mechanische Kraftverstärkung, dichtunglos
- kurze Bauart
- Spannkraft voreinstellbar
- body made from cast iron FCD 65, jaws made from steel
- ground below and sideways
- "Anti-lifting" mechanism
- integrated pull down
- mechanical force increase, no seals required
- short body
- pre-selection of clamping force



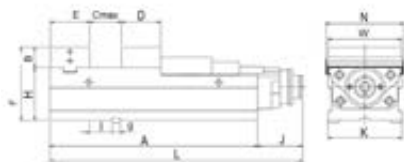
Typ MC2 / Type MC2	A mm	F mm	E mm	D mm	Cmax mm	B mm	g mm	H mm	I mm	J mm	K mm	L mm	W mm	N mm	kg	Art.-Nr. / Order no.	
125	365	145	78	74	204	45	18	100	57	98,5	126	463,5	125	135	35	14-MC2-125	
160	455	160	86	86	275	45	18	115	49	98,5	162	553,5	160	171	57	14-MC2-160	
160M	480	160	86	86	300	45	18	115	49	98,5	162	578,5	160	174	63	14-MC2-160M	
200	505	180	100	97	300	55	18	125	66	100	202	603,5	200	211	90	14-MC2-200	

Inkl. 4 Spannpratzen, Hebeösen, Schlüssel und Nutensteine
Incl. clamping brackets, eye bolts, keys and t-nuts



Typ MC2 lang
type MC2 long

- lange Version des Typs MC2
- extra große Spannweite
- long version of type MC2
- with large opening range

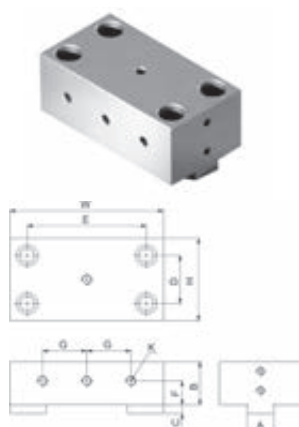


Typ MC2 / Type MC2	A mm	F mm	E mm	D mm	Cmax mm	B mm	g mm	H mm	I mm	J mm	K mm	L mm	W mm	N mm	kg	Art.-Nr. / Order no.	
160L	535	160	86	86	355	45	18	115	49	98,5	162	633,5	160	174	64	14-MC2-160L	
200L	610	180	100	97	405	55	18	125	66	100	202	708,5	200	214	103	14-MC2-200L	

Inkl. 4 Spannpratzen, Hebeösen, Schlüssel und Nutensteine
Incl. clamping brackets, eye bolts, keys and t-nuts

Ersatzbacken für Schraubstöcke Typ MC2

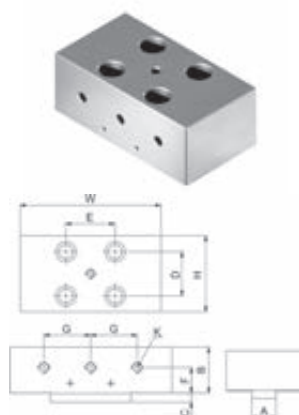
Spare jaws for vices type MC2



Feste Blockbacke, Stück

Fixed jaw, piece

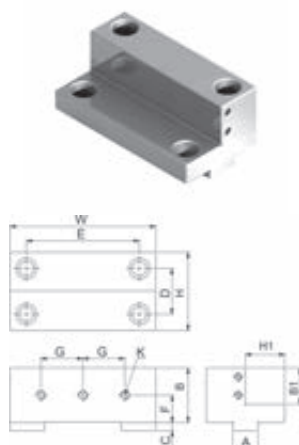
Größe / Size	A mm	H mm	C mm	D mm	E mm	B mm	W mm	Art.-Nr. / Order no.	
125	24	78	8	45	88	45	125	14-HJ-125	
160	28	86	9	50	124	45	160	14-HJ-160	
200	28	100	9	62	140	55	200	14-HJ-200	



Bewegliche Blockbacke, Stück

Movable jaw, piece

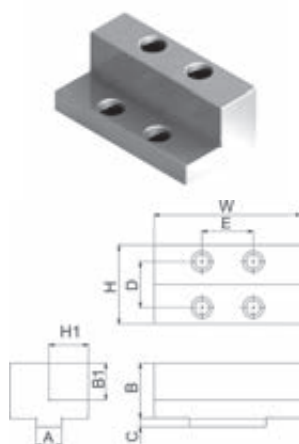
Größe / Size	A mm	H mm	C mm	D mm	E mm	B mm	W mm	Art.-Nr. / Order no.	
125	24	76	8	42	35	45	125	14-BHJ-125	
160	28	86	9	50	56	45	160	14-BHJ-160	
200	28	98	9	59	62	55	200	14-BHJ-200	



Feste Stufenbacke, Stück

Stepped jaw, fixed, piece

Größe / Size	A mm	H mm	H1 mm	C mm	D mm	E mm	B mm	B1 mm	W mm	Art.-Nr. / Order no.	
125	24	78	38	8	45	88	50	32	125	14-LJ-125	
160	28	86	43	8	50	124	60	40	160	14-LJ-160	
200	28	98	49	9	62	140	70	45	200	14-LJ-200	



Bewegliche Stufenbacke, Stück

Stepped jaw, movable, piece

Größe / Size	A mm	H mm	H1 mm	C mm	D mm	E mm	B mm	B1 mm	W mm	Art.-Nr. / Order no.	
125	24	76	38	8	42	35	50	32	125	14-BLJ-125	
160	28	86	43	8	50	56	60	40	160	14-BLJ-160	
200	28	98	49	9	59	62	70	45	200	14-BLJ-200	

Weitere Ersatzbacken auf Anfrage

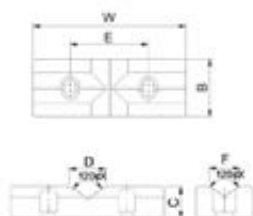
Further jaws available upon request

Ersatzbacken für Schraubstöcke Typ MC2

Spare jaws for vices type MC2

Prismenbacke, Stück

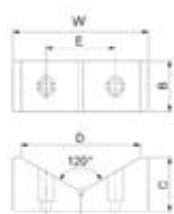
Prism jaw, piece



Größe / Size	W mm	B mm	C mm	D mm	F mm	E mm	G	Art.-Nr. / Order no.	
125	125	47	25	30	25	64	M8	14-PB-125	
160	160	62	30	30	30	92	M10	14-PB-160	
200	200	72	30	30	30	100	M10	14-PB-200	

Koordinaten-Prismenbacke, Stück

V-jaw, piece



Größe / Size	W mm	B mm	C mm	D mm	E mm	G	Art.-Nr. / Order no.	
125	125	47	50	110	64	M8	14-KB-125	
160	160	62	55	130	92	M10	14-KB-160	
200	200	72	55	130	100	M10	14-KB-200	

Weitere Ersatzbacken auf Anfrage

Further jaws available upon request

Schraubstöcke Typ FHS2

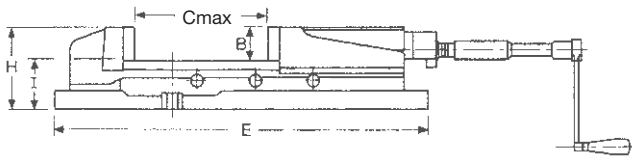
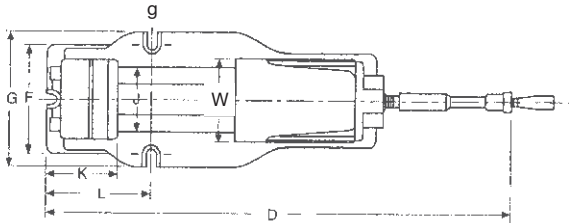
Vices type FHS2



Hydraulischer Maschinenschraubstock Typ FHS2

Hydraulic machine vice type FHS2

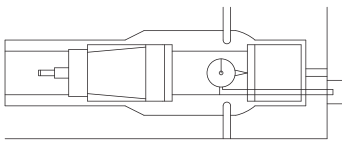
- robuste Bauart mit mechanisch-hydraulischer Hochdruckspindel und großer Spannweite
- hohe Spanngenauigkeit
- Schnellverstellung durch Steckbolzen
- alle Verschleißteile sind gehärtet, deshalb sowohl für schwere als auch leichte Zerspanung verwendbar
- sturdy design with hydraulic high-pressure spindle, mechanical drive and large clamping capacity
- high accuracy
- rapid clamping range adjustment with socket pins
- all wearing parts are hardened, therefore suitable for heavy- and light-duty machining operations



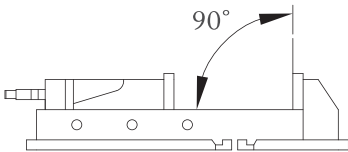
Typ / Type	W mm	B mm	Cmax mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	J mm	K mm	L mm	g mm	Spannkraft / Clamping force daN	kg	Art.-Nr. / Order no.
FHS 100	105	36	170	695	440	135	170	95	58	80	95	147	20	2500	21	14-FHS2-100
FHS 125	130	48	220	840	550	175	207	120	70,5	97	107	195	20	3500	38	14-FHS2-125
FHS 150	150	53	300	970	620	182	225	135	82,5	116	117	210	20	4500	53	14-FHS2-150
FHS 200	200	62	300	1070	680	260	280	162	100	160	150	260	20	8000	95	14-FHS2-200

Inkl. Kurbel, Verlängerung und glatten Backen
Incl. hand crank, extension and plain jaws

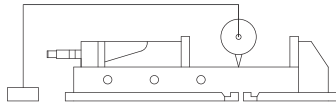
1.



2.



3.



1	Parallelität der festen Backe zur Stirnseite / Parallelism of body face and fixed jaw clamp face	0,01 mm
2	Rechtwinkligkeit feste Backe zu Führungsbahn / Squareness of fixed jaw and jaw slideway	0,02 mm
3	Parallelität Auflagefläche zu Führungsbahn / Parallelism of body bottom face and jaw slideway	0,01 mm



Zubehör für Typ FHS2 Accessories for type FHS2

Drehplatte Swivel plate



Für Größe / For size	Art.-Nr. / Order no.
100	14-FHS2-100/S
125	14-FHS2-125/S
150	14-FHS2-150/S
200	14-FHS2-200/S

Glatte Backen, Satz Plain jaws, set



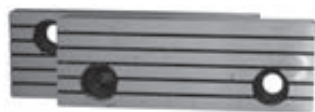
Für Größe / For size	Art.-Nr. / Order no.
100	14-FHS2-100/GB
125	14-FHS2-125/GB
150	14-FHS2-150/GB
200	14-FHS2-200/GB

Prismenbacke, Stück Prism jaw, piece



Für Größe / For size	Art.-Nr. / Order no.
100	14-FHS2-100/PB
125	14-FHS2-125/PB
150	14-FHS2-150/PB
200	14-FHS2-200/PB

Rillenbacken, Satz Grooved jaws, set



Für Größe / For size	Art.-Nr. / Order no.
100	14-FHS2-100/RB
125	14-FHS2-125/RB
150	14-FHS2-150/RB
200	14-FHS2-200/RB

Dichtungssatz Set of seals



Für Größe / For size	Art.-Nr. / Order no.
100	14-FHS2-100/D
125	14-FHS2-125/D
150	14-FHS2-150/D
200	14-FHS2-200/D

Alle Ersatzteile ab Lager lieferbar. Technischer Service in unserem Hause
All spare parts available in stock. Company-own technical service

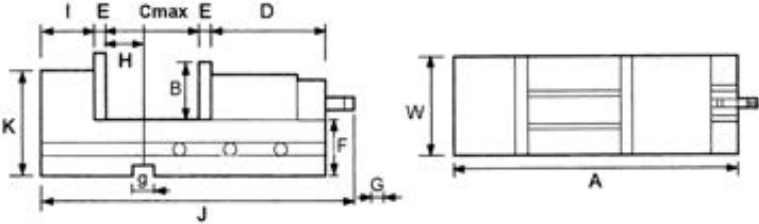
Schraubstöcke Typ NCK2

Vices type NCK2

Typ NCK2

Type NCK2

- mechanisch-hydraulisch
 - eingebauter Niederzugeffekt
 - mit Schnellverstellung
 - Toleranz der Bauhöhe +/- 0.01 mm, somit für den Einsatz mehrerer Schraub-stöcke nebeneinander geeignet
 - auch seitlich einsetzbar
 - Bett gehärtet HRC 45, Körper aus Guss FCD 60
- *mechanic-hydraulic*
 - *with pull down mechanism*
 - *with quick adjustment*
 - *height tolerance = +/- 0.01 mm, suitable for side by side application*
 - *can also be laterally mounted*
 - *hardened bed HRC 45, body made from cast iron FCD 60*

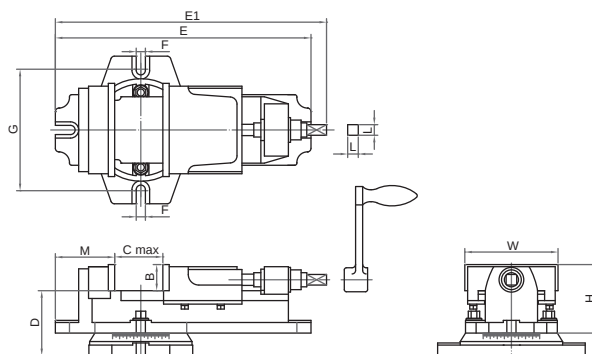
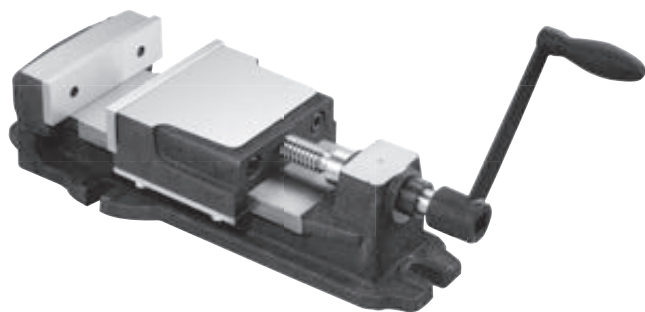
Typ / Type	A mm	G mm	F mm	D mm	E mm	Cmax mm	B mm	H mm	I mm	J mm	K mm	W mm	g mm	daN	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	404	14	62	208	12,5	170	42	45	64,5	450-540	102	105	16	2500	22	14-NCK2-100
150	537	19	85	243	15,5	300	57	65	84,5	650-740	140	152	18	5000	50	14-NCK2-150
200	606	19	95	257	18,5	300	62	82	89,5	655-755	162	200	18	7000	80	14-NCK2-200

Parallelität der festen Backe zur Stirnseite / Parallelism of body face and fixed jaw clamp face	0,01 mm
Rechtwinkligkeit feste Backe zu Führungsbahn / Squareness of fixed jaw and jaw slideway	0,015 mm
Parallelität Auflagefläche zu Führungsbahn / Parallelism of body bottom face and jaw slideway	0,01 mm
Max. Hub eines Referenzwerkstücks / Max. lift of test block	0,02 mm
Parallelität Referenzwerkstück zu Auflagefläche / Parallelism of clamped test block and bottom face	0,015 mm

Typ MSK ohne Drehplatte, mechanisch

Type MSK without swivel plate, mechanical

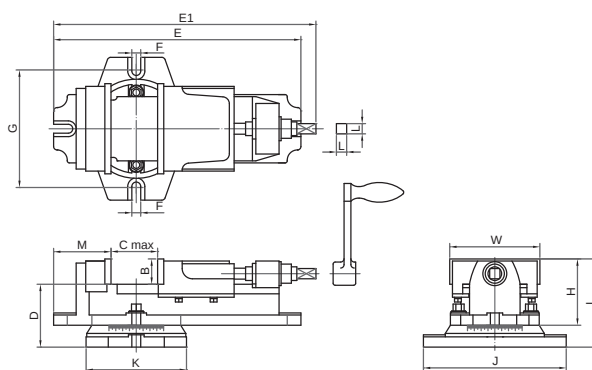
- für Fräs-, Schleif- und Bohrarbeiten
- Backen gehärtet und geschliffen
- for milling, grinding and drilling operations
- jaws hardened and ground



Typ / Type	W mm	B mm	Cmax mm	E mm	E1 mm	F mm	G mm	H mm	L mm	M mm	Max. Spannkraft / Clamping force daN	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	104	36	62	293	310	13	105	83	15	65	900	9	ZE-MSK100
125	130	37	82	362	384	13	129	97	15	84	900	15	ZE-MSK125
150	152	43	112	442	473	15	159	108	16,5	90	1000	26	ZE-MSK150
200	204	63	149	579	609	18	217	148	21	122	1400	53	ZE-MSK200

Typ MSK mit Drehplatte, mechanisch

Type MSK with swivel plate, mechanical

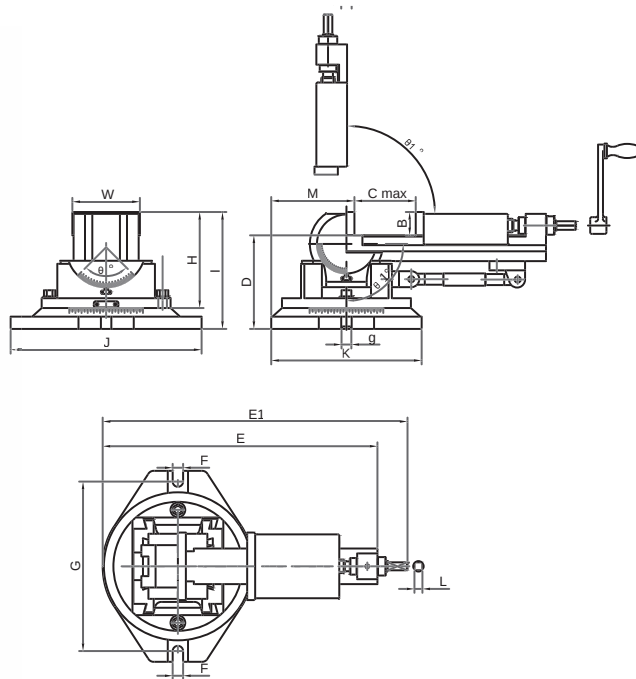


Typ / Type	W mm	B mm	Cmax mm	D mm	E mm	E1 mm	F mm	G mm	H mm	I mm	J mm	K mm	L mm	M mm	Max. Spannkraft / Clamping force daN	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	104	36	62	76	293	310	13	145	83	113	176	122	15	65	900	10	ZE-MSK100D
125	130	37	82	92	362	384	13	172	97	129	209	147	15	84	900	17	ZE-MSK125D
150	152	43	112	105	442	473	15	209	108	148	260	181	16,5	90	1000	28	ZE-MSK150D
200	204	63	149	127	579	609	18	312	148	190	350	234	21	122	1400	56	ZE-MSK200D

3-Achsen-Schraubstöcke 3-axes machine vices

Typ MSK3 Type MSK3

- 3-fach verstellbar
- 360° drehbar
- 0-90° vertikal verstellbar
- $\pm 45^\circ$ schwenkbar
- Backen gehärtet und geschliffen
- adjustable in 3 ways
- 360° rotatable
- 0-90° vertically adjustable
- $\pm 45^\circ$ tiltable
- jaws hardened and ground



Typ / Type	W mm	B mm	Cmax mm	D mm	E mm	E1 mm	F mm	G mm	H mm	I mm	J mm	K mm	L mm	M mm	g mm	Max. Spann- kraft / Clamping force daN	kg	Art.-Nr. / Order no.	
80	80	31	85	126	335	370	15	210	127	157	240	185	10	95	16	800	17	ZE-MSK3-080	
110	110	38	115	152	448	497	17	276	157	190	311	245	13	135	16	1000	33	ZE-MSK3-110	
135	135	40	150	170	530	580	17	310	173	210	358	271	13	140	16	1600	50	ZE-MSK3-135	

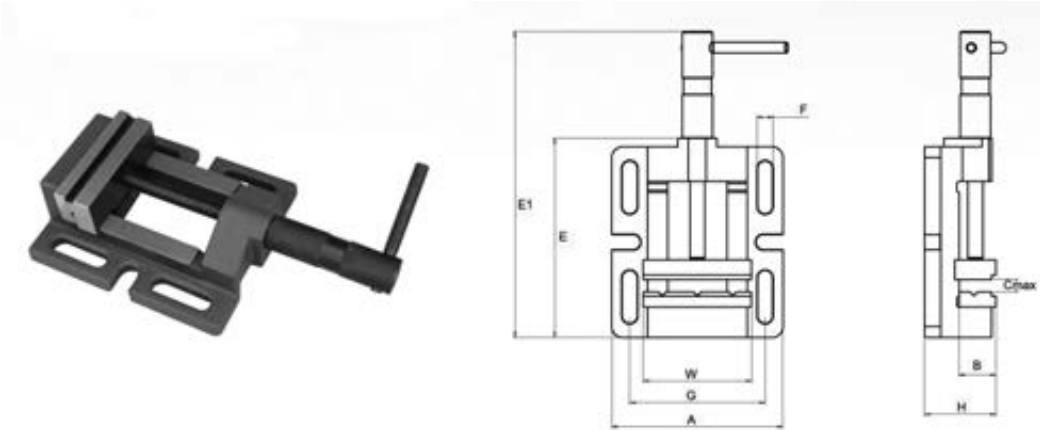
Bohrmaschinen-Schraubstöcke

Drilling machine vices

Bohrmaschinen-Schraubstock Typ MSP

Drilling machine vice type MSP

- Körper aus Guss
- Stahlbacken mit vertikalem und horizontalem Prisma
- cast iron body
- steel jaws with vertical and horizontal prism



Typ / Type	W mm	Cmax mm	A mm	B mm	E mm	E1 mm	G mm	H mm	F mm	kg	Art.-Nr. / Order no.	
MSP 80	85	65	135	29	150	230	105	58	11	4	● OT-206085	
MSP 100	100	85	156	33	182	280	125	68	13	5	● OT-206100	
MSP 120	120	110	175	33	210	320	140	72	14	8	● OT-206120	
MSP 150	150	135	195	39	240	380	160	78	14	8	● OT-206150	

Werkbankschraubstöcke

Table vices



Typ T
Type T



Werkbankschraubstock Typ WBS

Table vice type WBS

- sehr stabile Konstruktion
- Backen aus Hochqualitätsstahl, gehärtet auf 54 HRC $\pm$ 5
- große Ambossfläche
- integrierte Drehplatte $\pm$ 35° mit Positionsschrauben
- Typ T: mit Backen für Rundmaterial
- sturdy design
- jaws made from high-quality steel, hardened to 54 HRC $\pm$ 5
- large anvil
- integrated swivel base $\pm$ 35° with position screws
- type T: with pipe jaws

Typ / Type	Backenbreite / Jaw width mm	Spannweite / Clamping range mm	Spannkraft / Clamping force daN	kg	Art.-Nr. / Order no.
63	63	55	3500	4	14-WBS-063
80	80	70	3500	6	14-WBS-080
100	100	105	3500	12,5	14-WBS-100
125	125	115	3500	20	14-WBS-125
125T *	125	115	3500	20	14-WBS-125T
150	150	125	3500	30	14-WBS-150
150T *	150	125	3500	30	14-WBS-150T

* mit Backen für Rundmaterial
* with pipe jaws

Teleskophalter für Werkbank-Schraubstock

Telescopic holder for table vice

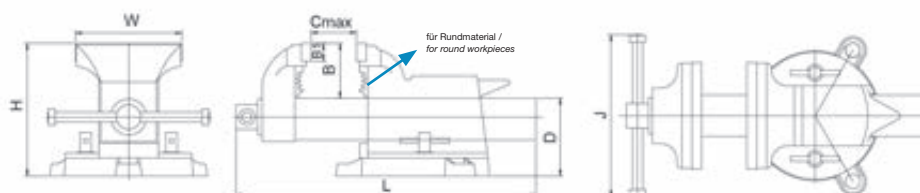
- Teleskophalter passend zu Typ WBS 100, 125, 150
- ermöglicht eine Höhenverstellung des Schraubstockes
- Einstellungsbereich: 0 - 200 mm
- telescopic holder suitable for types WBS 100, 125, 150
- for height adjustment of vices
- range of adjustment: 0 - 200 mm

Typ / Type	Höhenverstellung / Range of adjustment mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
TP200	0-200	8,6	14-TP200

Werkbankschraubstock Typ BASIC

Table vice type BASIC

- mit Backen für Rundmaterial
- auf Drehplatte, 360° drehbar
- with pipe jaws
- swivel base, 360° rotatable



Typ / Type	W mm	Cmax mm	H mm	B mm	B1 mm	L mm	J mm	Spannkraft / Clamping force daN	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	104	100	148	61	18	310	178	1760	7	BAS-SWBS-100
125	127	125	165	68	22	370	198	2250	11	BAS-SWBS-125
150	154	150	183	78	22	420	228	2740	14	BAS-SWBS-150
200	205	200	202	87	22	500	238	2940	18	BAS-SWBS-200
250	253	250	263	100	22	570	263	2940	24	BAS-SWBS-250

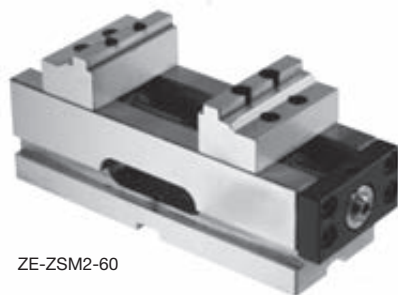
Zentrischspanner Typ ZSM2

Self-centering vices type ZSM2

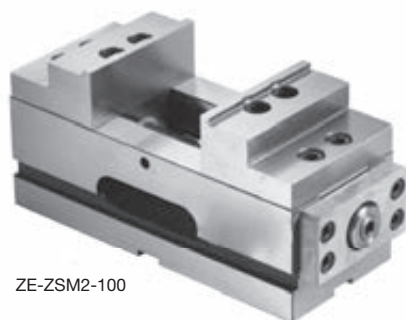
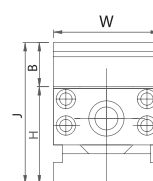
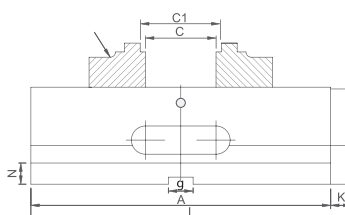
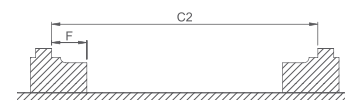
Zentrischspanner Typ ZSM2

Self-centering vice type ZSM2

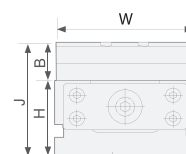
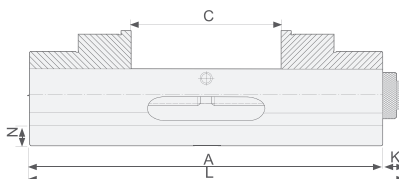
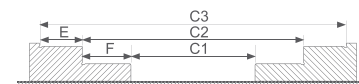
- Für 4/5-Achs-Bearbeitung
- Wiederholgenauigkeit: 0,01 mm
- mit Niederzugeffekt
- for 4/5-axes machining
- repeatability: 0,01 mm
- with pull-down mechanism



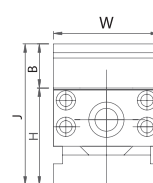
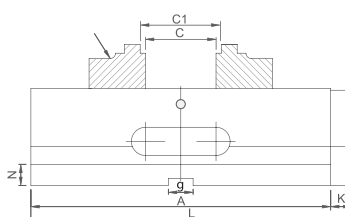
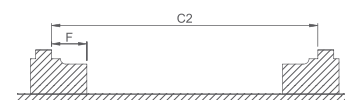
ZE-ZSM2-60



ZE-ZSM2-100



ZE-ZSM2-100XL



W mm	A mm	J mm	C	C1	C2	C3	F mm	H mm	B mm	K mm	N mm	g mm	L mm	Spann- kraft / Clamping force daN	Anzugs- moment/ Torque Nm	kg	Art.-Nr. / Order no.
Spannweite / Clamping range																	
60	170	80	106	112	45-140	-	20	55	25	12	14	14	182	300	18	5	ZE-ZSM2-60
100	240	120	132	132	50-180	96-226	24	80	40	20	22	-	260	400	25	18	ZE-ZSM2-100
100	240	120	132	140	62-192	-	30	80	40	20	21	16	260	400	25	19	ZE-ZSM2-100XL

Inkl. 4 Spannpratzen und Schlüssel
Incl. 4 clamping brackets and key

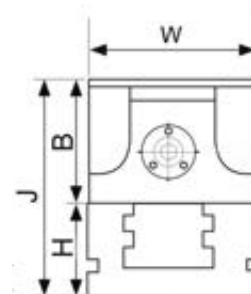
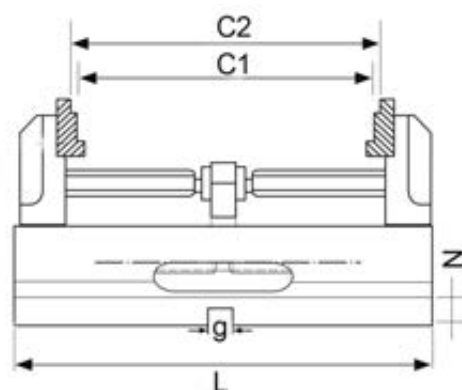
Zentrischspanner Typ ZSM2-130

Self-centering vices type ZSM2-130

Zentrischspanner Typ ZSM2-130

Self-centering vice type ZSM2-130

- Für 4/5-Achs-Bearbeitung
- Wiederholgenauigkeit: 0,01 mm
- mit Niederzugeffekt
- for 4/5-axes machining
- repeatability: 0,01 mm
- with pull-down mechanism



W mm	J mm	C1	C2	H mm	B mm	N mm	g mm	L mm	Spann- kraft / Clamping force daN	Anzugs- moment/ Torque Nm	kg	Art.-Nr. / Order no.
Spannweite / Clamping range												
131	200	17-180	25-188	80	120	21	16	290	1470	25	31,5	ZE-ZSM2-130

Inkl. 4 Spannpratzen und Schlüssel
Incl. 4 clamping brackets and key

5-Achsen-Zentrischspanner, Typ SR5 5-axes self-centering vices, type SR5



Zentrischspanner, Typ SR5 Self-centering vices, type SR5

- für 5-Achs-Bearbeitung
- runder Körper, für weniger Störkon-turen und geringeren Platzbedarf
- ideal zum Einsatz auf Rundtischen, Teilapparaten etc.
- suitable for 5-axis machining
- round body for less interference and less space requirement
- ideal for use with indexing spacers, rotary tables etc.

Typ /
Type

A mm

E mm

C mm

D mm

B mm

F mm

G mm

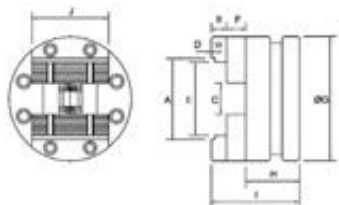
H mm

I mm

W mm

Art.-Nr. /
Order no.

100	105	95	40	5	20	25	160	70	115	100	●	14-SR5-100	
130	135	125	50	5	20	25	210	80	125	130	●	14-SR5-130	
160	165	155	60	5	25	25	250	90	140	160	●	14-SR5-160	

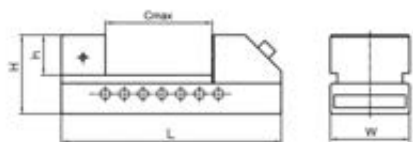


Schleifschraubstöcke Tool maker vices



TMV-A, mit Schnellverstellung TMV-A, with quick adjustment

- aus Legierungsstahl, wärmebehandelt, gehärtet 58 HRC und feingeschliffen
- geeignet zum Einsatz auf Fräs- und Schleifmaschinen
- auch als Kontrollschraubstock verwendbar
- Parallelität: 0,01 mm / 100 mm
- Rechtwinkligkeit: 0,01 mm / 100 mm
- made from heat treated alloy steel, subzero treatment for stress relief against distortion, hardened 58 HRC and finished by grinding
- suitable for milling and grinding machines
- also suitable as reference for inspection
- parallelism: 0,01 mm / 100 mm
- squareness: 0,01 mm / 100 mm



Typ /
Type

W mm

H mm

h mm

Cmax mm

L mm

kg

Art.-Nr. /
Order no.

A50	50	50	25	65	140	2	●	14-TMV-A50	
A63	63	63	32	85	175	3	●	14-TMV-A63	
A73	73	67	35	100	190	4	●	14-TMV-A73	
A100	100	90	45	125	245	10	●	14-TMV-A100	
A125	125	100	50	160	285	18	●	14-TMV-A125	
A150	150	100	50	200	330	21	●	14-TMV-A150	



TMV-B, mit Gewindespindel TMV-B, screw type

Typ /
Type

W mm

H mm

h mm

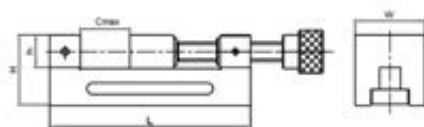
Cmax mm

L mm

kg

Art.-Nr. /
Order no.

B50	50	50	25	65	155	2	●	14-TMV-B50	
B73	73	74	35	100	210	3,5	●	14-TMV-B73	
B100	100	95	45	125	260	5	●	14-TMV-B100	





TMV-SA, mit Schnellverstellung

TMV-SA, with quick adjustment

- genaue Winkeleinstellung (0-45°) durch Endmaße
- sichere Fixierung des Schraubstocks in jeder Winkeleinstellung
- Parallelität: 0,01 mm / 100 mm
- Rechtwinkligkeit: 0,01 mm / 100 mm
- accurate angle setting (0-45°) by gauge blocks
- safe fixation in any angular position
- parallelism: 0,01 mm / 100 mm
- squareness: 0,01 mm / 100 mm



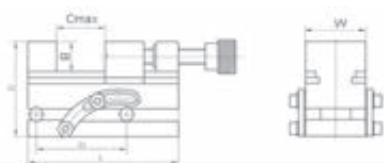
Typ / Type	W mm	B mm	H mm	Cmax mm	L mm	L1 mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
SA63	63	32	92	85	175	100	5	14-TMV-SA63
SA73	73	35	104	100	190	100	9	14-TMV-SA73
SA88	88	40	122	125	235	100	11	14-TMV-SA88



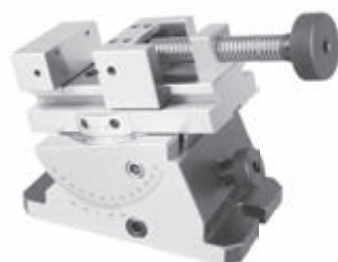
TMV-SB, mit Gewindespindel

TMV-SB, screw type

- Winkeleinstellung (0-45°)
- angle setting (0-45°)



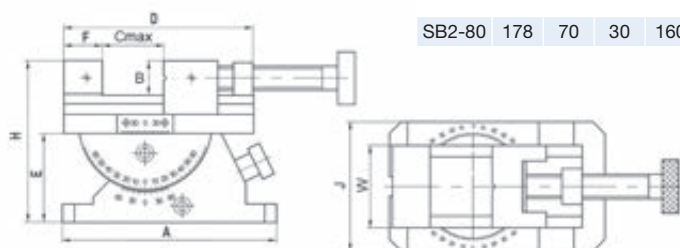
Typ / Type	W mm	B mm	H mm	Cmax mm	L mm	L1 mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
SB63	63	32	94	85	175	100	5	14-TMV-SB63
SB73	73	35	111	90	190	100	9	14-TMV-SB73
SB100	100	45	139	125	245	100	17	14-TMV-SB100



TMV-SB2, mit Gradeinteilungen

TMV-SB2, with scales

- in 2 Ebenen verstellbar
- 360° drehbar, 60° schwenkbar
- Nonius
- Parallelität: 0,01 mm / 100 mm
- Rechtwinkligkeit: 0,01 mm / 100 mm
- adjustable in 2 axes
- 360° rotatable, 60° tiltable
- vernier
- parallelism: 0,01 mm / 100 mm
- squareness: 0,01 mm / 100 mm

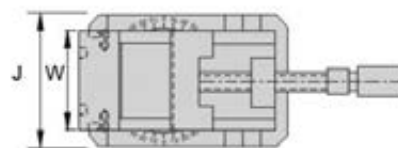
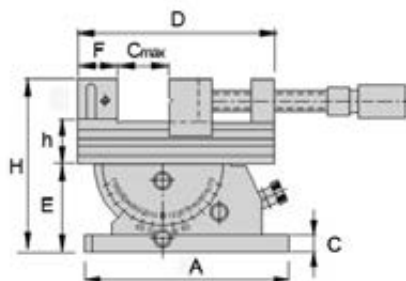


Typ / Type	A mm	W mm	B mm	D mm	E mm	F mm	Cmax mm	H mm	J mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
SB2-80	178	70	30	160	75	33	80	137	110	14	14-TMV-SB2-80

TMV-SBH, mit Kraftverstärkerspindel, hydraulisch

TMV-SBH, with force intensifier, hydraulically

- in 2 Ebenen verstellbar
- 360° drehbar, 45° schwenkbar
- adjustable in 2 axes
- 360° rotatable, 45° tiltable



Typ/ Type	A mm	W mm	D mm	E mm	F mm	Cmax mm	H mm	h mm	C mm	kg	Art.-Nr./ Order no.
SBH-125	300	125	300	128	60	165	218	50	25	57	14-TMV-SBH-125

Schleif- und Erodier-Schraubstöcke

Grinding and erosion vices

Typ SES, rostfrei

Type SES, noncorrosive

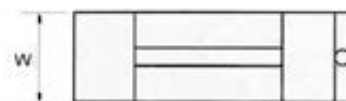
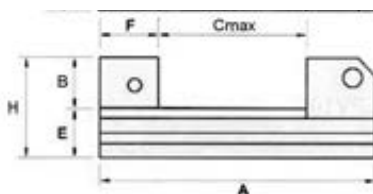


Abbildung 1 / figure 1

- geeignet für den Einsatz auf Erodier- und Schleifmaschinen für die präzise Bearbeitung von Werkstücken
- Material: nichtrostender Chromstahl 50 - 55 HRC
- Parallelität: 0,005 mm / 100 mm
- Rechtwinkligkeit: 0,005 mm / 100 mm
- suitable for milling, grinding and high precision operations
- material: stainless steel 50 - 55 HRC
- parallelism: 0,005 mm / 100 mm
- squareness: 0,005 mm / 100 mm



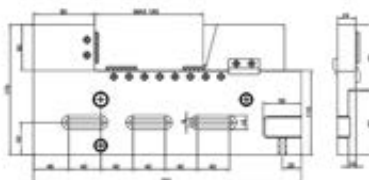
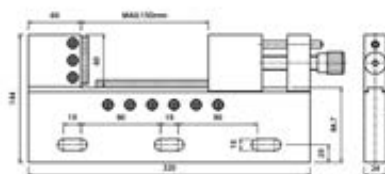
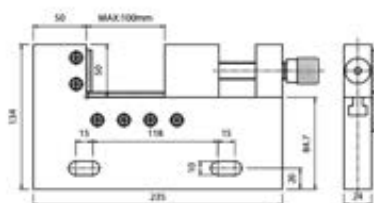
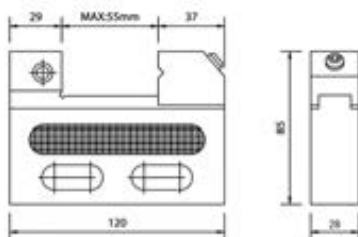
Abbildung 2 / figure 2



Typ / Type	Abbildung / figure	A mm	W mm	H mm	B mm	E mm	F mm	Cmax mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
SES-25 Mini*	1	65	25	30	10	-	20	19	0,3	14-SES-25
SES-25G	2	65	25	30	10	-	20	19	0,3	14-SES-25G
SES-50	2	140	50	53	25	28	25	75	1,8	14-SES-50
SES-72	2	180	72	62	30	32	35	100	3,8	14-SES-72

* mit Stufenbacke / with stepped jaw

6

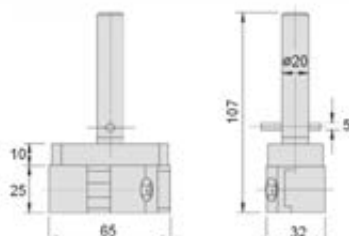


Cmax mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
160	8	14-SESP-24/160

Erodier-Schraubstöcke Erosion vices

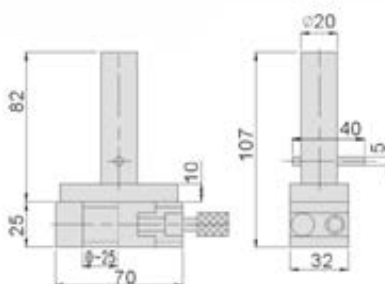
- zum Spannen von Elektroden auf Erodiermaschinen
- Material: nichtrostender Chromstahl HRC 48 - 55
- Parallelität: 0,003 mm / 100 mm
- Rechtwinkligkeit: 0,005 mm / 100 mm
- for clamping of electrodes on eroding machines
- material: stainless steel, hardened treatment up to HRC 48 - 55
- parallelism: 0,003 mm / 100 mm
- squareness: 0,005 mm / 100 mm

Typ REHS, mit Schnellverstellung Type REHS, with quick adjustment



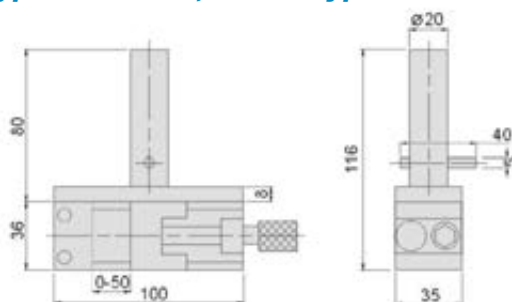
W mm	Cmax mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
25	20	1	14-REHS-20

Typ REHG 20, mit Gewindespindel Type REHG 20, screw type



W mm	Cmax mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
25	25	1	14-REHG-20

Typ REHG 50, mit Gewindespindel Type REHG 50, screw type



W mm	Cmax mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
36	50	1,5	14-REHG-50

Zentrisch spannende Doppelschraubstöcke Self-centering double vices

**CARMINATI
MORSE**



Typ EDMA.99, mechanisch Type EDMA.99, mechanical

Einsatz horizontal oder seitlich.
Hochbelastbare Trapezspindel.

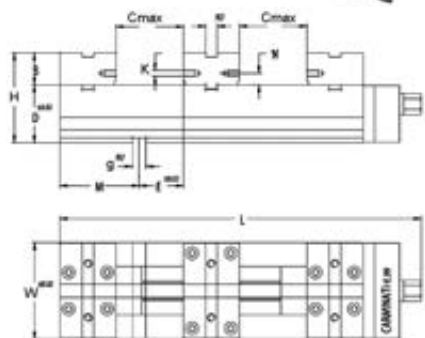
Used on level ground or on side.
Heavy-duty trapezoidal spindle.

Material: Legierter Stahl,
gehärtet und
geschliffen

Material: Hardened alloy
steel, precision
ground

Spannkraft: Typ 100: 1,9 t
Typ 125: 1,9 t
Typ 150: 3,5 t

Clamping force: Type 100: 1,9 t
Type 125: 1,9 t
Type 150: 3,5 t



Typ / Type	Cmax mm	B mm	H mm	D mm	E mm	F mm	g mm	W mm	L mm	M mm	N mm	K mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	70	33	93	60	46	12	14	100	383,5	82	12	M6	20	14-EDMA99-100
125	96	42	112	70	61	16	16	125	483,5	107	22	M6	38	14-EDMA99-125
150	145	52	132	80	61	16	16	150	590,5	162	22	M8	61	14-EDMA99-150

Präzisionsschraubstöcke mit Niederzugbacken Precision vices with pull-down jaws

Typ SP.81, mechanisch - modulares System Type SP.81, mechanical - modular system



Eigenschaften:

- Niederzugbacken drücken das Werkstück sicher nach unten
- beim Lösen gehen die Backen in die Ausgangsstellung zurück
- große Spannweite, schnelle Vor-einstellung über Kugelrastbolzen
- alle Teile sind gehärtet und geschliffen und ergeben höchste Präzision
- Lieferung erfolgt ohne Drehplatte

Main features:

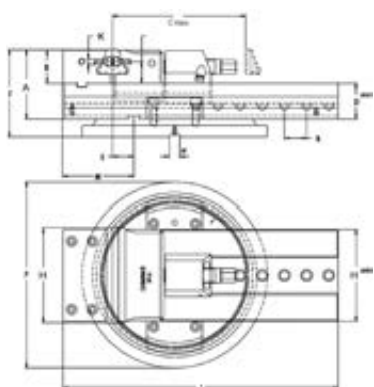
- pull-down jaws which clamp the work piece on the plate under any conditions
- jaw return control
- wide opening and quick positioning for special machining
- all parts are hardened and ground
- **Supplied without swivel plate**

Material: Legierter Stahl,
gehärtet und
geschliffen

Material: Hardened alloy
steel, precision
ground

Spannkraft: Typ 100: 2 t
Typ 125: 3 t
Typ 150: 4 t
Typ 200: 5 t

Clamping force: Type 100: 2 t
Type 125: 3 t
Type 150: 4 t
Type 200: 5 t



Typ / Type	Cmax mm	B mm	A mm	D mm	E mm	F mm	g mm	H mm	L mm	M mm	K mm	O mm	P mm	R mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	120	39,5	79,5	40	84,8	102,5	14	100	314,5	61	M6	25,5	205	20	18	14-SP81-100
125	159	46	89	43	99,54	116	14	125	366	81	M6	30	238	27	28	14-SP81-125
150	210	53	110	57	131,04	138	16	150	449	112	M8	34	293	35	49	14-SP81-150
200	320	67	134	67	191,54	168	16	200	613	142	M8	43,5	343	40	97	14-SP81-200

Präzisionsschraubstöcke mit Niederzugbacken Precision vices with pull-down jaws

**CARMINATI
MORSE**



Typ ISP.81, mechanisch-hydraulisch - modulares System Type ISP.81, mechanical-hydraulic - modular system

Präzisions-Schraubstock. Ausführung wie Grundmodell SP.81, jedoch mit **eingebauter Hydraulikspindel** und mechanischem Antrieb. **Lieferung erfolgt ohne Drehplatte.**

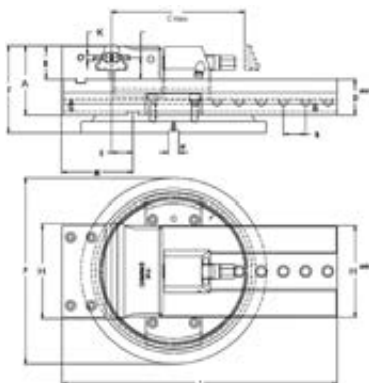
Precision vice. Design identical to basic model SP.81, however with **integrated hydraulic/mechanic spindle**. **Supplied without swivel plate.**

Material: Legierter Stahl, gehärtet und geschliffen

Material: Hardened alloy steel, precision ground

Spannkraft: Typ 100: 2 t
Typ 125: 3 t
Typ 150: 4 t
Typ 200: 5 t

Clamping force: Type 100: 2 t
Type 125: 3 t
Type 150: 4 t
Type 200: 5 t



Typ / Type	Cmax mm	B mm	A mm	D mm	E mm	F mm	g mm	H mm	L mm	M mm	K mm	O mm	P mm	R mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	120	39,5	79,5	40	84,8	102,5	14	100	314,5	157,25	M6	25,5	205	20	19	14-ISP81-100
125	159	46	89	43	99,54	116	14	125	366	183	M6	30	238	27	29	14-ISP81-125
150	210	53	110	57	131,04	138	16	150	449	224,5	M8	34	293	35	51	14-ISP81-150
200	320	67	134	67	191,54	168	16	200	613	306,5	M8	43,5	343	40	99	14-ISP81-200



Typ OSP.81, pneumatisch-hydraulisch - modulares System Type OSP.81, pneumatical-hydraulic - modular system

Präzisions-Schraubstock. Ausführung wie Grundmodell SP.81, jedoch mit eingebautem Hydraulikzylinder in Verbindung mit einem pneumatisch-hydraulischen Druckübersetzer; dadurch besonders geeignet für Serienfertigung. Die bewegliche Backe lässt sich leicht voreinstellen. **Lieferung erfolgt inklusive Druckübersetzer, ohne Drehplatte.**

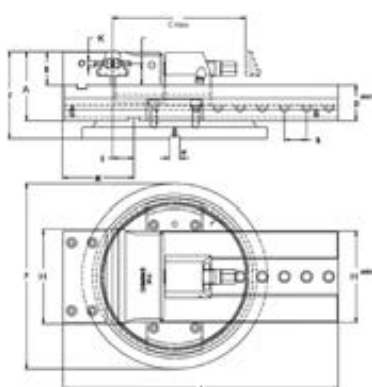
Precision vice. Design identical to basic model SP.81, however with integrated hydraulic cylinder incl. pneumatic-hydraulic pressure multiplier. Especially suitable for series manufacture. The moveable jaw can easily be preadjusted. **Supplied with pressure multiplier, without swivel plate.**

Material: Legierter Stahl, gehärtet und geschliffen

Material: Hardened alloy steel, precision ground

Hub: 6 mm
Spannkraft: Typ 125: 2,5 t
(bei 8 bar)
Typ 150: 4,5 t
Typ 200: 5,5 t

Stroke: 6 mm
Clamping force: Type 125: 2,5 t
(at 8 bar)
Type 150: 4,5 t
Type 200: 5,5 t



Typ / Type	Cmax mm	B mm	A mm	D mm	E mm	F mm	g mm	H mm	L mm	M mm	K mm	O mm	P mm	R mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	159	46	89	43	99,54	116	14	125	366	183	M6	30	238	27	29	14-OSP81-125
150	210	53	110	57	131,01	138	16	150	449	224,5	M8	34	293	35	51	14-OSP81-150
200	320	67	134	67	191,54	168	16	200	613	306,5	M8	43,5	343	40	99	14-OSP81-200

Lieferbar auch mit verlängertem Bett auf Anfrage
Longer version available upon request

Universal-Werkstückanschlag Universal stop-dog

Universal-Werkstückanschlag Universal stop-dog

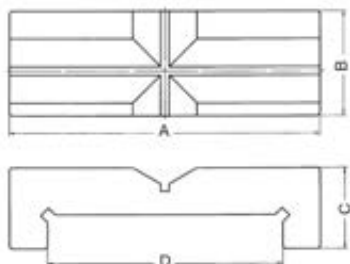


- Universal-Werkstückanschlag aus zweifarbig eloxiertem Aluminium für Bohr- und Fräsmaschinen
- durch die zwei Gelenkpfannen und den 360° drehbaren Kopf ist jede Einstell-Lage möglich
- inkl. Nutenstein (für 16, 18 und 20 mm T-Nuten), Anschlagstange und Inbus-schlüssel
- universal two-coloured work piece stop, made from anodized aluminium for boring and milling machines
- two cranks and a knob (360° pivotable) allow any setting angle
- incl. t-nut (for 16, 18 and 20 mm), stop rod and hexagon wrench

Höhe Anschlagst. / Height of stop rod mm	Gesamthöhe / Total height mm	Anschlagst.-Ø / Stop rod dia. mm	Art.-Nr. / Order no.
155	215	8	09-AMS-160BH

Universal Aufsatz-Prismenbacken für Schraubstöcke Universal prism jaws for vices

Universal Aufsatz-Prismenbacken mit Werkstückanschlag Universal prism jaws with work stop



- geeignet für alle gängigen Schraubstöcke
- leicht und schnell montierbar
- suitable for all kinds of vices
- easy mounting and handling

Für Backen- breite / For jaw width mm	A mm	D mm	C mm	B mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
100-110	145	110	38	49	1,6	14-APB-100/110
125-140	175	140	39	49	1,7	14-APB-125/140
150-160	190	160	40	53	2	14-APB-150/160
200-210	245	210	42	76	4,2	14-APB-200/210

Preis pro Stück / Price per piece

